



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220331325 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 12

(21) 申请号 202321817788.6

(22) 申请日 2023.07.12

(73) 专利权人 严孟德

地址 212000 江苏省镇江市京口区梦溪园
巷30号2幢201室

(72) 发明人 严天歌 严孟德

(74) 专利代理机构 镇江至睿专利代理事务所
(普通合伙) 32529

专利代理师 刘静

(51) Int. Cl.

B26B 1/08 (2006.01)

B26B 1/10 (2006.01)

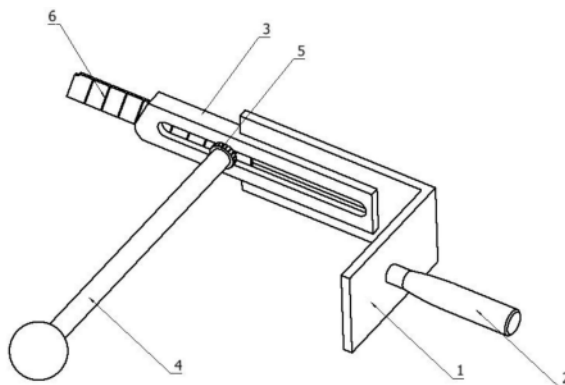
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种重型不锈钢美工刀架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种重型不锈钢美工刀架,包括刀架主体、后握把手、刀具限位块、侧握把手、连接件、刀体,几者相互结合使用发挥作用,解决传统美工刀无法充分发力的问题,通过改造的整体的抓握结构,高效受力传导,实现刀体的高效切割,提高了使用效率,且易于加工、成本低廉,尤其适用于铝合金加工企业、装修公司中切割分离玻璃胶粘合的玻璃、不锈钢板材。



1. 一种重型不锈钢美工刀架,其特征在于:包括刀架主体(1)、后握把手(2)、刀具限位块(3)、侧握把手(4)、连接件(5)、刀体(6),所述后握把手(2)与刀架主体(1)底部连接,所述刀具限位块(3)固定在刀架主体(1)上,所述侧握把手(4)通过连接件(5)穿过刀体(6)设置在刀具限位块(3)上。
2. 根据权利要求1所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述刀架主体(1)为L型。
3. 根据权利要求1所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述刀具限位块(3)与刀架主体(1)焊接。
4. 根据权利要求1所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述后握把手(2)与刀架主体(1)可拆卸式的螺纹连接。
5. 根据权利要求1所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述刀具限位块(3)上设有活动槽体。
6. 根据权利要求1所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述连接件(5)包括螺栓、方块螺母。
7. 根据权利要求6所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述螺栓连接在侧握把手(4)的一端。
8. 根据权利要求7所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述方块螺母卡设在刀具限位块(3)的活动槽体内,且与螺栓螺纹连接。
9. 根据权利要求1所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述侧握把手(4)另一端为球形。
10. 根据权利要求1所述的重型不锈钢美工刀架,其特征在于:所述刀体(6)上阵列设有扳折划线。

一种重型不锈钢美工刀架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及美工刀领域,具体为一种重型不锈钢美工刀架。

背景技术

[0002] 美工刀也俗称刻刀或壁纸刀,是一种美术和做手工艺品用的刀,主要用来切割质地较软的东西,多为塑刀柄和刀片两部分组成,为抽拉式结构。也有少数为金属刀柄,刀片多为斜口,用钝可顺片身的划线折断,出现新的刀锋,方便使用,美工刀有大小多种型号,但传统美工刀因直柄手握结构,无法充分发力,致使使用困难,效率低下,并且长时间操作手部不可避免的会更快出现疲劳无法做到充分的受力传导。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种重型不锈钢美工刀架,以解决上述问题。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现。

[0005] 一种重型不锈钢美工刀架,包括刀架主体、后握把手、刀具限位块、侧握把手、连接件、刀体,所述后握把手与刀架主体底部连接,所述刀具限位块固定在刀架主体上,所述侧握把手通过连接件穿过刀体设置在刀具限位块上,解决传统美工刀无法充分发力的问题,通过改造的整体的抓握结构,高效受力传导,实现刀体的高效切割,提高了使用效率,且易于加工、成本低廉,尤其适用于铝合金加工企业、装修公司中切割分离玻璃胶粘合的玻璃、不锈钢板材。

[0006] 优选的,所述刀架主体为L型。

[0007] 优选的,所述刀具限位块与刀架主体焊接。

[0008] 优选的,所述后握把手与刀架主体可拆卸式的螺纹连接。

[0009] 优选的,所述刀具限位块上设有活动槽体。

[0010] 优选的,所述连接件包括螺栓、方块螺母。

[0011] 优选的,所述螺栓连接在侧握把手的一端。

[0012] 优选的,所述方块螺母卡设在刀具限位块的活动槽体内,且与螺栓螺纹连接。

[0013] 优选的,所述侧握把手另一端为球形。

[0014] 优选的,所述刀体上阵列设有扳折划线。

[0015] 相比于现有技术而言,本实用新型公开了一种重型不锈钢美工刀架,包括刀架主体、后握把手、刀具限位块、侧握把手、连接件、刀体,几者相互结合使用发挥作用,解决传统美工刀无法充分发力的问题,通过改造的整体的抓握结构,高效受力传导,实现刀体的高效切割,提高了使用效率,且易于加工、成本低廉,尤其适用于铝合金加工企业、装修公司中切割分离玻璃胶粘合的玻璃、不锈钢板材。

附图说明

- [0016] 图1为本实用新型重型不锈钢美工刀架的结构示意图；
[0017] 图2为本实用新型重型不锈钢美工刀架的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0019] 一种重型不锈钢美工刀架,包括刀架主体1、后握把手2、刀具限位块3、侧握把手4、连接件5、刀体6,所述后握把手2与刀架主体1底部连接,所述刀具限位块3固定在刀架主体1上,所述侧握把手4通过连接件5穿过刀体6设置在刀具限位块3上。

[0020] 所述刀架主体1为L型,所述刀具限位块3与刀架主体1焊接,所述后握把手2与刀架主体1可拆卸式的螺纹连接,所述刀具限位块3上设有活动槽体,所述连接件5包括螺栓、方块螺母,所述螺栓连接在侧握把手4的一端,所述方块螺母卡设在刀具限位块3的活动槽体内,且与螺栓螺纹连接。方块螺母在刀具限位块3的活动槽体中充当着限位的作用,另一端通过螺栓连接固定防止松脱。

[0021] 所述侧握把手4另一端为球形,球形的设计使得抓握更加得体舒适,所述刀体6上阵列设有扳折划线,在刀体6钝化后可掰断其中一片。

[0022] 工作模式:在使用时操作者一手握住后握把手2,一手则握住侧面的侧握把手4,通过侧握把手4的前后移动调节来控制刀体6伸出刀具限位块3的长度,使得受力充分传导,实现高效的切割,另外应用场景主要是在铝合金加工企业、装修公司中用于切割分离玻璃胶粘合的玻璃、不锈钢板材。

[0023] 需要注意的是,这里所使用的术语仅是为了描述具体实施方式,而非意图限制根据本申请的示例性实施方式。如在这里所使用的,除非上下文另外明确指出,否则单数形式也意图包括复数形式,此外,还应当理解的是,当在本说明书中使用术语“包含”和/或“包括”时,其指明存在特征、步骤、工作、器件、组件和/或它们的组合。

[0024] 需要说明的是,本申请的说明书和权利要求书及上述附图中的术语“第一”、“第二”等是用于区别类似的对象,而不必用于描述特定的顺序或先后次序。应该理解这样使用的数据在适当情况下可以互换,以便这里描述的本申请的实施方式能够以除了在这里图示或描述的那些以外的顺序实施。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

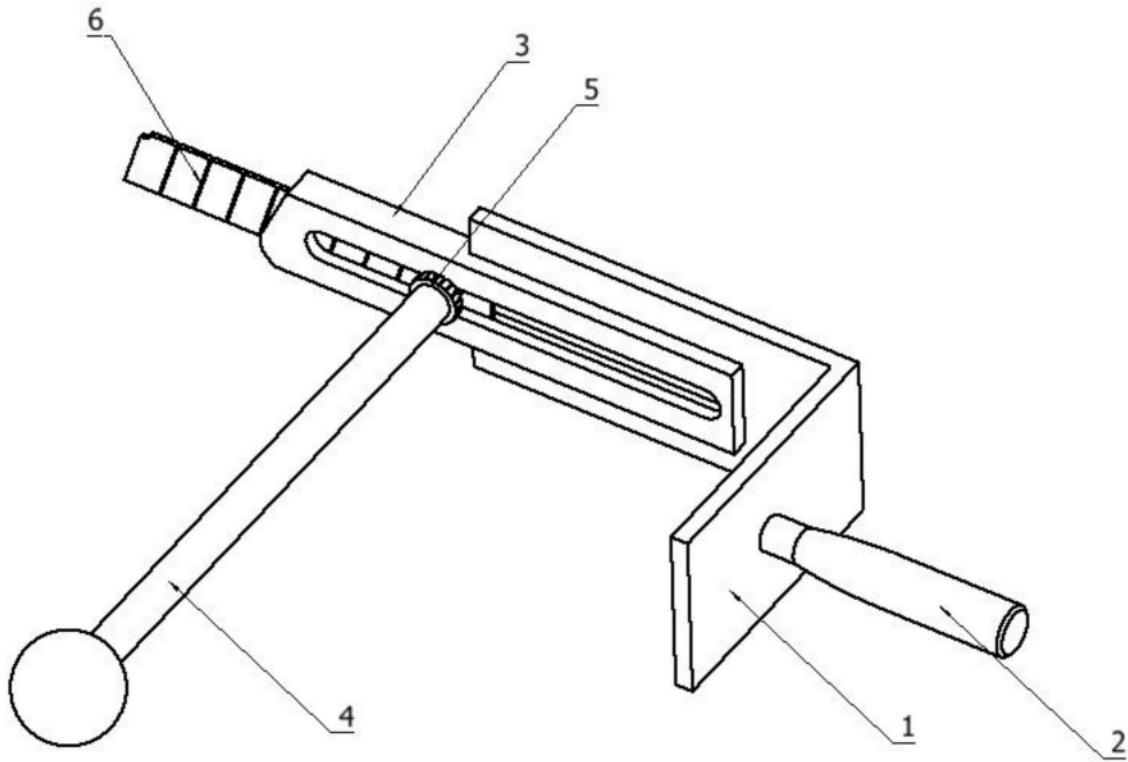


图1

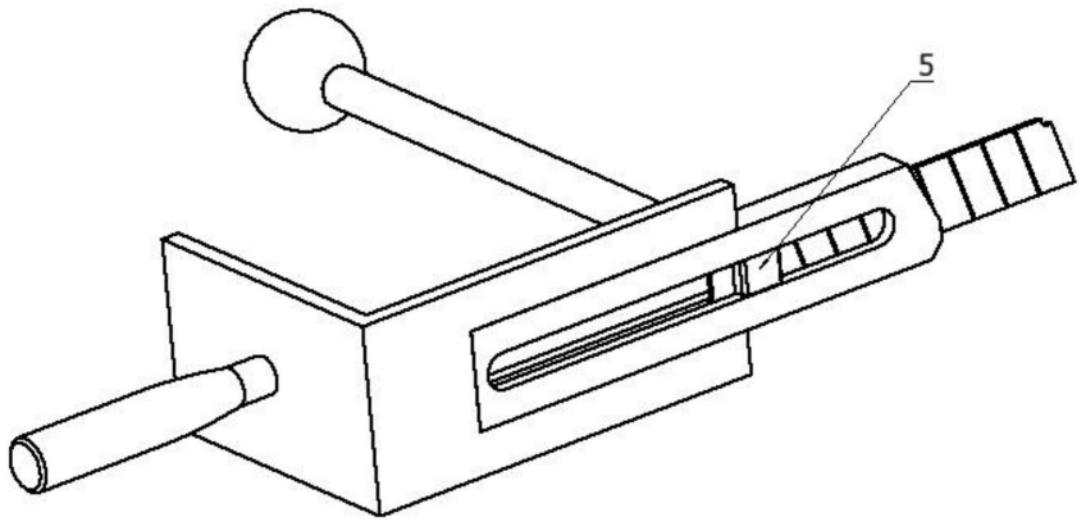


图2