



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102398164 A

(43) 申请公布日 2012. 04. 04

(21) 申请号 201110321272. 8

(22) 申请日 2011. 10. 21

(71) 申请人 河南飞龙(芜湖)汽车零部件有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市鸠江区汽车部件工业园

(72) 发明人 赵卫东 张锋 李振河

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

B23B 47/00 (2006. 01)

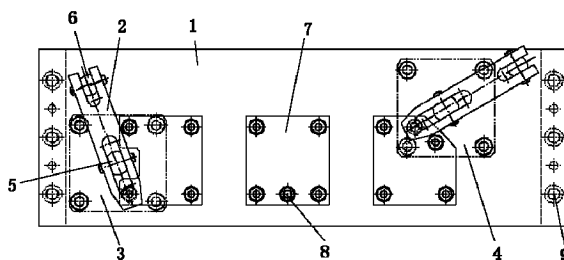
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板

(57) 摘要

本发明公开了一种用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板,包括底板、压板,所述底板的左下方和右上方分别设有左右两薄壁气缸安装座,所述各个薄壁气缸安装座的背面安装有薄壁气缸,所述薄壁气缸的活塞杆上安装有顶杆,所述顶杆的上端穿过底板,所述顶杆的上端与压板的一端铰接,所述压板的另一端铰接在薄壁气缸上方的支杆上,所述压板的一端可以随着顶杆上下活动。本发明能准确安装法兰,并且保证安装法兰的轴承不发生偏移。



1. 一种用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板,包括底板、压板,其特征在于:所述底板的左下方和右上方分别设有左右两薄壁气缸安装座,所述各个薄壁气缸安装座的背面安装有薄壁气缸,所述薄壁气缸的活塞杆上安装有顶杆,所述顶杆的上端穿过底板,所述顶杆的上端与压板的一端铰接,所述压板的另一端铰接在薄壁气缸上方的支杆上,所述压板的一端可以随着顶杆上下活动。

2. 根据权利要求1所述用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板,其特征在于:所述左右两薄壁气缸之间设有垫块,所述垫块上设有多个圆柱销。

3. 根据权利要求1所述用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板,其特征在于:所述底板的左右两端上设有螺栓安装孔。

用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板

技术领域

[0001] 本发明涉及一种机械加工设备,具体是用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板。

背景技术

[0002] 法兰(Flange)又叫法兰盘或突缘。法兰是使管子与管子相互连接的零件,连接于管端。法兰连接或法兰接头,是指由法兰、垫片及螺栓三者相互连接作为一组组合密封结构的可折连接,管道法兰系指管道装置中配管用的法兰,用在设备上系指设备的进出口法兰,法兰现在运用于各行各业,但法兰的安装存在很大的困难,有些密封法兰对安装要求很高,传统的工装夹具存在人为操作产生的误差大,导致加工精度不能满足要求,出现工件安装轴发生偏移。

发明内容

[0003] 本发明提供一种能准确安装法兰,并且保证安装法兰的轴承不发生偏移的用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板。

[0004] 本发明解决技术问题提供如下方案:

一种用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板,包括底板、压板,其特征在于:所述底板的左下方和右上方分别设有左右两薄壁气缸安装座,所述各个薄壁气缸安装座的背面安装有薄壁气缸,所述薄壁气缸的活塞杆上安装有顶杆,所述顶杆的上端穿过底板,所述顶杆的上端与压板的一端铰接,所述压板的另一端铰接在薄壁气缸上方的支杆上,所述压板的一端可以随着顶杆上下活动。

[0005] 所述左右两薄壁气缸之间设有垫块,所述垫块上设有圆柱销。

[0006] 所述底板的左右两端上设有螺栓安装孔。

[0007] 本发明采用在底板的下方安装薄壁气缸,在薄壁气缸的活塞杆上端安装顶杆,在顶杆的末端活动铰接有压板,所述压板可以随着活塞杆的上下活动调整压板的位置,使安装的工件固定在固定板上,将待加工的工件放置在较具体内部,用压板压紧,调节顶杆的位置,再进行钻孔操作。采用本发明能有效避免在安装过程中出现的工件安装轴发生位置偏移,导致加工失败。

附图说明

[0008] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图,一种用于排气管钻小法兰丝孔夹具的固定板,包括底板1、压板2,所述底板1的左下方和右上方分别设有左右两薄壁气缸安装座3、4,所述各个薄壁气缸安装座3、4的背面安装有薄壁气缸,所述薄壁气缸的活塞杆上安装有顶杆5,所述顶杆5的上端穿过底板1,所述顶杆5的上端与压板2的一端铰接,所述压板2的另一端铰接在薄壁气缸上

方的支杆 6 上,所述压板 2 的一端可以随着顶杆 5 的伸出端上下活动。

[0010] 所述左右两薄壁气缸之间设有垫块 7,所述垫块 7 上设有圆柱销 8。

[0011] 所述底板 1 的左右两端上设有螺栓安装孔 9。

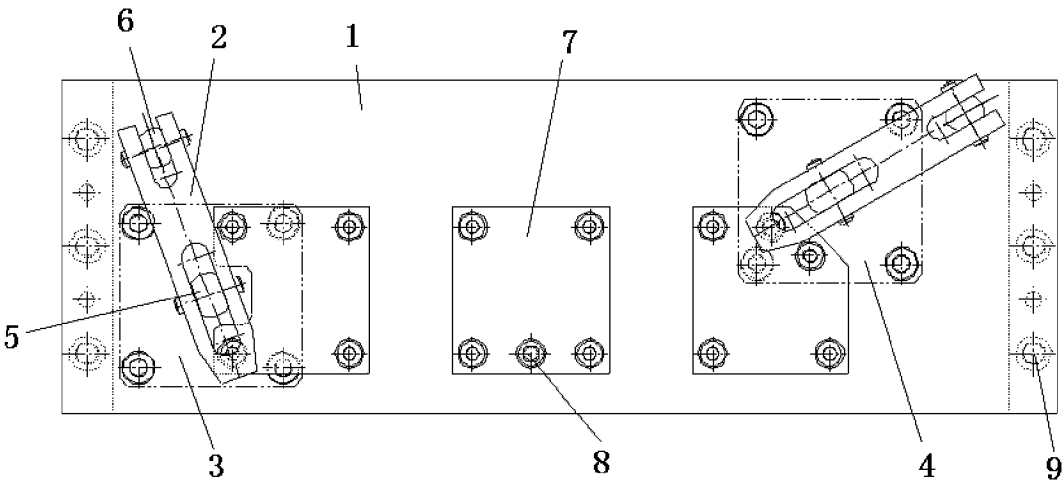


图 1