(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206793550 U
(45)授权公告日 2017.12.26

(21)申请号 201720562412.3

(22)申请日 2017.05.19

(73)专利权人 广东明泰盛陶瓷有限公司
地址 521000 广东省潮州市饶平县三饶镇南新工业区南侧

(72)发明人 林炳瑞 何少武

(74)专利代理机构 汕头市南粤专利商标事务所（特殊普通合伙）44301
代理人 吴旭强

(51)Int.Cl.
B01F 13/06(2006.01)
B01F 15/02(2006.01)
B01F 13/08(2006.01)

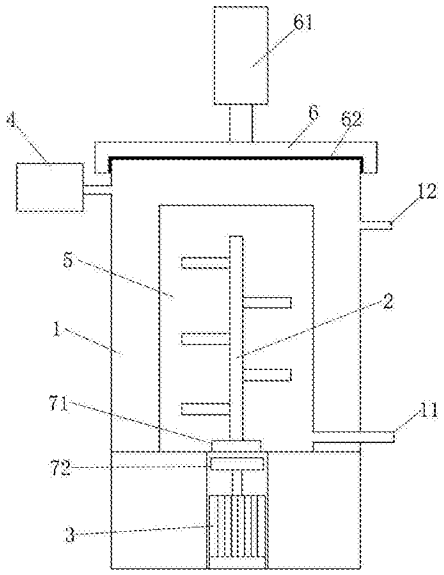
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种陶瓷釉真空脱泡装置

(57)摘要

本实用新型提供一种陶瓷釉真空脱泡装置，主要包括容器、搅拌桨、电机及真空机，所述容器中设有上方开口的内腔，且内腔高度低于容器高度，搅拌桨竖立于内腔中，内腔下部连通贯穿容器的进釉管，容器顶部设有由气缸驱动的容器盖，且容器盖内层设有橡胶圈。搅拌桨底部连接第一磁铁，且第一磁铁位于内腔底部，第一磁铁正下方设有与电机连接的第二磁铁，容器上部的壁板上分别连接真空机及出釉管，容器与真空机的连接处高于与出釉管的连接处。内腔呈圆柱形，进釉管与内腔的切面连接。本实用新型通过双层容器延长釉料流动时间，通过搅拌与真空技术结合，使釉料均匀、无气泡，其持续性强、效率高。



CN 206793550 U

1.一种陶瓷釉真空脱泡装置，主要包括容器(1)、搅拌桨(2)、电机(3)及真空机(4)，其特征在于：所述容器(1)中设有上方开口的内腔(5)，且内腔(5)高度低于容器(1)高度，搅拌桨(2)竖立于内腔(5)中，内腔(5)下部连通贯穿容器(1)的进釉管(11)，容器(1)顶部设有由气缸(61)驱动的容器盖(6)，且容器盖(6)内层设有橡胶圈(62)。

2.根据权利要求1所述的一种陶瓷釉真空脱泡装置，其特征在于：所述搅拌桨(2)底部连接第一磁铁(71)，且第一磁铁(71)位于内腔(5)底部。

3.根据权利要求2所述的一种陶瓷釉真空脱泡装置，其特征在于：所述第一磁铁(71)正下方设有与电机(3)连接的第二磁铁(72)。

4.根据权利要求1或2或3所述的一种陶瓷釉真空脱泡装置，其特征在于：所述容器(1)上部的壁板上分别连接真空机(4)及出釉管(12)。

5.根据权利要求4所述的一种陶瓷釉真空脱泡装置，其特征在于：所述容器(1)与真空机(4)的连接处高于与出釉管(12)的连接处。

6.根据权利要求1或2或3所述的一种陶瓷釉真空脱泡装置，其特征在于：所述内腔(5)呈圆柱形。

7.根据权利要求6所述的一种陶瓷釉真空脱泡装置，其特征在于：所述进釉管(11)与内腔(5)的切面连接。

一种陶瓷釉真空脱泡装置

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及陶瓷釉料脱泡设备，特指一种陶瓷釉真空脱泡装置。

[0003] 背景技术：

[0004] 脱泡搅拌机是一种基础材料的搅拌混合设备，主要解决传统搅拌设备无法解决的问题。使不同组分的浆料、粉体充分混合均匀，不分层，无气泡，高效率，主要应用如荧光粉、硅胶、陶瓷釉料、银浆、铝浆、粘合剂、油墨等等，从液态到固态、液态与液态、固态与固态物质的搅拌均可。目前，作为陶瓷釉料的脱泡搅拌设备，主要是通过定量、定时搅拌，不仅时间长，且没有持续性，效率较低。

[0005] 发明内容：

[0006] 本实用新型的目的在于针对已有的技术现状，提供一种陶瓷釉真空脱泡装置，以实现持续进料、搅拌、出料，在保证彻底脱泡的条件下提高设备工作效率。

[0007] 为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0008] 本实用新型为一种陶瓷釉真空脱泡装置，主要包括容器、搅拌桨、电机及真空机，所述容器中设有上方开口的内腔，且内腔高度低于容器高度，搅拌桨竖立于内腔中，内腔下部连通贯穿容器的进釉管，容器顶部设有由气缸驱动的容器盖，且容器盖内层设有橡胶圈。

[0009] 上述方案中，搅拌桨底部连接第一磁铁，且第一磁铁位于内腔底部。

[0010] 进一步的，第一磁铁正下方设有与电机连接的第二磁铁。

[0011] 进一步的，容器上部的壁板上分别连接真空机及出釉管。

[0012] 进一步的，容器与真空机的连接处高于与出釉管的连接处。

[0013] 优选的，内腔呈圆柱形。

[0014] 进一步的，进釉管与内腔的切面连接。

[0015] 本实用新型的有益效果为：

[0016] 1.容器与内腔形成双层结构，有效延长釉料流动路线；

[0017] 2.通过磁动力形成真空搅拌，使釉料均匀、无气泡；

[0018] 3.持续进料、搅拌、出料，提高生产效率。

[0019] 附图说明：

[0020] 附图1为本实用新型的结构示意图。

[0021] 具体实施方式：

[0022] 为了使审查委员能对本实用新型之目的、特征及功能有更进一步了解，兹举较佳实施例并配合图式详细说明如下：

[0023] 请参阅图1所示，系为本实用新型之较佳实施例的结构示意图，本实用新型为一种陶瓷釉真空脱泡装置，主要包括容器1、搅拌桨2、电机3及真空机4，所述容器1中设有上方开口的内腔5，且内腔5高度低于容器1高度，搅拌桨2竖立于内腔5中，内腔5下部连通贯穿容器1的进釉管11，容器1顶部设有由气缸61驱动的容器盖6，且容器盖6内层设有橡胶圈62，容器1上部的壁板上分别连接真空机4及出釉管12，容器1与真空机4的连接处高于与出釉管12的连接处，通过橡胶圈62与容器盖6对容器1起到密封作用，进釉管11将釉料导入内腔5中搅拌

上升，然后进入容器1中汇集，最后通过出釉管12流出，具有持续性。

[0024] 搅拌桨2底部连接第一磁铁71，且第一磁铁71位于内腔5底部，第一磁铁71正下方设有与电机3连接的第二磁铁72，通过电机3驱动第二磁铁72旋转，在磁动力作用下，第一磁铁71受第二磁铁72的磁场影响进行旋转，使搅拌桨2对内腔5中的釉料进行搅拌，并结合真空机4抽真空除泡。

[0025] 作为优选的，内腔5呈圆柱形，进釉管11与内腔5的切面连接，使料液进入内腔5时沿腔壁流动，附有一定的旋流动力，且旋流动力的方向与搅拌桨2相同，可有效降低电机3通过磁铁驱动搅拌桨2所输出的动力，节约能源。

[0026] 当然，以上图示仅为本实用新型较佳实施方式，并非以此限定本实用新型的使用范围，故，凡是在本实用新型原理上做等效改变均应包含在本实用新型的保护范围内。

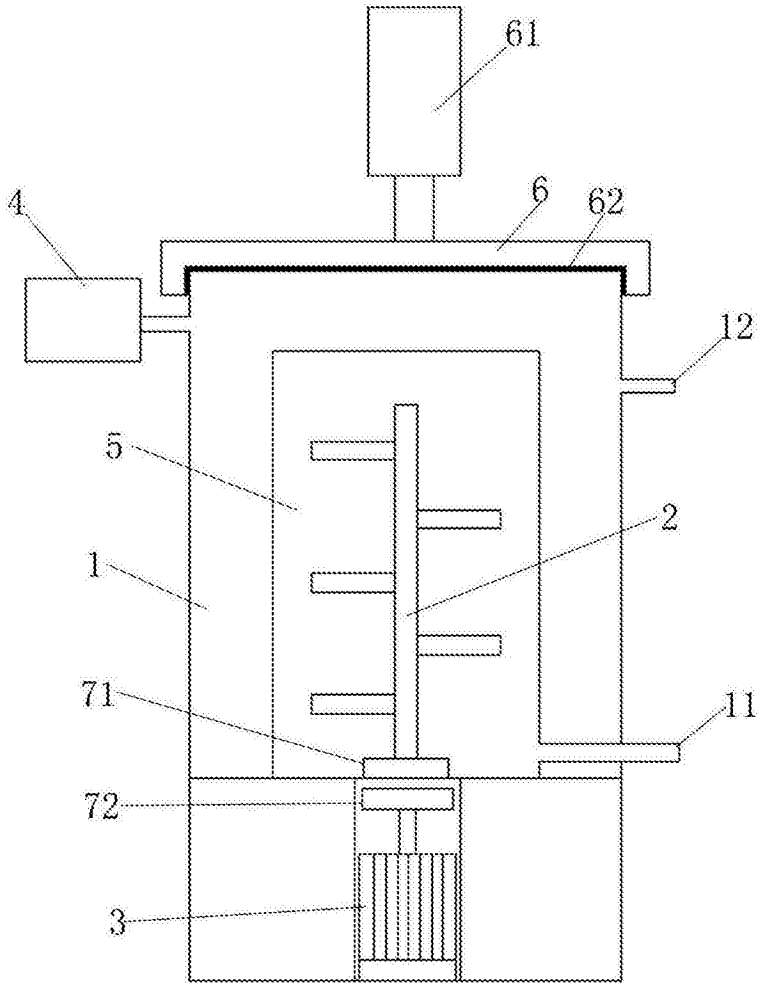


图1