

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61980

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 07.X.1966 (P 116 778)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 30.I.1971

Kl. 5 a, 29/00

MKP E 21 b, 29/00

UKD 622.248.1

Współtwórcy wynalazku: Roman Bielawski, Zdzisław Hejnar

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Kopalnictwa Naftowego Krosno,
Krosno n/W (Polska)

Sposób omijania traconych rur wiertniczych w odwiercie wierconym systemem udarowym i narzędzie do stosowania tego sposobu

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób omijania traconych rur wiertniczych w odwiercie wierconym systemem udarowym w przypadku, gdy nie można ich wyciągnąć z odwiertu, a istnieje potrzeba dalszego głębienia odwiertu, oraz narzędzie do stosowania tego sposobu.

W dotychczasowej praktyce rury takie zwiercano używając do tego celu świrdrów mimośrodowych, skośnych i innych. Zwiercanie takie było pracą bardzo uciążliwą i w przypadku, gdy w odwiercie pozostała znaczna kolumna rur traconych, przestało być opłacalne.

Omijanie rur traconych sposobem będącym przedmiotem wynalazku odbywa się za pomocą narzędzia zawieszonego na linie wiertniczej. Narzędzie w kształcie stalowego klina przykręcane jest do nożyc wiertniczych o dużym skoku, nad którymi znajduje się obciążnik połączony za pomocą pasterki z liną wiertniczą.

Przed zapuszczeniem narzędzia do odwiertu mierzy się na jakiej głębokości znajduje się wierzch postawionych w odwiercie okładzinowych rur traconych. Narzędzie zapuszcza się do odwiertu wraz z nożycami, obciążnikiem i pasterką do takiej głębokości, aby wyklinowany koniec narzędzia znajdował się na poziomie wierzchu rur traconych. Następnie manipuluje się tak narzędziem, aby jego klin znalazł się pomiędzy ścianą odwiertu a rurą, po czym wykonuje się przy pomocy urządzenia

2

wiertniczego udary obciążnikiem w narzędzie za pośrednictwem nożyc o dużym skoku. Uderzane narzędzie obniża się i deformuje rury, które przybierają kształt koryta. Deformację powiększa się za pomocą narzędzia wiertniczego zwanego gruszką. Następnie narzędzie wyciąga się z odwiertu i zapuszcza się świder mimośrodowy. Głębiąc odwiert takim świrdrem stopniowo odchyła się go od pionu i tym samym omija pozostawione w odwiercie rury.

Narzędzie przedstawiono w przykładzie wykonania na rysunku. Poniżej czopa z gwintem, wieńca i grani na pewnej długości narzędzie ma przekrój kołowy przechodzący w eliptyczny. W dolnej części narzędzie jest wyklinowane i klin usytuowany jest ekscentrycznie względem osi narzędzia. Eliptyczny przekrój poprzeczny klina zapewnia pożądaną kształt deformacji rur.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób omijania traconych rur wiertniczych w odwiercie wierconym systemem udarowym przez zapuszczenie do odwiertu na linie narzędzia wraz z nożycami, obciążnikiem i pasterką wiertniczą i następnie deformację rur traconych narzędziem w które uderza się obciążnikiem, **znamienny tym**, że narzędzie zapuszcza się do głębokości, w której jego wyklinowany koniec znajduje się na poziomie wierzchu rur traconych, po czym umieszcza się klin

narzędzia pomiędzy ścianą otworu i rurami, a po wykonaniu uderów deformujących rury wyciąga się narzędzie z odwiertu.

2 Narzędzie do stosowania sposobu według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że dolna jego część ma przekrój poprzeczny eliptyczny.

