

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

50626

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 04.III.1965 (P 107 759)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 29.III.1966

Kl. 32a, 33/10

MKP C 03 b 33/10

UKD
666.1.053.2 : 621.8/.9

Współtwórcy wynalazku: inż. Leszek Mejer, inż. Marek Starostka,
mgr inż. Andrzej Rudecki, Eugeniusz Młockowski

Właściciel patentu: Huta Szkła Okiennego „Kara“, Piotrków Trybunalski
(Polska)

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego

Urządzenie do cięcia tafli szklanych

1

Przedmiotem wynalazku jest stałe urządzenie do mechanicznego cięcia tafli szklanych na żądane wymiary.

Dotychczas mechaniczne cięcie tafli szklanych odbywało się na stole, na którym leżała nieruchomo cięta tafa, po której przesuwala się rama z zamocowanymi tnącymi nożami. Nierówność powierzchni tafli szklanych powodowała nie zawsze dokładne przecinanie szkła, w związku z czym powstawało dużo braków i odpadów. Cięcie partii tafli szklanych odbywało się etapami: do cięcia każdej tafli należało stół i ramę z nożem przygotować, podnosząc ramę, zdejmując przyciętą lub pociętą tafle, następnie kładąc nową tafle i opuszczając ramę. Duża ilość czynności przygotowawczych do procesu cięcia zmniejszała z konieczności ilość ciętych tafli.

Urządzenie do mechanicznego cięcia tafli szklanych według wynalazku jest zbudowane w ten sposób, że posiada wały wprowadzające, które nadają tafli ruch ciągły. Znajdujące się za tymi wałami dociskane noże dokonują cięcia, a pocięta tafa jest wyprowadzona następną parą wałów.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia poprzeczny przekrój stołu wraz z urządzeniem do cięcia tafli szklanych, fig. 2 — widok z góry stołu z urządzeniem do cięcia.

Metalowy blat 1 stołu o wymiarach uzależnionych od potrzeby posiada w swej środkowej części

2

wycięcie, w którym umieszczone są urządzenia prowadzące i tnące. Do krawędzi blatu 1 stołu przymocowane jest łożyskowanie 2, w którym są umieszczone: górny wprowadzający wał 3, dolny wprowadzający wał 4, podtrzymujący wał 5, górny wyprowadzający wał 6 oraz dolny wyprowadzający wał 7. Wały 3, 4, 5, 6, 7 są wykonane z metalu obłożonego warstwą gumy, ułatwiającą przesuwanie tafli szklanej i zabezpieczającą tafle przed mechanicznym uszkodzeniem.

Górne wały 3 i 6, są zamocowane wahliwie. Dolne wały 4 i 7 są napędzane za pomocą napędzającego wału 8, łączącego się za pomocą klinowego pasa 9 z elektrycznym silnikiem 10. Przed podtrzymującym wałem 5 na poziomie górnych wałów 3, 6 przymocowana jest do bocznej konstrukcji blatu 1 metalowa, wsporcza belka 11, na której są umieszczone przesuwne gniazda 12 z ruchomymi ramionami 13, na końcu których są zamocowane noże 14 do cięcia szkła. Ramiona 13 są dociskane ku dołowi za pomocą sprężyn lub śrub dociskowych.

Po włączeniu silnika 10 wprowadza się w ruch dolne wały 4, 7. Na płytę stołu 1 kładzie się szklaną tafle 15 i podprowadza ją do wprowadzających wałów 3 i 4, które podciągając tafle wprowadzają ją między podtrzymujący wał 5 a noże 14, które tną tafle 15, a która jest następnie wyciągana na dalszą część płyty stołu 1 za pomocą

wyprowadzających wałów 6 i 7, skąd jest zdejmowana.

W zależności od potrzeby, na wsporczej belce 11 można założyć kilka gniazd 12 z ramionami 13 i nożami 14, które będą cięły tafelę szklaną na żądane odcinki.

Urządzenie według wynalazku zapewnia potokowość pracy i krojenie tafli szklanych w ruchu ciągłym na skutek dokładnego przylegania noży do ciętej tafli. Dzięki temu zwiększa się wydajność urządzenia, a jednocześnie ulega zmniejszeniu ilość braków i odpadów.

W urządzeniu według wynalazku stosuje się elektryczny silnik z regulacją obrotów, co pozwala na cięcie tafli cienkich o grubości około 2 mm przy szybkich obrotach silnika oraz tafli grub-

szych do 10 mm, które tną się przy wolniejszych obrotach silnika.

Zastrzeżenie patentowe

5 Urządzenie do cięcia tafli szklanych **znamiennie** tym, że w wycięciu, znajdującym się w metalowej płycie stołu (1), zamocowane są dwie pary wałów metalowych, obłożonych gumą, z których wały (3, 4) służą do wprowadzania tafli szklanej między wał podtrzymujący (5) i noże (14), osadzone na dociskanych ku dołowi ruchomych ramionach (13) za pomocą wsporczej belki (11), zaopatrzonych w przesuwne gniazda (12), oraz w dwa wały (6, 7) wyprowadzające tafelę szklaną, przy czym wały dolne (4, 7) są wprawiane w ruch za pomocą napędzającego wału (8), a wały górne (3, 6) są zamocowane wahliwie.

