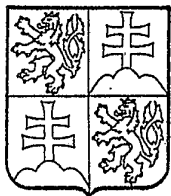


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATÍVNA
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÝ ÚRAD
PRE VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍU

272 871

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl. 5
B 27 B 31/00

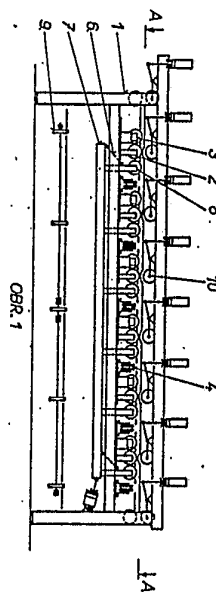
(21) PV 7652-88. Q
(22) Prihlášené 22 11 88

(40) Zverejnené 13 06 90
(45) Vydané 16 12 91

(75) Autor vynálezu OROSZLÁN TIBOR ing. CSc., BRATISLAVA

(54) Rozdeľovací dopravník

(57) Na základnom ráme (1) rozdeľovacieho dopravníka sú striedavo pripevnené najmenej dva priečne retazové dopravníky (5), pevné valčeky (2) a priečne posuvné valčeky (3), medzi ktoré zasahujú sklopné valce (8) upevnené na výkyvnom ramene (7), zavesenom pomocou pák (6) na základný rám (1). V jeho dolnej časti je umiestnený spodný dopravník (9) a na jeho boku je pripojený sklopný retazový dopravník (5).



Vynález rieši rozdeľovací dopravník používaný najmä za rozrezávaciu pílu.

V súčasnej dobe sú známe rôzne konštrukcie rozdeľovacích dopravníkov umiestnených za rozrezávaciu pílu. Napr. je známe dopravné zariadenie so spätným chodom, ktoré pozostáva zo sklopných valcov, priečnych reťazových dopravníkov a vratného dopravníka. Rovnako je známe automatické triediace zariadenie na delenie reziva, ktoré pozostáva zo stola, priečnych reťazových dopravníkov a vratného dopravníka. Ďalej je známy odlučovací dopravník, pozostávajúci z pevnej valčekovej trate a výklopných ramien. Všetky popísané zariadenia však umožňujú rozdelenie rozrezaného reziva len na dve časti. Spomínané zariadenia neumožňujú automatické vytriedenie základného materiálu od bočného odpadového materiálu.

Vyššie uvedené nedostatky súčasného stavu techniky odstraňuje rozdeľovací dopravník podľa vynálezu, ktorého podstatou je to, že na jeho základnom ráme sú striedavo pripevnené najmenej dva priečne reťazové dopravníky, pevné valčeky a priečne posuvné valčeky, medzi ktoré zasahujú sklopné valce upevnené na výkyvnom ráme zavesenom pomocou pák na základný rám, pričom v jeho dolnej časti je umiestnený spodný dopravník a na jeho boku je pripojený sklopný reťazový dopravník.

Vyšší účinok rozdeľovacieho dopravníka podľa vynálezu spočíva v tom, že použitím systému pevných, presuvných a sklopných valcov a priečnych reťazových dopravníkov sa umožní automatické rozdelenie rozrezaného reziva do troch prúdov, čím sa vytriedi základný materiál od bočného odpadového materiálu bez zásahu pracovníka. Ďalšou výhodou je použitie sklopného reťazového dopravníka, ktorý umožňuje jednak vracanie zvyšku širokého nerozrezaného reziva k píle a jednak prepravu bočného materiálu na spodný dopravník.

Na pripojenom výkrese je na obr. 1 znázornený pohľad spredu na rozdeľovací dopravník a na obr. 2 je vyobrazený rozdeľovací dopravník v reze A-A.

Rozdeľovací dopravník podľa vynálezu pozostáva zo základného rámu 1, ku ktorému sú pripevnené vždy najmenej po dvoch priečne reťazové dopravníky 4 na dopravu bočného materiálu. K výkyvnému rámu 7 sú upevnené sklopné valce 8, ktoré sú uložené v našom prípade pred každou dvojicou pevných valcov 2 otočných okolo svojej osi a presuvných valcov 3 otočných okolo svojej osi a presuvných v priečnom smere, pričom sú pripevnené k rámu 1. Usporiadanie priečnych reťazových dopravníkov 4, sklopných valcov 8, pevných valcov 2 a presuvných valcov 3 môže byť striedavé v ľubovoľnom poradí. K rámu 1 je z boku upevnený sklopný reťazový dopravník 5. Pomocou pák 6 je na základný rám 1 prichytený výkyvný rám 7. V dolnej časti základného rámu 1 je umiestnený spodný dopravník 9 slúžiaci na dopravu bočného materiálu a v hornej časti sú pripevnené prítlačné valce 10 ovládané pneumatickými valcami.

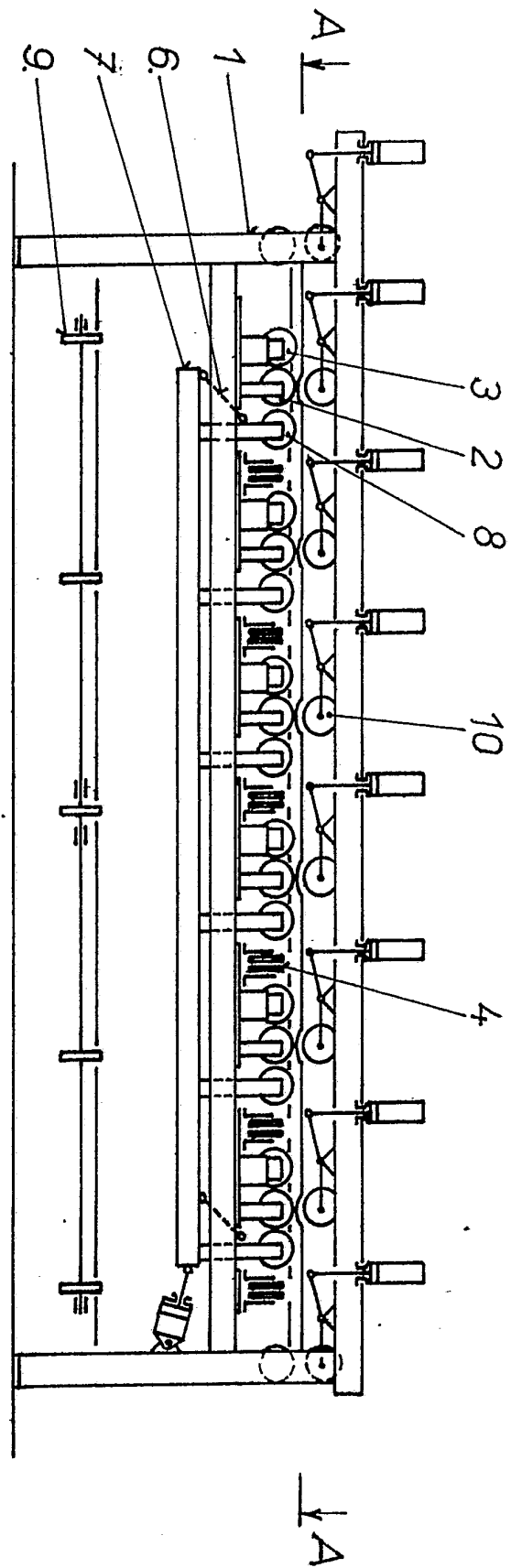
Z rozrezávacej píly je rezivo vytláčané na systém sklopných valcov 8, pevných valcov 2 a presuvných valcov 3, pričom je rezivo zhora postupne prítlačané prítlačnými valcami 10. Presuvné valce 3 sa predtým automaticky nastavujú podľa šírky požadovaného základného materiálu. Keď rozrezané rezivo opustí rozrezávaciu pílu, sklopné valce 8 sa sklopia do dolnej polohy a tým sa bočné časti rozrezaného reziva, ktoré nie sú podopreté pevnými valcami 2 a presuvnými valcami 3, uložia na priečne reťazové dopravníky 4, ktoré bočný, odpadový materiál unášajú po oboch stranách. Z jednej časti priečnych reťazových dopravníkov 4 padá bočný materiál priamo na spodný dopravník 9 a z druhej časti priečnych reťazových dopravníkov 4 bočný materiál prechádza na sklopný reťazový dopravník 5, ktorý pri sklopení do dolnej polohy prepraví bočný materiál rovnako na spodný dopravník 9. Horná poloha sklopného reťazového dopravníka 5 umožňuje prepravu zvyšku širokého nerozrezaného reziva späť k píle. Keď bočný materiál opustí priečne reťazové dopravníky 4, vrátia sa sklopné valce 8 do hornej polohy a rozdeľovací dopravník je pripravený na ďalší cyklus. Počas popísanej činnosti je základný materiál prepravovaný pomocou pevných valcov 2, presuvných valcov 3 a prítlačných valcov 10 ďalej v strednom prúde v priamom smere.

Rozdeľovací dopravník podľa vynálezu je možné využiť v spojení s rozrezávacou pilou pri výrobe prírezov.

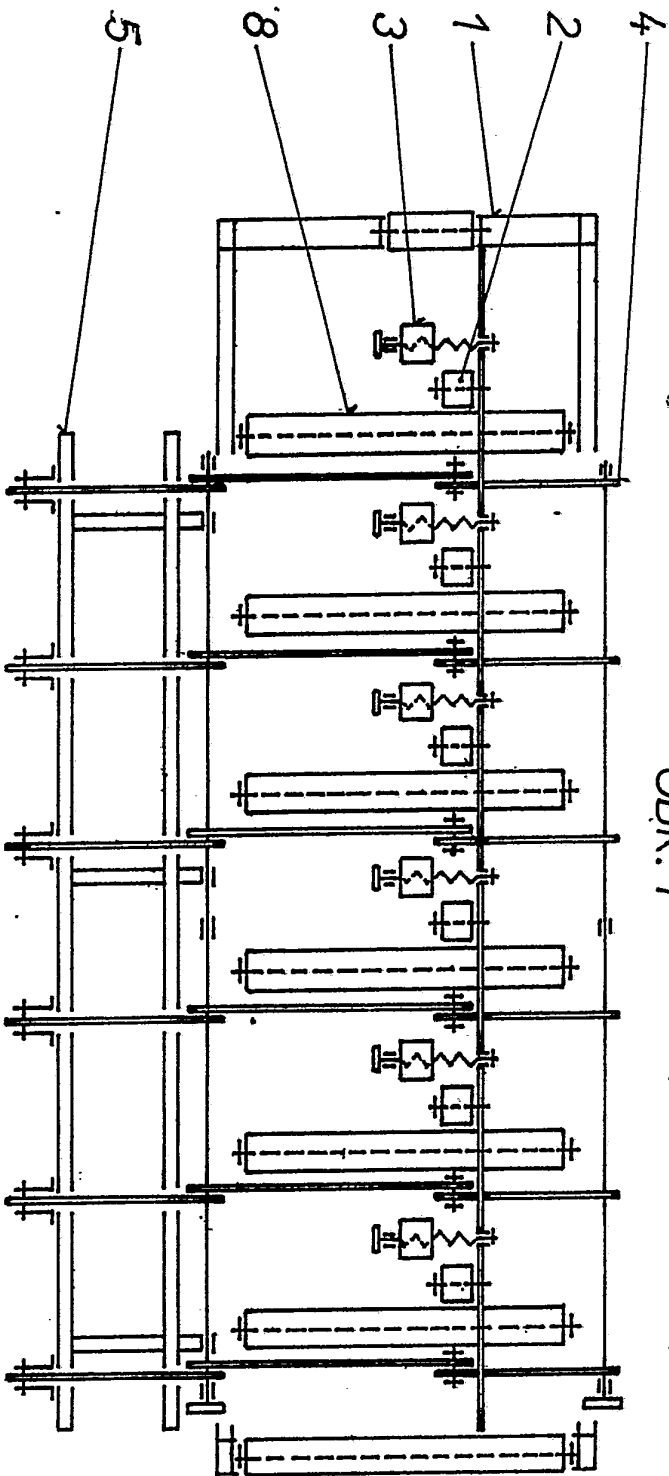
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Rozdeľovací dopravník, najmä pre rozdeľovanie reziva za rozrezávacou pílou, pozostávajúci zo základného rámu s valčekmi, sklopných valcov upevnených na výkyvnom ráme, priečných reťazových dopravníkov s prítlačných valcov, vyznačujúci sa tým, že na jeho základnom ráme (1) sú striedavo pripevnené najmenej dva priečne reťazové dopravníky (5), pevné valčeky (2) a priečne posuvné valčeky (3), medzi ktoré zasahujú sklopné valce (8) upevnené na výkyvnom ráme (7) zavesenom pomocou pák (6) na základný rám (1), pričom v jeho dolnej časti je umiestnený spodný dopravník (9) a na jeho boku je pripojený sklopný dopravník (5).

1 výkres



OBR.1



OBR.2