(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201966729 U
(45)授权公告日 2011.09.07

(21)申请号 201120030234.2

(22)申请日 2011.01.28

(73)专利权人 常州市江南三翔电机有限公司
地址 213144 江苏省常州市邹区镇工业园区广灵路

(72)发明人 张学雷

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务所（普通合伙） 32231
代理人 金辉

(51)Int.Cl.
H02K 5/18(2006.01)
H02K 15/14(2006.01)

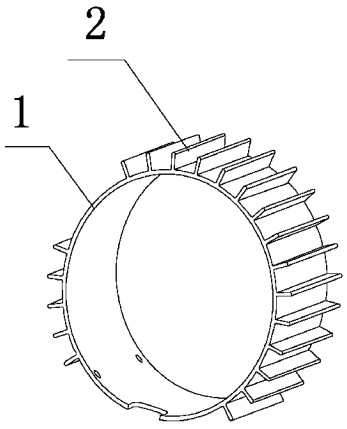
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

高效节能风机盘管电机用铝机壳

(57)摘要

本实用新型提供一种高效节能风机盘管电机用铝机壳，在铝质电机壳体轴向外表面固定设置铝质的散热翅片，与采用钢板材质机壳的电机比较，采用铝机壳的电机，散热性能更好，温升至少降低 10K 左右，电机的使用寿命有效增加 3-5 年，铝的延伸性能较高，与定子的配合要求低于钢板与机壳的配合，提高生产的效率。



CN 201966729 U

1. 一种高效节能风机盘管电机用铝机壳，其特征在于：在铝质电机壳体 (1) 轴向外表面固定设置铝质的散热翅片 (2)。

2. 根据权利要求 1 所述的高效节能风机盘管电机用铝机壳，其特征在于：所述的散热翅片 (2) 为等距纵向分布。

3. 根据权利要求 1 所述的高效节能风机盘管电机用铝机壳，其特征在于：所述的电机壳体 (1) 的表面采用氧化工艺，或抛丸的防腐加工工艺。

高效节能风机盘管电机用铝机壳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种风机盘管电机，尤其涉及一种高效节能风机盘管电机用铝机壳。

背景技术

[0002] 一台电机运行的正常与否，最重要的体现就是该电机的发热程度。如果散热问题得不到解决，电机就要随着环境温度的升高而降容使用。因此，良好的散热措施可以使电机能够最大限度的发挥电机的工作能力。风机盘管电机早期的体积比较大，成本比较高，随着市场经济的不断发展，节能降耗成为关键词之后，电机的体积越来越小，寿命越来越短。现在风机盘管电机采用的机壳为钢板材质，表面喷塑作为防锈处理，电机运行时，散热效果不好，电机长期在高温下运行，缩短电机的使用寿命，在实际生产过程中，表面的喷塑层容易划伤，脱落，影响外观。机壳与定子的加工精度、同心度要求较高，噪音一致性较差，影响生产的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种在不增加风机盘管电机体积的前提下，提高散热性，延长其使用寿命的一种风机盘管电机。

[0004] 本实用新型的目的是以如下方式实现的：一种高效节能风机盘管电机用铝机壳，在铝质电机壳体轴向外表面固定设置铝质的散热翅片。

[0005] 上述的高效节能风机盘管电机用铝机壳，所述的散热翅片为等距纵向分布。

[0006] 上述的高效节能风机盘管电机用铝机壳，所述的电机壳体的表面采用氧化工艺，或抛丸的防腐加工工艺。

[0007] 本实用新型的优点：(1) 与采用钢板材质机壳的电机比较，采用铝机壳的电机，散热性能更好，温升至少降低 10K 左右，电机的使用寿命有效增加 3-5 年，提高生产的效率。

[0008] (2) 在电机壳外表面增加了铝质散热翅片，提高其散热的性能，达到延长电机使用的寿命。

[0009] (3) 铝机壳采用表面氧化或抛丸的防腐加工工艺，杜绝了钢板材质喷塑机壳表面划伤、喷塑层脱落的缺点，提高了外观的可视性。

附图说明

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0011] 参照图 1，一种高效节能风机盘管电机用铝机壳，在铝质电机壳体 1 轴向外表面固定设置铝质的散热翅片 2，所述的散热翅片 2 为等距纵向分布，所述的电机壳体 1 的表面采用氧化工艺，或抛丸的防腐加工工艺。

[0012] 以上所述的具体实施例，对本实用新型的目的、技术方案和有益效果进行了进一步详细说明，所应理解的是，以上所述仅为本实用新型的具体实施例而已，并不用于限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内，所做的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

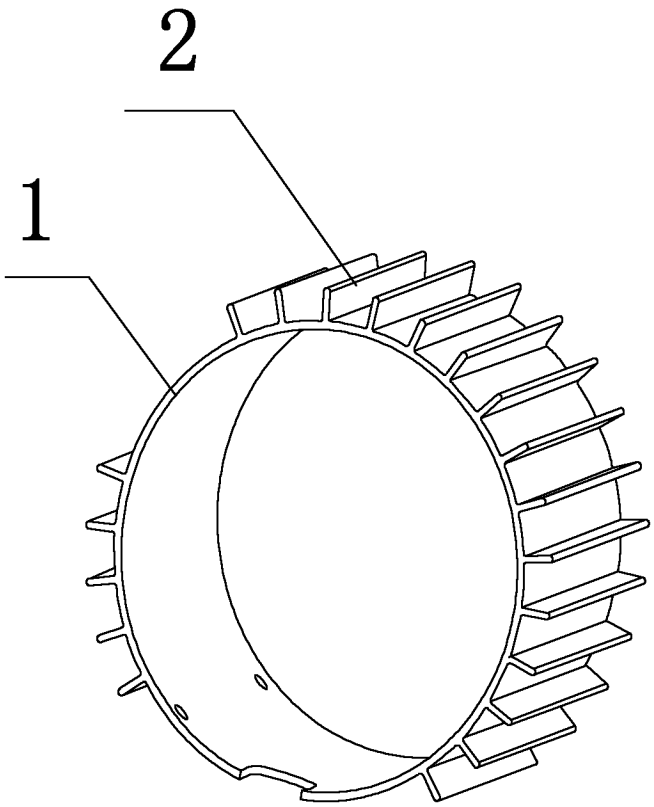


图 1