(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221864809 U
(45)授权公告日 2024.10.22

(21)申请号 202323362033.4

(22)申请日 2023.12.11

(73)专利权人 咸宁市咸安区佳诚制衣股份有限公司
地址 437000 湖北省咸宁市咸安区向阳湖镇107国道旁

(72)发明人 伍洋

(51)Int.Cl.
A41H 43/04(2006.01)

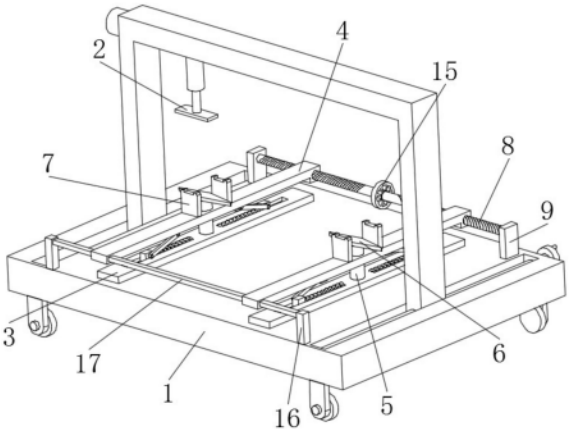
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装生产加工用防水压胶机

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装生产加工用防水压胶机,涉及到防水压胶机技术领域,包括底座和加热板,底座上设有两个压板,压板的底部与底座相接触,压板上滑动安装有两个T型滑块,T型滑块上转动安装有转动杆,转动杆上转动安装有连接块。本实用新型,通过压板、拉杆和固位弹簧等结构的设置,需要对防水胶带进行压合时,利用旋转钮向上拉动拉杆,拉杆向上滑动带动压板向上滑动,同时带动转动杆的一端转动,另一端转动并向两侧滑动,从而带动T型滑块向两侧滑动并拉伸到固位弹簧,将防护服放置在压板的底部,松掉旋转钮,固位弹簧回弹带动压板压紧在防护服上,由此使得防护服能够张紧变得平整,防止在加热板对其压合时出现褶皱,影响加工质量。



CN 221864809 U

1.一种服装生产加工用防水压胶机,包括底座(1)和加热板(2),其特征在于:所述底座(1)上设有两个压板(3),压板(3)的底部与底座(1)相接触,压板(3)上滑动安装有两个T型滑块(12),T型滑块(12)上转动安装有转动杆(11),转动杆(11)上转动安装有连接块(10),连接块(10)上安装有活动板(4),活动板(4)上滑动安装有拉杆(5),拉杆(5)安装在压板(3)上,拉杆(5)上转动安装有旋转钮(6)。

2.根据权利要求1所述的一种服装生产加工用防水压胶机,其特征在于:所述底座(1)上安装有两个固定块(9),两个固定块(9)上转动安装有双头螺杆(8),双头螺杆(8)上安装有转盘(15),两个活动板(4)螺纹安装在双头螺杆(8)上。

3.根据权利要求1所述的一种服装生产加工用防水压胶机,其特征在于:所述压板(3)上开设有T型滑槽(14),T型滑块(12)滑动安装在T型滑槽(14)内。

4.根据权利要求3所述的一种服装生产加工用防水压胶机,其特征在于:所述T型滑块(12)上安装有固位弹簧(13)的一端,固位弹簧(13)的另一端安装在T型滑槽(14)的内壁上。

5.根据权利要求1所述的一种服装生产加工用防水压胶机,其特征在于:所述活动板(4)上安装有两个限位块(7),旋转钮(6)的底部与两个限位块(7)相接触。

6.根据权利要求2所述的一种服装生产加工用防水压胶机,其特征在于:所述底座(1)上安装有两个固位块(16),两个固位块(16)上安装有限定条(17),两个活动板(4)滑动安装在限定条(17)上。

7.根据权利要求2所述的一种服装生产加工用防水压胶机,其特征在于:所述固定块(9)上开设有限位槽(19),双头螺杆(8)上安装有旋转轴(18),旋转轴(18)转动安装在限位槽(19)内。

一种服装生产加工用防水压胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防水压胶机技术领域,尤其涉及一种服装生产加工用防水压胶机。

背景技术

[0002] 现有技术中,公告号为CN214759383U的专利公开了一种防护服生产加工用防水压胶机,包括底座,底座上端对称开设有两个滑槽,两个滑槽内壁共同滑动连接有U型架,U型架下端开设有凹槽,凹槽内壁转动连接有第一丝杠,凹槽侧壁固定连接有电机,电机活动端贯穿U型架侧壁并与第一丝杠一端固定连接,第一丝杠侧壁螺纹连接有滑块,滑块与凹槽内壁滑动连接,滑块下端固定连接电动推杆,该实用新型在需要对防水胶带进行二次压合时,将防护服铺设在底座上端,转动电机使得加热板移动到防水胶带处,然后调节电动推杆使得加热板下滑,进而完成对防水胶带的二次压合,避免再次通过目前的防水压胶机对防水胶带进行压合,导致成本较大和浪费资源较多的现象发生。

[0003] 上述装置在实际使用过程中,防护服是直接铺设在底座上的,当防护服本身不平整时,加热板直接压紧在防护服和防水胶带上,很容易导致压合后的防水胶带和防护服出现褶皱,影响其加工质量,因此需要一种服装生产加工用防水压胶机来满足人们的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种服装生产加工用防水压胶机,以解决上述背景技术中提出的防护服是直接铺设在底座上很容易导致压合后的防水胶带和防护服出现褶皱,影响其加工质量的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装生产加工用防水压胶机,包括底座和加热板,所述底座上设有两个压板,压板的底部与底座相接触,压板上滑动安装有两个T型滑块,T型滑块上转动安装有转动杆,转动杆上转动安装有连接块,连接块上安装有活动板,活动板上滑动安装有拉杆,拉杆安装在压板上,拉杆上转动安装有旋转钮。

[0006] 优选的,所述底座上安装有两个固定块,两个固定块上转动安装有双头螺杆,双头螺杆上安装有转盘,两个活动板螺纹安装在双头螺杆上。

[0007] 优选的,所述压板上开设有T型滑槽,T型滑块滑动安装在T型滑槽内。

[0008] 优选的,所述T型滑块上安装有固位弹簧的一端,固位弹簧的另一端安装在T型滑槽的内壁上。

[0009] 优选的,所述活动板上安装有两个限位块,旋转钮的底部与两个限位块相接触。

[0010] 优选的,所述底座上安装有两个固位块,两个固位块上安装有限定条,两个活动板滑动安装在限定条上。

[0011] 优选的,所述固定块上开设有限位槽,双头螺杆上安装有旋转轴,旋转轴转动安装在限位槽内。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型中,通过压板、拉杆和固位弹簧等结构的设置,需要对防水胶带进行压合时,利用旋转钮向上拉动拉杆,拉杆向上滑动带动压板向上滑动,同时带动转动杆的一端转动,另一端转动并向两侧滑动,从而带动T型滑块向两侧滑动并拉伸到固位弹簧,将防护服放置在压板的底部,松掉旋转钮,固位弹簧回弹带动压板压紧在防护服上,由此使得防护服能够张紧变得平整,防止在加热板对其压合时出现褶皱,影响加工质量。

[0014] 本实用新型中,通过双头螺杆、活动板和限定条等结构的设置,转动转盘,转盘转动带动双头螺杆转动,在限定条的限位作用下,双头螺杆转动带动两个活动板滑动以调整两个压板之间的距离,由此能够对不同大小的防护服进行压紧,适用性高。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种服装生产加工用防水压胶机的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种服装生产加工用防水压胶机的活动板和压板连接的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种服装生产加工用防水压胶机的转动杆、T型滑块和固位弹簧等结构的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型提出的一种服装生产加工用防水压胶机的双头螺杆和固定块连接的剖视图。

[0019] 图中:1、底座;2、加热板;3、压板;4、活动板;5、拉杆;6、旋转钮;7、限位块;8、双头螺杆;9、固定块;10、连接块;11、转动杆;12、T型滑块;13、固位弹簧;14、T型滑槽;15、转盘;16、固位块;17、限定条;18、旋转轴;19、限位槽。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-4,一种服装生产加工用防水压胶机,包括底座1和加热板2,底座1上设有两个压板3,压板3的底部与底座1相接触,压板3上滑动安装有两个T型滑块12,T型滑块12上转动安装有转动杆11,转动杆11上转动安装有连接块10,连接块10上安装有活动板4,活动板4上滑动安装有拉杆5,拉杆5安装在压板3上,拉杆5上转动安装有旋转钮6,T型滑块12上安装有固位弹簧13的一端,固位弹簧13的另一端安装在T型滑槽14的内壁上,压板3上开设有T型滑槽14,T型滑块12滑动安装在T型滑槽14内,固定块9上开设有限位槽19,双头螺杆8上安装有旋转轴18,旋转轴18转动安装在限位槽19内,需要对防水胶带进行压合时,利用旋转钮6向上拉动拉杆5,拉杆5向上滑动带动压板3向上滑动,同时带动转动杆11的一端转动,另一端转动并向两侧滑动,从而带动T型滑块12向两侧滑动并拉伸到固位弹簧13,之后将防护服放置在压板3的底部,松掉旋转钮6,固位弹簧13回弹带动压板3压紧在防护服上,由此使得防护服能够张紧变得平整,防止在加热板2对其压合时出现褶皱,影响加工质量。

[0022] 请参照图1,本实用新型中,底座1上安装有两个固定块9,两个固定块9上转动安装有双头螺杆8,双头螺杆8上安装有转盘15,两个活动板4螺纹安装在双头螺杆8上,转动转盘15,转盘15转动带动双头螺杆8转动,双头螺杆8转动带动两个活动板4滑动,以根据防护服

的大小调整两个压板3之间的距离,由此能够对不同大小的防护服进行压紧,适用性高。

[0023] 请参照图1-2,本实用新型中,活动板4上安装有两个限位块7,旋转钮6的底部与两个限位块7相接触,向上拉动旋转钮6,当旋转钮6的高度高于限位块7的高度时,将旋转钮6旋转搭放在限位块7上,使得压板3离开底座1并悬空,由此方便转动转盘15对两个活动板4之间的距离进行调整,同时压板3悬空后方便将防护服置于其下,方便操作。

[0024] 请参照图1,本实用新型中,底座1上安装有两个固位块16,两个固位块16上安装有限定条17,两个活动板4滑动安装在限定条17上,限定条17对活动板4起到一定的限位作用,在双头螺杆8转动时限定条17能够限制活动板4滑动,从而调节两个活动板4之间的距离以适应不同防护服的大小。

[0025] 本实用新型工作原理:

[0026] 需要对防水胶带进行压合时,利用旋转钮6向上拉动拉杆5,拉杆5向上滑动带动压板3向上滑动,同时带动转动杆11的一端转动,另一端转动并向两侧滑动,从而带动T型滑块12向两侧滑动并拉伸到固位弹簧13,当旋转钮6的高度高于限位块7的高度时,将旋转钮6旋转搭放在限位块7上,使得压板3离开底座1并悬空,之后转动转盘15,转盘15转动带动双头螺杆8转动,在限定条17的限位作用下,双头螺杆8转动带动两个活动板4滑动,以根据防护服的大小调整两个压板3之间的距离,之后将防护服放置在压板3的底部,松掉旋转钮6,固位弹簧13回弹带动压板3压紧在防护服上,由此使得防护服能够张紧变得平整,防止在加热板2对其压合时出现褶皱,影响加工质量。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

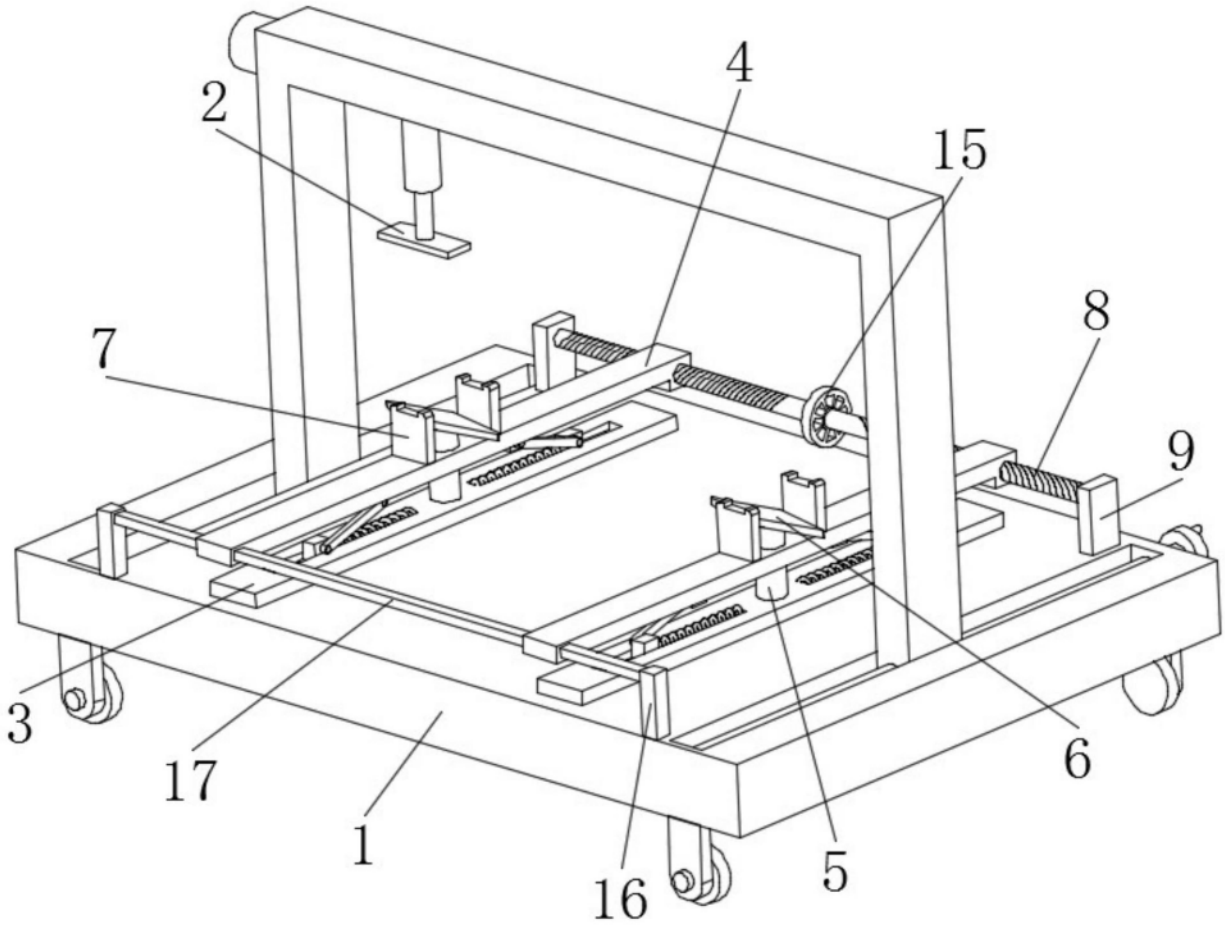


图1

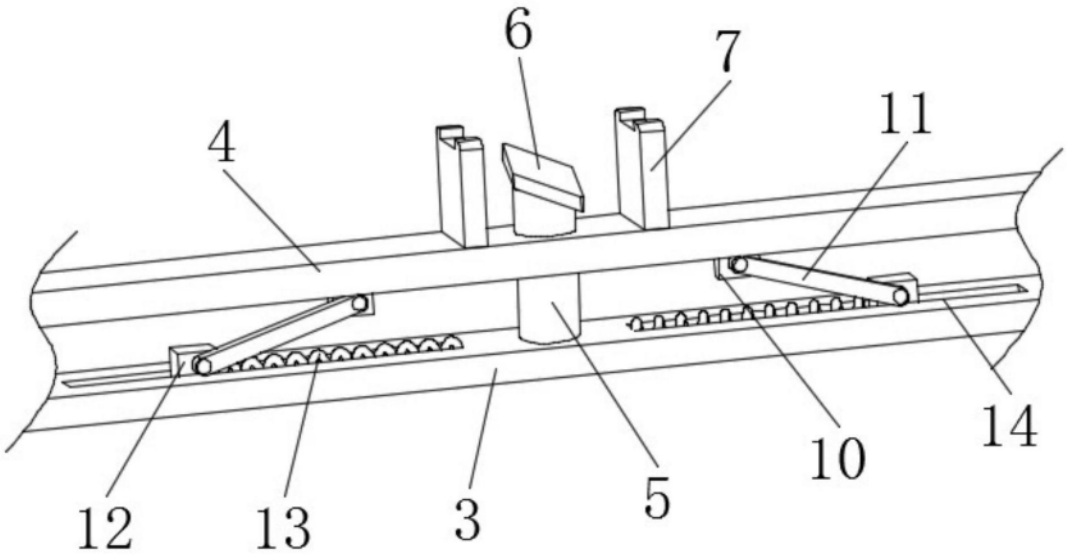


图2

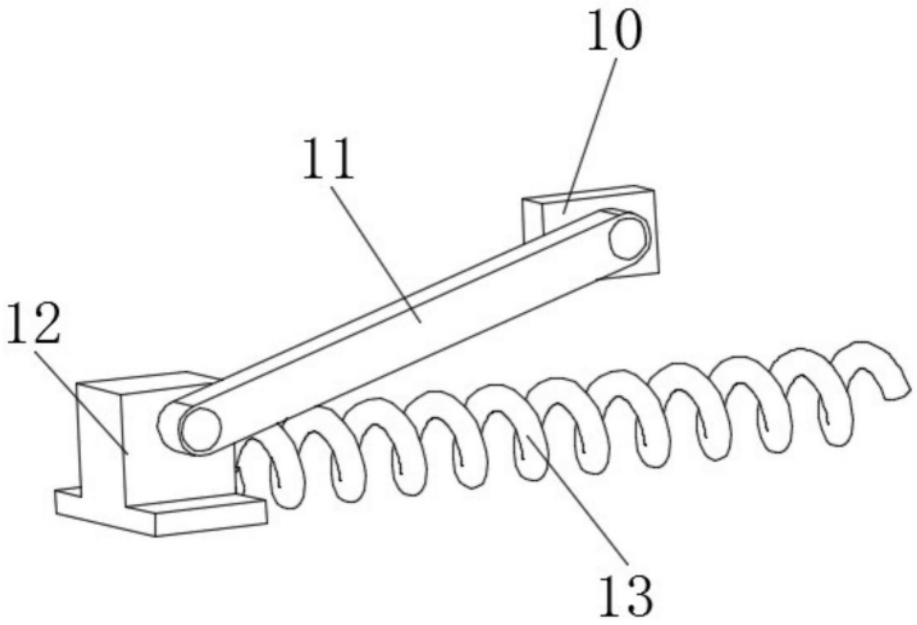


图3

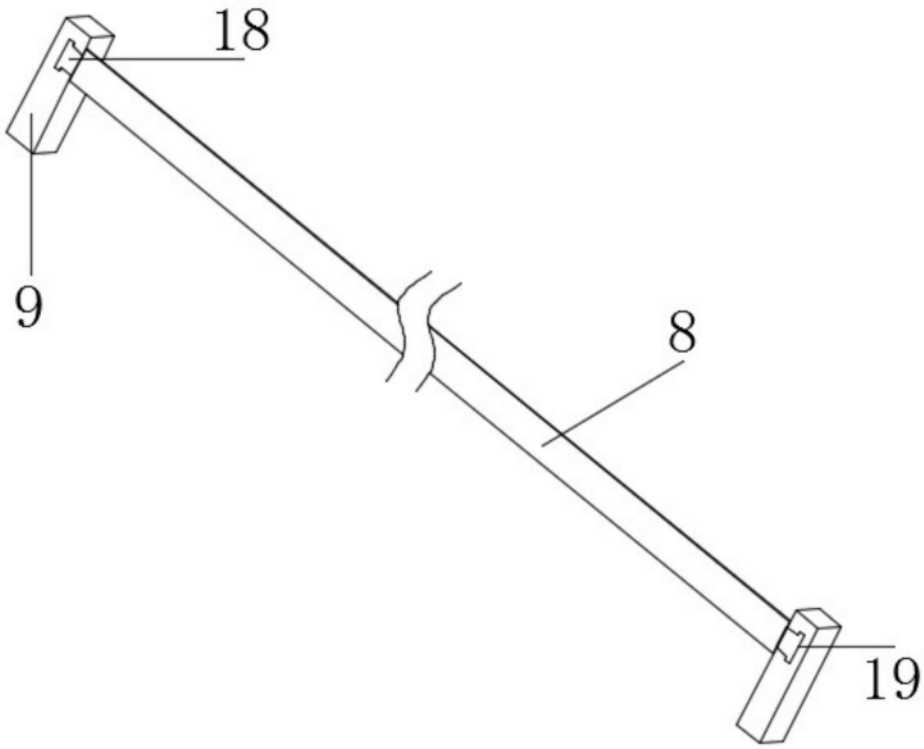


图4