



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 106475181 A

(43) 申请公布日 2017. 03. 08

(21) 申请号 201510858467. 4

(22) 申请日 2015. 11. 30

(71) 申请人 衡阳市雅典娜石英石有限公司

地址 421000 湖南省衡阳市衡阳县西渡镇阳古组(木材检查站旁)

(72) 发明人 傅仁丰

(74) 专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403

代理人 曾志鹏

(51) Int. Cl.

B02C 4/08(2006. 01)

B02C 4/30(2006. 01)

B02C 1/00(2006. 01)

B02C 23/16(2006. 01)

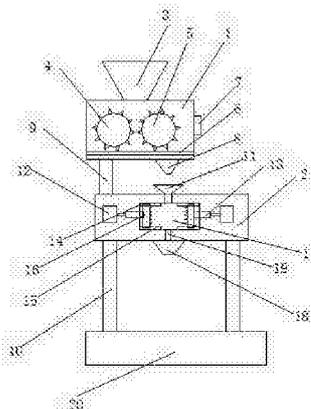
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种双层破碎机

(57) 摘要

本发明公开了一种双层破碎机,包括第一破碎室、第二破碎室、第一支撑架、第二支撑架和底座,所述第一破碎室顶端设有第一进料口,所述第一破碎室右端外壁设有检修门,所述第一破碎室内设有左棍、右辊和筛网,所述第一破碎室下端设有第一出料口,所述第二破碎室和所述第一破碎室通过第一支撑架相连,所述压块的另一端设有碾轧齿,所述气压杆的一端连有气压缸,所述气压缸位于所述第二破碎室内,所述破碎室下端设有第二出料口,所述第二出料口和所述碾轧箱之间设有管道,所述底座和所述第二破碎室之间设有第二支撑架。本发明提供的双层破碎机结构简单、破碎效果好,破碎均匀。



1. 一种双层破碎机,其特征在于:包括第一破碎室、第二破碎室、第一支撑架、第二支撑架和底座,所述第一破碎室顶端设有第一进料口,所述第一破碎室右端外壁设有检修门,所述第一破碎室内设有左棍、右辊和筛网,所述第一破碎室下端设有第一出料口,所述第二破碎室和所述第一破碎室通过第一支撑架相连,所述第二破碎室顶部设有第二进料口,所述第二破碎室内设有碾轧箱,所述碾轧箱内设有上导轨和下导轨,所述上导轨和所述下导轨之间设有压块,所述压块的一端设有气压杆,所述压块的另一端设有碾轧齿,所述气压杆的一端连有气压缸,所述气压缸位于所述第二破碎室内,所述第二破碎室下端设有第二出料口,所述第二出料口和所述碾轧箱之间设有管道,所述底座和所述第二破碎室之间设有第二支撑架。

2. 根据权利要求1所述的一种双层破碎机,其特征在于:所述筛网位于所述左棍和所述右辊下方,所述左棍和所述右辊的中心线在同一直线。

3. 根据权利要求1所述的一种双层破碎机,其特征在于:所述第二进料口位于所述第一出料口正下方。

4. 根据权利要求1所述的一种双层破碎机,其特征在于:所述筛网的直径为4-6mm,所述筛网与所述左棍中心的距离比所述左棍的半径大4mm。

5. 根据权利要求1所述的一种双层破碎机,其特征在于:所述压块能在所述第一导轨和所述第二导轨上左右移动。

6. 根据权利要求1所述的一种双层破碎机,其特征在于:所述管道内设有阀门。

一种双层破碎机

技术领域

[0001] 本发明涉及机械技术领域,特别是指一种双层破碎机。

背景技术

[0002] 碎石机按照大类可分为医用碎石机和矿业碎石机。矿业碎石机原理上适应于海量矿山硬岩破碎,其典型花岗岩出料粒度 $\leq 40\text{mm}$ 占90%,该机能处理边长100~500毫米以下物料,其抗压强度最高可达350兆帕,具有破碎比大,破碎后物料呈立方体颗粒等优点。矿业碎石机械是指排料中粒度大于三毫米的含量占总排料量50%以上的粉碎机械。

目前我国生产和使用的循环流化床锅炉齿辊式破碎机,在运行时,二级齿辊由两台电动机经过V型带传动工作辊在满足差速要求条件下作相向旋转运动;原煤块经一级齿辊破碎后从两个二级齿辊中间自由跌入,通过破碎机啮入原煤块,对其进行挤压、劈裂,克服原煤块质点间的内聚力,断裂破碎。经一级齿辊破碎后,大部分煤块从两个二级齿辊中间经挤压后下落,其中有小部分细小煤粉块从二级齿辊的两端与破碎机侧板的狭缝中下落,煤块长时间与侧板摩擦最终导致破碎机侧板壳体变薄、穿孔。

[0003] 目前的破碎机不能将物料很均匀的破碎,有部分还比较大,破碎不均匀的缺点。。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决上述背景技术中所提到的问题,提供了一种结构简单、破碎效果好,破碎均匀的双层破碎机。

[0005] 为了实现上述目的,本发明的技术方案如下:

一种双层破碎机,包括第一破碎室、第二破碎室、第一支撑架、第二支撑架和底座,所述第一破碎室顶端设有第一进料口,所述第一破碎室右端外壁设有检修门,所述第一破碎室内设有左棍、右辊和筛网,所述第一破碎室下端设有第一出料口,所述第二破碎室和所述第一破碎室通过第一支撑架相连,所述第二破碎室顶部设有第二进料口,所述第二破碎室内设有碾轧箱,所述碾轧箱内设有上导轨和下导轨,所述上导轨和所述下导轨之间设有压块,所述压块的一端设有气压杆,所述压块的另一端设有碾轧齿,所述气压杆的一端连有气压缸,所述气压缸位于所述第二破碎室内,所述破碎室下端设有第二出料口,所述第二出料口和所述碾轧箱之间设有管道,所述底座和所述第二破碎室之间设有第二支撑架。

[0006] 进一步地,所述筛网位于所述左棍和所述右辊下方,所述左棍和所述右辊的中心线在同一直线。

[0007] 进一步地,所述第二进料口位于所述第一出料口正下方。

[0008] 进一步地,所述筛网的直径为4-6mm,所述筛网与所述左棍中心的距离比所述左棍的半径大4mm。

[0009] 进一步地,所述压块能在所述第一导轨和所述第二导轨上左右移动。

[0010] 进一步地,所述管道内设有阀门。

[0011] 与现有技术相比,本发明提供的双层破碎机结构简单、破碎效果好,破碎均匀。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图 1 为本实施例中的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0015] 具体实施例:

结合图 1 所示的一种双层破碎机,包括第一破碎室 1、第二破碎室 2、第一支撑架 9、第二支撑架 10 和底座 20,第一破碎室 1 顶端设有第一进料口 3,第一破碎室 1 右端外壁设有检修门 7,第一破碎室 1 内设有左棍 4、右辊 5 和筛网 6,第一破碎室 1 下端设有第一出料口 8,第二破碎室 2 和第一破碎室 1 通过第一支撑架 9 相连,第二破碎室 2 顶部设有第二进料口 11,第二破碎室 2 内设有碾轧箱 17,碾轧箱 17 内设有上导轨 14 和下导轨 15,上导轨 14 和下导轨 15 之间设有压块 16,压块 16 的一端设有气压杆 13,压块 16 的另一端设有碾轧齿,气压杆 13 的一端连有气压缸 12,气压缸 12 位于第二破碎室 2 内,第二破碎室 2 下端设有第二出料口 18,第二出料口 18 和碾轧箱 17 之间设有管道 19,底座 20 和第二破碎室 2 之间设有第二支撑架 10。

[0016] 本实施例中,筛网 6 位于左棍 4 和右辊 5 下方,左棍 4 和右辊 5 的中心线在同一直线上。

[0017] 本实施例中,第二进料口 11 位于第一出料口 8 正下方。

[0018] 本实施例中,筛网 6 的直径为 4-6mm,筛网 6 与左棍 4 中心的距离比左棍 4 的半径大 4mm。

[0019] 本实施例中,压块 16 能在第一导轨 14 和第二导轨 15 上左右移动。

[0020] 本实施例中,管道 19 内设有阀门。

[0021] 本实施例中的双层破碎机,物料通过第一进料口 3 进入到第一破碎室 1 内,物料在左棍 4 和右辊 5 相互作用下被破碎,破碎后的物料在筛网 6 中进行筛选,比筛网 6 筛孔直径大的物料继续在第一破碎室 1 内进行破碎,比筛网 6 的筛孔直径小的物料通过第一出料口 8 进入到第二破碎室 2 内的碾轧箱 17 内,然后气压缸 12 推动气压杆 13 来回移动,从而使压块 16 来回移动,从而对物料进行进一步的破碎,破碎后的物料通过管道 19 和第二出料口 18 排出,因此,该双层破碎机结构简单、破碎效果好,破碎均匀。

[0022] 以上所述仅为本发明的较佳实施例,并不用以限制本发明,凡在本发明的保护范围内所作的任何修改、等同替换等,均应包含在本发明的保护范围之内。

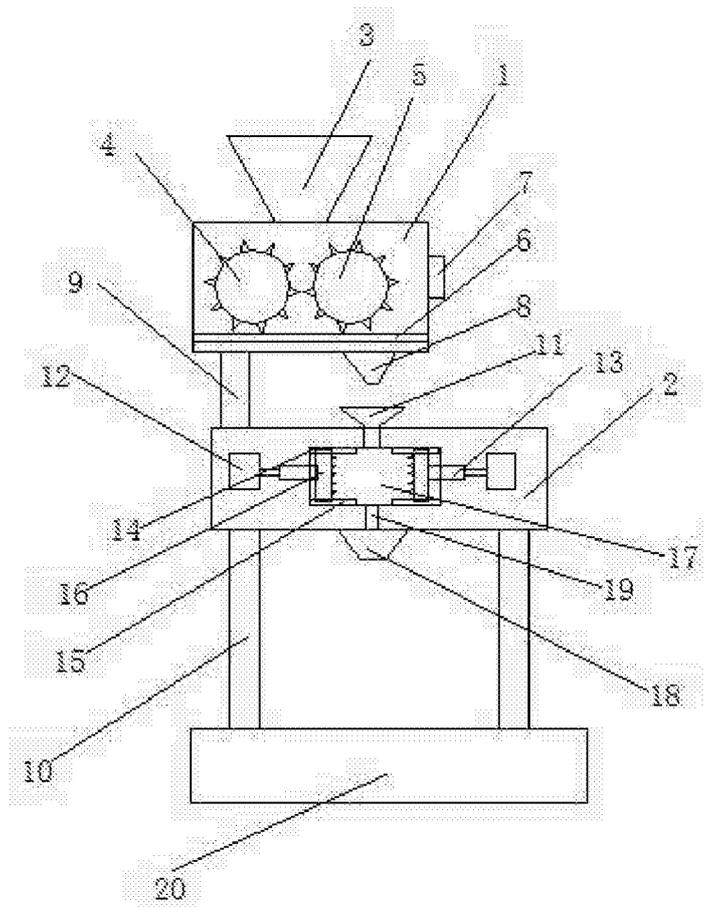


图 1