



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 112339147 A

(43) 申请公布日 2021.02.09

(21) 申请号 202011255671.4

(22) 申请日 2020.11.11

(71) 申请人 天台晶久水晶有限公司

地址 318000 浙江省台州市天台县福溪街  
道天台山中路3号

(72) 发明人 康祝刚

(51) Int. Cl.

B28D 1/24 (2006.01)

B28D 7/04 (2006.01)

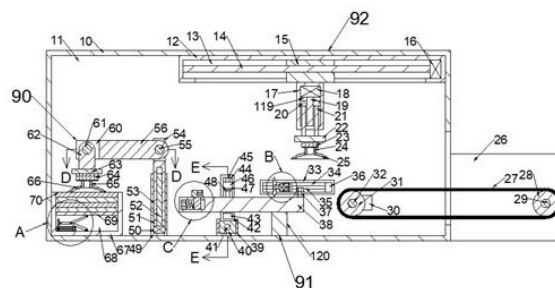
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

### (54) 发明名称

一种玻璃平整度修整切割机

### (57) 摘要

本发明公开了一种玻璃平整度修整切割机，包括箱体，所述箱体内部设有安置空间，所述安置空间内部设有上料机构，所述上料机构包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的第一限制块，所述第一限制块内部设有开口向上的第一限制腔，所述第一限制腔下侧内壁固定连接有第一电机，所述第一电机上端面转动连接有第一丝杆，本发明通过自动进料机构，将玻璃放置在切割台上，将玻璃的一侧紧贴在挡板上，挡板上设有激光射灯，垂直的将激光射入玻璃，当玻璃两边平行时，激光将会从另一边垂直射出，照射到光敏感应器上，切割机不对玻璃进行切割，当玻璃两边不平行时，激光被折射，无法照射到光敏感应器上，切割机对玻璃进行切割修整，直至两边平行。



1. 一种玻璃平整度修整切割机, 包括箱体, 其特征在于: 所述箱体内部设有安置空间, 所述安置空间内部设有上料机构, 所述上料机构包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的第一限制块, 所述第一限制块内部设有开口向上的第一限制腔, 所述第一限制腔下侧内壁固定连接有第一电机, 所述第一电机上端面转动连接有第一丝杆, 所述第一丝杆螺纹连接有第一滑块, 所述第一滑块与所述第一限制腔滑动连接, 所述第一滑块内部设有第一转动腔, 所述第一转动腔后侧内壁固定连接有第二电机, 所述第二电机前端面转动连接有第一驱动轴, 所述第一驱动轴上固定连接有第一带轮, 所述第一带轮前侧设有固定连接在所述第一驱动轴上的第一转动杆, 所述第一转动杆内部设有第二转动腔, 所述第二转动腔后侧内壁转动连接有第一转动轴, 所述第一转动轴上固定连接有第二带轮, 所述第二带轮与所述第一带轮通过第一皮带连接, 所述第二带轮前侧设有固定连接在所述所述第一转动轴上的第二转动杆, 所述第二转动杆下端面固定连接有第一固定板, 所述第一固定板下端面固定连接有第一空气压缩机, 所述第一空气压缩机下端面固定连接有第一输气管, 所述第一输气管上固定连接有第一吸盘;

所述上料机构右侧设有修整机构, 所述修整机构包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的支撑杆, 所述支撑杆上端面固定连接有第二限制块, 所述第二限制块内部设有开口向上的第二限制腔, 所述第二限制腔左侧内壁固定连接有电磁铁, 所述电磁铁右端面固定连接有第一弹簧, 所述第一弹簧另一端固定连接有铁块, 所述铁块与所述第二限制腔滑动连接, 所述铁块上端面固定连接有挡板, 所述挡板内部设有激光灯, 所述挡板右侧设有固定连接在所述第二限制块上端面的光敏感应器, 所述光敏感应器后侧设有固定连接在所述安置空间后侧内壁的第三限制块, 所述第三限制块内部设有开口向前的第三限制腔, 所述第三限制腔右侧内壁固定连接有第三电机, 所述第三电机左端面转动连接有第二丝杆, 所述第二丝杆螺纹连接有第二滑块, 所述第二滑块与所述第三限制腔滑动连接, 所述第二滑块前端面固定连接有第四限制块, 所述第四限制块内部设有第四限制腔, 所述第四限制腔后侧内壁固定连接有第四电机, 所述第四电机前端面转动连接有第三丝杆, 所述第三丝杆螺纹连接有第三滑块, 所述第三滑块与所述第四限制腔滑动连接, 所述第三滑块左端面固定连接有第五电机, 所述第五电机左端面转动连接有第二驱动轴, 所述第二驱动轴上固定连接切割轮;

所述修整机构上侧设有卸料机构, 所述卸料机构包括固定连接在所述安置空间上侧内壁的第五限制块, 所述第五限制块内部设有第五限制腔, 所述第五限制腔右侧内壁固定连接第六电机, 所述第六电机左端面转动连接有第四丝杆, 所述第四丝杆螺纹连接有第四滑块, 所述第四滑块与所述第五限制腔滑动连接, 所述第四滑块下端面固定连接第六限制块, 所述第六限制块内部设有第六限制腔, 所述第六限制腔上侧内壁固定连接第七电机, 所述第七电机下端面转动连接有第五丝杆, 所述第五丝杆螺纹连接有第五滑块, 所述第五滑块下端面固定连接有两个第一连接杆, 两个所述第一连接杆下端面固定连接第二固定板, 所述第二固定板下端面固定连接第二空气压缩机, 所述第二空气压缩机下端面固定连接第二输气管, 所述第二输气管下端面固定连接第二吸盘。

2. 根据权利要求 1 所述的一种玻璃平整度修整切割机, 其特征在于: 所述上料机构还包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的置料箱, 所述置料箱内部设有置料腔, 所述置料腔下侧内壁固定连接有第一固定块, 所述第一固定块前端面固定连接有第一固定轴, 所述

第一固定轴上转动连接有第二连接杆,所述第二连接杆上转动连接有第二转动轴,所述第二转动轴上转动连接有第三连接杆,所述第三连接杆转动连接有第二固定轴,所述第二固定轴固定连接第二固定块,所述第二固定块上端面固定连接置料板,所述置料板与所述置料腔滑动连接,所述置料腔下侧内壁固定连接第七限制块,所述第七限制块内部设有第七限制腔,所述第七限制腔右侧内壁固定连接第八电机,所述第八电机左端面转动连接有第六丝杆,所述第六丝杆螺纹连接第六滑块,所述第六滑块右端面固定连接第三固定块,所述第三固定块前端面固定连接第三固定轴,所述第三固定轴转动连接第四连接杆,所述第四连接杆另一端与所述第二转动轴转动连接,所述置料板上放置有四块玻璃板。

3. 根据权利要求 1 所述的一种玻璃平整度修整切割机,其特征在于:所述修整机构还包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的第八限制块,所述第八限制块内部设有第八限制腔,所述第八限制腔后侧内壁固定连接第九电机,所述第九电机前端面转动连接第七丝杆,所述第七丝杆上螺纹连接两个呈对称分布的第七滑块,所述第七滑块上端面固定连接第九限制块,所述第九限制块内部设有第九限制腔,所述第九限制腔下侧内壁固定连接第十电机,所述第十电机上端面转动连接第八丝杆,所述第八丝杆螺纹连接第八滑块,所述第八滑块与所述第九限制腔滑动连接,所述第八滑块内部设有开口向下的第十限制腔,所述第十限制腔上侧内壁固定连接第二弹簧,所述第二弹簧另一端固定连接夹持块,所述夹持块与所述第十限制腔滑动连接,所述夹持块下端面固定连接橡胶块。

4. 根据权利要求 1 所述的一种玻璃平整度修整切割机,其特征在于:所述卸料机构还包括固定连接在所述安置空间后侧内壁的第十一电机,所述第十一电机前端面转动连接第三驱动轴,所述第三驱动轴上固定连接第三带轮,所述箱体右端面固定连接支撑板,所述支撑板前端面固定连接第四固定轴,所述第四固定轴上转动连接第四带轮,所述第四带轮与所述第三带轮通过第二皮带连接。

## 一种玻璃平整度修整切割机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及切割机相关领域，具体为一种玻璃平整度修整切割机。

### 背景技术

[0002] 玻璃板运用于很多行业中，在玻璃板的生产加工过程中，经常会使用到玻璃切割机，玻璃切割机将整体面积较大的玻璃切割成为满足使用需求的面积大小，然而现有的玻璃切割机在切割时不能保证切割出的玻璃两边的平行度，影响玻璃的切割效果，以及玻璃的使用。

### 发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种玻璃平整度修整切割机，克服上述问题。

[0004] 本发明是通过以下技术方案来实现的。

[0005] 本发明的一种玻璃平整度修整切割机，包括箱体，所述箱体内部设有安置空间，所述安置空间内部设有上料机构，所述上料机构包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的第一限制块，所述第一限制块内部设有开口向上的第一限制腔，所述第一限制腔下侧内壁固定连接有第一电机，所述第一电机上端面转动连接有第一丝杆，所述第一丝杆螺纹连接有第一滑块，所述第一滑块与所述第一限制腔滑动连接，所述第一滑块内部设有第一转动腔，所述第一转动腔后侧内壁固定连接有第二电机，所述第二电机前端面转动连接有第一驱动轴，所述第一驱动轴上固定连接有第一带轮，所述第一带轮前侧设有固定连接在所述第一驱动轴上的第一转动杆，所述第一转动杆内部设有第二转动腔，所述第二转动腔后侧内壁转动连接有第一转动轴，所述第一转动轴上固定连接有第二带轮，所述第二带轮与所述第一带轮通过第一皮带连接，所述第二带轮前侧设有固定连接在所述所述第一转动轴上的第二转动杆，所述第二转动杆下端面固定连接有第一固定板，所述第一固定板下端面固定连接有第一空气压缩机，所述第一空气压缩机下端面固定连接有第一输气管，所述第一输气管上固定连接有第一吸盘；

所述上料机构右侧设有修整机构，所述修整机构包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的支撑杆，所述支撑杆上端面固定连接有第二限制块，所述第二限制块内部设有开口向上的第二限制腔，所述第二限制腔左侧内壁固定连接有电磁铁，所述电磁铁右端面固定连接有第一弹簧，所述第一弹簧另一端固定连接有铁块，所述铁块与所述第二限制腔滑动连接，所述铁块上端面固定连接有挡板，所述挡板内部设有激光灯，所述挡板右侧设有固定连接在所述第二限制块上端面的光敏感应器，所述光敏感应器后侧设有固定连接在所述安置空间后侧内壁的第三限制块，所述第三限制块内部设有开口向前的第三限制腔，所述第三限制腔右侧内壁固定连接有第三电机，所述第三电机左端面转动连接有第二丝杆，所述第二丝杆螺纹连接有第二滑块，所述第二滑块与所述第三限制腔滑动连接，所述第二滑块前端面固定连接有第四限制块，所述第四限制块内部设有第四限制腔，所述第四限制腔后侧内壁固定连接有第四电机，所述第四电机前端面转动连接有第三丝杆，所述第三丝杆螺纹

连接有第三滑块,所述第三滑块与所述第四限制腔滑动连接,所述第三滑块左端面固定连接第五电机,所述第五电机左端面转动连接有第二驱动轴,所述第二驱动轴上固定连接切割轮;

所述修整机构上侧设有卸料机构,所述卸料机构包括固定连接在所述安置空间上侧内壁的第五限制块,所述第五限制块内部设有第五限制腔,所述第五限制腔右侧内壁固定连接第六电机,所述第六电机左端面转动连接有第四丝杆,所述第四丝杆螺纹连接第四滑块,所述第四滑块与所述第五限制腔滑动连接,所述第四滑块下端面固定连接第六限制块,所述第六限制块内部设有第六限制腔,所述第六限制腔上侧内壁固定连接第七电机,所述第七电机下端面转动连接第五丝杆,所述第五丝杆螺纹连接第五滑块,所述第五滑块下端面固定连接有两个第一连接杆,两个所述第一连接杆下端面固定连接第二固定板,所述第二固定板下端面固定连接第二空气压缩机,所述第二空气压缩机下端面固定连接第二输气管,所述第二输气管下端面固定连接第二吸盘。

[0006] 优选地,所述上料机构还包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的置料箱,所述置料箱内部设有置料腔,所述置料腔下侧内壁固定连接第一固定块,所述第一固定块前端面固定连接第一固定轴,所述第一固定轴上转动连接第二连接杆,所述第二连接杆上转动连接第二转动轴,所述第二转动轴上转动连接第三连接杆,所述第三连接杆转动连接第二固定轴,所述第二固定轴固定连接第二固定块,所述第二固定块上端面固定连接置料板,所述置料板与所述置料腔滑动连接,所述置料腔下侧内壁固定连接第七限制块,所述第七限制块内部设有第七限制腔,所述第七限制腔右侧内壁固定连接第八电机,所述第八电机左端面转动连接第六丝杆,所述第六丝杆螺纹连接第六滑块,所述第六滑块右端面固定连接第三固定块,所述第三固定块前端面固定连接第三固定轴,所述第三固定轴转动连接第四连接杆,所述第四连接杆另一端与所述第二转动轴转动连接,所述置料板上放置有四块玻璃板。

[0007] 优选地,所述修整机构还包括固定连接在所述安置空间下侧内壁的第八限制块,所述第八限制块内部设有第八限制腔,所述第八限制腔后侧内壁固定连接第九电机,所述第九电机前端面转动连接第七丝杆,所述第七丝杆上螺纹连接两个呈对称分布的第七滑块,所述第七滑块上端面固定连接第九限制块,所述第九限制块内部设有第九限制腔,所述第九限制腔下侧内壁固定连接第十电机,所述第十电机上端面转动连接第八丝杆,所述第八丝杆螺纹连接第八滑块,所述第八滑块与所述第九限制腔滑动连接,所述第八滑块内部设有开口向下的第十限制腔,所述第十限制腔上侧内壁固定连接第二弹簧,所述第二弹簧另一端固定连接夹持块,所述夹持块与所述第十限制腔滑动连接,所述夹持块下端面固定连接橡胶块。

[0008] 优选地,所述卸料机构还包括固定连接在所述安置空间后侧内壁的第十一电机,所述第十一电机前端面转动连接第三驱动轴,所述第三驱动轴上固定连接第三带轮,所述箱体右端面固定连接支撑板,所述支撑板前端面固定连接第四固定轴,所述第四固定轴上转动连接第四带轮,所述第四带轮与所述第三带轮通过第二皮带连接。

[0009] 本发明的有益效果:本发明通过自动进料机构,将玻璃放置在切割台上,将玻璃的一侧紧贴在挡板上,挡板上设有激光射灯,垂直的将激光射入玻璃,当玻璃两边平行时,激光将会从另一边垂直射出,照射到光敏感应器上,切割机不对玻璃进行切割,当玻璃两边

不平行时,激光被折射,无法照射到光敏感应器上,切割机对玻璃进行切割修整,直至两边平行。

## 附图说明

[0010] 为了更清楚地说明发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图 1 是本发明实施例的结构示意图;

图 2 是本发明实施例图1中A处放大示意图;

图 3 是本发明实施例图1中B处放大示意图;

图 4 是本发明实施例图1中C处放大示意图;

图 5 是本发明实施例图1中D-D方向示意图;

图 6 是本发明实施例图1中E-E方向示意图;

图 7 是本发明实施例图3中F-F方向示意图。

## 具体实施方式

[0012] 下面结合图1-7对本发明进行详细说明,其中,为叙述方便,现对下文所说的方位规定如下:下文所说的上下左右前后方向与图1本身投影关系的上下左右前后方向一致。

[0013] 结合附图1-7所述的一种玻璃平整度修整切割机,包括箱体10,所述箱体10内部设有安置空间11,所述安置空间11内部设有上料机构90,所述上料机构90包括固定连接在所述安置空间11下侧内壁的第一限制块49,所述第一限制块49内部设有开口向上的第一限制腔51,所述第一限制腔51下侧内壁固定连接有第一电机50,所述第一电机50上端面转动连接有第一丝杆52,所述第一丝杆52螺纹连接有第一滑块53,所述第一滑块53与所述第一限制腔51滑动连接,所述第一滑块53内部设有第一转动腔54,所述第一转动腔54后侧内壁固定连接有第二电机57,所述第二电机57前端面转动连接有第一驱动轴55,所述第一驱动轴55上固定连接有第一带轮58,所述第一带轮58前侧设有固定连接在所述第一驱动轴55上的第一转动杆56,所述第一转动杆56内部设有第二转动腔60,所述第二转动腔60后侧内壁转动连接有第一转动轴61,所述第一转动轴61上固定连接有第二带轮101,所述第二带轮101与所述第一带轮58通过第一皮带59连接,所述第二带轮101前侧设有固定连接在所述第一转动轴61上的第二转动杆62,所述第二转动杆62下端面固定连接有第一固定板63,所述第一固定板63下端面固定连接有第一空气压缩机64,所述第一空气压缩机64下端面固定连接有第一输气管65,所述第一输气管65上固定连接有第一吸盘66,所述第一电机50启动,带动所述第一丝杆52转动,所述第一丝杆52带动所述第一滑块53移动,所述第一滑块53带动所述第二电机57移动,所述第二电机57启动,带动所述第一驱动轴55转动,所述第一驱动轴55带动所述第一带轮58和第一转动杆56转动,所述第一带轮58通过所述第一皮带59带动所述第二带轮101转动,所述第二带轮101带动所述第一转动轴61转动,所述第一转动轴61带动所述第二转动杆62转动;

所述上料机构90右侧设有修整机构91,所述修整机构91包括固定连接在所述安置空间

11下侧内壁的支撑杆120,所述支撑杆120上端面固定连接有第二限制块38,所述第二限制块38内部设有开口向上的第二限制腔95,所述第二限制腔95左侧内壁固定连接有电磁铁96,所述电磁铁96右端面固定连接有第一弹簧97,所述第一弹簧97另一端固定连接有铁块98,所述铁块98与所述第二限制腔95滑动连接,所述铁块98上端面固定连接有挡板99,所述挡板99内部设有激光灯100,所述挡板99右侧设有固定连接在所述第二限制块38上端面的光敏感应器37,所述光敏感应器37后侧设有固定连接在所述安置空间11后侧内壁的第三限制块33,所述第三限制块33内部设有开口向前的第三限制腔34,所述第三限制腔34右侧内壁固定连接有第三电机36,所述第三电机36左端面转动连接有第二丝杆35,所述第二丝杆35螺纹连接有第二滑块87,所述第二滑块87与所述第三限制腔34滑动连接,所述第二滑块87前端面固定连接有第四限制块106,所述第四限制块106内部设有第四限制腔108,所述第四限制腔108后侧内壁固定连接有第四电机109,所述第四电机109前端面转动连接有第三丝杆107,所述第三丝杆107螺纹连接有第三滑块94,所述第三滑块94与所述第四限制腔108滑动连接,所述第三滑块94左端面固定连接有第五电机93,所述第五电机93左端面转动连接有第二驱动轴89,所述第二驱动轴89上固定连接有切割轮88,所述第三电机36启动,带动所述第二丝杆35转动,所述第二丝杆35带动所述第二滑块87移动,所述第二滑块87带动所述第四限制块106移动,所述第四限制块106带动所述第四电机109移动,所述第四电机109启动,带动所述第三丝杆107转动,所述第三丝杆107带动所述第三滑块94移动,所述第三滑块94带动所述第五电机93移动,所述第五电机93启动,带动所述第二驱动轴89转动,所述第二驱动轴89带动所述切割轮88转动;

所述修整机构91上侧设有卸料机构92,所述卸料机构92包括固定连接在所述安置空间11上侧内壁的第五限制块12,所述第五限制块12内部设有第五限制腔13,所述第五限制腔13右侧内壁固定连接有第六电机16,所述第六电机16左端面转动连接有第四丝杆14,所述第四丝杆14螺纹连接有第四滑块15,所述第四滑块15与所述第五限制腔13滑动连接,所述第四滑块15下端面固定连接有第六限制块17,所述第六限制块17内部设有第六限制腔119,所述第六限制腔119上侧内壁固定连接有第七电机18,所述第七电机18下端面转动连接有第五丝杆19,所述第五丝杆19螺纹连接有第五滑块20,所述第五滑块20下端面固定连接有两个第一连接杆21,两个所述第一连接杆21下端面固定连接有第二固定板22,所述第二固定板22下端面固定连接有第二空气压缩机23,所述第二空气压缩机23下端面固定连接有第二输气管24,所述第二输气管24下端面固定连接有第二吸盘25,所述第六电机16启动,带动所述第四丝杆14转动,所述第四丝杆14带动所述第四滑块15移动,所述第四滑块15带动所述第六限制块17移动,所述第六限制块17带动所述第七电机18移动,所述第七电机18启动,带动所述第五丝杆19转动,所述第五丝杆19带动所述第五滑块20移动,所述第五滑块20带动所述第一连接杆21移动,所述第一连接杆21带动所述第二固定板22移动,所述第二固定板22带动所述第二空气压缩机23移动。

[0014] 有益地,所述上料机构90还包括固定连接在所述安置空间11下侧内壁的置料箱67,所述置料箱67内部设有置料腔68,所述置料腔68下侧内壁固定连接有第一固定块84,所述第一固定块84前端面固定连接有第一固定轴83,所述第一固定轴83上转动连接有第二连接杆82,所述第二连接杆82上转动连接有第二转动轴81,所述第二转动轴81上转动连接有第三连接杆80,所述第三连接杆80转动连接有第二固定轴79,所述第二固定轴79固定连接

有第二固定块78,所述第二固定块78上端面固定连接有置料板69,所述置料板69与所述置料腔68滑动连接,所述置料腔68下侧内壁固定连接有第七限制块71,所述第七限制块71内部设有第七限制腔72,所述第七限制腔72右侧内壁固定连接有第八电机86,所述第八电机86左端面转动连接有第六丝杆73,所述第六丝杆73螺纹连接有第六滑块74,所述第六滑块74右端面固定连接有第三固定块75,所述第三固定块75前端面固定连接有第三固定轴76,所述第三固定轴76转动连接有第四连接杆77,所述第四连接杆77另一端与所述第二转动轴81转动连接,所述置料板69上放置有四块玻璃板70。

[0015] 有益地,所述修整机构91还包括固定连接在所述安置空间11下侧内壁的第八限制块39,所述第八限制块39内部设有第八限制腔103,所述第八限制腔103后侧内壁固定连接第九电机102,所述第九电机102前端面转动连接有第七丝杆41,所述第七丝杆41上螺纹连接有两个呈对称分布的第七滑块40,所述第七滑块40上端面固定连接有第九限制块42,所述第九限制块42内部设有第九限制腔44,所述第九限制腔44下侧内壁固定连接有第十电机43,所述第十电机43上端面转动连接有第八丝杆45,所述第八丝杆45螺纹连接有第八滑块46,所述第八滑块46与所述第九限制腔44滑动连接,所述第八滑块46内部设有开口向下的第十限制腔104,所述第十限制腔104上侧内壁固定连接有第二弹簧105,所述第二弹簧105另一端固定连接夹持块47,所述夹持块47与所述第十限制腔104滑动连接,所述夹持块47下端面固定连接有橡胶块48。

[0016] 有益地,所述卸料机构92还包括固定连接在所述安置空间11后侧内壁的第十一电机30,所述第十一电机30前端面转动连接有第三驱动轴32,所述第三驱动轴32上固定连接第三带轮31,所述箱体10右端面固定连接支撑板26,所述支撑板26前端面固定连接第四固定轴29,所述第四固定轴29上转动连接有第四带轮28,所述第四带轮28与所述第三带轮31通过第二皮带27连接。

[0017] 初始状态时,第二弹簧105处于正常状态,第一弹簧97处于压缩状态。

[0018] 开始工作时,第八电机86启动,带动第六丝杆73转动,第六丝杆73带动第六滑块74移动,第六滑块74带动第三固定块75移动,第三固定块75带动第三固定轴76移动,第三固定轴76带动第四连接杆77移动,第四连接杆77带动第二转动轴81移动,第二转动轴81带动第二连接杆82和第三连接杆80转动,第二连接杆82和第三连接杆80带动第二固定轴79向上移动,第二固定轴79带动第二固定块78向上移动,第二固定块78带动置料板69向上移动,置料板69带动玻璃板70向上移动,第一空气压缩机64开始工作,通过第一吸盘66吸住玻璃板70,第一电机50启动,带动第一丝杆52转动,第一丝杆52带动第一滑块53移动,第一滑块53带动第二电机57移动,第二电机57启动,带动第一驱动轴55转动,第一驱动轴55带动第一带轮58和第一转动杆56转动,第一带轮58通过第一皮带59带动第二带轮101转动,第二带轮101带动第一转动轴61转动,第一转动轴61带动第二转动杆62转动,第二转动杆62带动第一固定板63转动,第一固定板63带动第一空气压缩机64转动。第一空气压缩机64带动第一输气管65转动,第一输气管65带动第一吸盘66转动,第一吸盘66带动玻璃板70转动,将玻璃板70放到第二限制块38上端面上,第九电机102启动,带动第七丝杆第八丝杆41转动,第七丝杆41带动两个第七滑块40向中间移动,第七滑块40带动第九限制块42移动,第九限制块42带动第十电机43移动,第十电机43启动,带动第八丝杆45转动,第八丝杆45带动第八滑块46移动,第八滑块46带动橡胶块48移动,橡胶块48将玻璃板70夹住,电磁铁96断电第一弹簧97复

位,带动铁块98向右移动,铁块98带动的挡板99向右移动,挡板99带动激光灯100向右移动,激光灯100紧贴玻璃板70的一边,当玻璃板70的两边不平行时,激光灯100射出的光受到折射,无法照射到光敏感应器37上,第三电机36启动,带动第二丝杆35转动,第二丝杆35带动第二滑块87移动,第二滑块87带动第四限制块106移动,第四限制块106带动第四电机109移动,第四电机109启动,带动第三丝杆107转动,第三丝杆107带动第三滑块94移动,第三滑块94带动第五电机93移动,第五电机93启动,带动第二驱动轴89转动,第二驱动轴89带动切割轮88转动,对玻璃板70进行切割修整,直至两边平行,激光灯100射出的光照射到光敏感应器37上,修整完毕后,第六电机16启动,带动第四丝杆14转动,第四丝杆14带动第四滑块15移动,第四滑块15带动第六限制块17移动,第六限制块17带动第七电机18移动,第七电机18启动,带动第五丝杆19转动,第五丝杆19带动第五滑块20移动,第五滑块20带动第一连接杆21移动,第一连接杆21带动第二固定板22移动,第二固定板22带动第二空气压缩机23移动,第二空气压缩机23工作,通过第二吸盘25吸住玻璃板70,将玻璃板70放置在第二皮带27上,第十一电机30启动,带动第三驱动轴32转动,第三驱动轴32带动第三带轮31转动,第三带轮31带动第二皮带27转动,将玻璃板70卸出。

[0019] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此领域技术的人士能够了解本发明内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围。凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

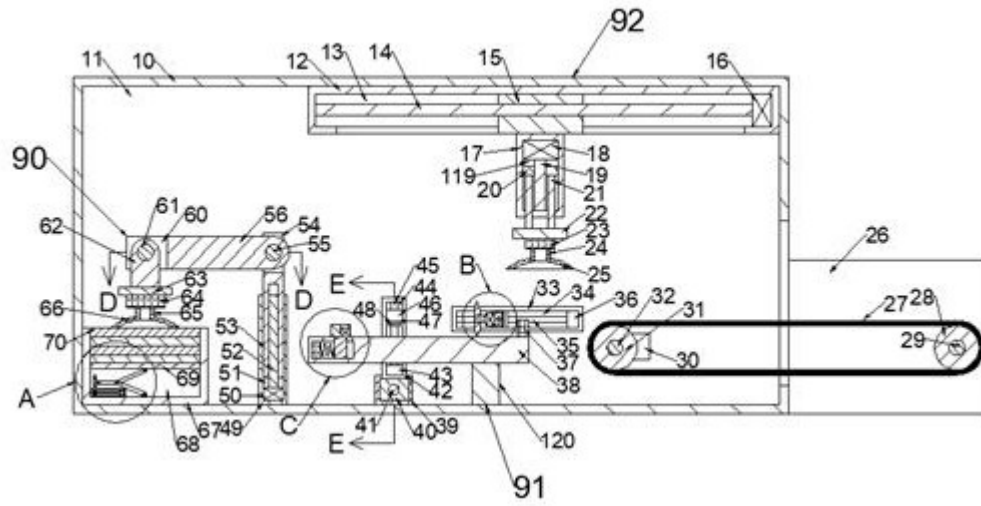


图1

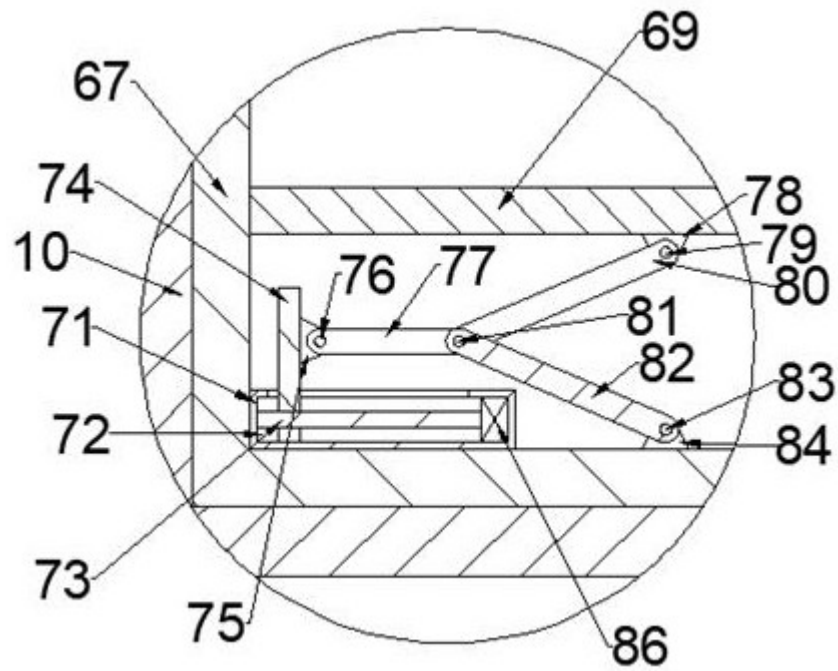


图2

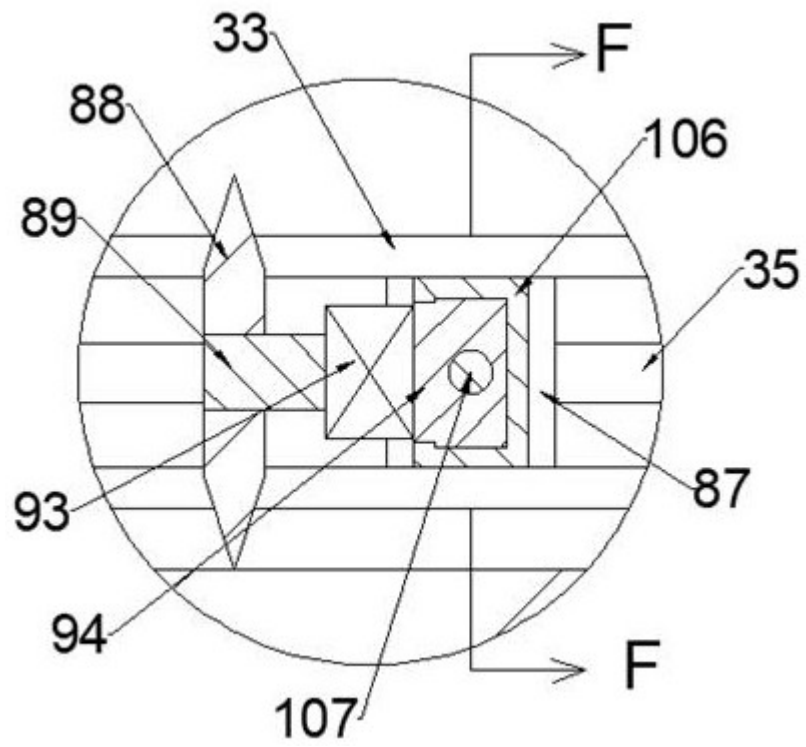


图3

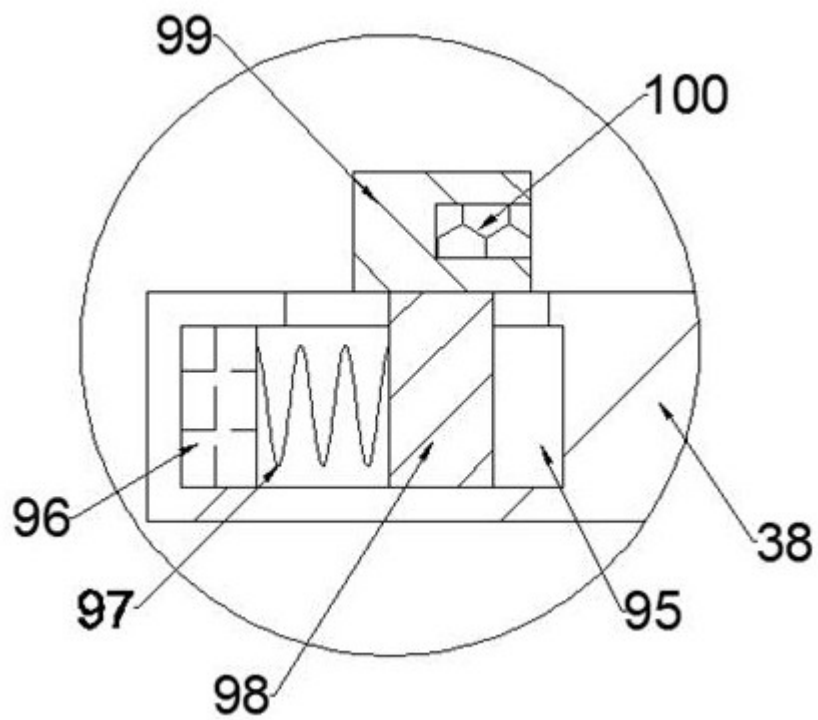


图4

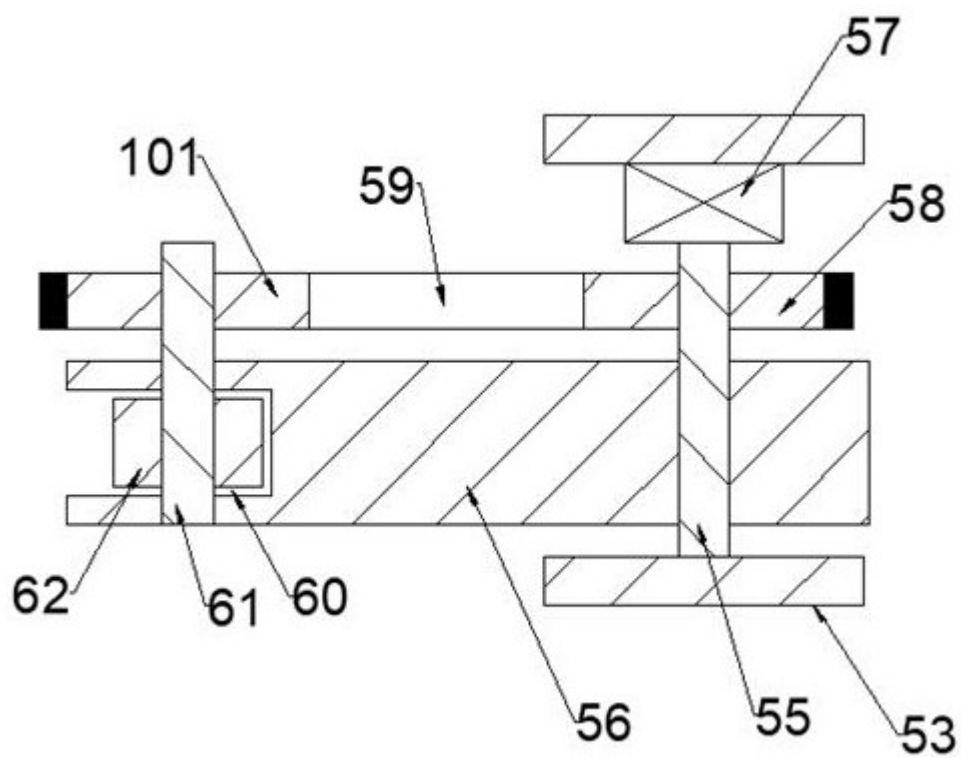


图5

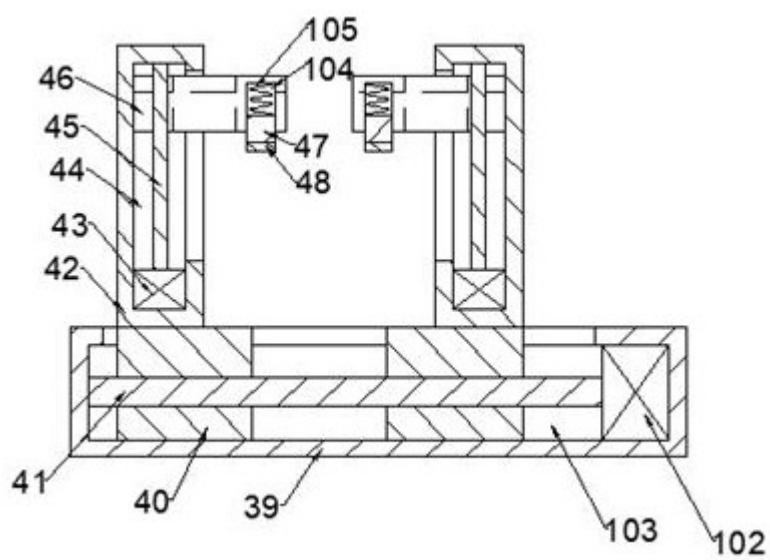


图6

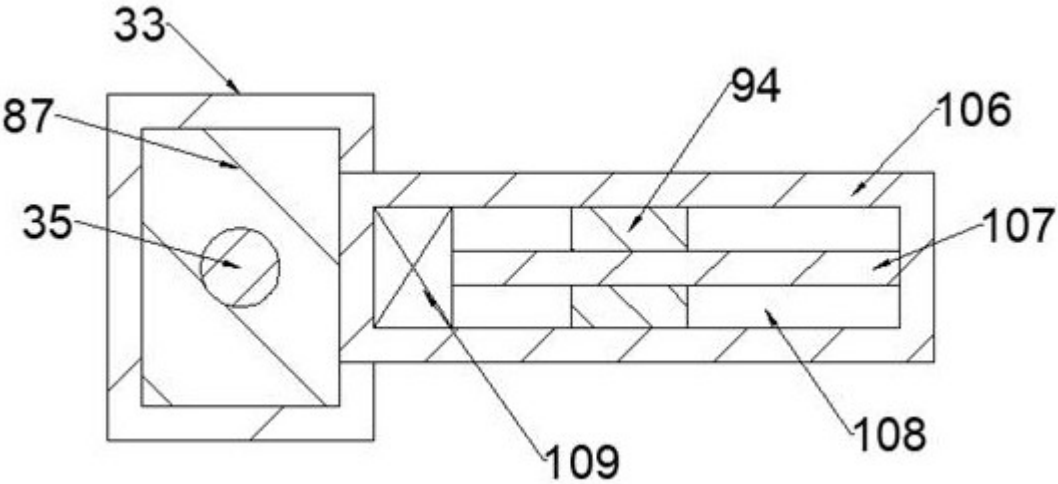


图7