



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210821385 U

(45)授权公告日 2020.06.23

(21)申请号 201921156589.9

(22)申请日 2019.07.23

(73)专利权人 浙江欧利特科技股份有限公司

地址 325000 浙江省温州市平阳县万全镇
轻工机械园区(104国道旁边)

(72)发明人 林国强 林友国

(74)专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 林元良

(51)Int.Cl.

B41F 19/06(2006.01)

B41F 19/00(2006.01)

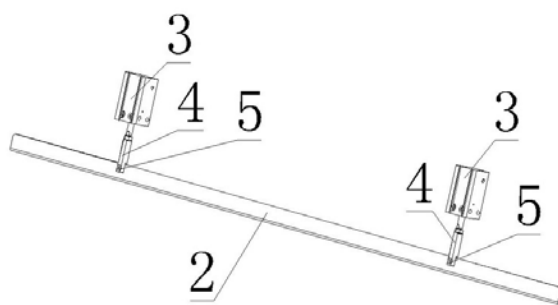
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

模切机烫印机的压箔机构

(57)摘要

本实用新型公开了模切机烫印机的压箔机构,其特征在于:包括压箔板(1),所述压箔板(1)设置在烫金工位的出箔端和进箔端,所述压箔板(1)与驱动组件连接,所述驱动组件可带动所述压箔板(1)进行升降。所述驱动组件为驱动气缸(2),所述压箔板(1)与驱动气缸(2)的活塞杆连接,所述驱动气缸(2)的缸体设置在烫金上模(3)上。本实用新型结构简单,设计合理,能够对烫印箔提供一个下压力,进而更加方便地将烫金板从烫金工位拉出。



1. 模切机烫印机的压箔机构,其特征在于:包括压箔板(1),所述压箔板(1)设置在烫金工位的出箔端和进箔端,所述压箔板(1)与驱动组件连接,所述驱动组件可带动所述压箔板(1)进行升降。

2. 根据权利要求1所述的模切机烫印机的压箔机构,其特征在于所述驱动组件为驱动气缸(2),所述压箔板(1)与驱动气缸(2)的活塞杆连接,所述驱动气缸(2)的缸体设置在烫金上模(3)上。

3. 根据权利要求1所述的模切机烫印机的压箔机构,其特征在于所述压箔板(1)的横截面呈L形。

模切机烫印机的压箔机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模切设备，具体涉及一种模切机烫印机的压箔机构。

背景技术

[0002] 模切烫印机主要用于相应的一些非金属材料、不干胶、EVA、双面胶、电子、手机胶垫等的模切(全断、半断)、压痕和烫金作业、贴合、自动排废，模切烫印机利用钢刀、五金模具、钢线(或钢板雕刻成的模版)，通过压印版施加一定的压力，将印品或纸板轧切成一定形状。是印后包装加工成型的重要设备。其中烫金机构是模切烫印机的重要组成部分，目前，市面上的模切烫印机，往往需要通过更换烫金板来实现不同的烫金需求，但是在实际使用过程中发现，由于烫金板与烫印箔的接触比较紧密，在拉出烫金板的过程中可能连带着烫印箔发生偏移，影响烫金板的正常拉动，同时也会对烫印箔的稳定性造成影响。

发明内容

[0003] 鉴于背景技术的不足，本实用新型所要解决的技术问题是提供一种结构简单，设计合理，能够对烫印箔提供一个下压力，进而更加方便地将烫金板从烫金工位拉出的模切机烫印机的压箔机构。

[0004] 为此，本实用新型是采用如下方案来实现的：

[0005] 模切机烫印机的压箔机构，其特征在于：包括压箔板，所述压箔板设置在烫金工位的出箔端和进箔端，所述压箔板与驱动组件连接，所述驱动组件可带动所述压箔板进行升降。

[0006] 所述驱动组件为驱动气缸，所述压箔板与驱动气缸的活塞杆连接，所述驱动气缸的缸体设置在烫金上模上。

[0007] 所述压箔板的横截面呈L形。

[0008] 采用上述技术方案，本实用新型的优点为：通过设置压箔板，当需要更换烫金板时，可以对送出烫金工位的烫印箔提供一个下压力，使得烫印箔与烫金板分离，进而能够方便地将烫金板从烫金工位拉出，同时不会对烫印箔造成影响。

附图说明

[0009] 本实用新型有如下附图：

[0010] 图1为本实用新型设置在烫金上模上时的结构图；

[0011] 图2为图1中A指向处的局部放大图；

[0012] 图3为本实用新型的结构图。

具体实施方式

[0013] 如图所示，本实用新型公开的模切机烫印机的压箔机构，包括压箔板1，压箔板1设置在烫金工位的进箔端和出箔端，压箔板1与驱动组件连接，驱动组件可带动所述压箔板1

进行升降。与具体的,驱动组件为驱动气缸2,压箔板1通过紧固件5与连接板4的一端连接,连接板4的另一端与与驱动气缸2的活塞杆连接,驱动气缸2的缸体设置在烫金上模3上,通过控制驱动气缸2,即可带动压箔板1进行升降,当需要更换烫金板时,可以通过控制驱动气缸2带动压箔板1下降,对送出烫金工位的烫印箔提供一个下压力,使得烫印箔与烫金板分离,进而能够方便地将烫金板从烫金工位拉出,同时不会对烫印箔造成影响。当然,除了使用驱动气缸2之外,也可以通过设置驱动电机并经过丝杆、链条等常见的传动机构传动,来带动压箔板1进行升降,压箔板1的横截面呈L形,有效增加压箔板1与烫印箔的接触面积,使得压箔板1能够提供更好的下压作用力。

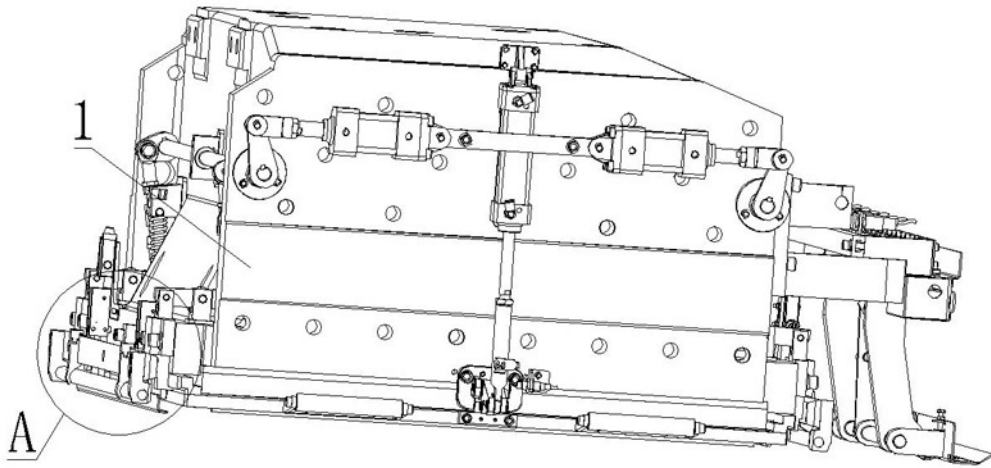


图1

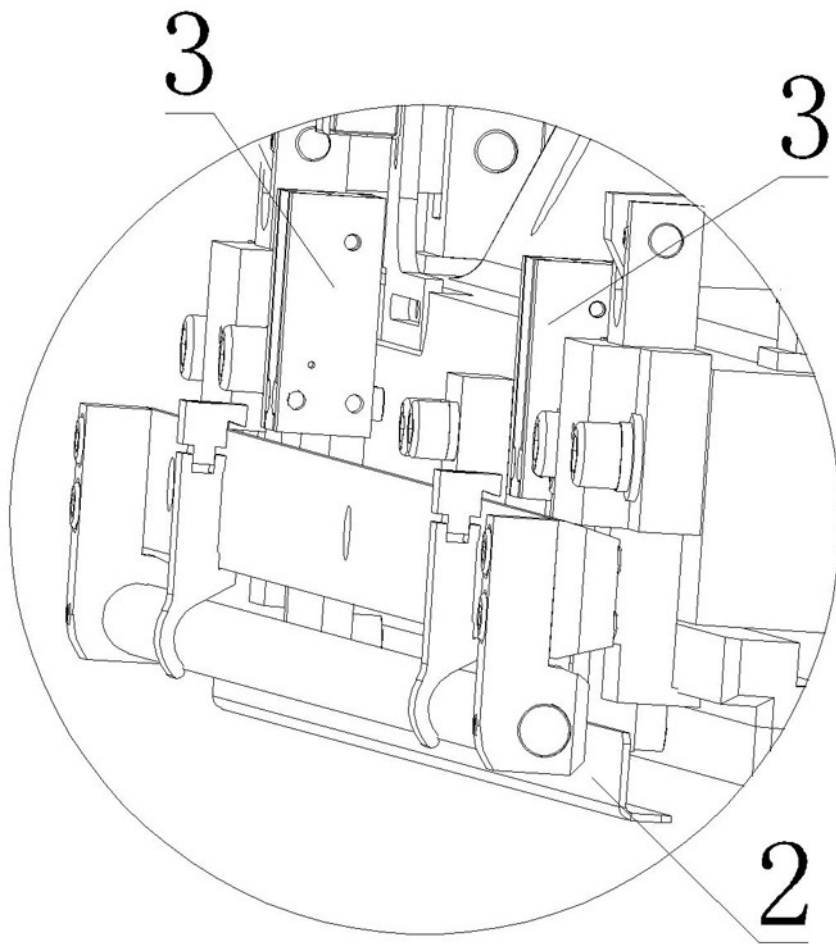


图2

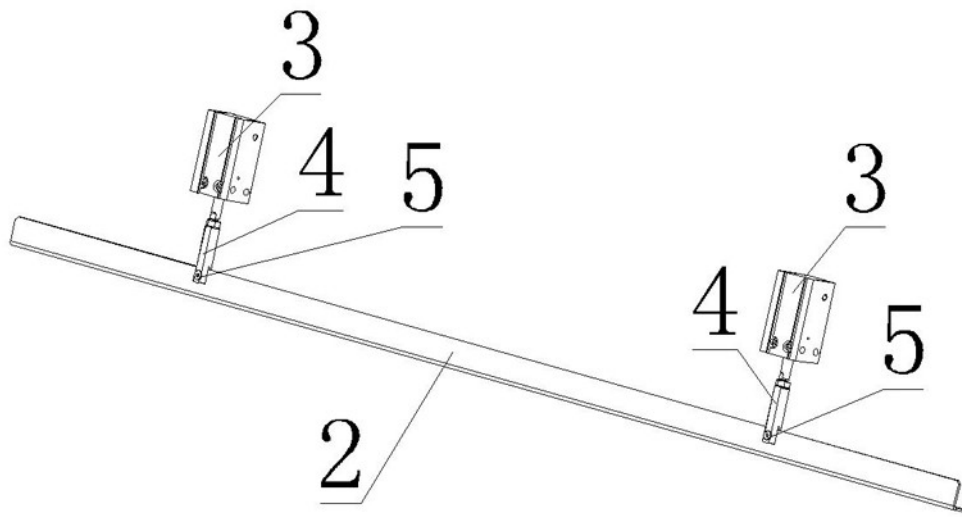


图3