

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203305752 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 27

(21) 申请号 201320317546. 0

(22) 申请日 2013. 06. 04

(73) 专利权人 济南耐刻机械设备有限公司
地址 250100 山东省济南市历城区荷花路
2811 号

(72) 发明人 张文胜 戴继霞 纪汉龙 贾安心

(74) 专利代理机构 济南日新专利代理事务所
37224

代理人 谢省法

(51) Int. Cl.

B44B 1/00 (2006. 01)

B44B 1/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

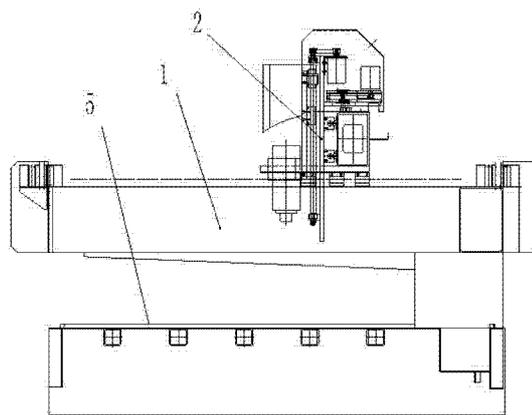
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

悬臂石材雕刻机

(57) 摘要

本实用新型公开了悬臂石材雕刻机,包括机身、机座操作台、机头,所述机身分为左右两侧悬臂,所述左右两侧悬臂只在后端部连接在机座操作台上;所述机身作为Y轴使用,在左右两侧悬臂上设置左右对称的且前后移动的Y轴驱动装置,在两个Y轴驱动装置之间连接X轴横梁,X轴横梁上安装能在该横梁上左右移动的机头。所述机身设置在机座操作台上方且与机座操作台之间形成悬空状态。



1. 悬臂石材雕刻机,其特征在于,包括机身、机座操作台、机头,所述机身分为左右两侧悬臂,所述左右两侧悬臂只在后端部连接在机座操作台上;所述机身作为Y轴使用,在左右两侧悬臂上设置左右对称的且前后移动的Y轴驱动装置,在两个Y轴驱动装置之间连接X轴横梁,X轴横梁上安装能在该横梁上左右移动的机头。

2. 根据权利要求1所述的悬臂石材雕刻机,其特征在于,所述机身设置在机座操作台上方且与机座操作台之间形成悬空状态。

3. 根据权利要求1所述的悬臂石材雕刻机,其特征在于,机座操作台上设置有固定石材的固定装置以及传送石材的传输装置。

悬臂石材雕刻机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及石材雕刻机,具体地说是悬臂石材雕刻机。

背景技术

[0002] 目前普通的石材雕刻机,特别是机架部分基本上都是采用厚壁钢管焊接而成,经高温回火处理,确保机身变形小,刚性好强度大,承重力大。但存在的问题是,体积大、重量大的工件上下装夹不方便,上件只能从机床正面上件,工件上下不方便。鉴于解决装夹、上下工件不方便的问题研发了悬臂石材雕刻机,悬臂床身很好的解决是次问题,拓展了设备的加工范围。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供悬臂石材雕刻机,独特的 Y 轴悬空设计,更适合重量大、体积大的产品上下及装夹,从而缩短上下活的时间,减轻劳动强度,扩展了产品的加工范围。悬空设计的床身前头更开阔,工件可以从机床正面和侧面均可以装夹工件,工件上下的机动性更好,更有利于生产。

[0004] 为了达成上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,悬臂石材雕刻机,包括机身、机座操作台、机头,所述机身分为左右两侧悬臂,所述左右两侧悬臂只在后端部连接在机座操作台上;所述机身作为 Y 轴使用,在左右两侧悬臂上设置左右对称的且前后移动的 Y 轴驱动装置,在两个 Y 轴驱动装置之间连接 X 轴横梁,X 轴横梁上安装能在该横梁上左右移动的机头。

[0005] 所述机身设置在机座操作台上方且与机座操作台之间形成悬空状态。

[0006] 机座操作台上设置有固定石材的固定装置以及传送石材的传输装置。

[0007] 相较于现有技术,本实用新型具有以下有益效果:

[0008] 独特的 Y 轴悬空设计床身,实现雕刻机对石材的立体空间加工,能加工复杂的空间三维形状,并进行三维模拟加工演示,实现各种复杂形状的加工,主要这种悬臂形式更能满足加工重量大、体积大产品,同时上下大产品方便。

[0009] 悬臂床身既能满足小工件加工,又能实现体积大、重量大的工件的加工,工件的上下装夹也非常方便,是一款样式新颖功能强大的石材雕刻机床身,悬臂设计是床身的核心创新技术,使用性能明显好于普通石材雕刻机。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的悬臂石材雕刻机的主视图;

[0011] 图 2 为本实用新型的悬臂石材雕刻机的侧视图。

[0012] 图 3 为本实用新型的悬臂石材雕刻机的俯视图。

[0013] 图中:1. 机身;2. 机头;3. X 轴横梁;4. Y 轴驱动装置;5. 机座操作台。

具体实施方式

[0014] 有关本实用新型的详细说明及技术内容,配合附图说明如下,然而附图仅提供参考与说明之用,并非用来对本实用新型加以限制。

[0015] 参照附图 1-3,悬臂石材雕刻机,包括机身 1、机座操作台 5、机头 2,所述机身分为左右两侧悬臂,所述左右两侧悬臂只在后端部连接在机座操作台上;所述机身作为 Y 轴使用,在左右两侧悬臂上设置左右对称的且前后移动的 Y 轴驱动装置 4,在两个 Y 轴驱动装置之间连接 X 轴横梁 3,X 轴横梁上安装能在该横梁上左右移动的机头 2。所述机身设置在机座操作台上方且与机座操作台之间形成悬空状态。机座操作台上设置有固定石材的固定装置以及传送石材的传输装置。独特的 Y 轴悬空设计床身,实现雕刻机对石材的立体空间加工,能加工复杂的空间三维形状,并进行三维模拟加工演示,实现各种复杂形状的加工,主要这种悬臂形式更能满足加工重量大、体积大产品,同时上下大产品方便。

[0016] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,非用以限定本实用新型的专利范围,其他运用本实用新型的专利精神的等效变化,均应俱属本实用新型的专利范围。

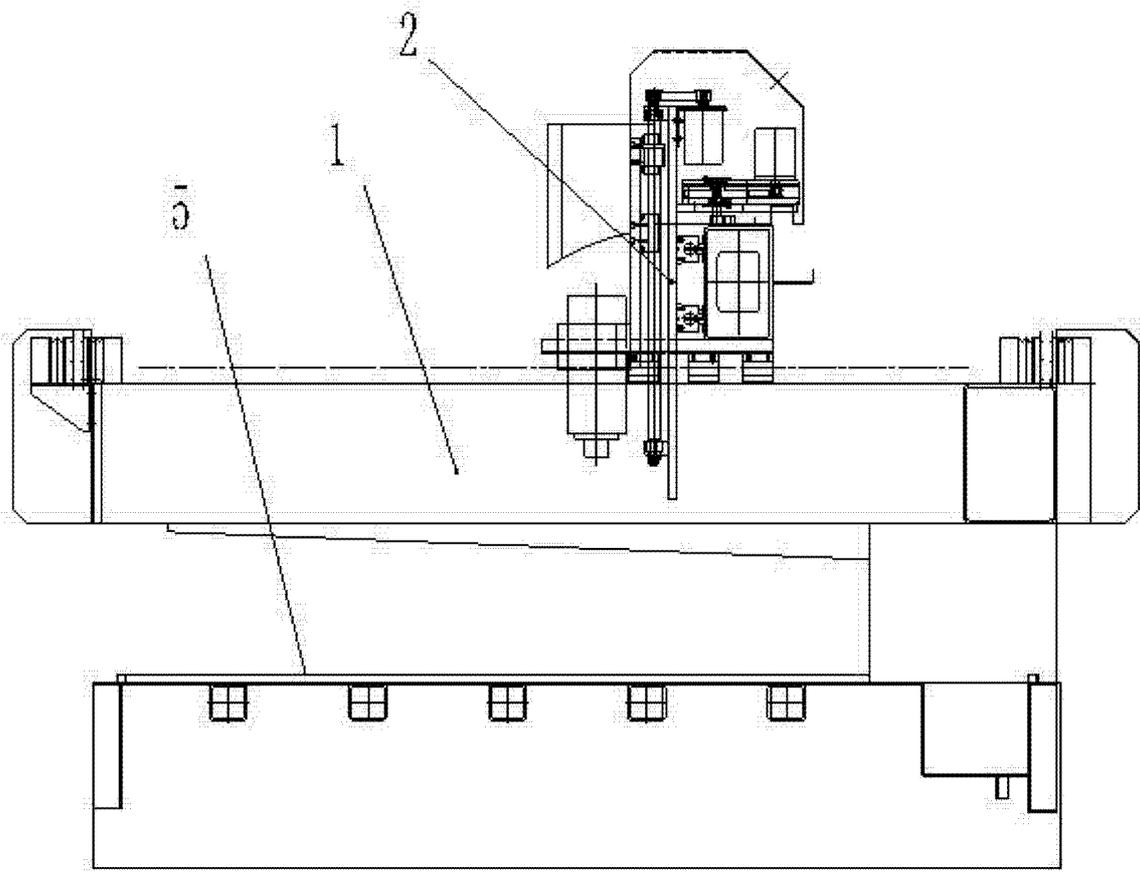


图 1

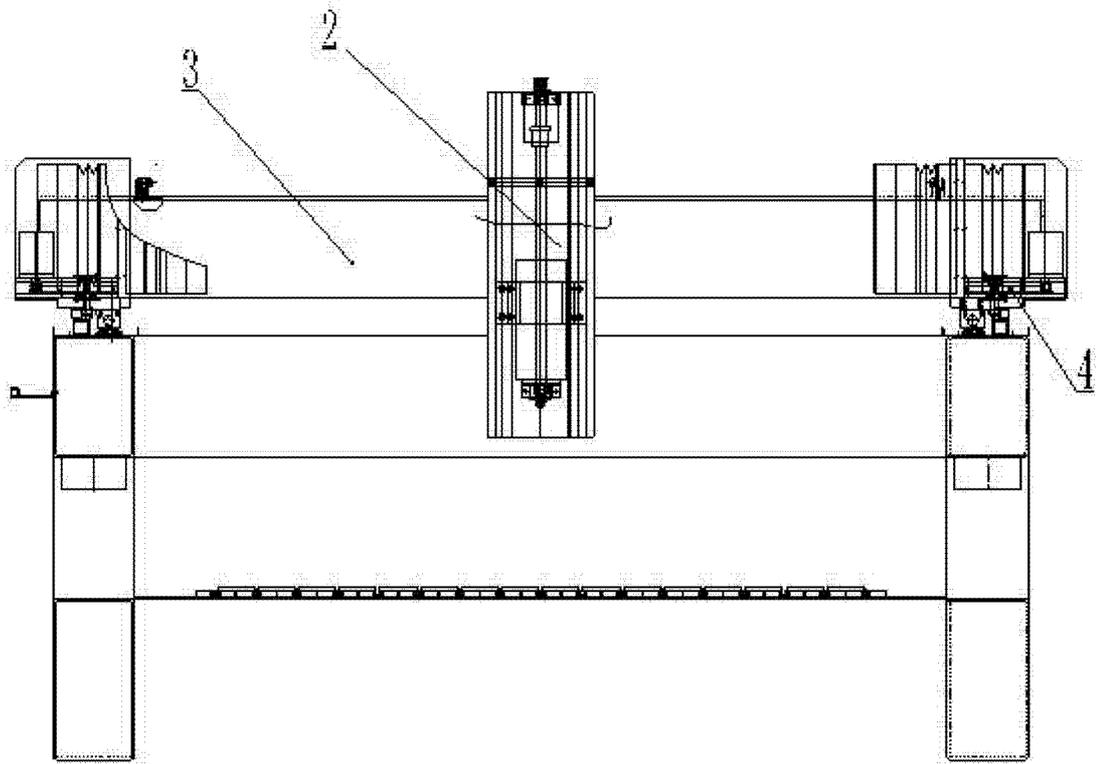


图 2

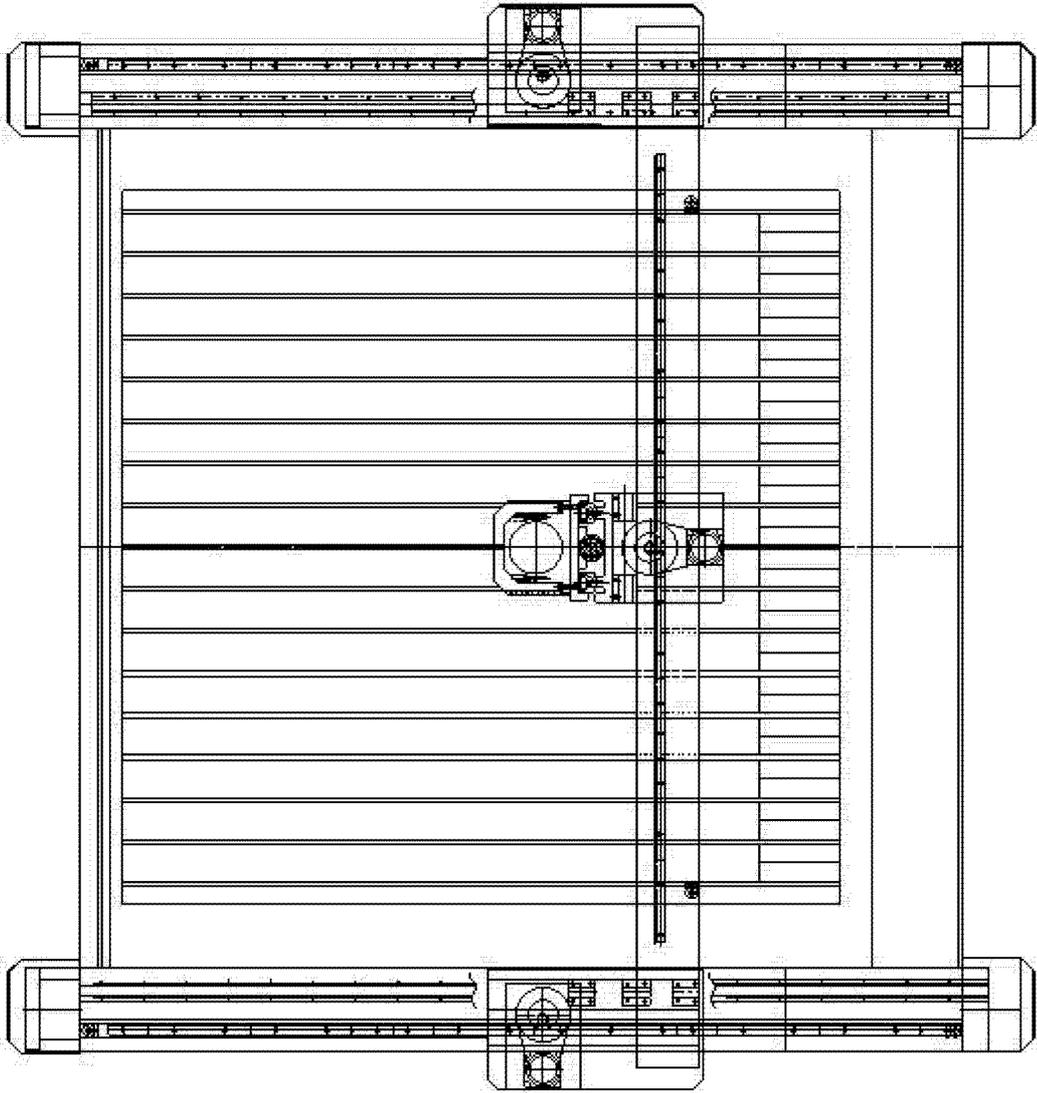


图 3