

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

22 Date de dépôt : 23.04.02.

30 Priorité :

43 Date de mise à la disposition du public de la
demande : 24.10.03 Bulletin 03/43.

56 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

60 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

71 Demandeur(s) : ALCATEL Société anonyme — FR.

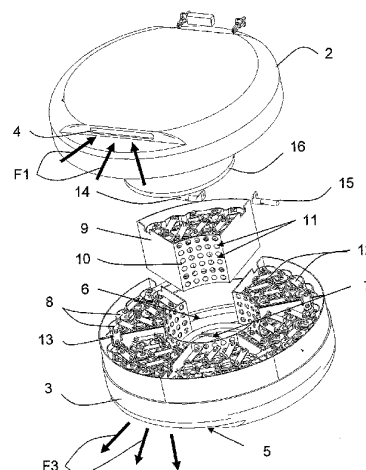
72 Inventeur(s) : VIGIER NICOLAS et BESSE STE-
PHANE.

73 Titulaire(s) :

74 Mandataire(s) : COMPAGNIE FINANCIERE ALCA-
TEL.

54 GENERATEUR ELECTROCHIMIQUE A SURFACE DE REVOLUTION.

57 Un générateur électrochimique comprend un boîtier (1) présentant une surface de révolution autour d'un axe, comportant au moins une ouverture d'alimentation en air (4) et une ouverture d'évacuation d'air (5), et logeant, d'une part, dans une partie centrale (6), des moyens de ventilation (7), et d'autre part, à la périphérie de la partie centrale, des éléments électrochimiques secondaires (8) agencés de manière à délivrer des caractéristiques électriques choisies. Le flux d'air généré par les moyens de ventilation axiaux (7), entre les ouvertures d'alimentation (4) et d'évacuation (5), balaye les éléments (8) en assurant leur régulation thermique.



GÉNÉRATEUR ÉLECTROCHIMIQUE À SURFACE DE RÉVOLUTION

5 L'invention concerne le domaine des générateurs électriques, et plus particulièrement celui des générateurs électrochimiques secondaires, plus connus sous le nom de batteries rechargeables.

Dans certains domaines, tels que l'automobile, l'alimentation électrique de certains appareils est au moins en partie assurée par des
10 batteries rechargeables constituées d'éléments électrochimiques dont le nombre et le mode d'assemblage sont fonction des caractéristiques électriques requises. L'espace réservé à la batterie au sein d'une installation ou d'un véhicule et les caractéristiques électriques variant d'une configuration à l'autre, il est généralement nécessaire de concevoir une architecture de
15 batterie spécifique pour chaque configuration, ce qui contribue, notamment, à augmenter les coûts de fabrication et les temps de conception des batteries.

Pour tenter de remédier à cet inconvénient, il a été proposé des blocs-batteries de forme parallélépipédique (ou prismatique) dans lesquels les éléments sont regroupés, par exemple par trois, pour former des « bâtons »
20 dont le nombre varie selon les besoins, ces blocs étant ensuite assemblés dans des boîtiers de forme cylindrique pour canaliser le flux d'air. Mais, cette solution n'est pas satisfaisante dans la mesure où, d'une part, elle ne permet pas d'optimiser le rapport entre le volume de la batterie et le nombre d'éléments requis, et d'autre part, elle ne permet pas une régulation de
25 température suffisamment homogène des différents éléments. De plus, le type de ventilation imposé par l'architecture batterie se trouve limité en termes de performances et de niveau de bruit.

L'invention a donc pour but de remédier à tout ou partie des inconvénients précités.

30 Elle propose à cet effet un générateur électrochimique comprenant un boîtier qui comporte au moins une ouverture d'alimentation en air et une ouverture d'évacuation d'air, et loge dans une partie centrale des moyens de

ventilation et, à la périphérie de la partie centrale, des éléments électrochimiques secondaires (par exemple des accumulateurs nickel / métal-hydrure (Ni/MH)), agencés de manière à délivrer des caractéristiques électriques choisies. De la sorte, on obtient une batterie compacte dont le rapport volume occupé / nombre d'éléments requis peut être optimisé en fonction des besoins et dont la régulation thermique des éléments peut être contrôlée efficacement par le flux d'air généré par les moyens de ventilation axiaux entre les ouvertures d'alimentation et d'évacuation.

Selon une autre caractéristique de l'invention, le boîtier présente une surface de révolution autour d'un axe de révolution, et les moyens de ventilation sont logés dans la partie centrale du boîtier, sensiblement suivant l'axe de révolution (X), ou au voisinage de celui-ci. On entend ici par « surface de révolution », la surface définie par les parois du boîtier autour de l'axe X.

Préférentiellement, le boîtier présente une forme sensiblement cylindrique circulaire.

Egalement de préférence, les éléments présentent une forme sensiblement cylindrique circulaire.

Selon une autre caractéristique de l'invention, le boîtier peut comporter plusieurs (au moins deux) compartiments en partie annulaire, de préférence amovibles, délimités par des parois dont l'une au moins comprend des ouvertures permettant l'accès du flux dans la partie centrale, et dans lesquels sont placés les éléments. Selon les besoins, les éléments d'un compartiment peuvent être couplés en série aux éléments du compartiment voisin, ou l'on peut définir des branches d'au moins trois compartiments montés en série, lesdites branches pouvant être montées en série ou en parallèle.

Afin de faciliter l'assemblage de la batterie, le boîtier comprend de préférence deux coques propres à être assemblées pour loger et protéger les éléments et moyens de ventilation, et comprenant respectivement les ouvertures d'alimentation et d'évacuation.

Par ailleurs, les moyens de ventilation sont préférentiellement choisis dans un groupe comprenant les turbines et les ventilateurs axiaux.

Le générateur selon l'invention est tout particulièrement adapté, bien

que de façon non exclusive, aux véhicules automobiles, et notamment à l'emplacement anciennement occupé par la roue de secours.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront à l'examen de la description détaillée ci-après, et des dessins annexés, sur
5 lesquels :

- la figure 1 illustre un générateur électrochimique selon l'invention,
- la figure 2 est une vue en coupe selon l'axe II-II de la figure 1,
- la figure 3 est une vue en perspective éclatée du générateur de la figure 1.

Les dessins annexés sont, pour l'essentiel, de caractère certain. En
10 conséquence, ils pourront non seulement servir à compléter l'invention, mais aussi contribuer à sa définition, le cas échéant.

Le générateur électrochimique secondaire, ou batterie rechargeable, illustré sur les figures 1 à 3 comprend tout d'abord un boîtier 1 dont les parois définissent, de préférence, sensiblement une surface de révolution autour
15 d'un axe de révolution X. Plus précisément, dans cet exemple de réalisation le boîtier 1 présente une forme sensiblement cylindrique circulaire, ledit axe de révolution X étant l'axe du cylindre.

Le boîtier 1 est ici réalisé sous la forme de deux réceptacles complémentaires ou coques 2 et 3.

20 La coque « supérieure » 2 comprend au moins une ouverture d'alimentation en air 4, de préférence réalisée dans une région périphérique. De même, la coque « inférieure » 3 comprend au moins une ouverture d'évacuation d'air 5, de préférence réalisée dans une région périphérique.

Les mots « supérieur » et « inférieur » sont ici utilisés pour faciliter la
25 description de la batterie. Ils ne font que qualifier les positions respectives des coques 2 et 3 sur les figures, et non leurs positions une fois implantées dans une installation ou dans un véhicule automobile, par exemple.

Le boîtier 1 comprend une partie centrale 6 dans laquelle sont installés, sensiblement suivant l'axe X ou au voisinage de celui-ci, des
30 moyens de ventilation 7 destinés à réguler, par un flux d'air, l'aérothermie d'éléments électrochimiques 8 décrits ci-après. De préférence, ces moyens de ventilation 7 sont réalisés sous la forme d'une turbine. Bien entendu, à la

place d'une turbine, on pourrait utiliser un ventilateur de type axial, l'axe de rotation du ventilateur étant alors sensiblement confondu avec l'axe X du cylindre.

Autour de cette partie centrale 6, et par conséquent autour de la turbine 7, se trouvent installés des éléments électrochimiques secondaires 8, ou accumulateurs, par exemple de type nickel / métal-hydrure (Ni/MH), nickel / cadmium (Ni/Cd), lithium / ion (Li/Ion), ou analogue. Dans l'exemple illustré sur les figures 2 et 3, ces éléments 8 présentent une forme cylindrique circulaire et sont implantés dans des compartiments 9 (ou paniers), configurés en fraction d'anneau (ou de forme partiellement annulaire), et entourant la partie centrale 6. Ces paniers 9 sont délimités par des parois latérales dont l'une au moins (celle (10) qui se trouve placée en regard de la partie centrale 6) comporte des ouvertures 11 permettant le passage du flux d'air de l'intérieur du panier 9 vers la partie centrale 6 où se trouve implantée la turbine 7. La partie arrière du panier et/ou l'une au moins des parties supérieure et inférieure peuvent également comporter des ouvertures pour faciliter le passage d'air.

Bien entendu, on pourrait également prévoir des ouvertures 11 dans les parois latérales des paniers 9 afin de permettre le passage du flux d'air d'un panier 9 à l'autre.

La forme cylindrique circulaire des éléments 8 est ici préférée dans la mesure où elle permet d'optimiser l'occupation de l'espace disponible dans les paniers 9.

Dans l'exemple illustré, particulièrement bien adapté à l'espace qui était auparavant réservé à la roue de secours, le boîtier 1 loge six paniers 9 dans chacun desquels sont installés douze éléments 8. Les connexions entre les éléments 8 d'un même panier 9 et entre éléments de paniers voisins dépendent des caractéristiques électriques requises. Par exemple, comme illustré sur la figure 3, les éléments 8 d'un panier 9 peuvent être montés en série à l'aide de barrettes conductrices 12 reliant le pôle positif de l'un au pôle négatif de l'autre, et les paniers 9 peuvent être montés en série également à l'aide de barrettes conductrices 13 reliant le pôle positif (ou négatif) du dernier élément 8 d'un panier 9 au pôle négatif (ou positif) du premier élément 8 du

panier 9 voisin. Dans cet exemple, les paniers 9, montés en série, définissent une branche pouvant délivrer à ses bornes de raccordement 14 et 15 une tension d'environ 42 V (Volts), par exemple.

De nombreuses autres configurations peuvent être envisagées. Par exemple, toujours avec six paniers 9, on peut constituer deux branches parallèles de trois paniers montés en série (et dont les éléments 8 sont également montés en série), de manière à délivrer une puissance électrique plus importante, typiquement de l'ordre de 22 kW (kiloWatts). On peut également constituer des paniers 9 dans lesquels les éléments 8 sont, par exemple, regroupés par paire, les pôles positifs (ou négatifs) des éléments de chaque paire étant couplés par une barrette conductrice 12 et les pôles négatifs (ou positifs) des ces éléments étant chacun couplé au pôle négatif (ou positif) d'un élément d'une autre paire par une barrette conductrice 12.

On peut également monter plusieurs formats d'éléments pour couvrir toute une gamme de puissances

Bien entendu, le nombre de paniers 9, le nombre d'éléments 8 dans chaque panier, les dimensions des éléments et les dimensions du boîtier 1 sont fonction des caractéristiques électriques requises et du volume disponible. Ainsi, au lieu de plusieurs paniers, on pourrait n'en prévoir qu'un seul, voire même aucun.

Le boîtier 1 loge également un module de contrôle 16, de préférence de forme sensiblement circulaire ou (tron)conique de manière à obstruer la partie supérieure de la partie centrale 6 du boîtier et contraindre le flux d'air à se diriger au travers des éléments 8 (dans les paniers 9) pour les refroidir, puis vers le système de ventilation pour être expulsé hors de la batterie. Ce module 16 est destiné à gérer le fonctionnement de la batterie. Plus précisément, il gère de préférence les températures batterie, les autorisations de délivrer de la puissance électrique, la recharge de la batterie, ainsi qu'également la puissance de la turbine 7, laquelle permet de contrôler l'aérothermie dans le boîtier 1.

L'assemblage de la batterie précédemment décrite est particulièrement simple. On procède tout d'abord au raccordement des éléments 8 de chaque panier 9 à l'aide de barrettes conductrices 12, pour

constituer des groupes d'éléments (comportant, par exemple, douze éléments), puis on place chaque groupe d'élément 8 dans un panier 9. On loge ensuite les paniers 9 dans la coque inférieure 3 à la périphérie de la partie centrale 6, après avoir installé la turbine 7 dans ladite partie centrale 6.

5 Puis, on raccorde les éléments 8 soit aux éléments des paniers 9 voisins, à l'aide de barrettes conductrices 13, soit aux bornes de connexion 14 et 15 de la batterie, et l'on positionne le module de contrôle 16 au dessus de la partie centrale 6. Il ne reste plus alors qu'à placer la coque supérieure 2 au dessus de la coque inférieure 3, puis à les solidariser l'une à l'autre, par exemple à

10 l'aide de moyens de fixation de type boulon/écrou ou anneau de serrage, ou encore de moyens à coopération de formes ou de clips.

Une fois la batterie assemblée, l'air extérieur est aspiré par la turbine 7, par l'ouverture d'alimentation 4 (comme illustré par les flèches F1 de la figure 3), circule dans les différents paniers 9, en balayant de façon

15 sensiblement homogène les différents éléments 8, et débouche dans la partie centrale 6 par les ouvertures 11 (comme illustré par les flèches F2 de la figure 2), puis est finalement expulsé du boîtier 1 par la turbine 7, par l'ouverture d'évacuation 5 de la coque inférieure 3 (comme illustré par les flèches F3 de la figure 3).

20 Afin de permettre une bonne répartition du flux d'air dans les différents paniers 9, la coque supérieure 2 et/ou le module de contrôle 16 peuvent comporter des nervures profilées de guidage.

En raison de sa forme cylindrique circulaire, la batterie qui vient d'être décrite est particulièrement bien adaptée aux véhicules automobiles, et

25 notamment aux espaces anciennement occupés par les roues de secours. Bien entendu, d'autres formes, notamment de révolution, peuvent être envisagées, comme par exemple des cônes. Cette forme de révolution assure à la batterie une adaptabilité à de nombreuses configurations, tant en matière de positionnement des ouvertures d'alimentation et d'évacuation d'air qu'en

30 matière d'interface de connexion.

L'invention offre donc une batterie dont l'architecture originale permet une grande adaptabilité, tant en matière de caractéristiques électriques que d'encombrement, et de surcroît permet un contrôle précis de l'aérothermie à

l'intérieur du boîtier et donc une régulation efficace et homogène de la température des éléments électrochimiques.

L'invention ne se limite pas aux modes de réalisation décrits ci-avant, seulement à titre d'exemple, mais elle englobe toutes les variantes que pourra
5 envisager l'homme de l'art dans le cadre des revendications ci-après.

Ainsi, on a décrit un boîtier comportant une ouverture d'alimentation et une ouverture d'évacuation. Mais, on peut envisager que le boîtier comporte plusieurs ouvertures d'alimentation et/ou plusieurs ouvertures d'évacuation.

10 Par ailleurs, on a décrit, en référence aux figures, un boîtier en forme de cylindre de révolution (cylindre circulaire). Mais, le boîtier peut présenter toute autre forme dès lors qu'elle permet de définir une partie centrale, dans laquelle sont implantés les moyens de ventilation, et une partie périphérique, entourant la partie centrale et dans laquelle sont implantés les éléments de
15 batterie. Par conséquent, les parois du boîtier pourront présenter une ou plusieurs excroissances, par exemple radiales, pour loger des composants additionnels et/ou d'autres éléments de batterie.

En outre, on a décrit, en référence aux figures, des éléments en forme de cylindre de révolution (cylindre circulaire). Mais, les éléments
20 peuvent présenter toute autre forme dès lors que cette forme permet sensiblement d'optimiser l'espace disponible dans le boîtier à la périphérie des moyens de ventilation.

De par leur mode d'assemblage, les éléments peuvent aisément être remplacés par des éléments d'une autre hauteur ou même d'un autre format.
25 On peut ainsi obtenir des batteries de puissances différentes.

Par ailleurs, on a décrit un générateur délivrant une unique puissance. Mais, le générateur pourrait intégrer au moins deux groupes d'éléments indépendants délivrant en parallèle des puissances identiques ou différentes. Par exemple, le boîtier pourrait comporter, à la périphérie des
30 moyens de ventilation, 3 paniers, par exemple, montés en série de manière à délivrer une première puissance sous une première tension, et trois autres paniers, par exemple, également montés en série de manière à délivrer une seconde puissance (identique à, ou différente de, la première) sous une

seconde tension (identique à, ou différente de, la première).

REVENDEICATIONS

1. Générateur électrochimique, comprenant un boîtier (1) logeant des
5 éléments électrochimiques secondaires (8), agencés de manière à délivrer
des caractéristiques électriques choisies, et des moyens de ventilation (7)
propres à délivrer un flux d'air dans ledit boîtier (1), caractérisé en ce que ledit
boîtier (1) comporte au moins une ouverture d'alimentation en air (4) et une
ouverture d'évacuation d'air (5), en ce que lesdits moyens de ventilation (7)
10 sont logés dans une partie centrale (6) dudit boîtier (1), et en ce que lesdits
éléments (8) sont logés dans ledit boîtier (1) autour desdits moyens de
ventilation (7) de manière à être balayés par le flux d'air qu'ils génèrent entre
lesdites ouvertures d'alimentation (4) et d'évacuation (5).

2. Générateur selon la revendication 1, caractérisé en ce que ledit
15 boîtier (1) présente une surface de révolution autour d'un axe de révolution
(X), et en ce que lesdits moyens de ventilation (7) sont logés dans ladite partie
centrale du boîtier (1), sensiblement suivant ledit axe de révolution (X).

3. Générateur selon la revendication 2, caractérisé en ce que ledit
boîtier (1) est de forme sensiblement cylindrique circulaire.

20 4. Générateur selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce
que lesdits éléments (8) sont de forme sensiblement cylindrique circulaire.

5. Générateur selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce
que ledit boîtier (1) comporte au moins deux compartiments (9) en partie
annulaire délimités par des parois dont l'une au moins comprend des
25 ouvertures (11) permettant l'accès du flux d'air dans ladite partie centrale (6),
et dans lesquels sont placés lesdits éléments (8).

6. Générateur selon la revendication 5, caractérisé en ce que les
éléments (8) d'un compartiment (9) sont couplés en série aux éléments (8) du
compartiment voisin.

30 7. Générateur selon la revendication 5, caractérisé en ce qu'il
comprend au moins trois compartiments (9) montés en série et définissant
une branche.

8. Générateur selon la revendication 7, caractérisé en ce qu'il

comprend au moins deux branches montées en parallèle, chaque branche étant constituée d'au moins un compartiment d'éléments.

9. Générateur selon la revendication 8, caractérisé en ce que lesdites branches sont indépendantes entre elles.

5 10. Générateur selon l'une des revendications 1 à 9, caractérisé en ce que lesdits éléments (8) sont des accumulateurs choisis dans un groupe comprenant au moins les accumulateurs nickel / métal-hydrure, les accumulateurs nickel / cadmium (Ni/Cd) et les accumulateurs lithium / ion (Li/Ion).

10 11. Générateur selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que ledit boîtier (1) comprend une première (2) et une seconde (3) coques propres à être assemblées pour loger lesdits éléments (8) et moyens de ventilation (7), lesdites première (2) et seconde (3) coques comprenant respectivement lesdites ouvertures d'alimentation (4) et d'évacuation (5).

15 12. Générateur selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que lesdits moyens de ventilation (7) sont choisis dans un groupe comprenant au moins les turbines et les ventilateurs axiaux.

13. Utilisation du générateur selon l'une des revendications précédentes dans le domaine des véhicules automobiles.

20 14. Utilisation selon la revendication 13, dans un emplacement du véhicule automobile, anciennement occupé par la roue de secours.

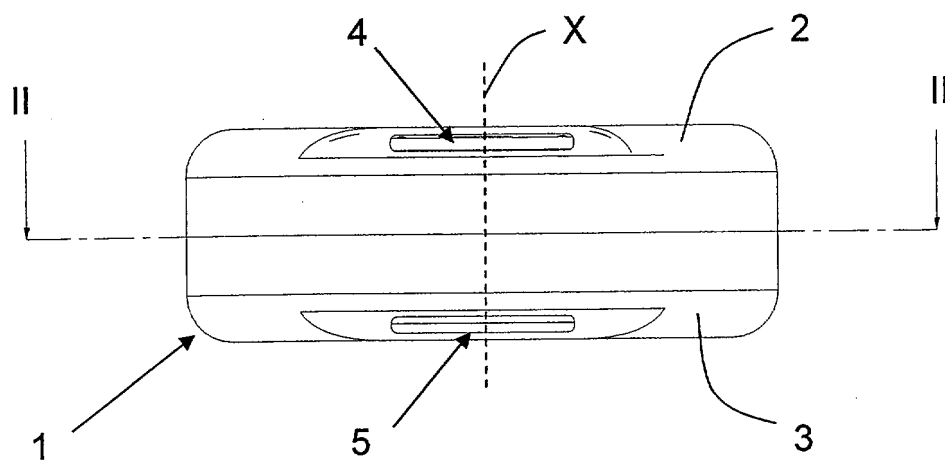


FIG. 1

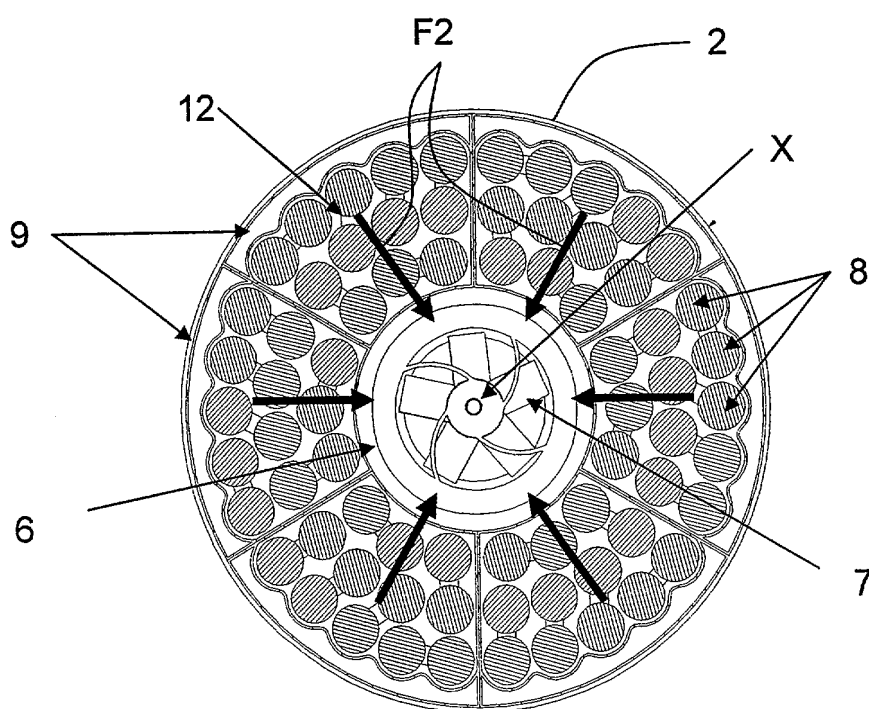


FIG. 2

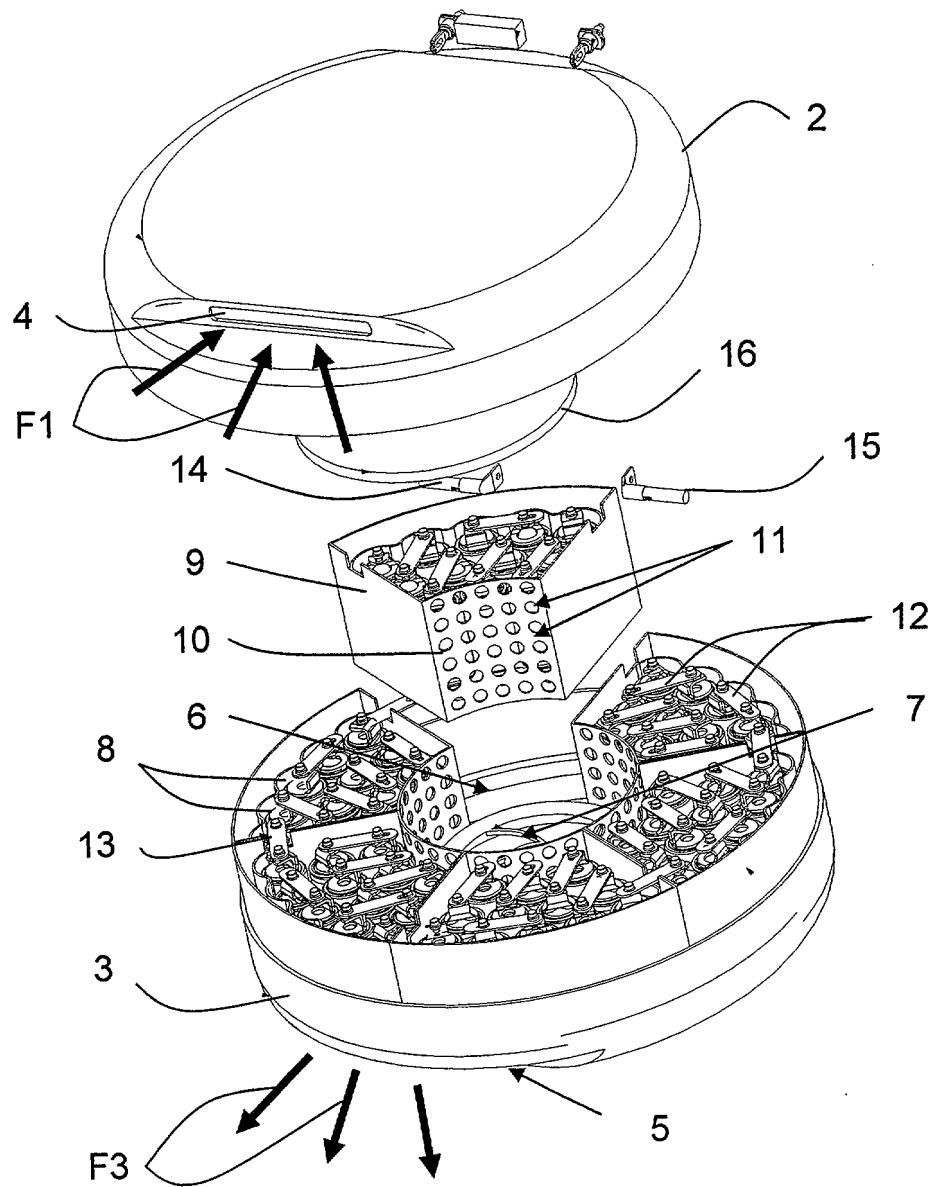


FIG.3



2838869

RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

N° d'enregistrement
national

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FA 616569

FR 0205090

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
X	US 5 721 064 A (TINKER LAWRENCE A ET AL, WOODSTOCK, US) 24 février 1998 (1998-02-24) * colonne 4, ligne 20 - colonne 6, ligne 49 * * figures 1-4 *	1,12	H01M2/02 H01M2/12 H01M6/42
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 007, no. 284 (E-217), 17 décembre 1983 (1983-12-17) & JP 58 161272 A (MITSUBISHI DENKI KK), 24 septembre 1983 (1983-09-24) * abrégé *	3,5-8	
A	FR 2 745 422 A (RENAULT, FR) 29 août 1997 (1997-08-29) * page 7, ligne 23 - page 9, ligne 6 * * figures 4,5 *	1,10	
A	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 24, 11 mai 2001 (2001-05-11) & JP 2001 185240 A (HONDA MOTOR CO LTD), 6 juillet 2001 (2001-07-06) * abrégé *	1	
A	EP 1 035 599 A (TOSHIBA BATTERY, TOKYO, JP) 13 septembre 2000 (2000-09-13) * figures 3-8 *	1-3	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7) H01M
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
15 janvier 2003		Peis, S	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0205090 FA 616569**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du 15-01-2003
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 5721064	A	24-02-1998	US 5560999 A	01-10-1996
			AT 197517 T	11-11-2000
			CA 2255700 A1	27-11-1997
			DE 69703489 D1	14-12-2000
			DE 69703489 T2	10-05-2001
			EP 0907981 A1	14-04-1999
			JP 11514137 T	30-11-1999
			WO 9744848 A1	27-11-1997
			AT 146306 T	15-12-1996
			AU 6823294 A	21-11-1994
			CA 2161668 A1	10-11-1994
			DE 69401130 D1	23-01-1997
			DE 69401130 T2	28-05-1997
			EP 0696384 A1	14-02-1996
			JP 2970938 B2	02-11-1999
			JP 8511896 T	10-12-1996
			WO 9425991 A2	10-11-1994
JP 58161272	A	24-09-1983	JP 1433140 C	07-04-1988
			JP 62040832 B	31-08-1987
FR 2745422	A	29-08-1997	FR 2745422 A1	29-08-1997
JP 2001185240	A	06-07-2001	DE 10064648 A1	19-07-2001
			US 6340877 B1	22-01-2002
EP 1035599	A	13-09-2000	JP 2000268791 A	29-09-2000
			JP 2001118551 A	27-04-2001
			JP 2001135290 A	18-05-2001
			JP 2001135287 A	18-05-2001
			JP 2001155701 A	08-06-2001
			CN 1267093 A	20-09-2000
			EP 1035599 A1	13-09-2000
			NO 20001282 A	13-09-2000
			TW 463402 B	11-11-2001
			US 6428925 B1	06-08-2002