



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848680 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020578371.5

(22) 申请日 2010.10.27

(73) 专利权人 鞍钢矿山建设有限公司
地址 114032 辽宁省鞍山市立山区鞍千路
145号

(72) 发明人 娄奇 刘旭 兴军 张杰

(74) 专利代理机构 鞍山嘉讯科技专利事务所
21224

代理人 张群

(51) Int. Cl.
B23P 19/00(2006.01)

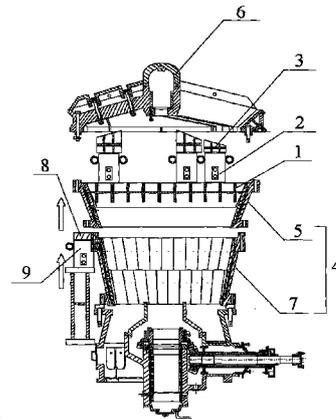
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种拆解粗破机横梁体和中架体的装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种拆解粗破机横梁体和中架体的装置,其特征在于,包括架体、千斤顶、梢形架,架体为钢结构件,两端倾斜与中架体内衬斜度一致,千斤顶设于架体两端,梢形架置于千斤顶上与横梁体贴合。与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:架体体积小、重量轻、可重复使用,提高了拆解效率,降低了工作人员的劳动强度,大幅节省拆解成本,为选矿厂的高效生产提供了有利保障。



1. 一种拆解粗破机横梁体和中架体的装置,其特征在于,包括架体、千斤顶、梢形架,架体为钢结构件,两端倾斜与中架体内衬斜度一致,千斤顶设于架体两端,梢形架置于千斤顶上与横梁体贴合。

一种拆解粗破机横梁体和中架体的装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粗破机检修领域,尤其涉及一种拆解粗破机横梁体和中架体的装置。

背景技术

[0002] 大型粗破机位于破碎机下矿带上层,受矿石长时间冲刷,磨损较快,当中架体衬板磨损到限后,需要将横梁体与中架体拆解开,进行上环衬板和下环衬板的更换,下环衬板磨损很快,更换周期为 1 个月,上环衬板磨损情形略好,更换周期为 9-12 个月。

[0003] 目前的选矿厂粗破机横梁体与中架体拆解方式有 3 种:1) 冲击、雷管爆破分离,粗破机内投放矿石大块,利用粗破机与矿石的破碎冲击力,将横梁体和中架体分离。其不足是:易对破碎机内的偏心套造成破坏;雷管爆破同样存在对设备基体的破坏。(2) 上环衬板焊接固定架构,使用 500T 以上的千斤顶来顶并同时火烧分离,高温使设备变形,影响设备组装。(3) 用 75T 以上天车,强行拔出;其检修工时长,吊车、钢绳损耗严重,有时会连续损坏多根 2 寸钢绳,成本提高,当下环被强制拔出后,天车会随同下环拔出的劲力,在轨道上来回蹦跳,天车受损,现场施工人员危险程度高。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种拆解粗破机横梁体和中架体的装置,提高拆解效率,降低工作人员的劳动强度。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型通过以下技术方案实现:

[0006] 一种拆解粗破机横梁体和中架体的装置,包括架体、千斤顶、梢形架,架体为钢结构件,两端倾斜与中架体内衬斜度一致,千斤顶设于架体两端,梢形架置于千斤顶上与横梁体贴合。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:架体体积小、重量轻、可重复使用,提高了拆解效率,降低了工作人员的劳动强度,大幅节省拆解成本,为选矿厂的高效生产提供了有利保障。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型实施例结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明:

[0010] 见图 1,本实用新型一种拆解粗破机横梁体和中架体的装置实施例结构示意图,包括架体 1、千斤顶 2、梢形架 3,架体 1、梢形架 3 为钢结构件,架体 1 两端倾斜与中架体 4 上环 5 内衬斜度一致,千斤顶 2 设于架体 1 两端,梢形架 3 置于千斤顶 2 上与横梁体 6 贴合。

[0011] 拆解过程步骤叙述如下:

[0012] (1) 拆解时,将架体 1 吊入横梁体 6 内部,两侧与中架体 4 内壁对齐,无须焊接。

[0013] (2) 将 2 台 300T 液压千斤顶 2 吊入,座落于架体 1 两端,在液压千斤顶顶部装入梢型架 3,使其贴合横梁体 6。

[0014] (3) 启动两台液压千斤顶 2 进行拆解,如无法分离,就在架体 1 的一端再加入一台 300T 液压千斤顶,即可成功拆解横梁体 6 和中架体 4。

[0015] (4) 中架体上环 5 和下环 7 的拆解,需在结合处设置垫铁 8,利用千斤顶 9 即可拆解。

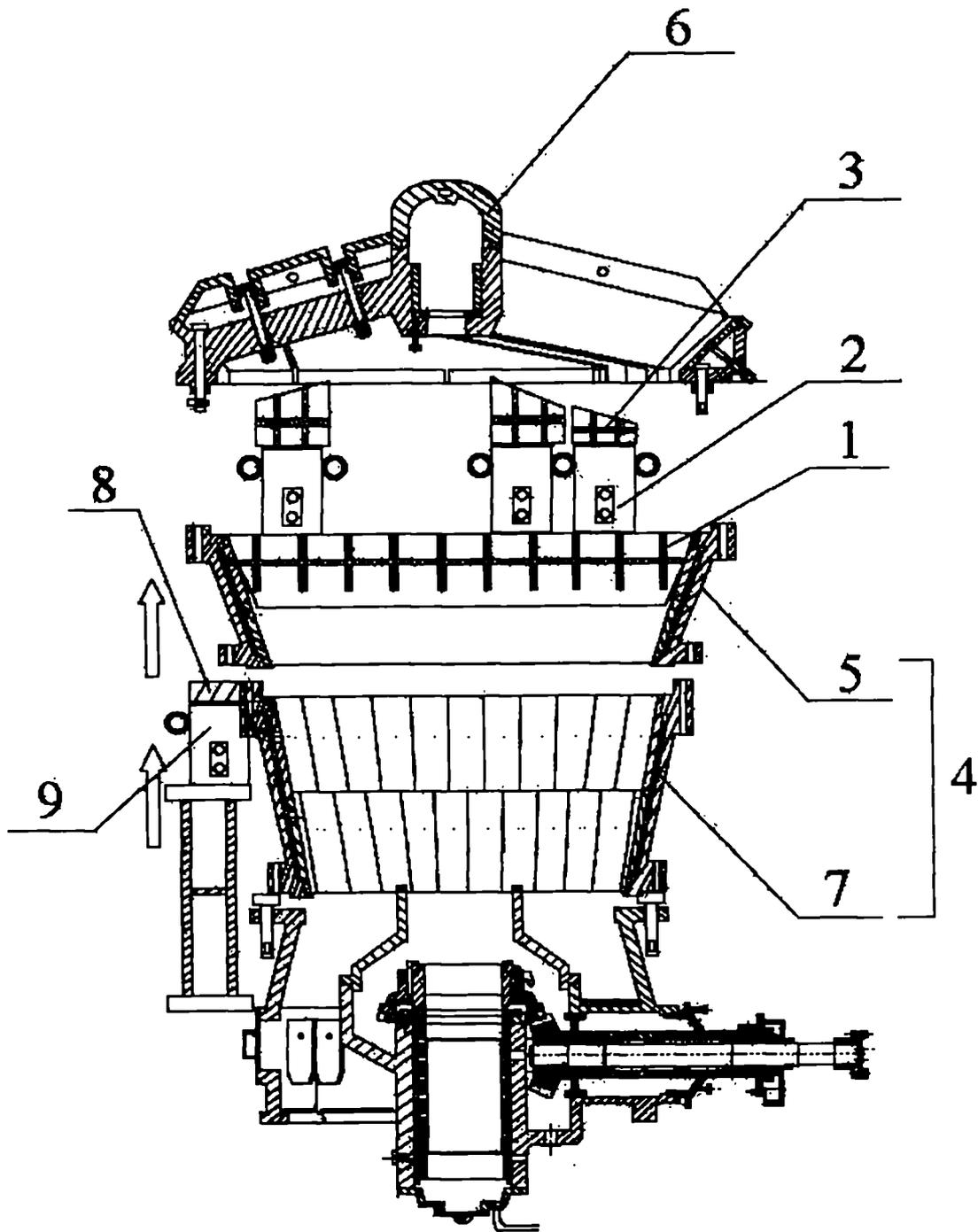


图 1