



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200410091792.4

[43] 公开日 2005 年 6 月 1 日

[11] 公开号 CN 1620946A

[22] 申请日 2004.11.25

[21] 申请号 200410091792.4

[30] 优先权

[32] 2003.11.25 [33] DE [31] 10355394.0

[71] 申请人 豪尼制丝设备责任有限公司

地址 联邦德国汉堡

[72] 发明人 K·布尔费恩德

H·-U·克里斯特 H·迪尔肯

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

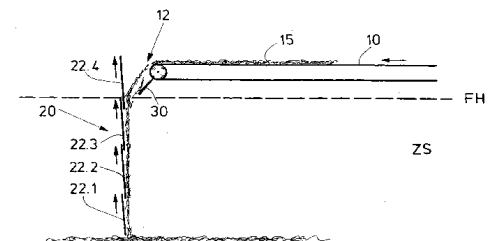
代理人 苏娟 蔡民军

权利要求书 2 页 说明书 4 页 附图 1 页

[54] 发明名称 用于一个烟草中间存储器的滑道机构

[57] 摘要

本发明涉及一种用来将烟草(15)填装一个中间存储器(ZS)的装置,该装置配有一个用来向中间存储器(ZS)输送烟草(15)的输送机构(10)。本装置如此进行改进:设置一种用于将烟草(15)送入到中间存储器(ZS)中的滑道机构(20)。



1. 用于将烟草(15)填装到一个中间存储器(ZS)中的装置,该装置包括一个用来将烟草(15)输送给中间存储器(ZS)的输送机构(10),其特征在在于, 设置一个用来将烟草(15)送入到中间存储器(ZS)中的滑道机构(20)。

2. 按权利要求1所述的装置,其特征在在于,滑道机构(20)布置在输送机构(10)的烟草(15)的卸料区域中。

3. 按权利要求2所述的装置,其特征在在于,滑道机构(20)有一定间距地对置于输送机构(10)的卸料区域进行布置。

4. 按权利要求1至3中任一项所述的装置,其特征在在于,滑道机构(20)是可以回转的。

5. 按权利要求1至4中的一项或几项所述的装置,其特征在在于,滑道机构(20)在其长度上是可以调整和/或调节的。

6. 按权利要求1至5中的一项或几项所述的装置,其特征在在于,滑道机构(20)是可以伸缩的。

7. 按权利要求1至6中的一项或几项所述的装置,其特征在在于,滑道机构(20)具有多个特别是平面式的滑道段(22.1至22.4)。

8. 按权利要求1至7中的一项或几项所述的装置,其特征在在于,滑道机构(20)与烟草(15)的输送方向相反地倾斜,以致滑道机构(20)在下部部位中是朝向输送机构(10)的。

9. 按权利要求1至8中的一项或多项所述的装置,其特征在在于,滑道机构(20)具有一个在 0° 和 30° 之间的倾角。

10. 按权利要求1至9中的一项或多项所述的装置,其特征在在于,在输送机构(10)上设置了一个用于被卸下的烟草(15)的引导机构(30)。

11. 按权利要求10所述的装置,其特征在在于,引导机构(30)是与滑道机构(20)相反指向的、倾斜的平面元件。

12. 按权利要求1至11中的一项或多项所述的装置,其特征在在于,将输送机构(10)和滑道机构(20)作为一个单元。

13. 按权利要求1至12中的一项或多项所述的装置,其特征在在于,输送机构(10)和/或滑道机构(20)是可以移动的。

14. 在一个如权利要求1至13中的一项或多项所述的装置中对

于一个用于将烟草（15）送入到一个中间存储器（ZS）中的滑道机构（20）的应用，所述装置用于将烟草（15）装填到所述中间存储器（ZS）中，该装置包括一个用来将烟草（15）输送至中间存储器（ZS）的输送机构（10）。

用于一个烟草中间存储器的滑道机构

技术领域

- 5 本发明涉及一种用来向一个中间存储器填装烟草的装置,该装置包括一个用于向中间存储器输送烟草的输送机构。

背景技术

- 在准备烟草时要使用用于烟叶丝、雪茄烟心料、烟叶脉、烟叶脉切碎物及切碎的烟草的混合设备,该设备可按高的混合精度提供均匀的烟草混合。烟草分布是按水平的层均匀地在混合箱的全长度和宽度上实现的。在这种情况下烟草经过一个带有倾斜出口的振动输送槽被分布到一个混合行驶带的宽度上,再从这里分布到混合箱的宽度上。另一种替换方案是,烟草经过一个步进式行驶带成条地送到一个混合行驶带上,再送到混合箱中。步进式行驶带根据混合行驶带经过一个时间继电器进行控制。

DE-OS2024513 公开了一种用来向中间存储器装进均匀的烟草层的装置。在 DE-PS612588 中介绍了另一种用来将烟叶装入混合容器中的装置。此外在 DE-C-19749933 中公开了用于向中间存储器装料的一种装置和一种方法。

20 发明内容

从所述背景技术出发,本发明的任务是以柔和的方式将烟草送入到一个中间存储器中,其中在装料过程中尽可能减小扬尘。

- 上述任务是借助于一种用于向一个中间存储器填装烟草的装置进行解决的,该装置包括一个用于向中间存储器输送烟草的输送机构,该输送机构如此进行改进:设置了一个用来将烟草送入到中间存储器中的滑道机构。通过根据本发明的滑道机构可以实现:烟草被柔和地堆放到中间存储器的底部上。此外还可以实现:借助于该滑道机构使烟草可以按要求很少扬尘地送到中间存储器的预定范围处。

- 30 为了能够柔和地将烟草送到中间存储器中,滑道机构被安置在输送机构的烟草卸料区域中。

此外优选的是:滑道机构按一定间距地对置于输送机构的卸料区

域进行布置。

根据一个有利的实施形式，滑道机构是可以回转的，以便将烟草均匀地分布在中间存储器中。

- 5 另外当烟草用的中间存储器被装填到一定程度时，有利的是滑道机构可以在其长度上进行调整和/或调节，使得滑道机构能够匹配于中间存储器的料位，使中间存储器一直填装到中间存储器的装料高度。

为此有利的是，滑道机构是可以伸缩的。

- 10 滑道机构最好具有多个特别是平面式设计的滑道段，该滑道段可以轻柔地使烟草滑入到中间存储器中，同时还能匹配于中间存储器的料位。

此外还有利地做了如下规定：滑道机构与烟草的输送方向相反倾斜地布置，使得滑道机构在下方范围内对准输送机构。

- 15 此外根据本发明的一个优选的改进方案规定：在输送机构上配置了一个用于卸下的烟草的引导机构，使得由输送机构所输送的和卸下的烟草能完全送给滑道机构。

根据一个优选的实施形式，滑道机构具有一个在 0° 和 30° 之间的倾角，这样在滑道机构上的烟草可以柔和地送入到中间存储器中。

- 20 特别是将引导机构设计为逆向于滑道机构的、倾斜的平面元件。

若将输送机构和滑道机构设计成一个单元，便可达到下述目的：输送机构和滑道机构可以共同移动，所以烟草可以均匀地铺放在中间存储器的总面积上。总的说来还可因此获得改进的可操作性。

- 25 输送机构和/或滑道机构最好是可以调整的，以便能用烟草将中间存储器完全装满。

- 30 另外所述任务通过在一个装置中对于一个用于将烟草送入到一个中间存储器中的滑道机构的应用来解决，所述装置用于将烟草装填到所述中间存储器中，该装置包括一个用来将烟草输送至中间存储器的输送机构。为了避免重复请参见关于滑道机构的以上提到的实施形式。

附图说明

下面将参照一个实施例示例地对本发明的主题进行说明，而且不

限于一般的发明构思，其中对所有在说明书中未详细介绍的根据本发明的细节都明确地参见附图。附图示出：

图 1 根据本发明的用于向一个中间存储器装填烟草的一种装置的示意侧视图。

5 具体实施方式

借助于一条输送带 10 将烟草 15 输送到一个中间存储器 ZS 的范围内。所述中间存储器 ZS 可以设计成一个混合箱。中间存储器 ZS 的最大装料高度以虚线绘出，并用 FH 表示。

10 烟草 15 在输送带 10 的卸料区 12 中被卸下。于此，烟草撞击到一个滑道 20 上，并沿此滑道 20 滑动到中间存储器 ZS 的底部上。

滑道 20 由多个特别是平面式设计的滑道段 22.1 至 22.4 组成，这些滑道段呈鳞片状上下叠置。此外，这些滑道段 22.1 至 22.4 是可伸缩地运动的，所以滑道 20 在其长度或高度上是可调适配的。在装料程度越来越高时，滑道段 22.1 至 22.4 便彼此移动，从而缩短
15 滑道 20 的长度，使得滑道 20 可特别自动地匹配于中间存储器 ZS 的料位。为了实现对于滑道 20 的高度或长度的自动适配，为各个滑道段 22.1 至 22.4 设置传动机构。

当滑道 20 安装得具有一个小的倾角时，则从输送带 10 卸下的烟草 15 便会特别轻柔地导引到中间存储器 ZS 中。该倾角最好是大约
20 10°。在另一个可替换的方案中，滑道机构是可以回转的，因此通过滑道机构的可回转性，烟草可以均匀地分布在中间存储器中。

除了能够柔和地将烟草 15 送入到中间存储器 ZS 中之外，同时还能降低扬尘。为了将烟草流 15 完全送到滑道 20，在输送带 10 的另一端安置了一个导板 30，通过该导板保证：被卸下的烟草 15 不会以
25 自由落下的方式掉落到中间存储器 ZS 中，而是到达滑道 20。

为了对混合箱或中间存储器 ZS 完全而均匀地装填烟草 15，输送带 10 相对于中间存储器 ZS 可以移动地进行布置。根据本发明，输送带 10 和滑道 20 是彼此相连的，这样滑道 20 也能随同输送带 10 移动，以便均匀地对中间存储器 ZS 装料，直到完全到达装料高度。

附图标记列表

5	10	输送带
	12	卸料区
	15	烟草
	20	滑道
	22.1 至 22.4	滑道段
10	30	引导板
	ZS	中间存储器
	FH	装料高度

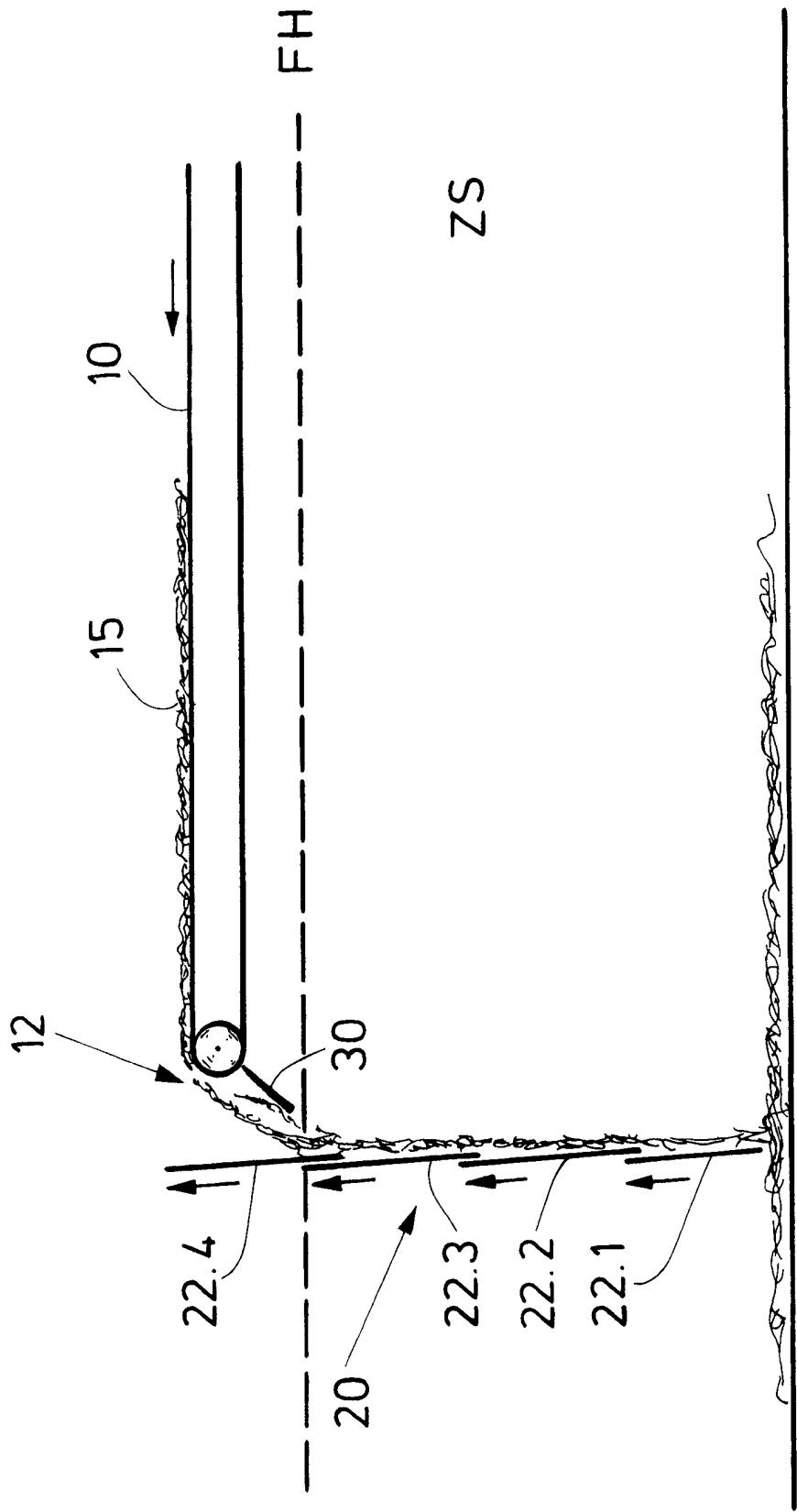


图 1