



(21) 申请号 202122813769.3

(22) 申请日 2021.11.17

(73) 专利权人 金华洋东金属制品有限公司

地址 321000 浙江省金华市磐安县磐安工
业园区大兴路1号

(72) 发明人 陈文嘉

(51) Int. Cl.

B65H 49/24 (2006.01)

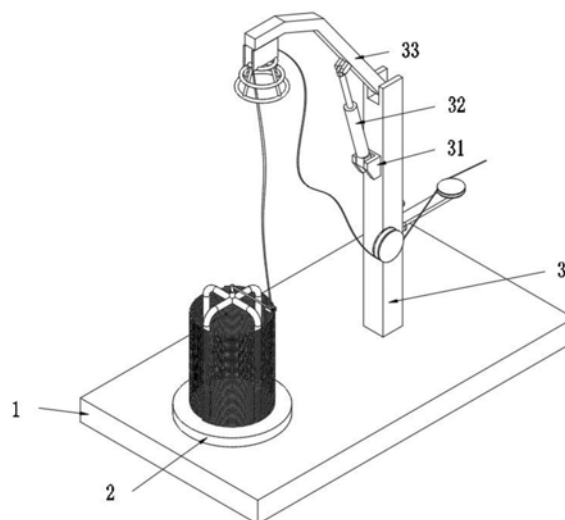
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,涉及放线装置技术领域,包括底座,底座的上表面一侧安装有放置板,且放置板的上表面中部安装有钢丝卷架,且钢丝卷架的顶部固定有安装柱,安装柱的上端转动安装有摆动杆,且摆动杆的一端固定有安装板,安装板的内侧一端安装有滚动柱,安装板的内侧位于滚动柱的一侧对称设置有防脱板;在底座的上表面另一侧固定有立杆,且立杆的一侧转动安装有第二导向滚轮。在使用时,将钢丝的一端由两个防脱板之间放入安装板的内侧,在放线过程中,钢丝与滚动柱滚动,同时,带动摆动杆沿安装柱进行圆周运动,进而对钢丝进行辅助放线,避免了在放线过程中钢丝发生缠绕的情况。



1. 一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的上表面一侧安装有放置板(2),且放置板(2)的上表面中部安装有钢丝卷架(21),且钢丝卷架(21)的顶部固定有安装柱(22),所述安装柱(22)的上端转动安装有摆动杆(23),且摆动杆(23)的一端固定有安装板(24),所述安装板(24)的内侧一端安装有滚动柱(25),所述安装板(24)的内侧位于滚动柱(25)的一侧对称设置有防脱板(26);

在所述底座(1)的上表面另一侧固定有立杆(3),且立杆(3)的一侧面转动安装有第二导向滚轮(37),所述底座(1)的后表面下部固定有连接板(4),且连接板(4)的上表面设置有调节板(41),所述调节板(41)的上表面一端转动安装有第三导向滚轮(42),所述调节板(41)的上表面另一端设置有固定螺钉(43)。

2. 根据权利要求1所述的一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,其特征在于,所述滚动柱(25)为□形,所述滚动柱(25)与安装板(24)为转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,其特征在于,所述防脱板(26)为弧形,两个所述防脱板(26)围成八字形。

4. 根据权利要求1所述的一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,其特征在于,所述调节板(41)于固定螺钉(43)为转动连接,所述固定螺钉(43)与连接板(4)为螺纹连接。

5. 根据权利要求1所述的一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,其特征在于,所述立杆(3)的上端转动安装有连接臂(33),且连接臂(33)的一端下部对称固定有挡板(34),两个所述挡板(34)之间转动安装有第一导向滚轮(35),所述挡板(34)的下端固定有防护栏(36)。

6. 根据权利要求5所述的一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,其特征在于,所述底座(1)的前表面上部安装有安装座(31),且安装座(31)的内侧转动安装有液压杆(32),所述液压杆(32)的伸缩端与连接臂(33)为转动连接。

一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及放线装置技术领域,具体为一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置。

背景技术

[0002] 在钢丝冷拔加工过程中,需要通过放线装置对钢丝进行放线,目前的放线装置在放线过程中,容易造成钢丝缠绕,需要对加工机械进行关停后,对缠绕处进行整理,才可进行后续的冷拔,导致冷拔效率低,且现有放线装置的出线口位置固定,不能根据加工位置进行调节。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,解决了上述背景中的问题。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,包括底座,所述底座的上表面一侧安装有放置板,且放置板的上表面中部安装有钢丝卷架,且钢丝卷架的顶部固定有安装柱,所述安装柱的上端转动安装有摆动杆,且摆动杆的一端固定有安装板,所述安装板的内侧一端安装有滚动柱,所述安装板的内侧位于滚动柱的一侧对称设置有防脱板;

[0005] 在所述底座的上表面另一侧固定有立杆,且立杆的一侧面转动安装有第二导向滚轮,所述底座的后表面下部固定有连接板,且连接板的上表面设置有调节板,所述调节板的上表面一端转动安装有第三导向滚轮,所述调节板的上表面另一端设置有固定螺钉。

[0006] 作为本实用新型进一步的技术方案,所述滚动柱为□形,所述滚动柱与安装板为转动连接。

[0007] 作为本实用新型进一步的技术方案,所述防脱板为弧形,两个所述防脱板围成八字形。

[0008] 作为本实用新型进一步的技术方案,所述调节板于固定螺钉为转动连接,所述固定螺钉与连接板为螺纹连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的技术方案,所述立杆的上端转动安装有连接臂,且连接臂的一端下部对称固定有挡板,两个所述挡板之间转动安装有第一导向滚轮,所述挡板的下端固定有防护栏。

[0010] 作为本实用新型进一步的技术方案,所述底座的前表面上部安装有安装座,且安装座的内侧转动安装有液压杆,所述液压杆的伸缩端与连接臂为转动连接。

[0011] 有益效果

[0012] 本实用新型提供了一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置。与现有技术相比具备以下有益效果:

[0013] 1、一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,在使用时,将钢丝的一端由两个防脱板

之间放入安装板的内侧,在放线过程中,钢丝与滚动柱滚动,同时,带动摆动杆沿安装柱进行圆周运动,进而对钢丝进行辅助放线,避免了在放线过程中钢丝发生缠绕的情况。

[0014] 2、一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,钢丝经防护栏出至第一导向滚轮转换放线方向后至第二导向滚轮处,再通过第二导向滚轮转换放线方向至第二导向滚轮处,最后,通过第二导向滚轮转换方向至冷拔处,根据所需,通过转动调节调节板的位置,通过固定螺钉与连接板螺纹拧紧,进而对调节板的位置进行固定,从而实现对出线位置的调节,使得使用更加方便。

附图说明

[0015] 图1为一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置的第一视角结构示意图;

[0016] 图2为一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置的局部结构示意图;

[0017] 图3为一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置的第二视角结构示意图。

[0018] 图中:1、底座;2、放置板;21、钢丝卷架;22、安装柱;23、摆动杆;24、安装板;25、滚动柱;26、防脱板;3、立杆;31、安装座;32、液压杆;33、连接臂;34、挡板;35、第一导向滚轮;36、防护栏;37、第二导向滚轮;4、连接板;41、调节板;42、第三导向滚轮;43、固定螺钉。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置技术方案:一种防缠绕的钢丝冷拔前置放线装置,包括底座1,底座1的上表面一侧安装有放置板2,且放置板2的上表面中部安装有钢丝卷架21,且钢丝卷架21的顶部固定有安装柱22,安装柱22的上端转动安装有摆动杆23,且摆动杆23的一端固定有安装板24,安装板24的内侧一端安装有滚动柱25,安装板24的内侧位于滚动柱25的一侧对称设置有防脱板26;

[0021] 在底座1的上表面另一侧固定有立杆3,且立杆3的一侧转动安装有第二导向滚轮37,底座1的后表面下部固定有连接板4,且连接板4的上表面设置有调节板41,调节板41的上表面一端转动安装有第三导向滚轮42,调节板41的上表面另一端设置有固定螺钉43。

[0022] 滚动柱25为L形,滚动柱25与安装板24为转动连接,防脱板26为弧形,两个防脱板26围成八字形,在使用时,将钢丝的一端由两个防脱板26之间放入安装板24的内侧,在放线过程中,钢丝与滚动柱25滚动,同时,带动摆动杆23沿安装柱22进行圆周运动,进而对钢丝进行辅助放线,避免了在放线过程中钢丝发生缠绕的情况。

[0023] 调节板41于固定螺钉43为转动连接,固定螺钉43与连接板4为螺纹连接,立杆3的上端转动安装有连接臂33,且连接臂33的一端下部对称固定有挡板34,两个挡板34之间转动安装有第一导向滚轮35,挡板34的下端固定有防护栏36,底座1的前表面上部安装有安装座31,且安装座31的内侧转动安装有液压杆32,液压杆32的伸缩端与连接臂33为转动连接,然后,钢丝经防护栏36出至第一导向滚轮35转换放线方向后至第二导向滚轮37处,再通过第二导向滚轮37转换放线方向至第三导向滚轮42处,最后,通过第三导向滚轮42转换方向

至冷拔处,根据所需,通过转动调节调节板41的位置,通过固定螺钉43与连接板4螺纹拧紧,进而对调节板41的位置进行固定,从而实现对出线位置的调节,使得使用更加方便。

[0024] 本实用新型的工作原理:在使用时,将钢丝的一端由两个防脱板26之间放入安装板24的内侧,在放线过程中,钢丝与滚动柱25滚动,同时,带动摆动杆23沿安装柱22进行圆周运动,进而对钢丝进行辅助放线,避免了在放线过程中钢丝发生缠绕的情况;

[0025] 然后,钢丝经防护栏36出至第一导向滚轮35转换放线方向后至第二导向滚轮37处,再通过第二导向滚轮37转换放线方向至第三导向滚轮42处,最后,通过第三导向滚轮42转换方向至冷拔处,根据所需,通过转动调节调节板41的位置,通过固定螺钉43与连接板4螺纹拧紧,进而对调节板41的位置进行固定,从而实现对出线位置的调节,使得使用更加方便。

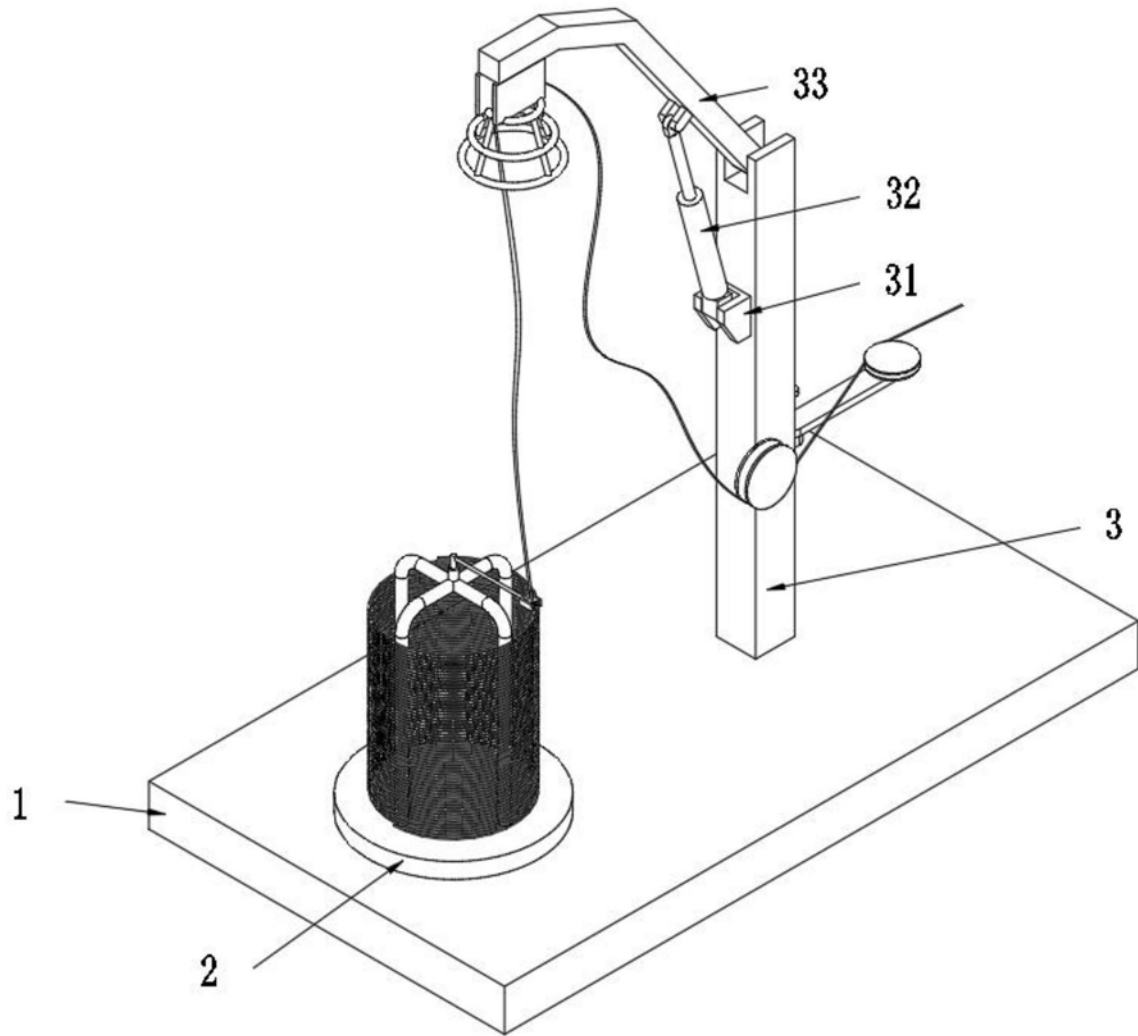


图1

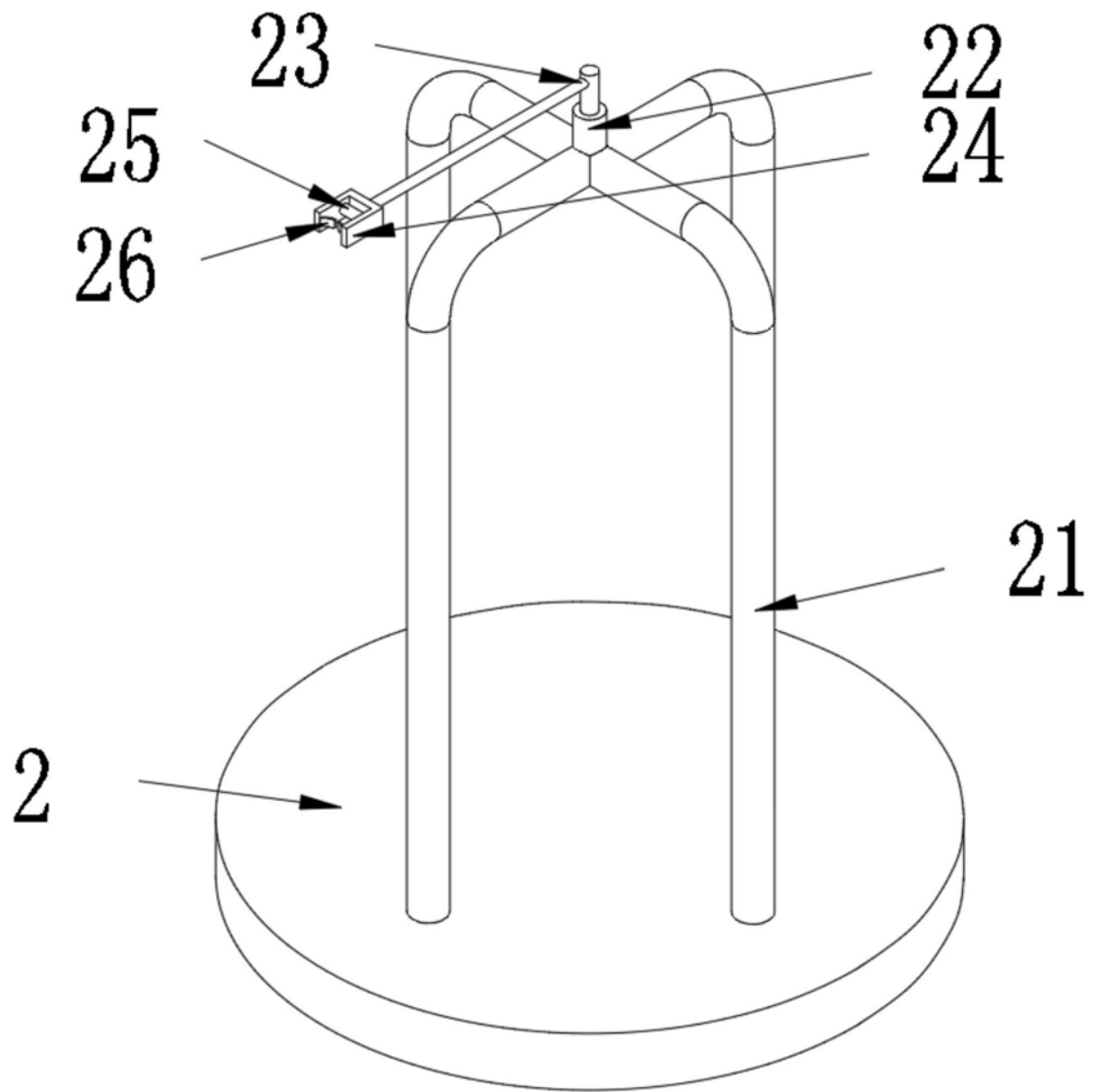


图2

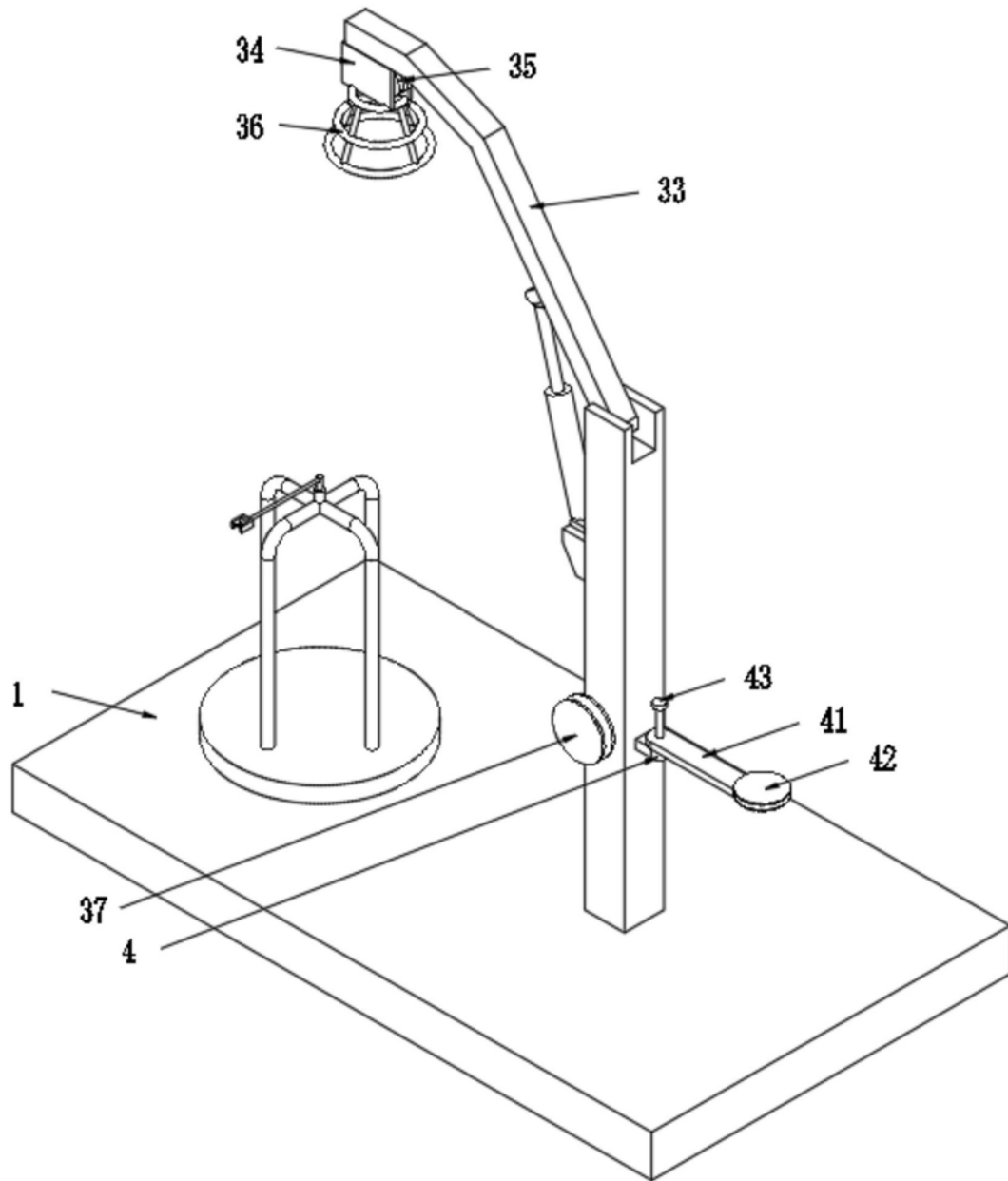


图3