



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210156832 U

(45)授权公告日 2020.03.17

(21)申请号 201920829413.9

(22)申请日 2019.06.04

(73)专利权人 李康群

地址 528000 广东省佛山市南海区狮山镇
禾粤尚德居10栋2103号

(72)发明人 李康群

(74)专利代理机构 合肥方舟知识产权代理事务
所(普通合伙) 34158

代理人 宋萍

(51)Int.Cl.

H02G 1/12(2006.01)

H01B 15/00(2006.01)

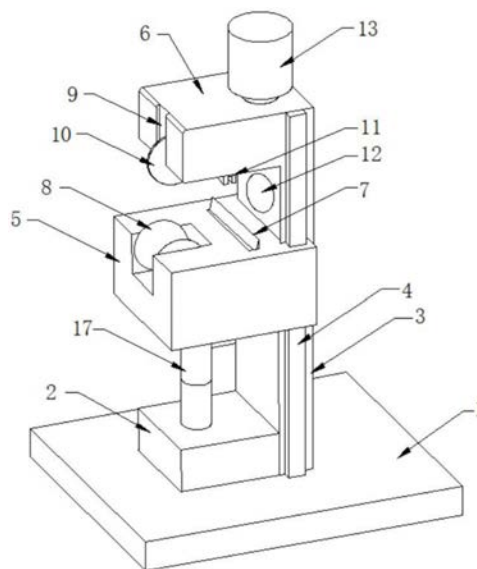
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于废料处理的剥线机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于废料处理的剥线机,包括工作台,工作台的表面安装有主体支撑架,主体支撑架的底端安装有升降底座,升降底座的顶部安装有挤压滑动座,挤压滑动座的内侧中央安装有旋转辊,旋转辊的内侧贯穿有连接轴,且通过连接轴与挤压滑动座活动连接,旋转辊的一侧设置有切割刀,且位于挤压滑动座的表面。本实用新型是一种用于废料处理的剥线机,该设备可以有效解决日常生活的废料铜线的切割问题,该剥线机用于日常生活或者废品回收进行使用,结构简单方便,可将日常所用的废料线路进行切割分离,不仅有效提高工作效率,且使用的安全性强,可方便进行调节,适用于多种不同粗细的线路进行切割,实用性强。



1. 一种用于废料处理的剥线机,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的表面安装有主体支撑架(3),所述主体支撑架(3)的底端安装有升降底座(2),所述升降底座(2)的顶部安装有挤压滑动座(5),所述挤压滑动座(5)的内侧中央安装有旋转辊(8),所述旋转辊(8)的内侧贯穿有连接轴(14),且通过连接轴(14)与挤压滑动座(5)活动连接,所述旋转辊(8)的一侧设置有切割刀(7),且位于挤压滑动座(5)的表面,所述挤压滑动座(5)的顶部设置有工作机头(6),所述工作机头(6)的一侧设置有滑动槽(9),所述滑动槽(9)的内侧安装有切割刀片(10),所述工作机头(6)的底端设置有刀座(11),且与切割刀(7)相对应。

2. 根据权利要求1所述的一种用于废料处理的剥线机,其特征在于,所述工作机头(6)的内部两侧设置有调节组件(15),所述调节组件(15)上设置有传动轴(16),且与切割刀片(10)传动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于废料处理的剥线机,其特征在于,所述升降底座(2)上设置有升降支撑杆(17),所述升降底座(2)与挤压滑动座(5)通过升降支撑杆(17)传动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于废料处理的剥线机,其特征在于,所述主体支撑架(3)的两侧均设置有滑动轨(4),所述挤压滑动座(5)与主体支撑架(3)通过滑动轨(4)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于废料处理的剥线机,其特征在于,所述主体支撑架(3)上设置有通孔(12)且位于切割刀(7)的一侧,所述主体支撑架(3)的顶端安装有驱动电机(13)。

一种用于废料处理的剥线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种剥线机,特别涉及一种用于废料处理的剥线机。

背景技术

[0002] 剥线机就是将电线等外包装的塑料包皮与金属芯剥离的机器,剥线机是机械行业现在使用最广泛的机械,人们现在很多地方都在依赖各种机械自动化,而剥线机就是现在最能帮助人们生产的机械。

[0003] 在现有的剥线机的技术条件基础上,在使用的范围性以及便捷性上依然存在很多不足,传统的剥线机多用于工业上进行使用,在日常生活中,废弃的铜线和电线等都是人工用刀具将内部金属进行分类,不仅工作效率较低,且容易将手指划伤,对于比较粗的铜线更不方便进行切割处理,十分不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种用于废料处理的剥线机。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 本实用新型一种用于废料处理的剥线机,包括工作台,所述工作台的表面安装有主体支撑架,所述主体支撑架的底端安装有升降底座,所述升降底座的顶部安装有挤压滑动座,所述挤压滑动座的内侧中央安装有旋转辊,所述旋转辊的内侧贯穿有连接轴,且通过连接轴与挤压滑动座活动连接,所述旋转辊的一侧设置有切割刀,且位于挤压滑动座的表面,所述挤压滑动座的顶部设置有工作机头,所述工作机头的一侧设置有滑动槽,所述滑动槽的内侧安装有切割刀片,所述工作机头的底端设置有刀座,且与切割刀相对应。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述工作机头的内部两侧设置有调节组件,所述调节组件上设置有传动轴,且与切割刀片传动连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述升降底座上设置有升降支撑杆,所述升降底座与挤压滑动座通过升降支撑杆传动连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述主体支撑架的两侧均设置有滑动轨,所述挤压滑动座与主体支撑架通过滑动轨滑动连接。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述主体支撑架上设置有通孔且位于切割刀的一侧,所述主体支撑架的顶端安装有驱动电机。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0012] 本实用新型是一种用于废料处理的剥线机,可以有效解决日常生活的废料铜线的切割问题,该剥线机用于日常生活或者废品回收进行使用,结构简单方便,可将日常所用的废料线路进行切割分离,不仅有效提高工作效率,且使用的安全性强,可方便进行调节,适用于多种不同粗细的线路进行切割,实用性强。

附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型的内部结构示意图;

[0016] 图中:1、工作台;2、升降底座;3、主体支撑架;4、滑动轨;5、挤压滑动座;6、工作机头;7、切割刀;8、旋转辊;9、滑动槽;10、切割刀片;11、刀座;12、通孔;13、驱动电机;14、连接轴;15、调节组件;16、传动轴;17、升降支撑杆。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0018] 实施例1

[0019] 如图1-2所示,本实用新型提供一种用于废料处理的剥线机,包括工作台1,工作台1的表面安装有主体支撑架3,主体支撑架3的底端安装有升降底座2,升降底座2的顶部安装有挤压滑动座5,挤压滑动座5的内侧中央安装有旋转辊8,旋转辊8的内侧贯穿有连接轴14,且通过连接轴14与挤压滑动座5活动连接,旋转辊8的一侧设置有切割刀7,且位于挤压滑动座5的表面,挤压滑动座5的顶部设置有工作机头6,工作机头6的一侧设置有滑动槽9,滑动槽9的内侧安装有切割刀片10,工作机头6的底端设置有刀座11,且与切割刀7相对应。

[0020] 进一步的,工作机头6的内部两侧设置有调节组件15,调节组件15上设置有传动轴16,且与切割刀片10传动连接,通过设置的调节组件15用于调节切割刀片10进行上下调节切割,通过设置的传动轴16带动切割刀片10进行旋转切割。

[0021] 升降底座2上设置有升降支撑杆17,升降底座2与挤压滑动座5通过升降支撑杆17传动连接,通过设置的升降支撑杆17对挤压滑动座5进行支撑升降,达到升降使用的效果。

[0022] 主体支撑架1的两侧均设置有滑动轨4,挤压滑动座5与主体支撑架1通过滑动轨4滑动连接,通过设置的滑动轨4可使挤压滑动座5与主题支撑架1进行滑动使用。

[0023] 主体支撑架3上设置有通孔12且位于切割刀7的一侧,主体支撑架3的顶端安装有驱动电机13,设置的通孔12方便废弃的铜线穿入,设置的驱动电机13为工作机头6提供动力。

[0024] 具体的,本实用新型在使用的时候,将废弃的铜线在通孔12内部穿入,放置在旋转辊8处,设置的驱动电机13为工作机头6提供动力,通过设置的切割刀片10进行切割剥线工作,其中通过设置的调节组件15用于调节切割刀片10进行上下调节切割,通过设置的传动轴16带动切割刀片10进行旋转切割,方便切割使用,底部设置的升降底座2提供动力,通过设置的升降支撑杆17对挤压滑动座5进行支撑升降,通过设置的滑动轨4可使挤压滑动座5与主题支撑架1进行滑动使用,达到升降使用的效果,可适用于多种不同粗细的铜线使用,当废弃线路过长时,可通过切割刀7进行横向切割,切割刀7可方便进行安装与拆分,方便调节使用,切割完毕后的电线可方便将金属与橡胶外壳分离,方便实用。

[0025] 该设备可以有效解决日常生活的废料铜线的切割问题,该剥线机用于日常生活或者废品回收进行使用,结构简单方便,可将日常所用的废料线路进行切割分离,不仅有效提

高工作效率,且使用的安全性强,可方便进行调节,适用于多种不同粗细的线路进行切割,实用性强。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

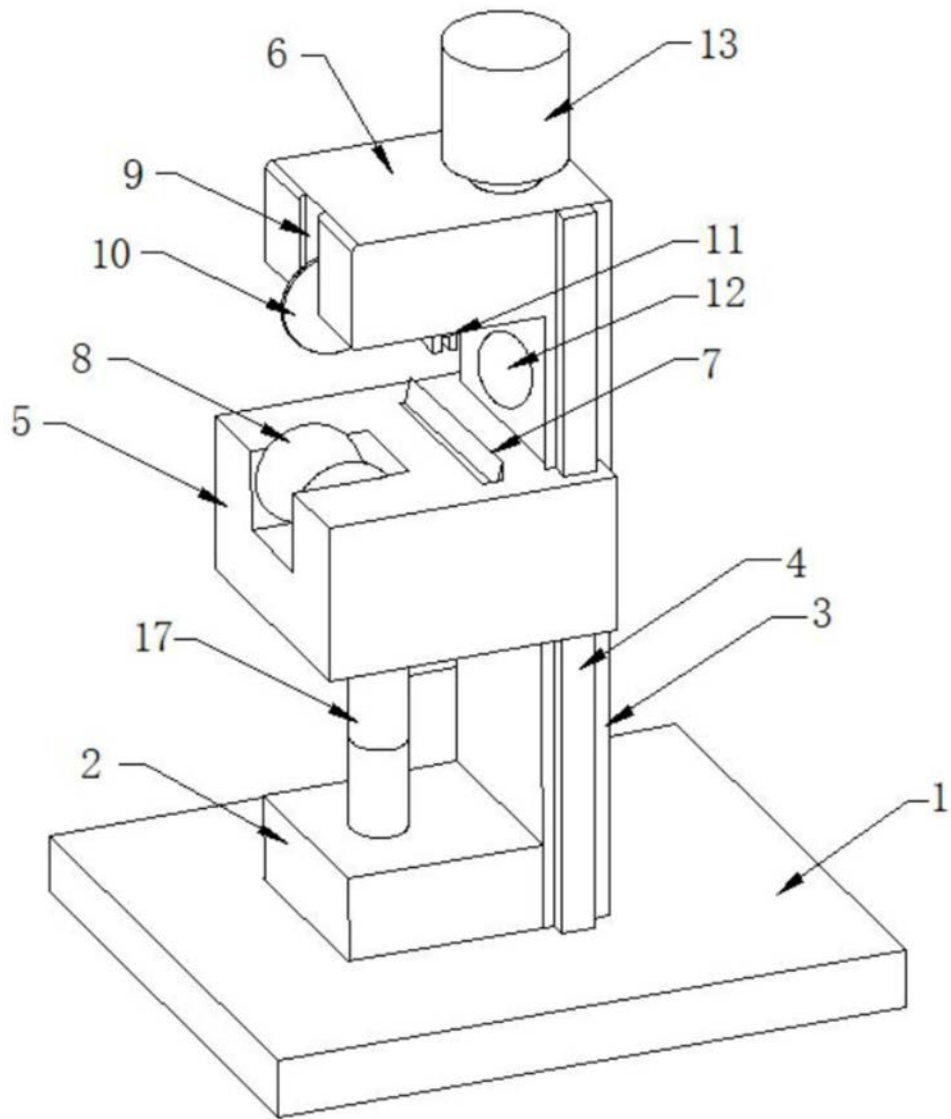


图1

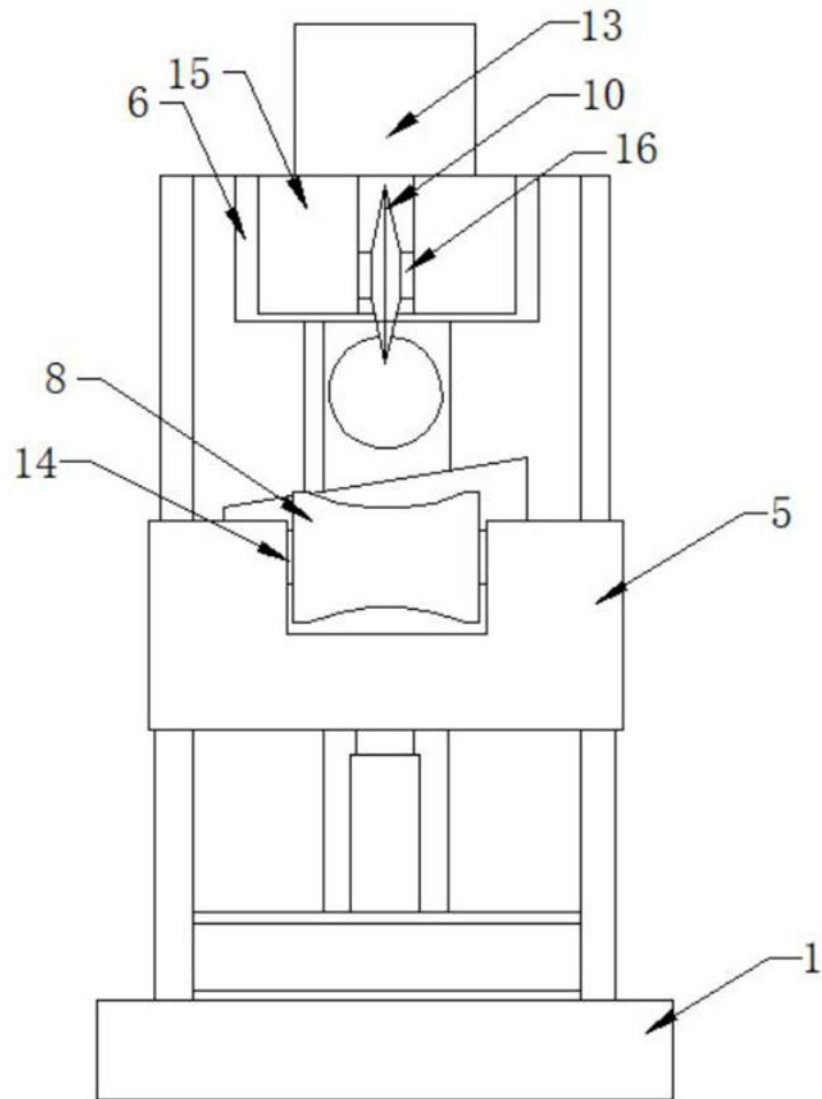


图2