



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206169696 U

(45)授权公告日 2017.05.17

(21)申请号 201621233075.5

(22)申请日 2016.11.17

(73)专利权人 中车洛阳机车有限公司

地址 471000 河南省洛阳市廾河区启明东  
路2号

(72)发明人 贾海洋 袁善民 左长永 谢珂  
罗娟娟 杨晓玲

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

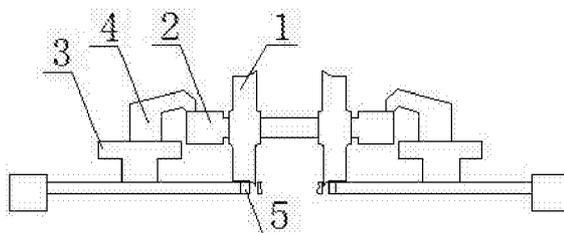
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种便于压装轴箱的装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种便于压装轴箱的装置,包括轮对、轴箱和不落轮镗床;不落轮镗床还包括压爪和摩擦轮架,在轮对两侧对称位置设置有轴箱,轴箱上方设置有压爪,在轮对下方设置有摩擦轮架,在轴箱上方设置有与压爪接触的压装部位,压装部位为水平结构,与压爪在同一平面。这种压装轴箱的装置,将不落轮镗床与轴箱的压装部位的圆弧结构改为水平结构,便于压爪对轴箱的压装部位进行压装,提高了两者之间的压紧力,保障了轮对检修过程中的可靠性和安全性。



1. 一种便于压装轴箱的装置,包括轮对、轴箱和不落轮镗床;其特征在于:不落轮镗床包括压爪和摩擦轮架,在轮对两侧对称位置固定连接有轴箱,轴箱上方设置有与压爪接触的压装部位,压装部位上设置有压爪,压爪底部滑动连接在不落轮镗床上,在不落轮镗床底部中间位置设置有摩擦轮架。

2. 根据权利要求1所述的一种便于压装轴箱的装置,其特征在于:压装部位为水平结构。

3. 根据权利要求1所述的一种便于压装轴箱的装置,其特征在于:轮对、压爪和摩擦轮架的数量均为2个,且相互对称。

## 一种便于压装轴箱的装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于轨道机车和轨道车辆的轮对检修技术领域,具体涉及一种便于压装轴箱的装置。

### 背景技术

[0002] 随着轨道交通的迅速发展,轨道机车及轨道车辆的轮对受运行里程和运行车速因素的影响其磨耗量不断加剧,以往对轮对检修时均采用吊装的方式将轮对与转向架及车体分离,近年来,随着技术的不断进步,一种数控不落轮镟床广泛应用于轮对检修中,节约了成本和缩短了检修时间,不落轮镟床压爪与轴箱接触压装,现有机车及车辆的轴箱体与不落轮镟床压爪接触部位为圆弧结构,而不落轮镟床压爪接触面为水平结构,两者接触面较小容易使轮对检修过程中出现脱落现象,给检修带来不便。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决上述技术问题,提供一种便于压装轴箱的装置。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种便于压装轴箱的装置,包括轮对、轴箱和不落轮镟床;不落轮镟床包括压爪和摩擦轮架,在轮对两侧对称位置固定连接轴箱,轴箱上方设置有与压爪接触的压装部位,压装部位上设置有压爪,压爪底部滑动连接在不落轮旋床上,在不落轮旋床底部中间位置设置有摩擦轮架。

[0005] 压装部位为水平结构。

[0006] 轮对、压爪和摩擦轮架的数量均为2个,且相互对称。

[0007] 这种便于压装轴箱装置的使用过程为:将不落轮镟床的压爪压住轴箱,压爪对轴箱施加向下的压力,升起摩擦轮架,对轮对施加一个向上的支撑力,配合滚轮的V型定位,进而实现对轮对的径向压紧。

[0008] 本实用新型的有益效果:将不落轮镟床与轴箱的压装部位的圆弧结构改为水平结构,便于压爪对轴箱的压装部位进行压装,提高了两者之间的压紧力,保障了轮对检修过程中的可靠性和安全性。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的装配结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的轴箱主视图;

[0011] 图中标记:1、轮对,2、轴箱,3、不落轮镟床,4、压爪,5、摩擦轮架,6、压装部位。

### 具体实施方式

[0012] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式做进一步的详细说明。

[0013] 如图所示,一种便于压装轴箱的装置,包括轮对1、轴箱2和不落轮镟床3;不落轮镟床3包括压爪4和摩擦轮架5,在轮对1两侧对称位置固定连接轴箱2,轴箱2上方设置有与

压爪4接触的压装部位6,压装部位6上设置有压爪4,压爪4底部滑动连接在不落轮镗床3上,在不落轮镗床3底部中间位置设置有摩擦轮架5。

[0014] 压装部位6为水平结构。

[0015] 轮对1、压爪4和摩擦轮架5的数量均为2个,且相互对称。

[0016] 这种便于压装轴箱装置的使用过程为:将不落轮镗床3的压爪4压住轴箱2,压爪4对轴箱2施加向下的压力,升起摩擦轮架5,对轮对1施加一个向上的支撑力,配合滚轮的V型定位,进而实现对轮对1的径向压紧。

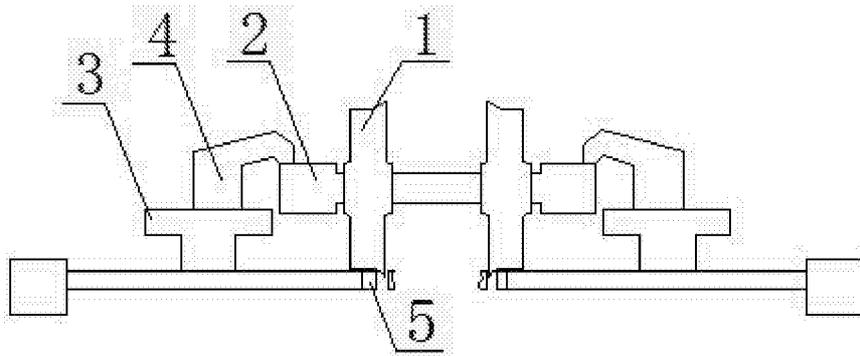


图1

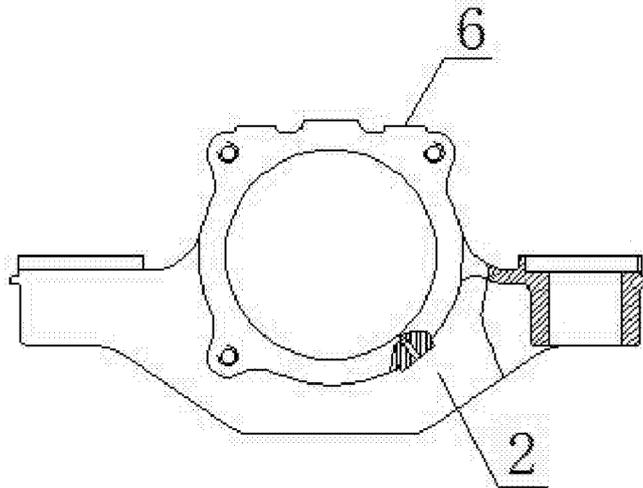


图2