ČESKOSLOVENSKÁ SOCIALISTICKÁ REPUBLIKA
(19)

ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

263500

(11) B_1

(61)
(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 07 05 86
(21) PV 3343-86.V
(89) 1213158, 16 02 83, SU

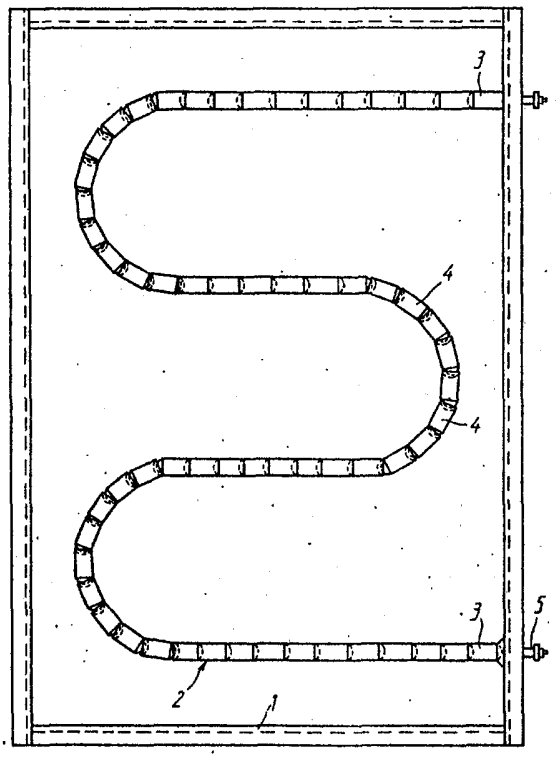
(51) Int. Cl.[4]
E 04 G 21/06

(40) Zveřejněno 15 06 88
(45) Vydáno 02.01.90

(75)
Autor vynálezu
STOROŽUK NIKOLAJ ANDREJEVIČ, DNEPROPETROVSK (SU)

(54) Způsob vakuového zpracování betonových směsí

Před zavážením betonové směsi do formy nebo do bednění se ve formě rovnoměrně umístí řetězec z pórovitých prvků a po zhutnění betonové směsi vibrací se pružná duše z řetězce vytáhne, okrajové prvky řetězce se připojí k vývěvě a systém se evakuuje.



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Заявлено: 16.02.83

Заявка № 3582697/29-33

МКИ[4] E 04 G 21/06

Авторы: Н.А.Сторожук

Заявитель: Днепропетровский инженерно-строительный институт

Название изобретения: СПОСОБ ОБРАБОТКИ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

Изобретение относится к способу изготовления сборных железобетонных изделий, возведение сооружений и конструкций из монолитного бетона. Оно может быть использовано как на предприятиях стройиндустрии, так и на строительной площадке.

Цель изобретения - упрощение и повышение эффективности вакуумирования по объему изделия.

На фиг.1 показан общий вид гирлянды, уложенной в форму (опалубку); на фиг.2 - объемный элемент; на фиг.3 - гирлянда в бетонной смеси; на фиг.4 - подключение гирлянды к вакуумсистеме.

Сущность способа заключается в следующем.

В подготовленной форме или опалубке 1 перед укладкой бетонной смеси равномерно распределяют гирлянду 2 из пористых элементов 3. Затем укладывают при помощи вибрации бетонную смесь. После этого гибкую связь 4 гирлянды 2 извлекают и крайне объемные элементы - фильтры 3 подключают к вакуумсистеме 5 и осуществляют процесс вакуумирования.

Способ вакуумной обработки бетонных смесей апробирован при возведении жилого здания из монолитного бетона. В качестве объемных элементов применены фильтры из золобетона состава 1:8 (цемент : зола), прямоугольного сечения, размером: 8×8×30 см. Вдоль своей оси они имеют отверстие диаметром 2 см, торцы оборудованы сферическими поверхностями, что обеспечивает шарнирное соединение их между собой при образовании гирлянды.

ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Способ вакуумной обработки бетонных смесей путем укладки бетонной смеси с последующим удалением воды затворения и виброуплотнения, отличающийся тем, что, с целью упрощения и повышения эффективности вакуумирования по объему изделия, перед укладкой бетонной смеси в форме равномерно распределяют гирлянду из пористых элементов, а после виброуплотнения бетонной смеси гибкую связь из гирлянды извлекают, подключают ее крайние элементы к вакуумсистеме, после чего осуществляют процесс вакуумирования.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе:
1. SU, A, 907195.

Р Е Ф Е Р А Т
СПОСОБ ВАКУУМНОЙ ОБРАБОТКИ БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

Сущность способа заключается в том, что перед укладкой бетонной смеси в форме или опалубке 1 равномерно распределяют гирлянду 2 из пористых элементов 3. После виброуплотнения гибкую связь 4 из гирлянды 2 извлекают, а крайние элементы 3 гирлянды 2 подключают к вакуумсистеме 5. Затем осуществляют процесс вакуумирования.

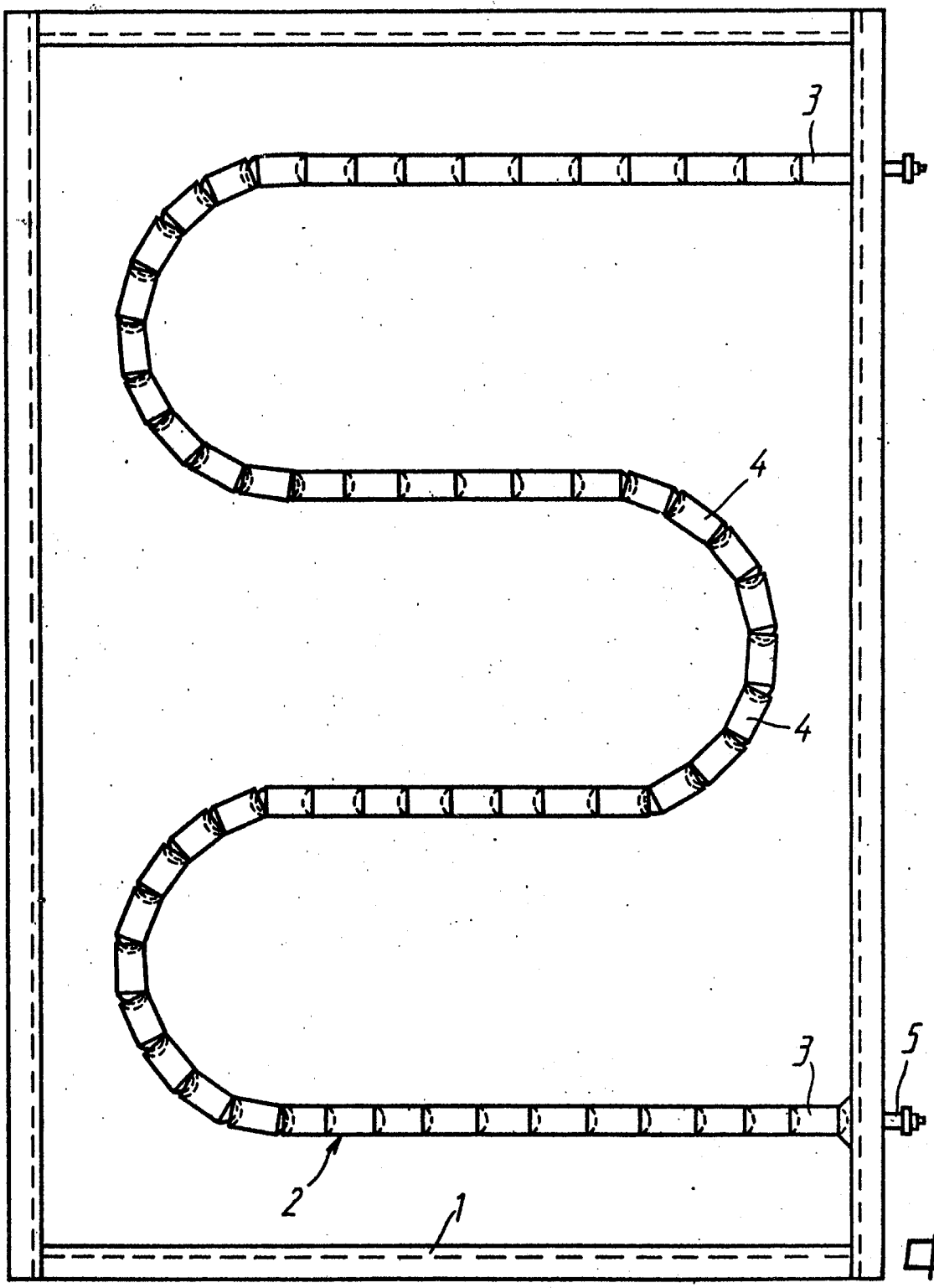
Фиг.1.

Признано изобретением по результатам экспертизы, осуществленной Государственным Комитетом СССР по делам изобретений и открытий.

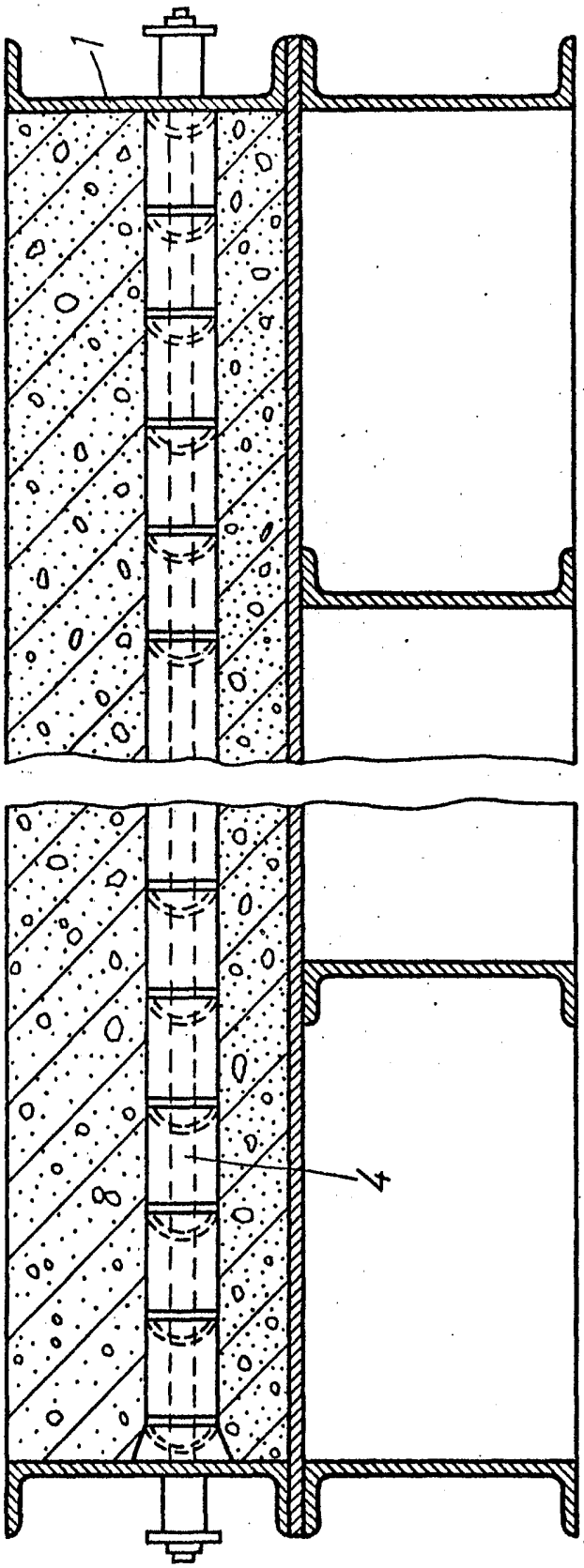
4 чертежа

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

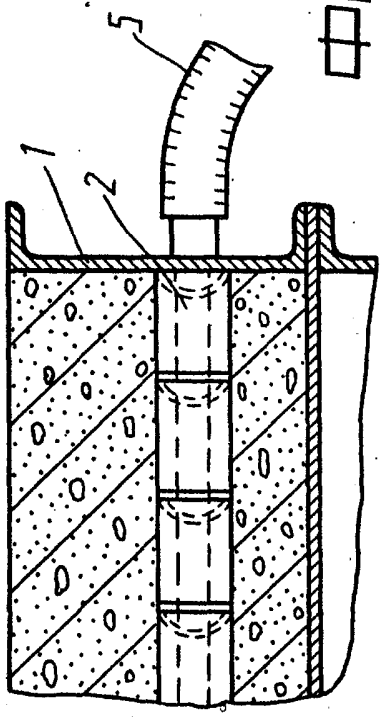
Způsob vakuového zpracování betonových směsí způsobem uložení betonové směsi s následujícím odstraněním vody, rozdělením a zhutňováním vibrací, vyznačující se tím, že se před zavážením betonové směsi ve formě rovnoměrně umístí řetězec z pórovitých prvků a po zhutnění betonové směsi vibrací se pružná duše z řetězce vytáhne, okrajové prvky řetězce se připojí k vývěvě a systém se evakuuje.



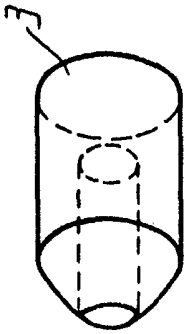
ФИГ.1



ФИГ.3



ФИГ.4



ФИГ.2