



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208467386 U

(45)授权公告日 2019.02.05

(21)申请号 201820745355.7

(22)申请日 2018.05.18

(73)专利权人 天津市天鹏建筑器材有限公司
地址 301700 天津市武清区南北辛庄立交桥南

(72)发明人 申琦

(51)Int.Cl.

B23D 23/00(2006.01)

B23D 33/02(2006.01)

B23Q 9/00(2006.01)

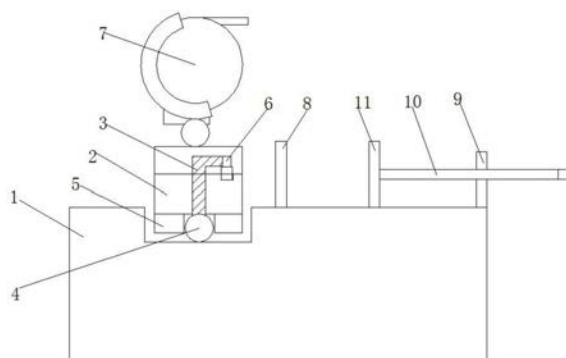
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于方压板的切割设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于方压板的切割设备,所述底座的顶部开设有滑槽,滑槽内放置有滑块,滑块顶部开设有通孔,通孔内插设有L形杆,L形杆的一端安装有滑轮,L形杆的另一端焊接有伸缩杆,滑块的底部胶合有固定块,滑块的顶部焊接有支撑块,支撑块通过转动轴连接有切割机,底座的顶部焊接有挡板和固定板,固定板的中部开设有水平方向的通孔,通孔内插设有丝杆,丝杆的一端胶合有夹板,通过滑轮可使滑块带动切割机移动挡板两侧的位置,便于对方压板进行二次切割,不必切割之后重新调整方压板位置,省时省力,上拉L形杆使滑轮上移,固定块接触滑槽,拉伸伸缩杆后并旋紧固定,可固定切割机的位置方便对方压板进行切割。



1. 一种用于方压板的切割设备,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶部开设有滑槽,滑槽内放置有滑块(2),滑块(2)顶部开设有通孔,通孔内插设有L形杆(3),L形杆(3)的一端通过螺丝安装固定有滑轮(4),L形杆(3)的另一端焊接有伸缩杆(6),且滑块(2)的底部胶合有固定块(5),滑块(2)的顶部焊接有支撑块,支撑块通过转动轴连接有切割机(7),底座(1)的顶部焊接有挡板(8)和固定板(9),固定板(9)的中部垂直开设有水平方向的通孔,通孔内插设有丝杆(10),丝杆(10)的一端胶合有夹板(11),丝杆(10)的另一端垂直胶合有把手。

2. 根据权利要求1所述的一种用于方压板的切割设备,其特征在于,所述挡板(8)和夹板(11)都为长方体,且大小相同,固定板(9)的底部接触有底座(1)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于方压板的切割设备,其特征在于,所述滑块(2)的顶部开设有凹槽,凹槽内插设固定有伸缩杆(6),伸缩杆(6)的一侧设置有旋紧螺丝。

4. 根据权利要求1所述的一种用于方压板的切割设备,其特征在于,所述滑轮(4)的高度大于固定块(5)的高度,且固定块(5)关于滑轮(4)的中轴线对称设置在滑轮(4)的两侧,固定块(5)的底部胶合有防滑硅胶垫,滑轮(4)的宽度小于滑块(2)的通孔直径。

5. 根据权利要求1所述的一种用于方压板的切割设备,其特征在于,所述固定板(9)的通孔内壁开设有螺纹,且丝杆(10)的外壁设置有相应的螺纹。

一种用于方压板的切割设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割技术领域,尤其涉及一种用于方压板的切割设备。

背景技术

[0002] 切割设备指的是将被连续拉出的铸坯按定尺要求切断的连铸设备,在机械加工过程中,切割机作为一种常规的切割工具,用途非常广泛,可方便快捷地切割多种材料,但常用的电切割机位置是固定的,通常只能切割一次,之后需要重新夹紧再次进行切割,过于费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于方压板的切割设备。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种用于方压板的切割设备,包括底座,所述底座的顶部开设有滑槽,滑槽内放置有滑块,滑块顶部开设有通孔,通孔内插设有L形杆,L形杆的一端通过螺丝安装固定有滑轮,L形杆的另一端焊接有伸缩杆,且滑块的底部胶合有固定块,滑块的顶部焊接有支撑块,支撑块通过转动轴连接有切割机,底座的顶部焊接有挡板和固定板,固定板的中部垂直开设有水平方向的通孔,通孔内插设有丝杆,丝杆的一端胶合有夹板,丝杆的另一端垂直胶合有把手。

[0006] 所述挡板和夹板都为长方体,且大小相同,固定板的底部接触有底座。

[0007] 所述滑块的顶部开设有凹槽,凹槽内插设固定有伸缩杆,伸缩杆的一侧设置有旋紧螺丝。

[0008] 所述滑轮的高度大于固定块的高度,且固定块关于滑轮的中轴线对称设置在滑轮的两侧,固定块的底部胶合有防滑硅胶垫,滑轮的宽度小于滑块的通孔直径。

[0009] 所述固定板的通孔内壁开设有螺纹,且丝杆的外壁设置有相应的螺纹。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 通过转动丝杆使夹板和挡板将方压板夹紧,通过滑轮可使滑块带动切割机移动挡板两侧的位置,便于对方压板进行二次切割,不必切割之后重新调整方压板位置,省时省力,上拉L形杆使滑轮上移,固定块接触滑槽,拉伸伸缩杆后并旋紧固定,可固定切割机的位置,方便对方压板进行切割。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型提出的一种用于方压板的切割设备的结构侧视图;

[0013] 图2为本实用新型提出的一种用于方压板的切割设备的结构俯视图。

[0014] 图中:1底座、2滑块、3L形杆、4滑轮、5固定块、6伸缩杆、7切割机、8挡板、9固定板、10丝杆、11夹板。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0016] 参照图1-2,一种用于方压板的切割设备,包括底座1,所述底座1的顶部开设有滑槽,滑槽内放置有滑块2,滑块2顶部开设有通孔,通孔内插设有L形杆3,L形杆3的一端通过螺丝安装固定有滑轮4,L形杆3的另一端焊接有伸缩杆6,滑块2的顶部开设有凹槽,凹槽内插设固定有伸缩杆6,伸缩杆6的一侧设置有旋紧螺丝,且滑块2的底部胶合有固定块5,滑轮4的高度大于固定块5的高度,且固定块5关于滑轮4的中轴线对称设置在滑轮4的两侧,固定块5的底部胶合有防滑硅胶垫,滑轮4的宽度小于滑块2的通孔直径,滑块2的顶部焊接有支撑块,支撑块通过转动轴连接有切割机7,底座1的顶部焊接有挡板8和固定板9,固定板9的中部垂直开设有水平方向的通孔,通孔内插设有丝杆10,丝杆10的一端胶合有夹板11,丝杆10的另一端垂直胶合有把手,挡板8和夹板11都为长方体,且大小相同,固定板9的底部接触有底座1,且固定板9的通孔内壁开设有螺纹,且丝杆10的外壁设置有相应的螺纹。

[0017] 本实施例中,通过转动把手,使丝杆10在固定板9的通孔内旋转,从而使丝杆10带动夹板11向挡板8靠近,使夹板11与挡板8夹紧方压板,从而使切割机7进行切割,通过滑轮4可使滑块2在滑槽内滑动,从而带动切割机7在滑槽开设方向移动,随后向上拉动L形杆3,使L形杆3带动滑轮4上移,伸缩杆6拉伸,并旋紧旋紧螺丝,使固定块5底部接触滑槽,固定块5底部的防滑硅胶垫可防止滑块2滑动,从而固定切割机7的位置,方便对方压板进行切割,同时切割机7可以滑动,便于对挡板8两侧的方压板进行切割,不需切割后再次调整方压板位置,省时省力。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

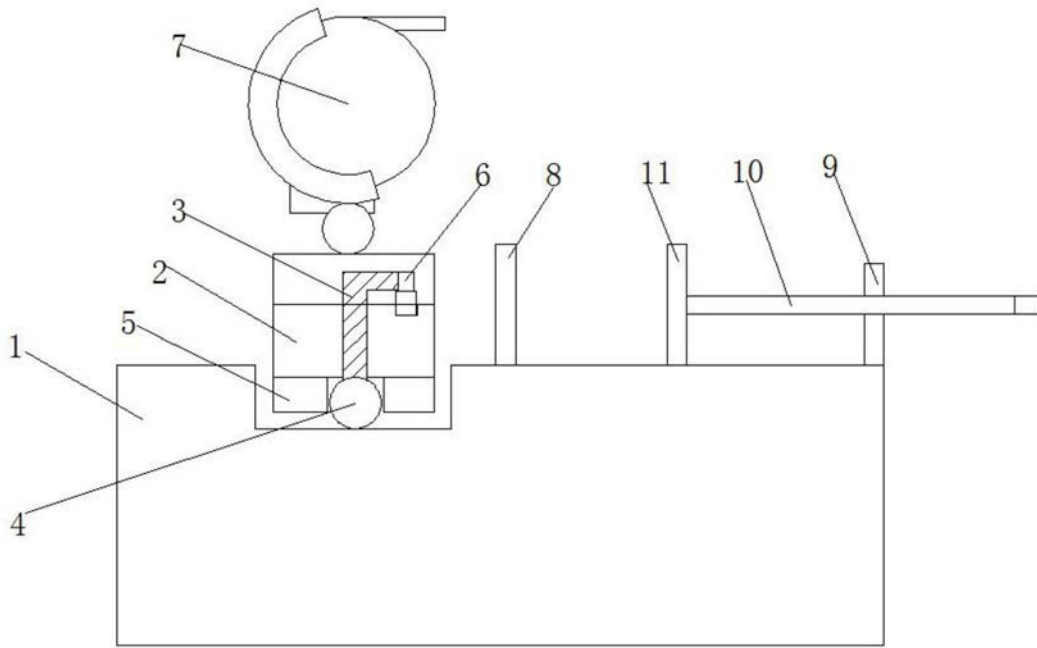


图1

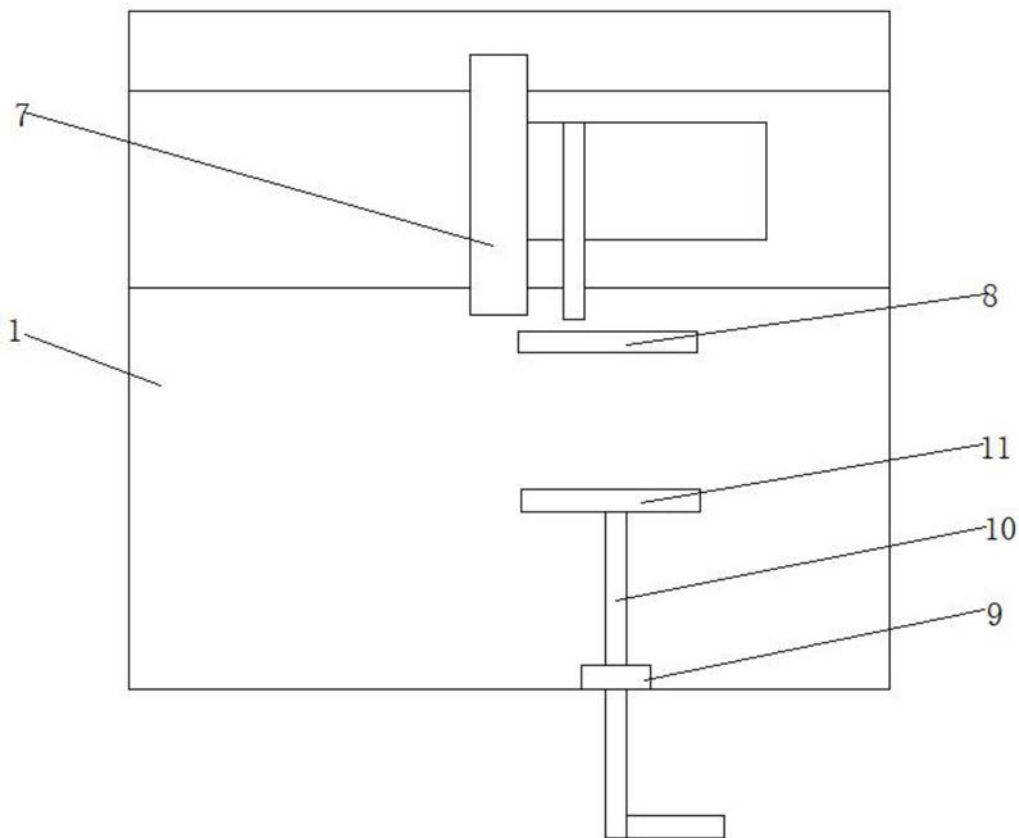


图2