



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014124037, 08.10.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
08.10.2012

Дата регистрации:
21.02.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
23.11.2011 ЕР 11190398.5

(43) Дата публикации заявки: 27.12.2015 Бюл. № 36

(45) Опубликовано: 21.02.2017 Бюл. № 6

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 23.06.2014

(86) Заявка РСТ:
ЕР 2012/069859 (08.10.2012)

(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2013/075877 (30.05.2013)

Адрес для переписки:
197101, Санкт-Петербург, а/я 128, "АРС-
ПАТЕНТ", М.В. Хмара

(72) Автор(ы):

МАКСУЭЛЛ Айан (GB),
БИЛКО Джон Павел (GB),
КУМ Флориан Кристиан Грегори (GB)

(73) Патентообладатель(и):

КРАУНПЭКЕДЖИНГТЕКНОЛОДЖИ,
ИНК (US)

(56) Список документов, цитированных в отчете
о поиске: US 2004/031798 A1, 19.02.2004. US
2010/107568 A1, 06.05.2010. RU 2476948 C2,
публ. заявки 10.06.2011. US 5218178 A,
08.06.1993.

C 2

6

1

1

2

U

R

R U
2 6 1 1 5 6 C 2

**(54) СПОСОБ УКУПРИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ БАНКИ ОТСЛАИВАЕМОЙ КРЫШКОЙ И
УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕАЛИЗАЦИИ ТАКОГО СПОСОБА**

(57) Формула изобретения

1. Способ герметичного прикрепления отслаиваемой крышки к фланцу
металлического корпуса банки, выступающему внутрь и проходящему по всему
периметру корпуса, при этом способ включает следующие операции:

- а) в корпус банки вводят индукционную катушку,
- б) через катушку пропускают переменный ток, чтобы нагреть фланец,
- в) выводят индукционную катушку из корпуса банки и
- г) накладывают на фланец отслаиваемую крышку,

причем остаточное тепло во фланце обеспечивает герметичное прикрепление
отслаиваемой крышки к фланцу или способствует такому прикреплению.

2. Способ по п.1, в котором вокруг наружной стороны корпуса банки устанавливают
дополнительную индукционную катушку и, по существу, одновременно с операцией
б) пропускают через дополнительную катушку переменный ток для подведения к
фланцу добавочного тепла.

3. Способ по п. 2, в котором указанные катушки соединены одна с другой так, что через обе катушки проходит один и тот же ток.
4. Способ по п.1, в котором между отслаиваемой крышкой и фланцем находится связывающий материал.
5. Способ по п.4, в котором связывающий материал наносят на герметизирующую поверхность фланца перед наложением отслаиваемой крышки на фланец.
6. Способ по п.4, в котором связывающий материал находится на герметизирующей поверхности отслаиваемой крышки.
7. Способ по любому из предыдущих пунктов, в котором фланец располагают в промежуточном положении по высоте корпуса банки, так что герметичное прикрепление отслаиваемой крышки к фланцу разделяет корпус банки на верхнее и нижнее отделения.
8. Нагревательная система, предназначенная для применения в технологической линии по выпуску металлических банок с отслаиваемой крышкой и содержащая индукционную катушку, вводимую в корпус банки, и блок питания для подачи питания на катушку, когда она находится внутри корпуса банки.
9. Система п. 8, содержащая дополнительную катушку, предназначенную для размещения вокруг наружной стороны корпуса банки, при этом блок питания выполнен с возможностью подачи питания на дополнительную катушку, когда она окружает корпус банки.
10. Система по п. 9, в которой указанные катушки механически соединены одна с другой, образуя единый функциональный блок.