



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205414532 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 03

(21) 申请号 201620108454. 5

(22) 申请日 2016. 02. 03

(73) 专利权人 成都鹏钛精密制造有限责任公司
地址 610000 四川省成都市崇州经济开发区
晨曦大道南段 965 号

(72) 发明人 方刚 蹇嘉 李榜林

(74) 专利代理机构 成都科奥专利事务所(普通
合伙) 51101

代理人 李志清

(51) Int. Cl.

B23C 5/10(2006. 01)

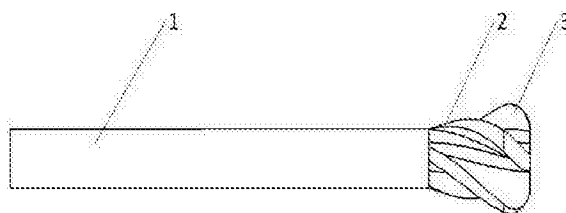
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于加工闭角工件的铣刀

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于加工闭角工件的铣刀,包括刀柄和刀头,所述刀柄为圆柱状,所述刀头固定于刀柄一端,在刀头上均匀分布有四个螺旋状的刀齿,所述刀头整体呈水滴状,刀头末端尺寸大于刀柄尺寸。该铣刀结构简单、铣削方便快捷、能够铣削出具有闭角、开角和直角结构的工件。



1.一种用于加工闭角工件的铣刀,包括刀柄(1)和刀头(2),其特征在于:所述刀柄(1)为圆柱状,所述刀头(2)固定于刀柄(1)一端,在刀头(2)上均匀分布有四个螺旋状的刀齿(3),所述刀头(2)整体呈水滴状,刀头(2)末端尺寸大于刀柄(1)尺寸。

一种用于加工闭角工件的铣刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工刀具,具体涉及一种用于加工闭角工件的铣刀。

背景技术

[0002] 铣刀是机床加工中常用的刀具,铣刀由刀柄和刀头组成,能够在工件上铣削出平面、台阶、沟槽等结构,常用的铣刀刀头直径与刀柄相等或小于刀柄,由于刀头尺寸和形状的限制,在台阶或沟槽等结构的铣削过程中,铣刀只能铣削出具有直角或开角的结构,但是对于某些具有闭角结构的工件来说,目前的铣刀很难加工出工件的闭角结构。为了解决上述问题,本实用新型提供一种用于加工闭角工件的铣刀,该铣刀结构简单、铣削方便快捷、能够铣削出具有闭角、开角和直角结构的工件。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现:

[0004] 一种用于加工闭角工件的铣刀,包括刀柄和刀头,所述刀柄为圆柱状,所述刀头固定于刀柄一端,在刀头上均匀分布有四个螺旋状的刀齿,所述刀头整体呈水滴状,刀头末端尺寸大于刀柄尺寸。

[0005] 本实用新型具有的有益效果:由于刀头末端尺寸大于刀柄,因此在铣刀铣削过程中,既可铣削出侧壁为直角和开角的沟槽,也能铣削出侧壁为闭角的沟槽,同时也可在闭角结构的侧壁上加工出其他结构。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型结构示意图;

[0007] 图2是本实用新型刀头结构示意图;

[0008] 图中标记:1-刀柄,2-刀头,3-刀齿。

具体实施方式

[0009] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合附图进一步阐述本实用新型。

[0010] 如图1-2所示,一种用于加工闭角工件的铣刀,包括刀柄1和刀头2,刀柄1为圆柱状,刀头2固定于刀柄1一端,在刀头2上均匀分布有四个螺旋状的刀齿3,刀头2整体呈水滴状,刀头2末端尺寸大于刀柄1尺寸。

[0011] 由于刀头2末端尺寸大于刀柄1,因此在铣刀铣削过程中,既可铣削出侧壁为直角和开角的沟槽,也能铣削出侧壁为闭角的沟槽,同时也可在闭角结构的侧壁上加工出其他结构。

[0012] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本

实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和进步,这些变化和进步都落入要求保护的实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

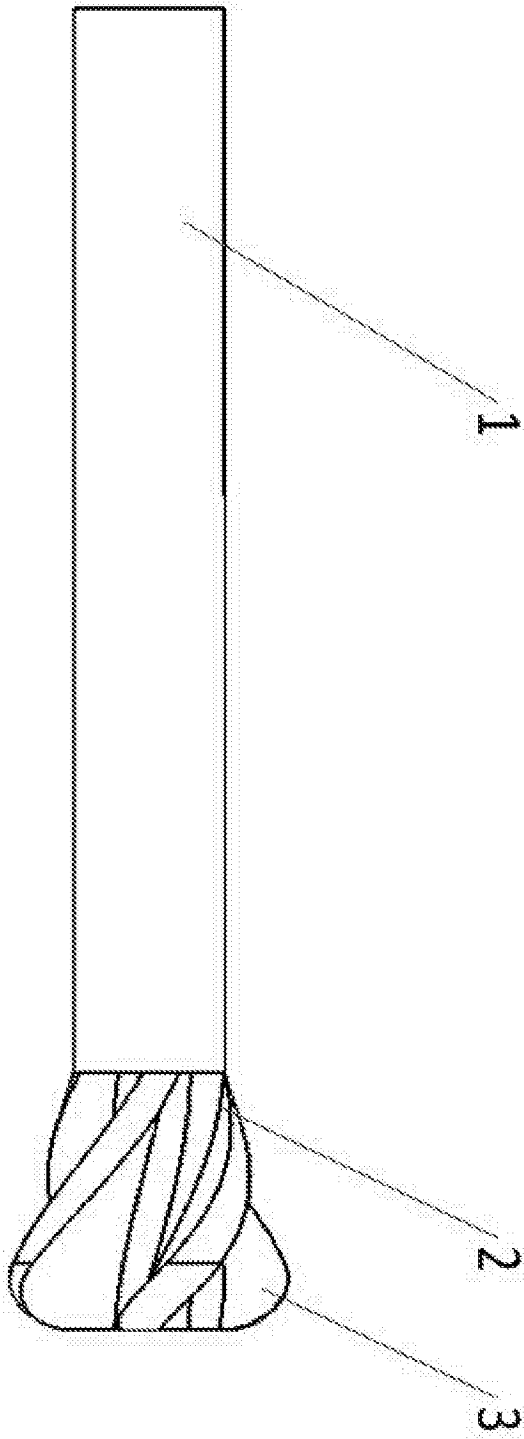


图1

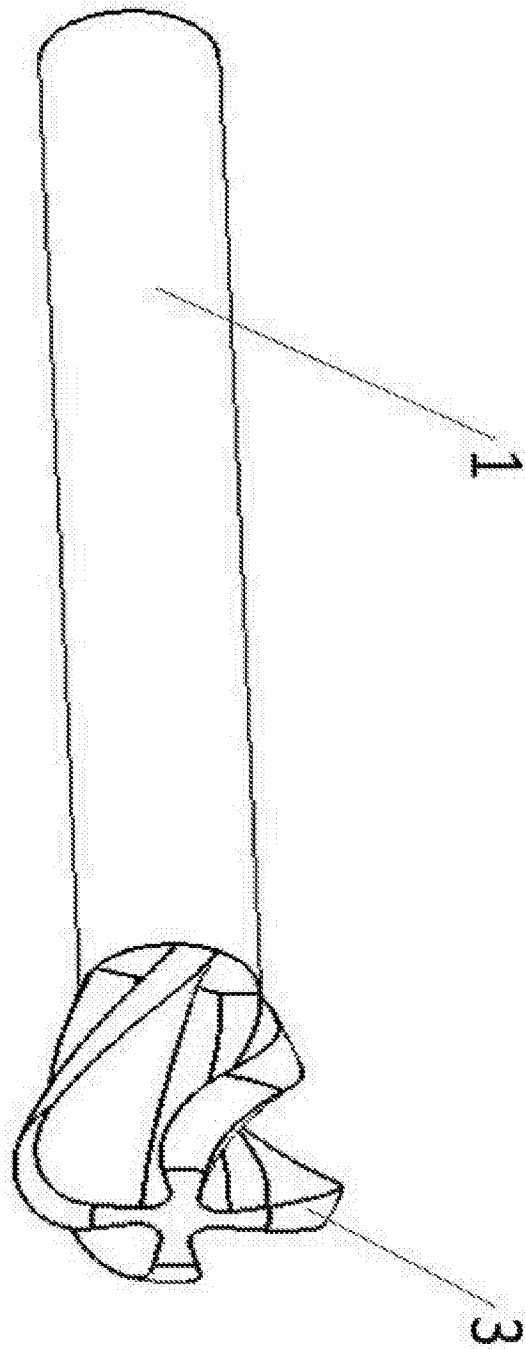


图2