



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204724751 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 28

(21) 申请号 201520408438. 3

(22) 申请日 2015. 06. 11

(73) 专利权人 安徽中德机床股份有限公司

地址 243131 安徽省马鞍山市博望经济特区

(72) 发明人 郑长玉 郑小平 方明福 徐家满

王仁春 潘锋 赵文祥

(51) Int. Cl.

B21D 43/20(2006. 01)

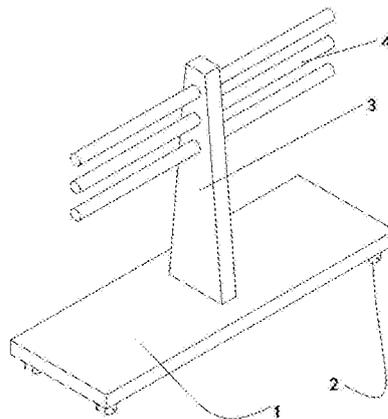
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种铝条式自动折弯机用储料架

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种铝条式自动折弯机用储料架。包括工装台、万向轮、支撑板、限位导柱, 所述工装台为一板件, 底部设有万向轮, 所述支撑板为梯形结构板, 焊接在工装台正中央, 所述限位导柱固定在支撑板上端两侧面上, 支撑板上端一侧面设有三根限位导柱。本实用新型通过设置的限位导柱用来搁置不同大小的加工好的铝条, 节省了占地面积, 具有结构简单, 制作方便, 使用灵活。



1. 一种铝条式自动折弯机用储料架,包括工装台、万向轮、支撑板、限位导柱,其特征在于,所述工装台为一板件,底部设有万向轮,所述支撑板为梯形结构板,焊接在工装台正中央,所述限位导柱固定在支撑板上端两侧面上,支撑板上端一侧面设有三根限位导柱。

2. 根据权利要求 1 所述的一种铝条式自动折弯机用储料架,其特征在于,所述限位导柱材质为管件,长度与工装台一半的长度一致,相邻限位导柱的间距在 15cm-30cm 之间。

3. 根据权利要求 1 所述的一种铝条式自动折弯机用储料架,其特征在于,所述限位导柱外部还设有橡胶圈。

4. 根据权利要求 1 所述的一种铝条式自动折弯机用储料架,其特征在于,所述支撑板是钢板焊接而成的立柱。

## 一种铝条式自动折弯机用储料架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝条式折弯机领域,尤其涉及一种铝条式自动折弯机用储料架。

### 背景技术

[0002] 国家节能政策的推广使中空玻璃的应用目前已经非常广泛,中空玻璃的品质提升也已经进入玻璃加工厂的必做课题。中空玻璃是靠玻璃,铝条,密封胶三个因素组成密闭的空腔。铝条的加工就需要铝条式自动折弯机。在生产加工铝条的过程中,铝条加工成各种形状的环形,对这些环形的工件进行合理的放置,成了一个问题,由于,框体结构比较大,占用的平面内的空间较大,因此,本实用新型提供了一种铝条式自动折弯机用储料架,通过设置的限位导柱用来搁置不同大小的加工好的铝条,节省了占地面积,具有结构简单,制作方便,使用灵活。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供一种铝条式自动折弯机用储料架,解决了铝条工件放置的占用大量空间的问题。

[0004] 一种铝条式自动折弯机用储料架,包括工装台、万向轮、支撑板、限位导柱,其特征在于,所述工装台为一板件,底部设有万向轮,所述支撑板为梯形结构板,焊接在工装台正中央,所述限位导柱固定在支撑板上端两侧面上,支撑板上端一侧面设有三根限位导柱。

[0005] 进一步地,所述限位导柱材质为管件,长度与工装台一半的长度一致,相邻限位导柱的间距在 15cm-30cm 之间,设置的限位导柱用来搁置不同大小的加工好的铝条,节省了占地面积。

[0006] 进一步地,所述限位导柱外部还设有橡胶圈,一方面,避免铝条损坏,另一方面,提高铝条与限位导柱之间的摩擦力。

[0007] 进一步地,所述支撑板是钢板焊接而成的立柱,结构简单,制作方便。

[0008] 本实用新型提供一种铝条式自动折弯机用储料架,其有益效果为:通过设置的限位导柱用来搁置不同大小的加工好的铝条,节省了占地面积,具有结构简单,制作方便,使用灵活。

### 附图说明

[0009] 下面结合附图中的实施例对本实用新型作进一步的详细说明,但不构成对本实用新型的任何限制。

[0010] 图 1 为本实用新型的一种铝条式自动折弯机用储料架的结构示意图;

[0011] 图中,1- 工装台,2- 万向轮,3- 支撑板,4- 限位导柱。

### 具体实施方式

[0012] 为了使本实用新型目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,

对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0013] 如图 1 所示,一种铝条式自动折弯机用储料架,包括工装台 1、万向轮 2、支撑板 3、限位导柱 4,其特征在于,所述工装台 1 为一板件,底部设有万向轮 2,所述支撑板 3 为梯形结构板,焊接在工装台 1 正中央,所述限位导柱 4 固定在支撑板 3 上端两侧面上,支撑板 3 上端一侧面设有三根限位导柱 4。

[0014] 其中,限位导柱 4 材质为管件,长度与工装台 1 一半的长度一致,相邻限位导柱 4 的间距在 15cm-30cm 之间,设置的限位导柱 4 用来搁置不同大小的加工好的铝条,节省了占地面积,。

[0015] 其中,限位导柱 4 外部还设有橡胶圈,一方面,避免铝条损坏,另一方面,提高铝条与限位导柱 4 之间的摩擦力。

[0016] 其中,支撑板 3 是钢板焊接而成的立柱,结构简单,制作方便。

[0017] 本实用新型为一种铝条式自动折弯机用储料架,通过设置的限位导柱用来搁置不同大小的加工好的铝条,节省了占地面积,具有结构简单,制作方便,使用灵活。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。

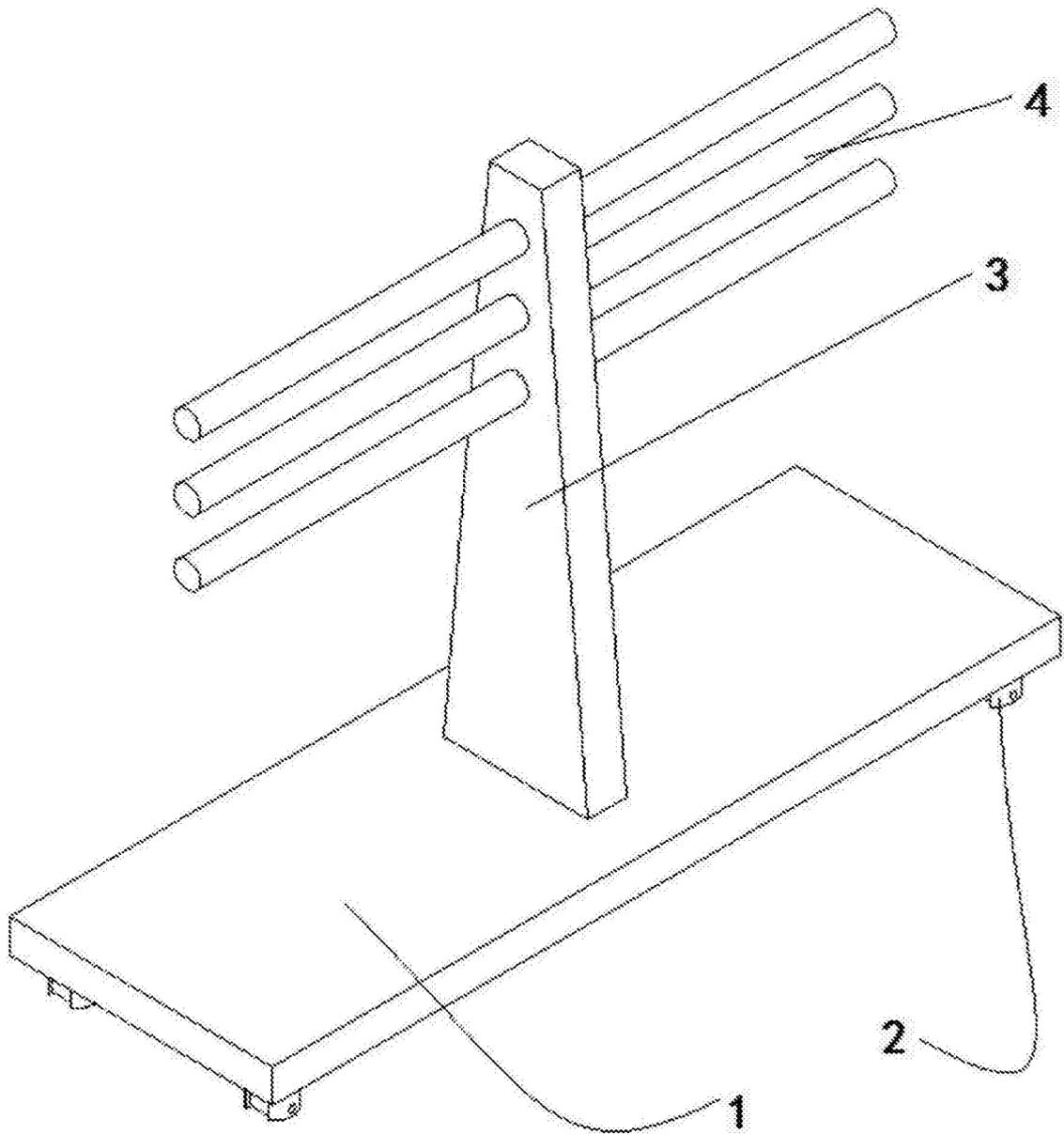


图 1