



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219987907 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 10

(21) 申请号 202321651957.3

(22) 申请日 2023.06.27

(73) 专利权人 莱州同泰莱机械有限公司

地址 261437 山东省烟台市莱州市程郭镇
东风村南

(72) 发明人 韩宽文 蒋东浩 陈世平 赵婷辉
王好正 邢秀梅 李秋平

(74) 专利代理机构 天津华专联合知识产权代理
事务所(普通合伙) 12255

专利代理师 刘刚

(51) Int.Cl.

B27C 5/06 (2006.01)

B27C 5/02 (2006.01)

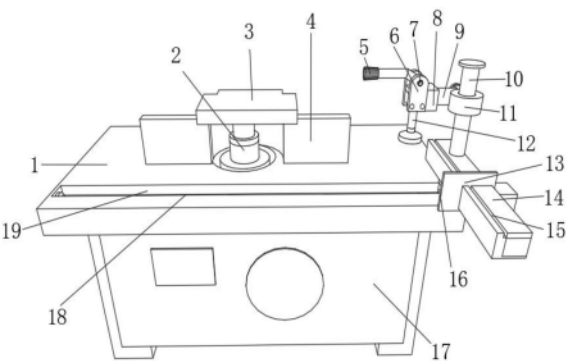
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可调节防偏移的木工铣床

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可调节防偏移的木工铣床,包括工作台,所述工作台右侧设置有调节杆,所述调节杆外径滑动连接有定位板,所述工作台右侧前端位置固定连接有L型板,所述L型板内壁底部固定连接有电机,所述连接柱左侧固定连接有连接块,所述连接块左侧固定连接有转动件。本实用新型中,首先启动电动推杆对定位板进行推动,定位板在调节杆上进行前后滑动,根据木板的宽度定位板对木板进行固定,使木板与基座进行贴合,可以对不同宽度的木板进行定位调节,滑块在滑动杆上进行向左侧移动,使固定压紧的木板在工作台中间沿着基座进行铣削,有效的对木板进行固定,防止在铣削过程中产生偏移,并且提高木板铣削的效率。



1. 一种可调节防偏移的木工铣床,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)右侧设置有调节杆(14),所述调节杆(14)外径滑动连接有定位板(13),所述工作台(1)右侧前端位置固定连接有L型板(21),所述L型板(21)内壁底部固定连接有电机(20),所述电机(20)输出端固定连接滑动杆(18),所述滑动杆(18)右侧滑动连接有滑块(16),所述滑块(16)顶部与调节杆(14)之间固定连接,所述调节杆(14)顶部后端固定连接支撑柱(10),所述支撑柱(10)外径中间位置滑动连接套环(11),所述套环(11)后端左侧固定连接连接柱(9),所述连接柱(9)左侧固定连接连接块(8),所述连接块(8)左侧固定连接转动件(6),所述转动件(6)顶部转动连接转动螺栓(7),所述转动螺栓(7)转动连接压把(5),所述转动件(6)底部滑动连接压盘(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节防偏移的木工铣床,其特征在于:所述工作台(1)顶部中间偏后端固定连接基座(4),所述基座(4)顶部转动连接挡尘板(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节防偏移的木工铣床,其特征在于:所述工作台(1)顶部中心贯穿并固定连接铣刀(2),所述工作台(1)顶部前端贯穿并设置有定位槽(19)。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节防偏移的木工铣床,其特征在于:所述调节杆(14)顶部左侧贯穿并设置有滑动槽(15),所述定位板(13)与滑动槽(15)之间滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节防偏移的木工铣床,其特征在于:所述工作台(1)底部中心位置固定连接安装座(17)。

6. 根据权利要求1所述的一种可调节防偏移的木工铣床,其特征在于:所述套环(11)后端螺纹连接抵紧螺栓(24)。

7. 根据权利要求1所述的一种可调节防偏移的木工铣床,其特征在于:所述调节杆(14)前端固定连接固定板(23),所述固定板(23)后端中间位置固定连接电动推杆(22)。

8. 根据权利要求1所述的一种可调节防偏移的木工铣床,其特征在于:所述定位板(13)前端与电动推杆(22)输出端之间固定连接。

一种可调节防偏移的木工铣床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木工铣床应用技术领域,尤其涉及一种可调节防偏移的木工铣床。

背景技术

[0002] 木工铣床是用高速旋转的铣刀将木料开槽、开榫和加工出成形面等的木工机床,在家具行业中,木工铣床被广泛的使用,常常用来对一些板材进行打磨、抛光和切削等处理,木工铣床是一种比较常用的木工工具之一。

[0003] 目前,现有的木工铣床在对木板进行铣削时,在铣刀对木板加工的过程中,是对其进行夹持固定的,并对其进行铣削,一般手动对齐进行铣削,很难保证在高速的转动下,木板沿一条直线前进,木板容易发生偏移,影响加工质量,降低了整体的使用功能,同时对不同长度宽度的木板进行铣削,一般需要调节铣床的定位架进行不同木板进行调节,调节的定位架操作繁琐,且调节效果较差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种可调节防偏移的木工铣床。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种可调节防偏移的木工铣床,包括工作台,所述工作台右侧设置有调节杆,所述调节杆外径滑动连接有定位板,所述工作台右侧前端位置固定连接有L型板,所述L型板内壁底部固定连接有电机,所述电机输出端固定连接有滑动杆,所述滑动杆右侧滑动连接有滑块,所述滑块顶部与调节杆之间固定连接,所述调节杆顶部后端固定连接有支撑柱,所述支撑柱外径中间位置滑动连接有套环,所述套环后端左侧固定连接有连接柱,所述连接柱左侧固定连接有连接块,所述连接块左侧固定连接有转动件,所述转动件顶部转动连接有转动螺栓,所述转动螺栓转动连接有压把,所述转动件底部滑动连接有压盘。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述工作台顶部中间偏后端固定连接有基座,所述基座顶部转动连接有挡尘板。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述工作台顶部中心贯穿并固定连接有铣刀,所述工作台顶部前端贯穿并设置有定位槽。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述调节杆顶部左侧贯穿并设置有滑动槽,所述定位板与滑动槽之间滑动连接。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述工作台底部中心位置固定连接有安装座。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述套环后端螺纹连接有抵紧螺栓。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述调节杆前端固定连接有固定板,所述固定板后端中间位置固定连接有电动推杆。

[0018] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0019] 所述定位板前端与电动推杆输出端之间固定连接。

[0020] 本实用新型具有如下有益效果:

[0021] 1、本实用新型中,首先启动电动推杆对定位板进行推动,定位板在调节杆上进行前后滑动,根据木板的宽度定位板对木板进行固定,使木板与基座进行贴合,可以对不同宽度的木板进行定位调节,操作过程简单,并且提高了铣床对木板的工作效率。

[0022] 2、本实用新型中,将套环左侧的压把向下压,使压盘对木板顶部进行压紧,压紧后启动工作台右侧的电机对滑块进行移动,使滑块在滑动杆上进行向左侧移动,使固定压紧的木板在工作台中间沿着基座进行铣削,有效的对木板进行固定,防止在铣削过程中产生偏移,大大提高了对木板的加工质量,并且提高木板铣削的效率。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型提出的一种可调节防偏移的木工铣床的正视立体图;

[0024] 图2为本实用新型提出的一种可调节防偏移的木工铣床的侧视立体图;

[0025] 图3为本实用新型提出的一种可调节防偏移的木工铣床的后视立体图。

[0026] 图例说明:

[0027] 1、工作台;2、铣刀;3、挡尘板;4、基座;5、压把;6、转动件;7、转动螺栓;8、连接块;9、连接柱;10、支撑柱;11、套环;12、压盘;13、定位板;14、调节杆;15、滑动槽;16、滑块;17、安装座;18、滑动杆;19、定位槽;20、电机;21、L型板;22、电动推杆;23、固定板;24、抵紧螺栓。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0030] 参照图1-3,本实用新型提供的一种实施例:一种可调节防偏移的木工铣床,包括

工作台1,工作台1右侧设置有调节杆14,将需要铣削的木板放置在工作台1右侧的调节杆14一侧,根据木板的宽度长度对木板进行调节固定,调节杆14外径滑动连接有定位板13,工作台1右侧前端位置固定连接有L型板21,L型板21内壁底部固定连接有电机20,启动工作台1右侧的电机20对滑块16进行移动,使滑块16在滑动杆18上进行向左侧移动,电机20输出端固定连接有滑动杆18,滑动杆18右侧滑动连接有滑块16,滑块16顶部与调节杆14之间固定连接,调节杆14顶部后端固定连接有支撑柱10,支撑柱10外径中间位置滑动连接有套环11,套环11后端左侧固定连接有连接柱9,连接柱9左侧固定连接有连接块8,连接块8左侧固定连接有转动件6,转动件6顶部转动连接有转动螺栓7,转动螺栓7转动连接有压把5,将套环11左侧的压把5向下压,使压盘12对木板顶部进行压紧,转动件6底部滑动连接有压盘12,防止在铣削过程中产生偏移,大大提高了对木板的加工质量,并且提高木板铣削的效率。

[0031] 工作台1顶部中间偏后端固定连接有基座4,固定压紧的木板在工作台1中间沿着基座4进行铣削,基座4顶部转动连接有挡尘板3,工作台1顶部中心贯穿并固定连接有铣刀2,木板经过挡尘板3底部的铣刀2被进行铣削,工作台1顶部前端贯穿并设置有定位槽19,调节杆14顶部左侧贯穿并设置有滑动槽15,定位板13与滑动槽15之间滑动连接,工作台1底部中心位置固定连接有安装座17,套环11后端螺纹连接有抵紧螺栓24,调节杆14前端固定连接有固定板23,固定板23后端中间位置固定连接有电动推杆22,启动电动推杆22对定位板13进行推动,定位板13在调节杆14上进行前后滑动,根据木板的宽度定位板13对木板进行固定,操作过程简单,并且提高了铣床对木板的工作效率,定位板13前端与电动推杆22输出端之间固定连接。

[0032] 工作原理:将需要铣削的木板放置在工作台1右侧的调节杆14一侧,根据木板的宽度长度对木板进行调节固定,启动电动推杆22对定位板13进行推动,定位板13在调节杆14上进行前后滑动,根据木板的宽度定位板13对木板进行固定,使木板与基座4进行贴合,固定好后,将套环11左侧的压把5向下压,使压盘12对木板顶部进行压紧,压紧后,启动工作台1右侧的电机20对滑块16进行移动,使滑块16在滑动杆18上进行向左侧移动,使固定压紧的木板在工作台1中间沿着基座4进行铣削,木板经过挡尘板3底部的铣刀2被进行铣削,当滑块16移动到工作台1左侧后完成对木板铣削。

[0033] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

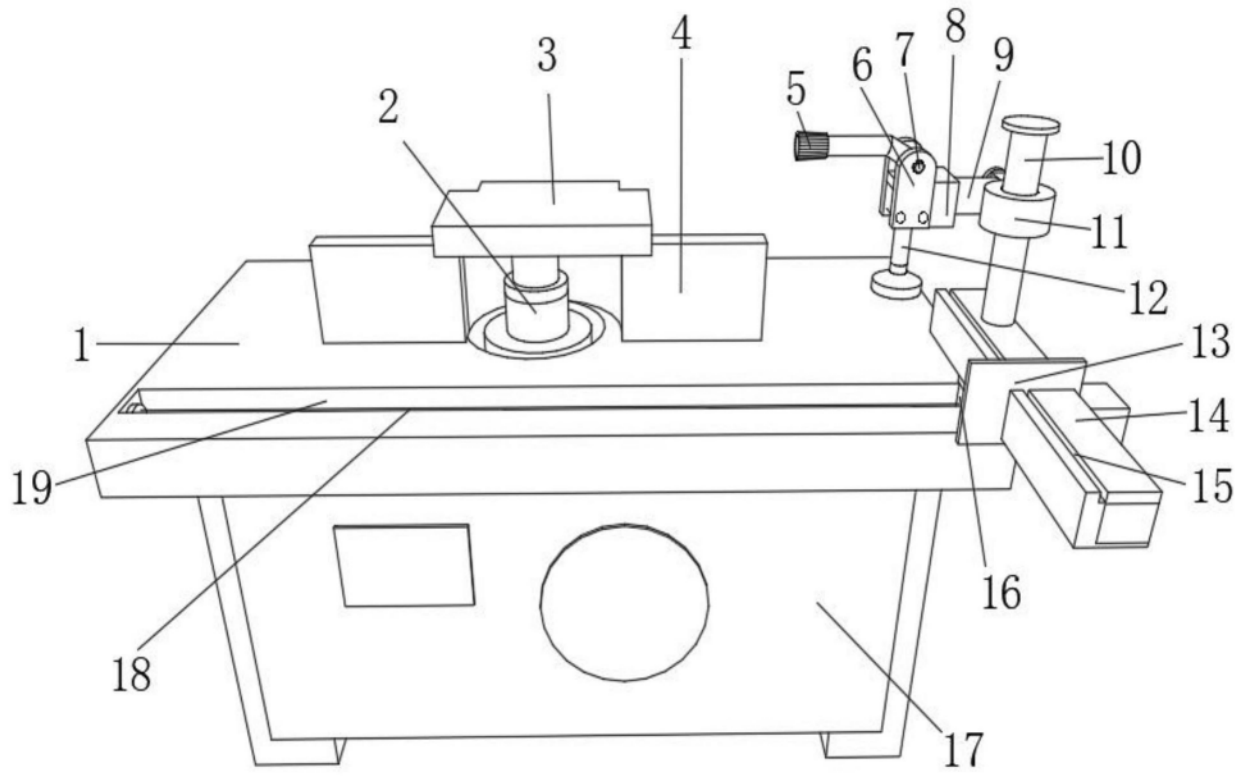


图1

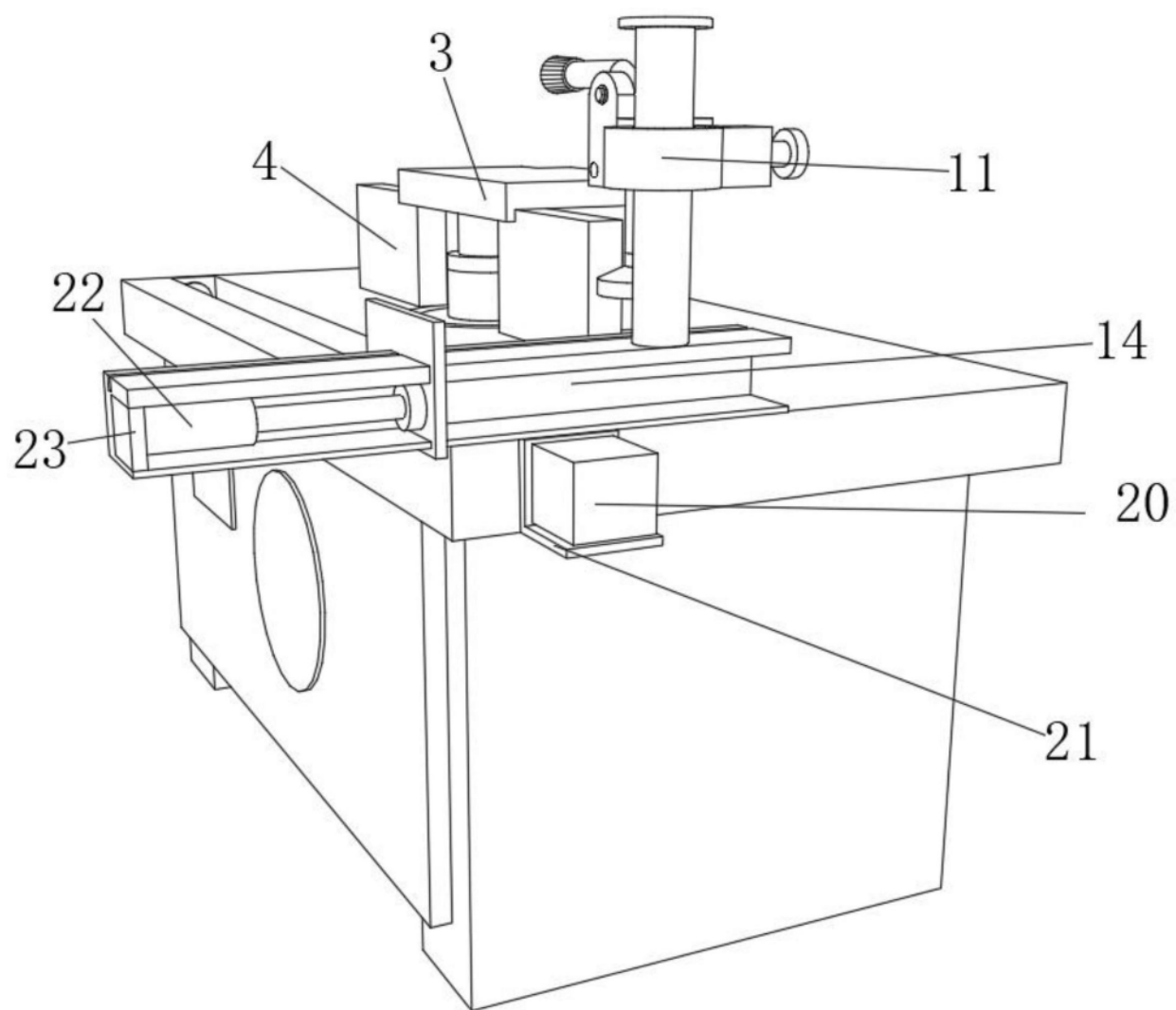


图2

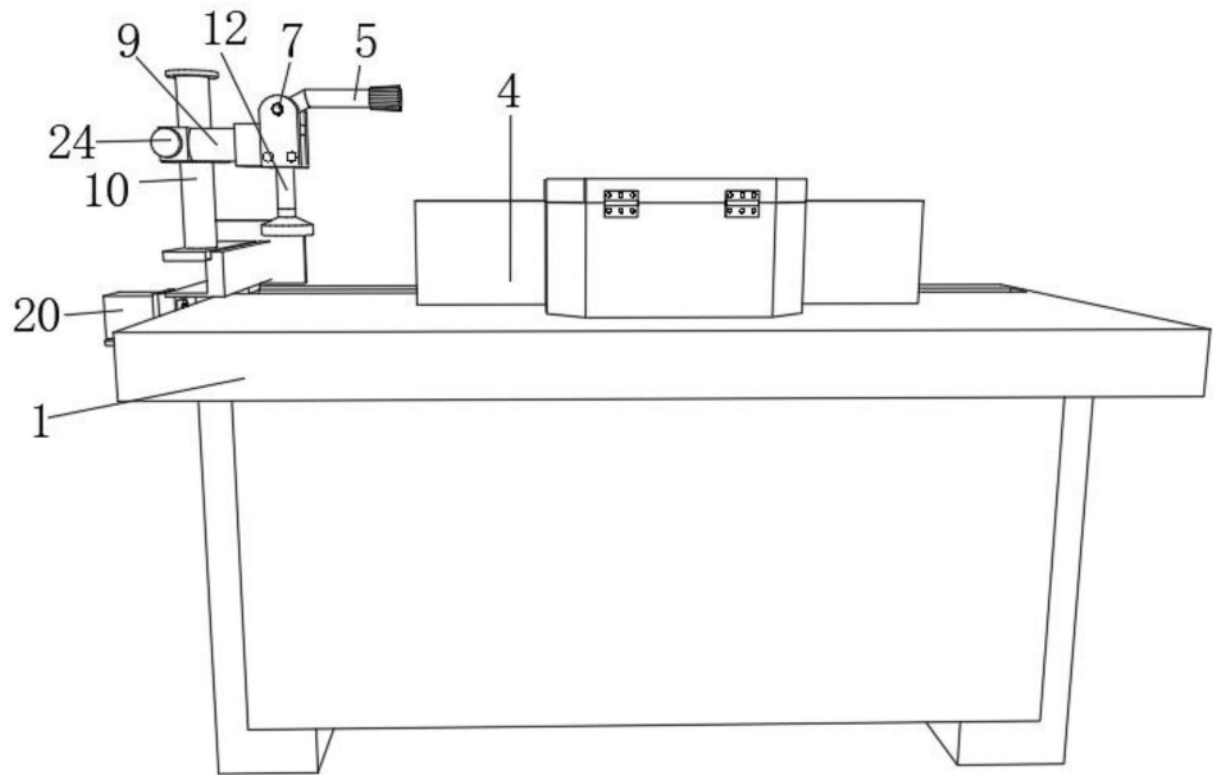


图3