[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
H02G 1/00 (2006.01)
H02G 3/04 (2006.01)
B26D 1/26 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720066684.0

[45] 授权公告日 2008 年 1 月 9 日

[11] 授权公告号 CN 201004539Y

[22] 申请日 2007.1.25
[21] 申请号 200720066684.0
[73] 专利权人 柴伟峰
地址 201108 上海市闵行区申北路 363 号 201 室
[72] 发明人 柴伟峰

[74] 专利代理机构 上海天翔知识产权代理有限公司
代理人 刘粉宝

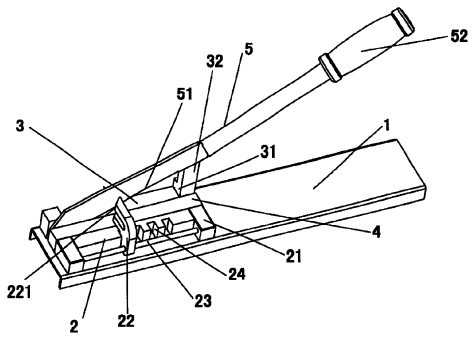
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

袖珍型线槽切割机

[57] 摘要

本实用新型公开了一种袖珍型线槽切割机，能有效的提高线槽的切割效率，提高线槽切割后的质量，不会使切割后的线槽的切割面产生毛刺或使切割面变形；它包括一底座、位于底座上的左、右定位组件、位于底座上且介于左、右定位组件之间的刀口组件、一端铰链于右定位组件与刀口组件前侧之间，另一侧为刀把的切割刀具；本实用新型的袖珍型线槽切割机，不但弥补了传统加工方法所存在的缺陷，而且由于采用了错位裁切，使线槽切割中产生的废料接近零损耗，有效降低了线槽的使用成本；另外还采用了省力的设计原理，使操作者在切割过程中不易产生疲劳，适合批量切割线槽，大幅提升了工作效率，实现本实用新型的目的。



1、一种袖珍型线槽切割机，其特征在于，它包括

一底座；

位于底座上的左、右定位组件；

位于底座上且介于左、右定位组件之间的刀口组件；

一端铰链于右定位组件与刀口组件前侧之间，另一侧为刀把的切割刀具。

2、根据权利要求 1 所述的袖珍型线槽切割机，其特征在于：所述左、右定位组件的后侧设置定位凸台。

3、根据权利要求 1 所述的袖珍型线槽切割机，其特征在于：在所述右定位组件的定位凸台上设置有向上延伸的刀具定位板。

4、根据权利要求 1 所述的袖珍型线槽切割机，其特征在于：在所述左定位组件上安装有活动的线槽定位挡块，所述线槽定位挡块能够沿所述左定位组件前后移动。

5、根据权利要求 4 所述的袖珍型线槽切割机，其特征在于：在所述左定位组件的外侧沿长度方向伸展的导柱，所述线槽定位挡块套在所述导柱上。

6、根据权利要求 4 所述的袖珍型线槽切割机，其特征在于：所述线槽定位挡块呈 L 状。

7、根据权利要求 4 所述的袖珍型线槽切割机，其特征在于：在左定位组件沿长度方向间隔设置有以容纳翻起的线槽定位挡块的若干定位槽口。

袖珍型线槽切割机

技术领域

本实用新型涉及一种切割装置，特别涉及一种用来切割线槽、提高切割效率的袖珍型线槽切割机。

背景技术

线槽是一种使用非常广泛的布线用具，它主要为塑料材料，如PVC等材料；目前一般使用剪刀、钢锯、刀片等工具来进行线槽切割，采用这类的工具进行切割线槽，在切割时十分费力，而切割后线槽的切割面极不平整，会产生毛刺，且用这类工具切割的线槽，其切割面容易产生变形，影响切割后线槽的使用效果，产生很多废料。

因此，现在特别需要一种用于切割线槽的线槽切割机，有效的提高切割线槽的效率，提高线槽切割后的质量。

实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种袖珍型线槽切割机，能有效的提高线槽的切割效率和线槽切割后的质量，不会使切割后线槽的切割面产生毛刺或使切割面变形。

本实用新型所要解决的技术问题可以通过以下技术方案来实现：

一种袖珍型线槽切割机，其特征在于，它包括

一底座；

位于底座上的左、右定位组件；

位于底座上且介于左、右定位组件之间的刀口组件；

一端铰链于右定位组件与刀口组件前侧之间，另一侧为刀把的切割刀具。

在本实用新型中，所述左、右定位组件的后侧设置定位凸台，该定位凸台的作用主要用于靠垫线槽，使线槽在切割的时候不至于后退。

在切割的过程中，为了落刀准确，使切口平直，在所述右定位组件的定

位凸台上设置有向上延伸的刀具定位板。该刀具定位板在刀具的切割过程中，能导引切割刀下切，从而保证切口的平直性。

为了将线槽紧紧地卡在左、右定位组件上，在所述左定位组件上安装有活动的线槽定位挡块。所述线槽定位挡块能够沿所述左定位组件前后移动。

为了保证线槽定位挡块能够顺畅地沿所述左定位组件前后移动，在所述左定位组件的外侧沿长度方向伸展的导柱，所述线槽定位挡块套在所述导柱上。由于线槽定位挡块套在导柱上，一方面可以引导线槽定位挡块前后移动，另一方面也保证线槽定位挡块不会与整个切割机分离。

所述线槽定位挡块呈 L 状，当其翻上定位时，其自由端可与切割刀接触，导引切割刀向下切割。

由于线槽的宽度一般只有规定的几种规格，因此本实用新型在左定位组件沿长度方向间隔设置有以容纳翻起的线槽定位挡块的若干定位槽口。

本实用新型的袖珍型线槽切割机，不但弥补了传统加工方法所存在的缺陷，而且由于采用了错位裁切，使线槽切割中产生的废料接近零损耗，有效降低了线槽的使用成本；另外还采用了省力的设计原理，使操作者在切割过程中不易产生疲劳，适合批量切割线槽，大幅提升了工作效率，实现本实用新型的目的。

附图说明

以下结合附图和具体实施方式来进一步说明本实用新型。

图 1 为本实用新型袖珍型线槽切割机的结构示意图。

图 2 为本实用新型袖珍型线槽切割机另一侧面的结构示意图。

图 3 为本实用新型袖珍型线槽切割机定位挡块打开状态的结构示意图。

具体实施方式

如图 1、图 2、图 3 所示，一种袖珍型线槽切割机，它包括底座 1、位于底座 1 上的左定位组件 2、右定位组件 3、位于底座 1 上且介于左定位组件 2、右定位组件 3 的刀口组件 4、一端连接于右定位组件 3 与刀口组件 4 前侧之间，另一侧为刀把的切割刀具 5。

左定位组件 2、右定位组件 3 的后侧设置定位凸台 21、31，定位凸台 21、

31 的作用主要用于靠垫线槽，使线槽在切割的时候不至于后退。

在切割的过程中，为了落刀准确，使切口平直，在右定位组件 3 的定位凸台 31 上设置有向上延伸的刀具定位板 32；刀具定位板 32 在刀具的切割过程中，能导引切割刀下切，从而保证切口的平直性。

为了将线槽紧紧地卡在左定位组件 2、右定位组件 3 上，在左定位组件 2 上安装有活动的线槽定位挡块 22。线槽定位挡块 22 能够沿左定位组件 2 前后移动。

为了保证线槽定位挡块 22 能够顺畅地沿左定位组件 2 前后移动，在左定位组件 2 的外侧沿长度方向伸展的导柱 23，线槽定位挡块 22 套在导柱 23 上。由于线槽定位挡块 22 套在导柱 23 上，一方面可以引导线槽定位挡块 22 前后移动，另一方面也保证线槽定位挡块 22 不会与整个切割机分离。

线槽定位挡块 22 呈 L 状，当其翻上定位时，其自由端 221 可与切割刀接触，导引切割刀向下切割。

由于线槽的宽度一般只有规定的几种规格，因此本实用新型在左定位组件 2 沿长度方向间隔设置有以容纳翻起的线槽定位挡块 22 的若干定位槽口 24。

切割刀具 5 通过调整螺丝 33 连接在右定位组件 3 与刀口组件 4 之间，通过调整调整螺丝 33 可以调节切割刀具 5 在右定位组件 3 与刀口组件 4 之间的松紧度。

切割刀具 5 的刀口部分 51 的后角度数为 14°～15°，使切割刀具 5 在切割时更加便捷、快速；在切割刀具 5 的后端设有手柄 52，方便在使用时握住切割刀具 5。

使用时，根据线槽的不同的尺寸规格调整定位挡块 35 的位置，将定位挡块 35 通过在滑动轴 34 上的滑动，放置在合适的限位槽孔 311 中；然后通过切割刀具 5 向下进行切割；线槽可在左定位板 2、右定位板 3 上水平滑动，实现线槽切割的批量化和连续性。

以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求

保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

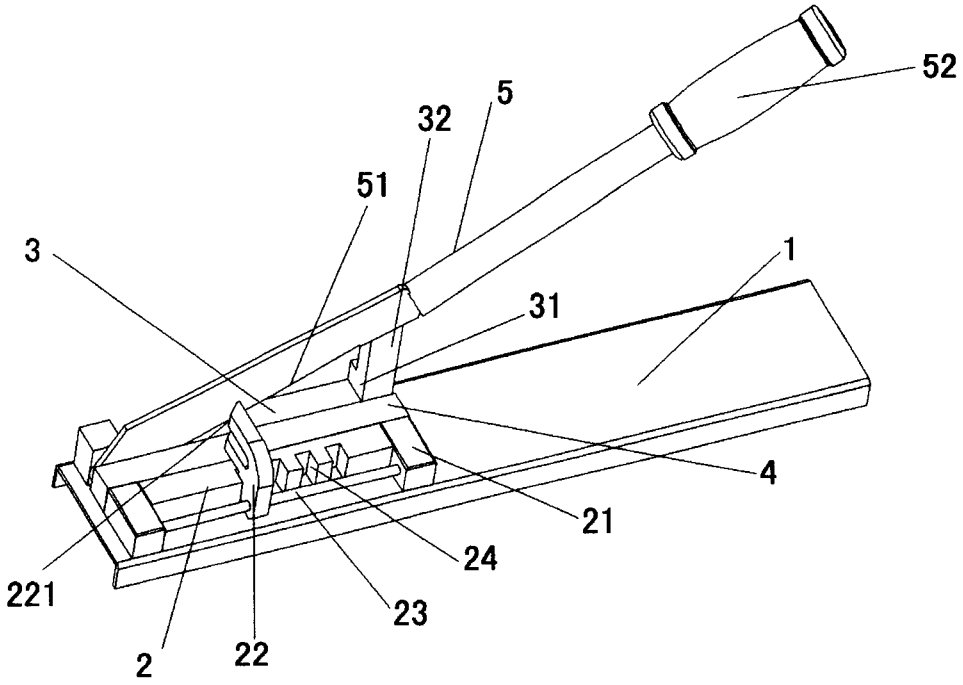


图 1

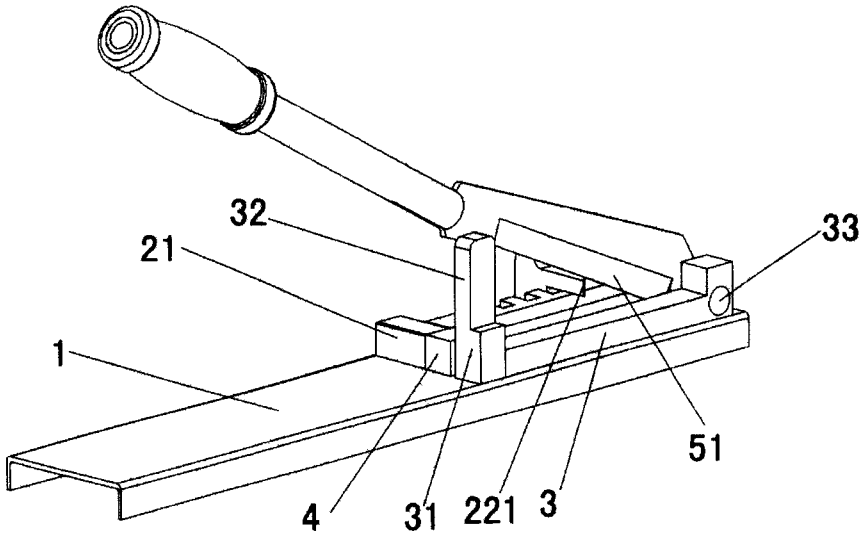


图 2

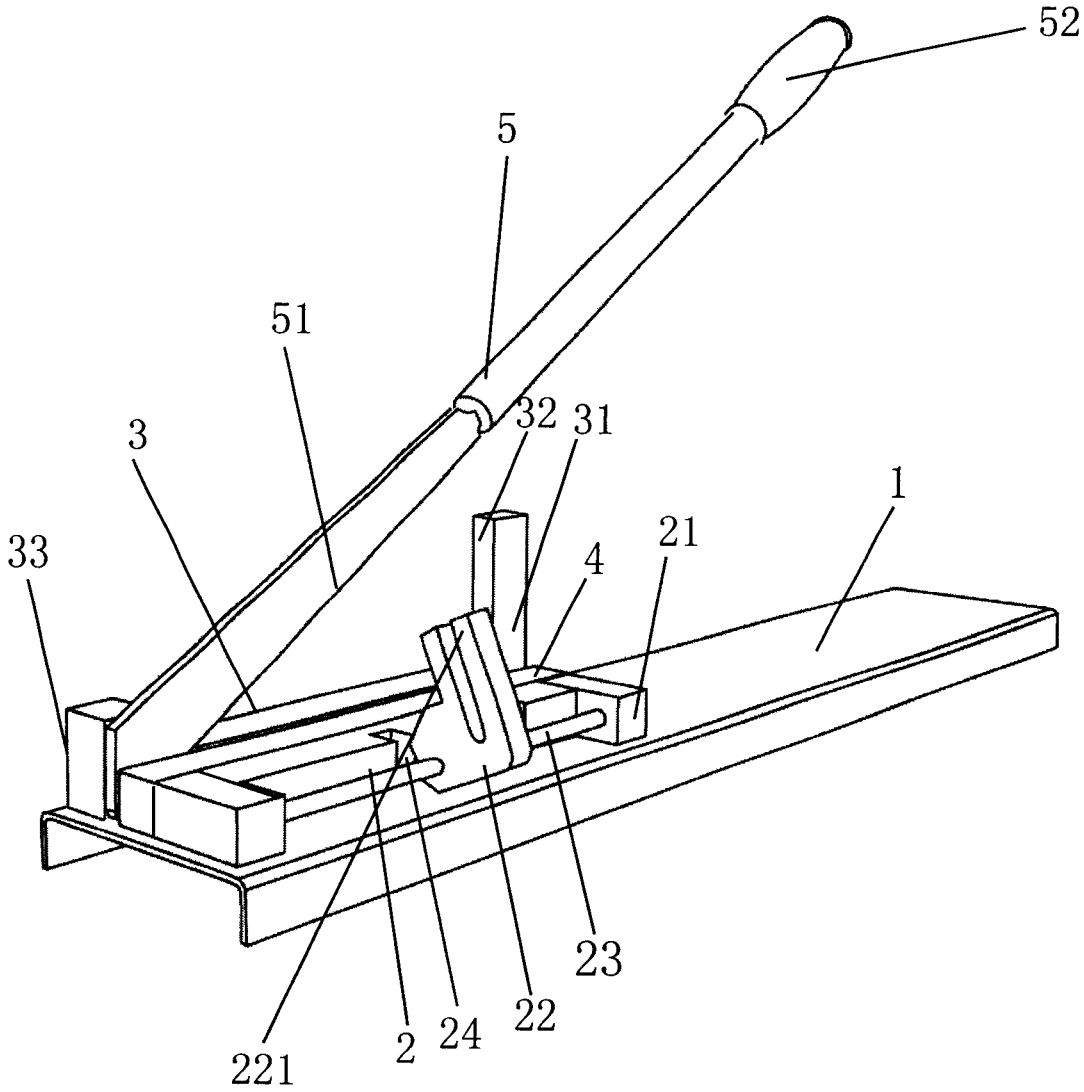


图3