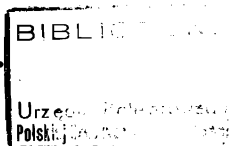


URZĄD PATENTOWY



DOKM 3/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 8997.

Kl. 29 b 5.

Joseph Alexis Grand
(Villeurbanne, Francja).

Sposób zwiększania wytrzymałości przędzy włókien sztucznych, zwłaszcza z odpadków jedwabiu naturalnego.

Zgłoszono 10 czerwca 1926 r.

Udzielono 31 maja 1928 r.

Pierwszeństwo: 13 czerwca 1925 r. (Francja).

Od pewnego czasu odzyskuje się zpowrotem i zużytkowuje odpadki jedwabiu naturalnego do wyrobu przędzy zapomocą procesów zgrzeblania i przędzenia.

Odpadki te nie nadają się do wyrobów przędzy w stanie otrzymywanym. Odpadki te jako włókna długie i ciągłe muszą być przecinane na pewne długości w celu zgrzeblenia i przędzenia zapomocą znanych sposobów.

Przędza wyrobów tych, mianowicie jeżeli chodzi o materje wykonane z nitrocelulozy, celulozy miedzioamonjakalnej lub inne, ztraca w stanie mokrym lub wilgotnym swą stałość i wytrzymałość dynamometryczną.

Zdołano ulepszyć stałość przędzy z od-

padków sztucznych przez dodanie do nich pewnego procentu bawełny lub innych włókien roślinnych, lecz sposoby te dają wyniki niedoskonałe; osłabiają one znacznie połysk i wygląd jedwabisty surowców sztucznych, barwienie ich jest wadliwe i niejednolite, przędza otrzymana jest bardzo włochata z powodu niewielkiej długości włókien zużytkowywanych.

Nowy sposób, stanowiący przedmiot wynalazku niniejszego polega szczególnie na zużytkowaniu jako pierwszych surowców dodatkowych bawełny, której włókna są względnie krótkie, długich włókien roślinnych, jak np. włókien konopi, juty, lnu i t. d., które to włókna przed przędzeniem traktuje się uprzednio zapomocą mercery-

zacji lub podobnego sposobu pod ciśnieniem.

Różne te dodatki włókniste uwalnia się uprzednio od gumy, zgrzebli je i nawija na wałki zapomocą znanych sposobów, następnie poddaje się je merceryzacji lub podobnym działaniom chemiczno-fizycznym w odpowiednich maszynach.

Włókna otrzymane pod ciśnieniem przedstawiają wtedy co do składu bardzo duże podobieństwo z różnymi sztucznymi surowcami: mają połysk, są przejrzyste, posiadają nowe właściwości fizyczne, łatwość barwienia, zwiększoną sprężystość, znaczną wytrzymałość dynamometryczną i nie podlegają żadnym wpływom w stanie mokrym lub wilgotnym.

Włókna te taśmowane następnie w razie potrzeby powtórnie się zgrzebla, w celu usunięcia wszystkich nierówności miesza się ściśle w pewnym stosunku procentowym z przędzą czesankową surowców sztucznych, które w swym stanie jedwabistym i przejrzystym nie osłabiają więcej połysku lub wyglądu przędzy otrzymanej. Przędza ta ma o tyle większy połysk, o ile długość użytkowywanej przędzy czesankowej jest większą i jest mniej włochata.

Barwienie nowych włókien skuteczniejsza

się bardzo łatwo i jest, na podstawie chemicznego składu obu materij celulozowych, bardzo jednolite.

Stałość włókien tych lub ich wytrzymałość na rozerwanie zależy od składu mieszanki. Włókna te mają znaczną wytrzymałość dynamometryczną w stanie mokrym i wilgotnym, co pozwala na użytkowanie ich do celów technicznych tkania i dziania, których to celów uprzednio nie można było praktycznie osiągnąć z przędzą składającą się wyłącznie z włókien sztucznych.

Nowe te włókna można prac i płókać bez obawy rozerwania ich.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e .

Sposób zwiększenia wytrzymałości przędzy z włókien sztucznych, zwłaszcza z odpadków jedwabiu naturalnego, z domieszaniem przed przędzeniem włókien roślinnych, znamienny tem, że włókna roślinne uwalnia się od gumy, następnie merceryzuje lub przygotowuje w sposób podobny pod ciśnieniem.

Joseph Alexis Grand.

Zastępca: Inż. M. Zoch,
rzecznik patentowy.