



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203908033 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420007568. 1

(22) 申请日 2014. 01. 07

(73) 专利权人 中山市力科电器有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区国家
健康科技产业基地健康路 23 号

(72) 发明人 冯先维

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

F24H 9/18(2006. 01)

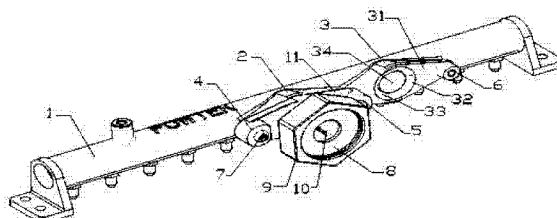
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

热水器的燃烧器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种热水器的燃烧器,其设有燃气主输送管,该燃气主输送管内部设有用于输送燃气的主管道;所述燃气主输送管侧壁设有可供选择的接头安装部一和连接头安装部二;所述连接头安装部一侧端设有接头接触面一,所述连接头安装部一中间设有呈盲孔状的接头连接位一,所述接头连接位一内部设有环形密封槽一,所述环形密封槽一中间设有可开孔的圆环一;所述接头安装部组设有螺钉安装孔一、螺钉安装孔二、螺钉安装孔三;所述连接头可以通过螺栓与接头安装部一或者与所述连接头安装部二固定连接。本实用新型具有两个可供选择的接头安装位置,使用简单、结构简单、成本低、通用性强、易于推广的优点。



1. 热水器的燃烧器,其特征在于:设有燃气主输送管,该燃气主输送管内部设有用于输送燃气的主管道;所述燃气主输送管侧壁设有可供选择的接头安装部一和接头安装部二;所述接头安装部一侧端设有接头接触面一,所述接头安装部一中间设有呈盲孔状的接头连接位一,所述接头连接位一内部设有环形密封槽一,所述环形密封槽一中间设有可开孔的圆环一;所述接头安装部二侧端设有接头接触面二,所述接头安装部二中间设有呈盲孔状的接头连接位二,所述接头连接位二内部设有环形密封槽二,所述环形密封槽二中间设有可开孔的圆环二;所述接头安装部一和接头安装部二组成接头安装部组,所述接头安装部组设有螺钉安装孔一、螺钉安装孔二、螺钉安装孔三;所述螺钉安装孔一和螺钉安装孔二分别对称设于所述接头安装部一的两端;所述螺钉安装孔二和所述螺钉安装孔三分别对称设于所述接头安装部二的两端。

2. 根据权利要求1所述热水器的燃烧器,其特征在于:所述燃气主输送管与所述接头安装部一、所述接头安装部二为一体成型。

3. 根据权利要求1所述热水器的燃烧器,其特征在于:所述接头接触面一和所述接头接触面二组成接头安装部组的接触平面。

4. 根据权利要求1所述热水器的燃烧器,其特征在于:还包括一接头,所述接头安装在所述接头安装部一或者安装在所述接头安装部二;所述接头一端设有配合所述接头安装部一或所述接头安装部二固定连接的连接部一,另一端设有连接部二;所述连接部二铰接有固定螺母;所述固定螺母内的连接部二处设有大密封圈;所述接头内部设有用于配合输送燃气的通孔;所述连接部一两侧分别设有通孔一和通孔二。

5. 根据权利要求4所述热水器的燃烧器,其特征在于:所述连接部一的端面轮廓与所述接头接触面一轮廓且与所述接头接触面二轮廓相对应配合。

6. 根据权利要求4所述热水器的燃烧器,其特征在于:所述通孔内壁设有若干条整列分布的加强筋。

7. 根据权利要求1所述热水器的燃烧器,其特征在于:所述环形密封槽一内安装有密封圈一。

8. 根据权利要求1所述热水器的燃烧器,其特征在于:所述环形密封槽二内安装有密封圈二。

9. 根据权利要求4所述热水器的燃烧器,其特征在于:所述通孔一和通孔二通过螺栓分别固定在所述螺钉安装孔一和螺钉安装孔二,或者分别固定在所述螺钉安装孔二和螺钉安装孔三。

热水器的燃烧器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及燃烧器技术领域,尤其涉及一种热水器的燃烧器。

背景技术

[0002] 市场上有各种款式的水器,其中燃气式水器最为广泛。传统水器的燃烧器只有一个接头安装位,有些水器需要接头安装位设于燃气主输送管的中央位置,有些水器需要接头安装位设于燃气主输送管的非中央位置,因为收到其他水器配件的影响,不能够将接头安装位设于中央位置,否则水器的体积非常大,具有通用性差,不能够根据不同情况选择接头的安装位置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述问题不足之处,提供一种水器的燃烧器,具有两个可供选择的接头安装位置,使用简单、结构简单、成本低、通用性强、易于推广的优点。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 水器的燃烧器,其设有燃气主输送管,该燃气主输送管内部设有用于输送燃气的主管道;所述燃气主输送管侧壁设有可供选择的接头安装部一和连接头安装部二;所述连接头安装部一侧端设有接头接触面一,所述连接头安装部一中间设有呈盲孔状的接头连接位一,所述接头连接位一内部设有环形密封槽一,所述环形密封槽一中间设有可开孔的圆环一;所述连接头安装部二侧端设有接头接触面二,所述连接头安装部二中间设有呈盲孔状的接头连接位二,所述接头连接位二内部设有环形密封槽二,所述环形密封槽二中间设有可开孔的圆环二;所述接头安装部一和连接头安装部二组成接头安装部组,所述接头安装部组设有螺钉安装孔一、螺钉安装孔二、螺钉安装孔三;所述螺钉安装孔一和螺钉安装孔二分别对称设于所述接头安装部一的两端;所述螺钉安装孔二和所述螺钉安装孔三分别对称设于所述接头安装部二的两端。

[0006] 进一步,所述接头安装部一设于燃气主输送管中央,所述接头安装部二设于接头安装部一旁。所述螺钉安装孔二为公共螺钉安装孔。

[0007] 所述燃气主输送管与所述接头安装部一、所述连接头安装部二为一体成型。

[0008] 所述接头接触面一和所述接头接触面二组成接头安装部组的接触平面,也就是所述接头接触面一和所述接头接触面二在同一个平面上,且表面均光滑。

[0009] 本实用新型还包括一连接头,所述连接头安装在所述接头安装部一或者安装在所述接头安装部二;所述连接头一端设有配合所述接头安装部一或所述接头安装部二固定连接的连接部一,另一端设有连接部二;所述连接部二铰接有固定螺母;所述固定螺母内的连接部二处设有大密封圈;所述连接头内部设有用于配合输送燃气的通孔;所述连接部一两侧分别设有通孔一和通孔二。

[0010] 所述连接部一的端面轮廓与所述接头接触面一轮廓且与所述接头接触面二轮廓相对应配合。

- [0011] 所述通孔内壁设有若干条整列分布的加强筋。
- [0012] 所述环形密封槽一内安装有密封圈一。
- [0013] 所述环形密封槽二内安装有密封圈二。
- [0014] 所述通孔一和通孔二通过螺栓分别固定在所述螺钉安装孔一和螺钉安装孔二,或者分别固定在所述螺钉安装孔二和螺钉安装孔三。
- [0015] 情况一
- [0016] 当生产商需要接头安装在中央位置的时候,生产人员通过钻孔工具将圆环一加工出通气孔一,该通气孔一连通所述燃气主输送管与所述通孔之间,所述通孔一通过螺栓安装在螺钉安装孔一,且所述通孔二通过螺栓安装在螺钉安装孔二,所述接头与所述燃气主输送管之间通过密封圈一起密封作用。
- [0017] 情况二
- [0018] 当生产商需要接头安装在非中央位置的时候,生产人员通过钻孔工具将圆环二加工出通气孔二,该通气孔二连通所述燃气主输送管与所述通孔之间,所述通孔二通过螺栓安装在螺钉安装孔二,且所述通孔三通过螺栓安装在螺钉安装孔三,所述接头与所述燃气主输送管之间通过密封圈二起密封作用。
- [0019] 本实用新型采用上述结构,具有两个可供选择的接头安装位置,使用简单、结构简单、成本低、通用性强、易于推广的优点。

附图说明

- [0020] 图 1 为本实用新型燃气主输送管示意图;
- [0021] 图 2 为本实用新型燃气主输送管局部剖视示意图;
- [0022] 图 3 为本实用新型燃烧器整体示意图。
- [0023] 以下通过附图和具体实施方式来对本实用新型作进一步描述。

具体实施方式

[0024] 如图 1 至图 3 所示,本实用新型一种热水器的燃烧器,其设有燃气主输送管 1,该燃气主输送管 1 内部设有用于输送燃气的主管道;所述燃气主输送管侧壁设有可供选择的接头安装部一 2 和连接头安装部二 3;所述连接头安装部一 2 侧端设有接头接触面一,所述连接头安装部一 2 中间设有呈盲孔状的接头连接位一,所述接头连接位一内部设有环形密封槽一,所述环形密封槽一中间设有可开孔的圆环一;所述连接头安装部二 3 侧端设有接头接触面二 31,所述连接头安装部二 3 中间设有呈盲孔状的接头连接位二 32,所述接头连接位二 32 内部设有环形密封槽二 33,所述环形密封槽二 33 中间设有可开孔的圆环二 34;所述接头安装部一 2 和连接头安装部二 3 组成接头安装部组,所述接头安装部组设有螺钉安装孔一 4、螺钉安装孔二 5、螺钉安装孔三 6;所述螺钉安装孔一 4 和螺钉安装孔二 5 分别对称设于所述接头安装部一 2 的两端;所述螺钉安装孔二 5 和所述螺钉安装孔三 6 分别对称设于所述接头安装部二 3 的两端。

[0025] 进一步,所述接头安装部一 2 设于燃气主输送管中央,所述接头安装部二 3 设于接头安装部一旁。所述螺钉安装孔二 5 为公共螺钉安装孔。

[0026] 所述燃气主输送管 1 与所述接头安装部一 2、所述连接头安装部二 3 为一体成型。

[0027] 所述接头接触面一和所述接头接触面二 31 组成接头安装部组的接触平面,也就是所述接头接触面一和所述接头接触面二 31 在同一个平面上,且表面均光滑。

[0028] 本实用新型还包括一连接头,所述连接头安装在所述接头安装部一 2 或者安装在所述接头安装部二 3;所述连接头一端设有配合所述接头安装部一 2 或所述接头安装部二 3 固定连接的连接部一 11,另一端设有连接部二;所述连接部二铰接有固定螺母 9;所述固定螺母 9 内的连接部二处设有大密封圈 8;所述连接头内部设有用于配合输送燃气的通孔;所述连接部一 11 两侧分别设有通孔一和通孔二。

[0029] 所述连接部一的端面轮廓与所述接头接触面一轮廓且与所述接头接触面二轮廓相对应配合。

[0030] 所述通孔内壁设有若干条整列分布的加强筋 10。

[0031] 所述环形密封槽一内安装有密封圈一 12。

[0032] 所述环形密封槽二 33 内安装有密封圈二。

[0033] 所述通孔一和通孔二通过螺栓分别固定在所述螺钉安装孔一 4 和螺钉安装孔二 5,或者分别固定在所述螺钉安装孔二 5 和螺钉安装孔三 6。

[0034] 情况一

[0035] 当生产商需要接头安装在中央位置的时候,生产人员通过钻孔工具将圆环一加工出通气孔一,该通气孔一连通所述燃气主输送管 1 与所述通孔之间,所述通孔一通过螺栓安装在螺钉安装孔一 4,且所述通孔二通过螺栓安装在螺钉安装孔二 5,所述接头与所述燃气主输送管 1 之间通过密封圈一起密封作用。

[0036] 情况二

[0037] 当生产商需要接头安装在非中央位置的时候,生产人员通过钻孔工具将圆环二 34 加工出通气孔二,该通气孔二连通所述燃气主输送管 1 与所述通孔之间,所述通孔二通过螺栓安装在螺钉安装孔二,且所述通孔三通过螺栓安装在螺钉安装孔三 6,所述接头与所述燃气主输送管 1 之间通过密封圈二起密封作用。

[0038] 本实用新型采用上述结构,具有两个可供选择的接头安装位置,使用简单、结构简单、成本低、通用性强、易于推广的优点。

[0039] 以上说明并非限制本实用新型的技术方案,凡是不脱离本实用新型精神的技术,均属于本实用新型的权利要求范围内。

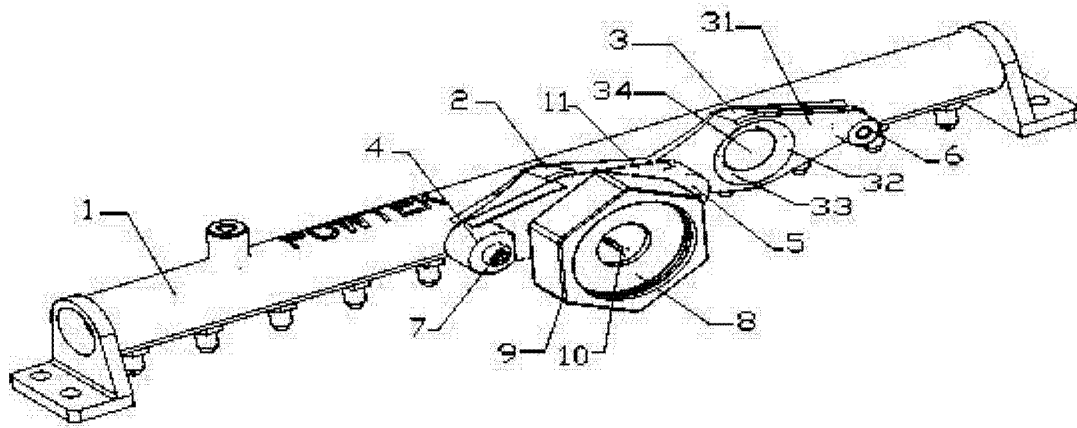


图 1

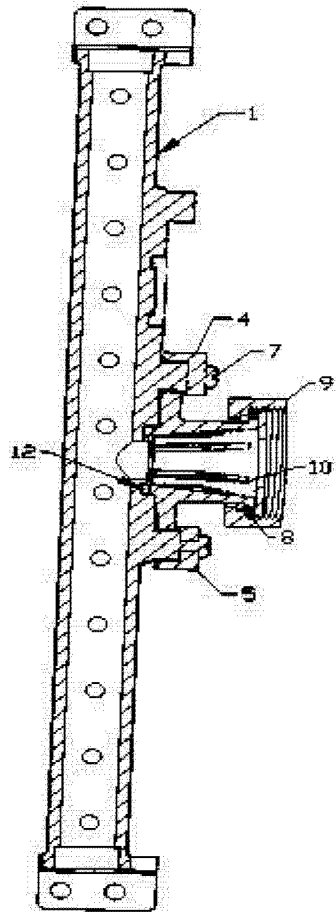


图 2

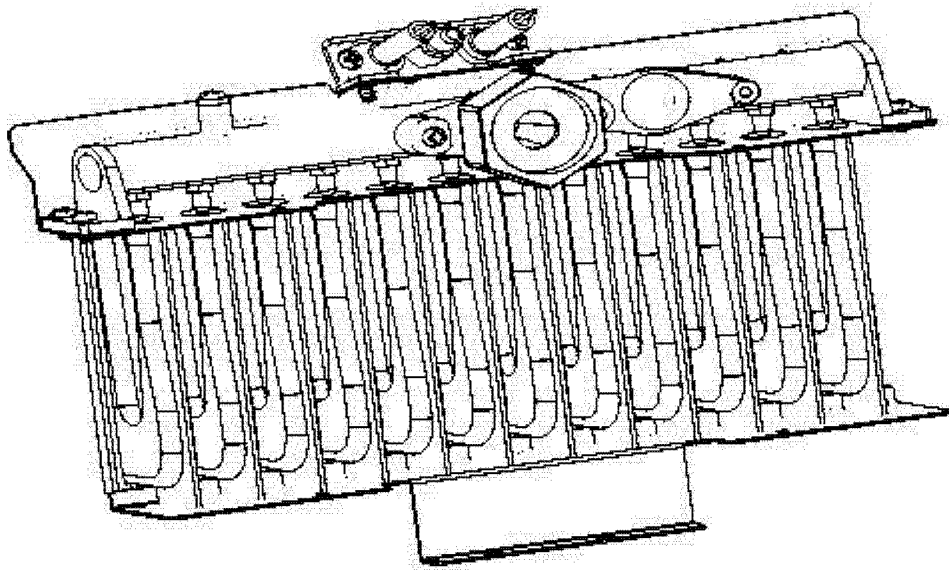


图 3