

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10832**

(51) Klasyfikacja:
08-99

(21) Numer zgłoszenia: **9780**

(22) Data zgłoszenia: **02.06.2006**

(54)

Linka filarowa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2007 WUP 02/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

Adamczyk Stefan, Gorzyce, (PL);
Watoła Grażyna, Leszczyny, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Adamczyk Stefan, Gorzyce, (PL);
Watoła Grażyna, Leszczyny, (PL)

PL 10832

Nr Rp. 10832...

Linka filarowa

Klasa 08-99...

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest linka filarowa, przeznaczona szczególnie do wiązania stojaków obudowy górniczej.

Z opisu nr Rp- 6119 wzoru przemysłowego znana jest linka górnicza stanowiąca podwójnie skręcone cienkie druty stalowe (faktycznie splot) o utwardzonej powierzchni, a końce linki posiadają oczka zaciśnięte tulejkami. Jeden koniec zaopatrzony jest w hak, zaś drugi koniec posiada (tylko) oczko.

W odmianie linka górnicza wykonana jest z czterech skręconych drutów stalowych, posiadająca na końcach oczka zaciśnięte tulejkami, a jeden koniec zaopatrzony jest w hak, zaś drugi koniec posiada oczko.

Z opisu nr Rp-8646 wzoru przemysłowego znana jest linka filarowa. Linka wykonana jest z trzech skręconych drutów stalowych o utwardzonej powierzchni. Linka na jednym końcu posiada oczko zaciśnięte tulejką. W odmianie linki filarowe są wykonane z czterech, pięciu, sześciu oraz siedmiu i ośmiu skręconych drutów stalowych o utwardzonej powierzchni, a na jednym końcu linki jest oczko zaciśnięte tulejką.

W odmianie linka filarowa wykonana jest z trzech skręconych drutów stalowych i ma na końcu oczka zaciśnięte tulejkami, przy czym jeden koniec linki zaopatrzony jest w hak. W odmianie ta linka filarowa wykonana jest z pięciu, sześciu i siedmiu skręconych drutów stalowych z tym, że jeden koniec linki jest zaopatrzony w hak.

Istota wzoru przemysłowego przejawia się w nowej i posiadającej indywidualny charakter postaci linki filarowej, przeznaczonej do odtwarzania w produkcji rzemieślniczej oraz przemysłowej, wyróżniającej się kształtem i strukturą części składowych tego wytworu.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia linkę filarową z czterech drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości w widoku z boku, fig. 2- linkę filarową z czterech drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości w przekroju poprzecznym wzdłuż linii A-A uwidocznionej na fig. 1, przy czym średnica drutów na rysunku została pięciokrotnie powiększona, fig. 3 linkę filarową z pięciu drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości w widoku z boku, fig. 4- linkę filarową z pięciu drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości w przekroju poprzecznym wzdłuż linii B-B uwidocznionej na fig. 3, przy czym średnica drutów na rysunku została pięciokrotnie powiększona, fig. 5- linkę filarową z sześciu drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości w widoku z boku, fig. 6- linkę filarową z sześciu drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości w przekroju poprzecznym wzdłuż linii C-C uwidocznionej na fig. 5, przy czym średnica drutów na rysunku została

pięciokrotnie powiększona, fig. 7- linkę filarową z czterech drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości zaopatrzonej na końcach w pętelki w widoku z boku, fig. 8- linkę filarową z czterech drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości zaopatrzonej na końcach w pętelki w przekroju poprzecznym wzdłuż linii D-D zaznaczonej na fig. 7, przy czym średnica drutów na rysunku została pięciokrotnie powiększona, fig. 9 linka filarowa z pięciu drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości zaopatrzonej na końcach w pętelki w widoku z boku, fig. 10- linka filarowa z pięciu drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości zaopatrzonej na końcach w pętelki w przekroju wzdłuż linii E-E zaznaczonej na fig. 9, przy czym średnica drutów na rysunku została pięciokrotnie powiększona, fig. 11- linka filarowa z sześciu drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości zaopatrzonej na końcach w pętelki w widoku z boku, i fig. 12- linka filarowa z sześciu drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości zaopatrzonej na końcach w pętelki w przekroju poprzecznym wzdłuż linii F-F, zaznaczonej na fig. 11, przy czym średnica drutów na rysunku została pięciokrotnie powiększona.

Odmiana I

Linka filarowa przedstawiona na ilustracji fig. 1 i 2 stanowi splot 1 miękkich drutów żelaznych, złożonych z dwu drutów o średnicy 1,4 mm oraz dwu miękkich drutów żelaznych o średnicy 1,2 mm. Przed wykonaniem splotu 1 przeprowadza się selekcję maszynową drutu żelaznego w celu wyeliminowania zadziorów i nierówności. Końcowy splot 1 drutów jest gładki i nie powyginany. Linka filarowa na jednym końcu ma pętelkę 2, średnio o długości 100 mm, którą wykonuje się przez włożenie splotu 1 linki do aluminiowego złącza rurowego 3 o długości do 25 mm i następnie włożenia zgiętego końca splotu 1 linki w otwór tego złącza 3. Aluminiowe złącza rurowe 3 przycina się z profilu o średnicy zewnętrznej 10 mm i grubości ścianki 1 mm, frezem dla wyeliminowania ostrych krawędzi. Splot 1 linki na długości i jej końcu zakleszcza się przez ściśnięcie złącza 3. Długość linki filarowej łącznie z pętelką- wynosi 1000 mm, 1200 mm i 1500 mm.

Odmiana II

Linka filarowa przedstawiona na ilustracji fig. 3 i 4 ma splot 4 miękkich drutów żelaznych złożony z pięciu drutów, w tym z trzech drutów o grubości 1,2 mm oraz dwa druty o grubości 1,4 mm. Linka filarowa ma pętelkę 5 zaciśniętą aluminiowym złączem rurowym 3.

Odmiana III

Linka filarowa przedstawiona na ilustracji fig. 5 i 6 ma splot 6 miękkich drutów żelaznych złożony z sześciu drutów, w tym z czterech drutów o grubości 1,2 mm oraz dwóch drutów o grubości 1,4 mm. Linka filarowa na jednym końcu ma pętelkę 7 zaciśniętą aluminiowym złączem rurowym 3.

Odmiana IV

Linka filarowa przedstawiona na ilustracji fig. 7 i 8 ma splot 1 miękkich drutów żelaznych złożony z dwóch drutów o grubości 1,2 mm oraz dwóch drutów o grubości 1,2 mm oraz z dwóch drutów o grubości 1,4 mm. Linka filarowa na jednym końcu ma pętelkę 2 zaciśniętą aluminiowym złączem rurowym 3 oraz podobnie na drugim końcu pętelkę 2 zaciśniętą aluminiowym złączem rurowym 3. Jedna pętelka 2 zaopatrzona jest w hak 8 wykonany z pręta stalowego o średnicy 5,5 mm. Hak 8 ma długość 90 mm.

Odmiana V

Linka filarowa przedstawiona na ilustracji fig. 9 i 10 ma splot 4 miękkich drutów żelaznych, złożony z pięciu drutów, w tym z trzech drutów o grubości 1,2 mm oraz dwa druty o grubości 1,4 mm. Na obu końcach linki filarowej wykonane są pęteli 5 zaciśnięte aluminiowym złączem rurowym 3. Jedna pęteli 5 zaopatrzona jest w hak 8.

Odmiana VI

Linka filarowa przedstawiona na ilustracji fig. 11 i 12 ma splot 6 miękkich drutów żelaznych, złożony z sześciu drutów, w tym czterech drutów o grubości 1,2 mm oraz dwóch drutów o grubości 1,4 mm. Na obu końcach linka filarowa ma pęteli zaciśnięte aluminiowym złączem rurowym 3. Jedna pęteli 7 linki filarowej zaopatrzona jest w hak 8.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Linka filarowa złożona z drutów zaopatrzona na końcu w zaciśnięte oczko, wyróżnia się tym, że stanowi gładki splot miękkich drutów żelaznych o zróżnicowanej grubości oraz co najmniej na jednym końcu ma pętelkę zaciśniętą aluminiowym złączem rurowym.

Linka filarowa mająca na jednym końcu pętelkę w odmianie wyróżnia się tym, że splot miękkich drutów żelaznych, złożony jest z dwu drutów o średnicy 1,4 mm oraz dwu drutów o średnicy 1,2 mm, a pęteli na długości około 100 mm.

Linka filarowa mająca na jednym końcu pętelkę w odmianie wyróżnia się tym, że splot miękkich drutów żelaznych złożony jest z trzech drutów o grubości 1,2 mm oraz dwóch drutów o grubości 1,4 mm.

Linka filarowa mająca na jednym końcu pętelkę w odmianie wyróżnia się tym, że splot miękkich drutów żelaznych złożony jest z sześciu drutów, w tym z czterech drutów o grubości 1,2 mm oraz dwóch drutów o grubości 1,4 mm.

Linka filarowa mająca na obu końcach pęteli w odmianie wyróżnia się tym, że splot miękkich drutów żelaznych ma dwa druty o średnicy 1,4 mm oraz dwa druty o średnicy 1,2 mm, a jedna pęteli jest zaopatrzona w hak wykonany z pręta stalowego.

Linka filarowa mająca na obu końcach pęteli w odmianie wyróżnia się tym, że splot miękkich drutów żelaznych ma trzy druty o grubości 1,2 mm oraz dwa druty o grubości 1,4 mm, a jedna pęteli zaopatrzona jest w hak wykonany z pręta stalowego.

Linka filarowa mająca na obu końcach pętelki w odmianie wyróżnia się tym, że splot miękkich drutów żelaznych ma sześć drutów, w tym cztery druty o grubości 1,2 mm oraz dwa druty o grubości 1,4 mm, a jedna pętelka zaopatrzona jest w hak wykonany z pręta stalowego.

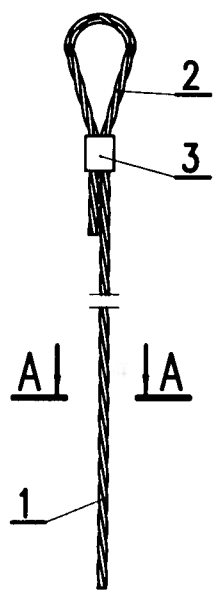


Fig.1



Fig.2

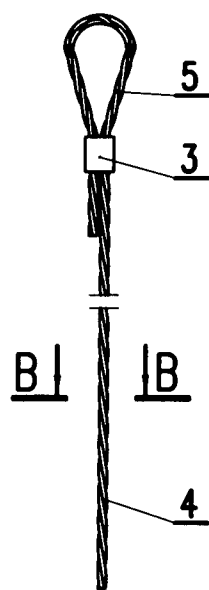


Fig.3



Fig.4

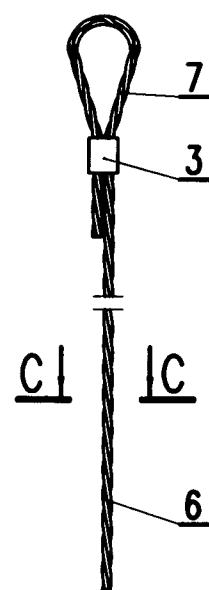


Fig.5



Fig.6

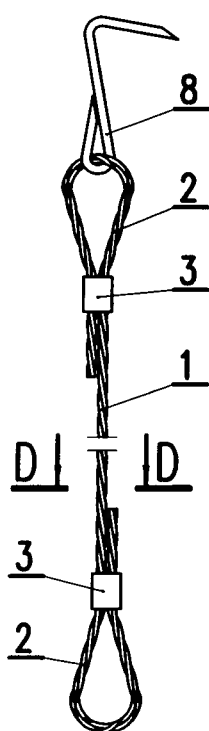


Fig.7



Fig.8

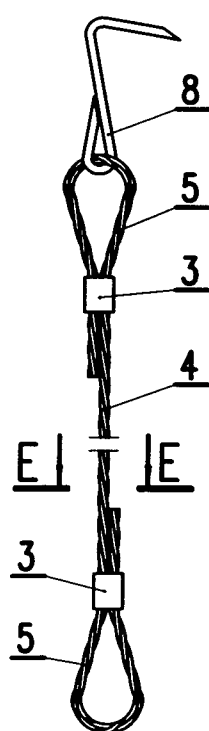


Fig.9



Fig.10

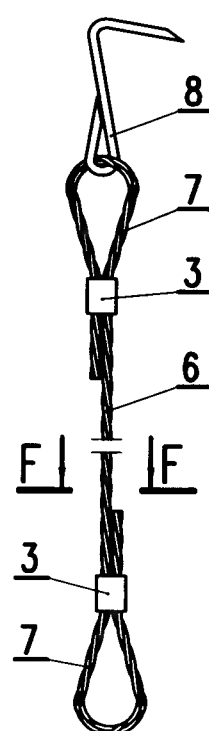
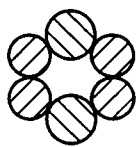
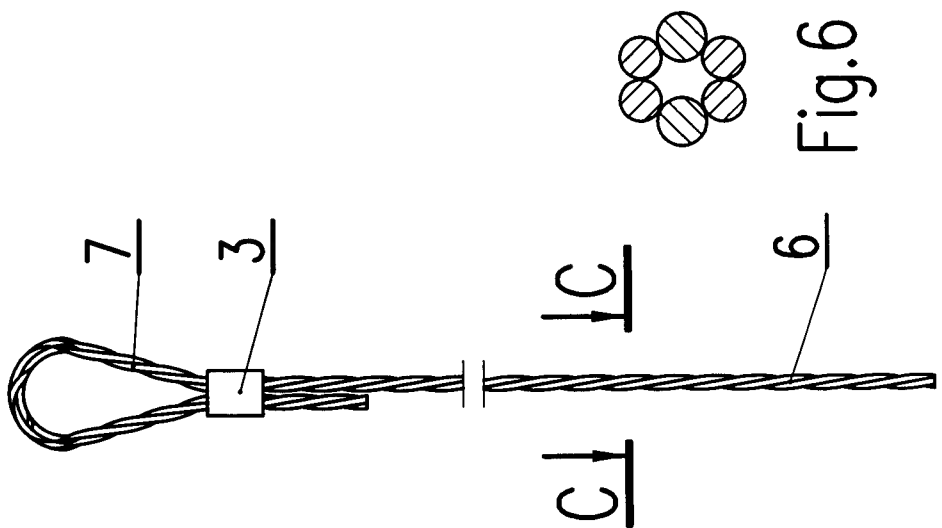
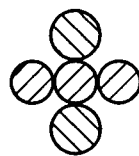
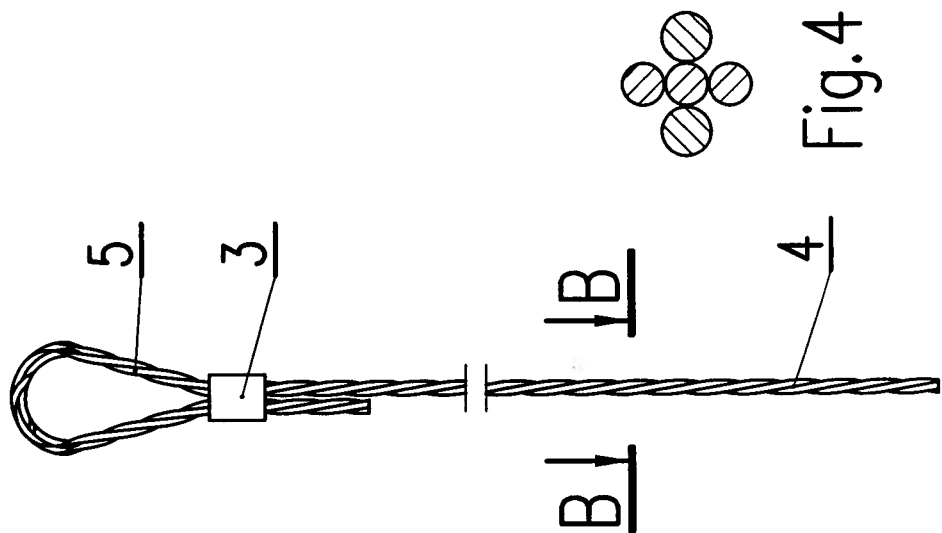
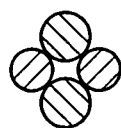
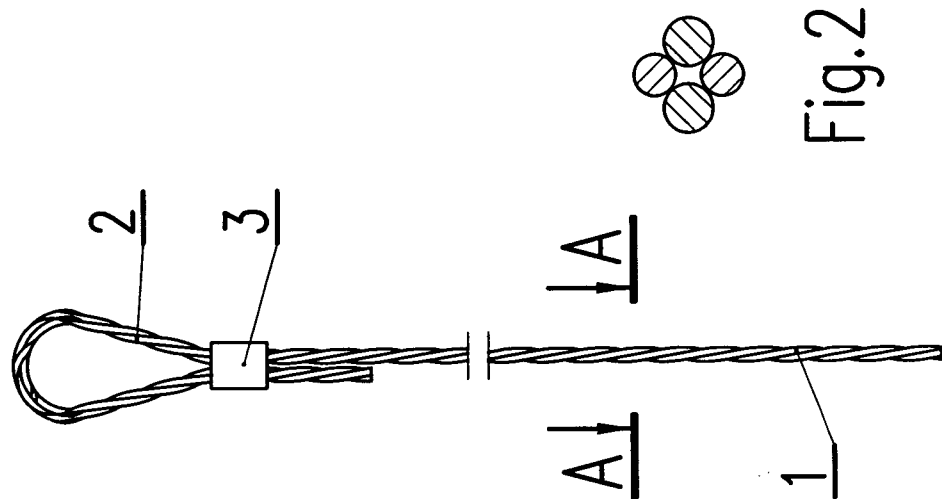


Fig.11



Fig.12



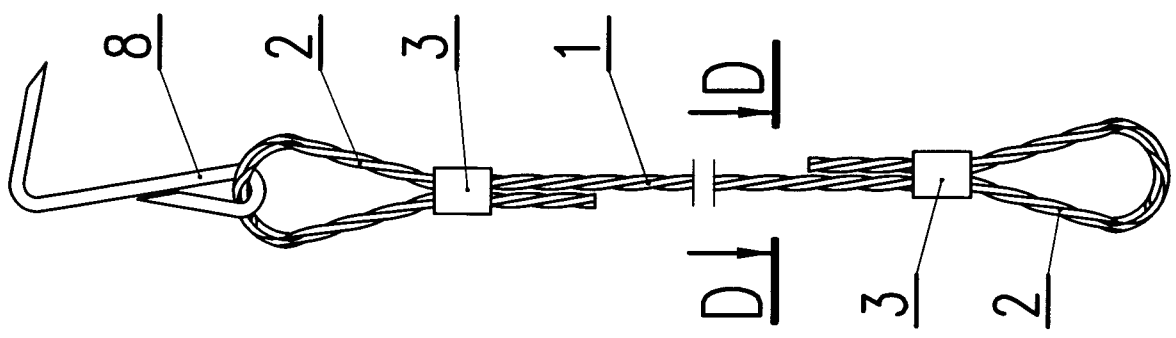


Fig. 7

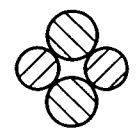


Fig. 8

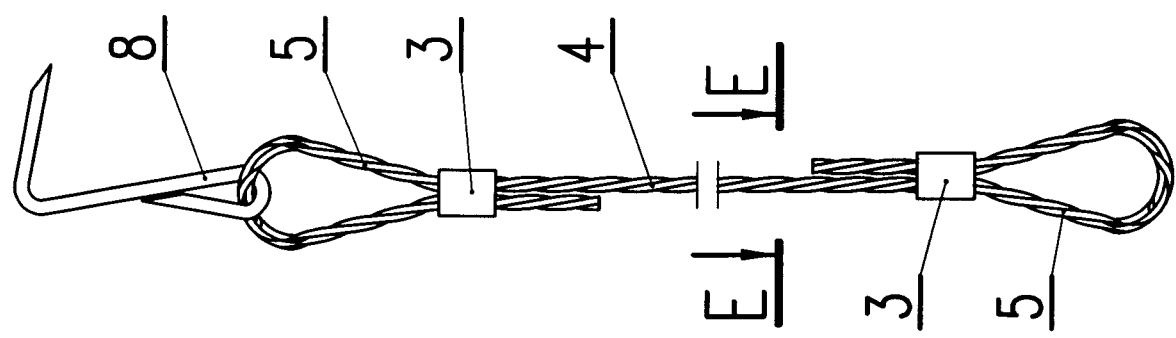


Fig. 9

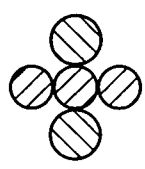


Fig. 10

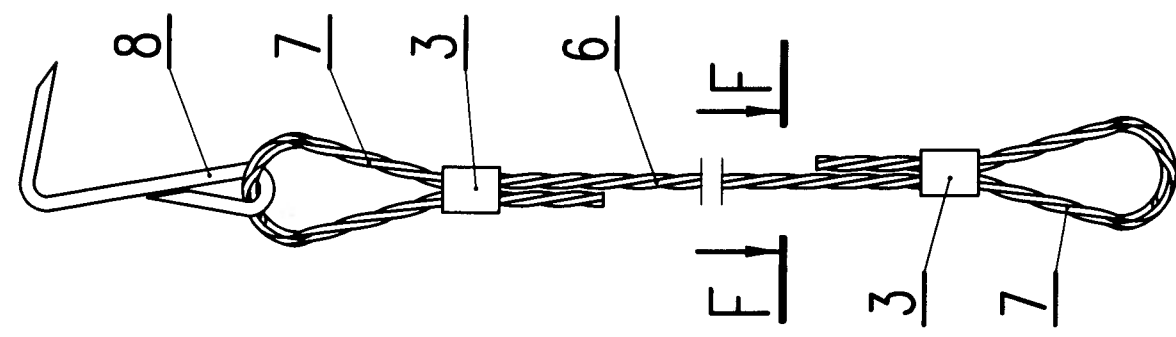


Fig. 11

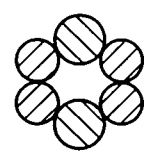


Fig. 12