



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221775212 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 27

(21) 申请号 202323390519.9

(22) 申请日 2023.12.13

(73) 专利权人 安徽谷雨智能科技有限公司

地址 233500 安徽省亳州市蒙城县许疃镇
工业园区电商小镇

(72) 发明人 卢红星

(74) 专利代理机构 合肥钰诚晟世知识产权代理
事务所(普通合伙) 34334

专利代理师 薛汶举

(51) Int. Cl.

B29C 48/35 (2019.01)

B29C 48/08 (2019.01)

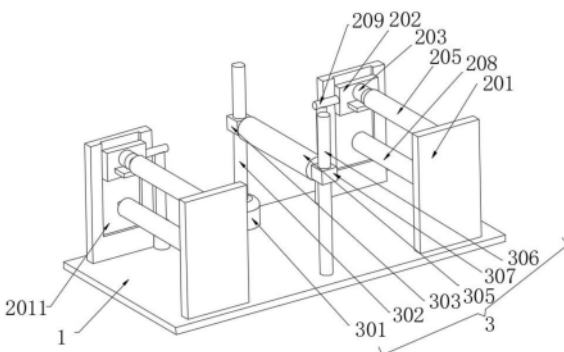
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种铝塑膜挤出设备

(57) 摘要

本实用新型涉及铝塑膜加工设备技术领域，具体为一种铝塑膜挤出设备，包括底板，所述底板上方安装有第一调节机构，所述第一调节机构包括一组支撑板，左侧所述支撑板外壁滑动连接有移动板，所述移动板外壁安装有第一电机，所述第一电机的动力输出端固定连接有第一转动杆，所述第一转动杆外壁固定连接有第一牵引辊，本实用新型通过设置的移动板、第一电机、第一转动杆、第一牵引辊、滑动板、第二转动杆、第二牵引辊、连接杆和电动推杆，通过电动推杆推动连接杆移动，连接杆推动移动板在滑槽上移动来调节第一牵引辊和第二牵引辊之间的距离，进而来适应不同类型的铝塑膜进行挤压，进而来既降低生产成本，同时也加快工作效率。



1. 一种铝塑膜挤出设备,包括底板(1);其特征在于:所述底板(1)上方安装有第一调节机构(2),所述第一调节机构(2)包括一组支撑板(201),左侧所述支撑板(201)外壁滑动连接有移动板(202),所述移动板(202)外壁安装有第一电机(203),所述第一电机(203)的动力输出端固定连接第一转动杆(204),所述第一转动杆(204)外壁固定连接第一牵引辊(205),所述第一转动杆(204)一端转动连接有滑动板(206),所述滑动板(206)外壁与右侧所述支撑板(201)外壁滑动连接,一组所述支撑板(201)外壁转动连接有第二转动杆(207),所述第二转动杆(207)外壁固定连接第二牵引辊(208),所述移动板(202)外壁固定连接连接杆(209),所述连接杆(209)外壁固定连接电动推杆(210),且所述电动推杆(210)末端与所述底板(1)上方固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种铝塑膜挤出设备,其特征在于:所述底板(1)上方安装有第二调节机构(3),所述第二调节机构(3)包括第二电机(301),所述第二电机(301)的动力输出端固定连接螺纹杆(302),所述螺纹杆(302)外壁螺纹连接移动块(303),所述移动块(303)外壁转动连接第三转动杆(304),所述第三转动杆(304)外壁固定连接第三牵引辊(305),所述第三转动杆(304)一端转动连接滑块(307),所述滑块(307)内壁滑动连接有滑杆(306),且所述滑杆(306)末端与底板(1)上方固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种铝塑膜挤出设备,其特征在于:一组所述支撑板(201)外壁均开设与所述移动板(202)和所述滑动板(206)相适配的滑槽(2011),且所述移动板(202)和所述滑动板(206)外壁均延伸至所述滑槽(2011)内。

4. 根据权利要求1所述的一种铝塑膜挤出设备,其特征在于:所述滑动板(206)外壁开设与所述第一转动杆(204)相适配的第一旋转槽,且所述第一转动杆(204)一端延伸至所述第一旋转槽内。

5. 根据权利要求1所述的一种铝塑膜挤出设备,其特征在于:一组所述支撑板(201)外壁均开设与所述第二转动杆(207)相适配的第二旋转槽,且所述第二转动杆(207)两端均延伸至所述第二旋转槽内。

6. 根据权利要求2所述的一种铝塑膜挤出设备,其特征在于:所述移动块(303)内壁开设与所述螺纹杆(302)相适配的螺纹槽。

一种铝塑膜挤出设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝塑膜加工设备技术领域,具体为一种铝塑膜挤出设备。

背景技术

[0002] 铝塑膜具有极高的阻隔性;良好的冷冲压成型性;耐穿刺性;耐电解液稳定性;电性能(包括绝缘性),由于铝塑膜容易吸水,所以使用前需要将其表面的水分挤出。

[0003] 现有的挤出设备,由于两个辊之间间距无法调节,无法适应不同类型的铝塑膜进行挤出,需要进行更换,影响其工作效率,且增加生产成本。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种铝塑膜挤出设备,以解决上述背景技术中提出存在的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种铝塑膜挤出设备,包括底板;所述底板上方安装有第一调节机构,所述第一调节机构包括一组支撑板,左侧所述支撑板外壁滑动连接有移动板,所述移动板外壁安装有第一电机,所述第一电机的动力输出端固定连接第一转动杆,所述第一转动杆外壁固定连接第一牵引辊,所述第一转动杆一端转动连接有滑动板,所述滑动板外壁与右侧所述支撑板外壁滑动连接,一组所述支撑板外壁转动连接有第二转动杆,所述第二转动杆外壁固定连接第二牵引辊,所述移动板外壁固定连接连接杆,所述连接杆外壁固定连接电动推杆,且所述电动推杆末端与所述底板上方固定连接。

[0006] 优选的,所述底板上方安装有第二调节机构,所述第二调节机构包括第二电机,所述第二电机的动力输出端固定连接螺纹杆,所述螺纹杆外壁螺纹连接移动块,所述移动块外壁转动连接第三转动杆,所述第三转动杆外壁固定连接第三牵引辊,所述第三转动杆一端转动连接滑块,所述滑块内壁滑动连接滑杆,且所述滑杆末端与底板上方固定连接。

[0007] 优选的,一组所述支撑板外壁均开设与所述移动板和所述滑动板相适配的滑槽,且所述移动板和所述滑动板外壁均延伸至所述滑槽内。

[0008] 优选的,所述滑动板外壁开设与所述第一转动杆相适配的第一旋转槽,且所述第一转动杆一端延伸至所述第一旋转槽内。

[0009] 优选的,一组所述支撑板外壁均开设与所述第二转动杆相适配的第二旋转槽,且所述第二转动杆两端均延伸至所述第二旋转槽内。

[0010] 优选的,所述移动块内壁开设与所述螺纹杆相适配的螺纹槽。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、通过设置的移动板、第一电机、第一转动杆、第一牵引辊、滑动板、第二转动杆、第二牵引辊、连接杆和电动推杆,通过电动推杆推动连接杆移动,连接杆推动移动板在滑槽上移动来调节第一牵引辊和第二牵引辊之间的距离,进而来适应不同类型的铝塑膜进行

挤压,进而来既降低生产成本,同时也加快工作效率;

[0013] 2、通过设有的第二电机、螺纹杆、移动块、第二转动杆、第三牵引辊、滑杆和滑块,通过第二电机带动螺纹杆转动,螺纹杆带动移动块移动,移动块通过第三转动杆带动滑块在滑杆上移动,移动块来带动第三牵引辊移动,进而来调节铝塑膜张力,避免挤出过程中铝塑膜发生起皱或者折在一起,影响其使用效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型主动齿轮结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型固定柱结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型活动插杆结构示意图。

[0018] 图中:1、底板;2、第一调节机构;201、支撑板;2011、滑槽;202、移动板;203、第一电机;204、第一转动杆;205、第一牵引辊;206、滑动板;207、第二转动杆;208、第二牵引辊;209、连接杆;210、电动推杆;3、第二调节机构;301、第二电机;302、螺纹杆;303、移动块;304、第三转动杆;305、第三牵引辊;306、滑杆;307、滑块。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例

[0021] 请参阅图1-4,图示中的:本实施例为本技术方案中一种优选实施方式,一种铝塑膜挤出设备,包括底板1;底板1上方安装有第一调节机构2,第一调节机构2包括一组支撑板201,左侧支撑板201外壁滑动连接有移动板202,移动板202外壁安装有第一电机203,第一电机203的动力输出端固定连接第一转动杆204,第一转动杆204外壁固定连接第一牵引辊205,第一转动杆204一端转动连接有滑动板206,滑动板206外壁与右侧支撑板201外壁滑动连接,一组支撑板201外壁转动连接有第二转动杆207,第二转动杆207外壁固定连接第二牵引辊208,移动板202外壁固定连接连接杆209,连接杆209外壁固定连接电动推杆210,且电动推杆210末端与底板1上方固定连接,通过电动推杆210推动连接杆209移动,连接杆209推动移动板202在滑槽2011上移动来调节第一牵引辊205和第二牵引辊208之间的距离,进而来适应不同类型的铝塑膜进行挤压,进而来既降低生产成本,同时也加快工作效率。

[0022] 如图1、3、4所示,底板1上方安装有第二调节机构3,第二调节机构3包括第二电机301,第二电机301的动力输出端固定连接螺纹杆302,螺纹杆302外壁螺纹连接移动块303,移动块303外壁转动连接第三转动杆304,第三转动杆304外壁固定连接第三牵引辊305,第三转动杆304一端转动连接滑块307,滑块307内壁滑动连接滑杆306,且滑杆306末端与底板1上方固定连接,通过第二电机301带动螺纹杆302转动,螺纹杆302带动移动块303移动,移动块303通过第三转动杆304带动滑块307在滑杆306上移动,移动块303来带

动第三牵引辊305移动,进而来调节铝塑膜张力,避免挤出过程中铝塑膜发生起皱或者折在一起,影响其使用效果。

[0023] 如图1、2、4所示,一组支撑板201外壁均开设与移动板202和滑动板206相适配的滑槽2011,且移动板202和滑动板206外壁均延伸至滑槽2011内,便于移动板202和滑动板206在支撑板201上移动。

[0024] 如图2所示,滑动板206外壁开设与第一转动杆204相适配的第一旋转槽,且第一转动杆204一端延伸至第一旋转槽内,便于第一转动杆204在滑动板206上转动。

[0025] 如图2所示,一组支撑板201外壁均开设与第二转动杆207相适配的第二旋转槽,且第二转动杆207两端均延伸至第二旋转槽内,便于第二转动杆207在支撑板201上转动。

[0026] 如图3所示,移动块303内壁开设与螺纹杆302相适配的螺纹槽,便于螺纹杆302带动移动块303移动。

[0027] 本实施例中,首先将各部分部件安装好,使用时,当需要调节第一牵引辊205和第二牵引辊208之间的距离时,先通过电动推杆210带动连接杆209移动,连接杆209来带动移动板202在滑槽2011上移动,移动板202移动来通过第一转动杆204带动滑动板206在滑槽2011上移动,从而来带动第一牵引辊205调节高度,进而来调节第一牵引辊205和第二牵引辊208之间的距离,调节好后,第一电机203带动第一转动杆204转动,第一转动杆204带动第一牵引辊205转动,第一牵引辊205转动来对铝塑膜进行挤出,铝塑膜移动的同时也带动第二转动杆207带动第二牵引辊208转动,进而来提高工作效率,通过第二电机301带动螺纹杆302转动,螺纹杆302带动移动块303移动,移动块303通过第三转动杆304带动滑块307在滑杆306上移动,移动块303来带动第三牵引辊305移动,进而来调节铝塑膜张力,避免挤出过程中铝塑膜发生起皱或者折在一起,影响其使用效果。

[0028] 以上内容是结合具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明,不能认定本实用新型具体实施只局限于这些说明,对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型的构思的前提下,还可以作出若干简单的推演或替换,都应当视为属于本实用新型所提交的权利要求书确定的保护范围。

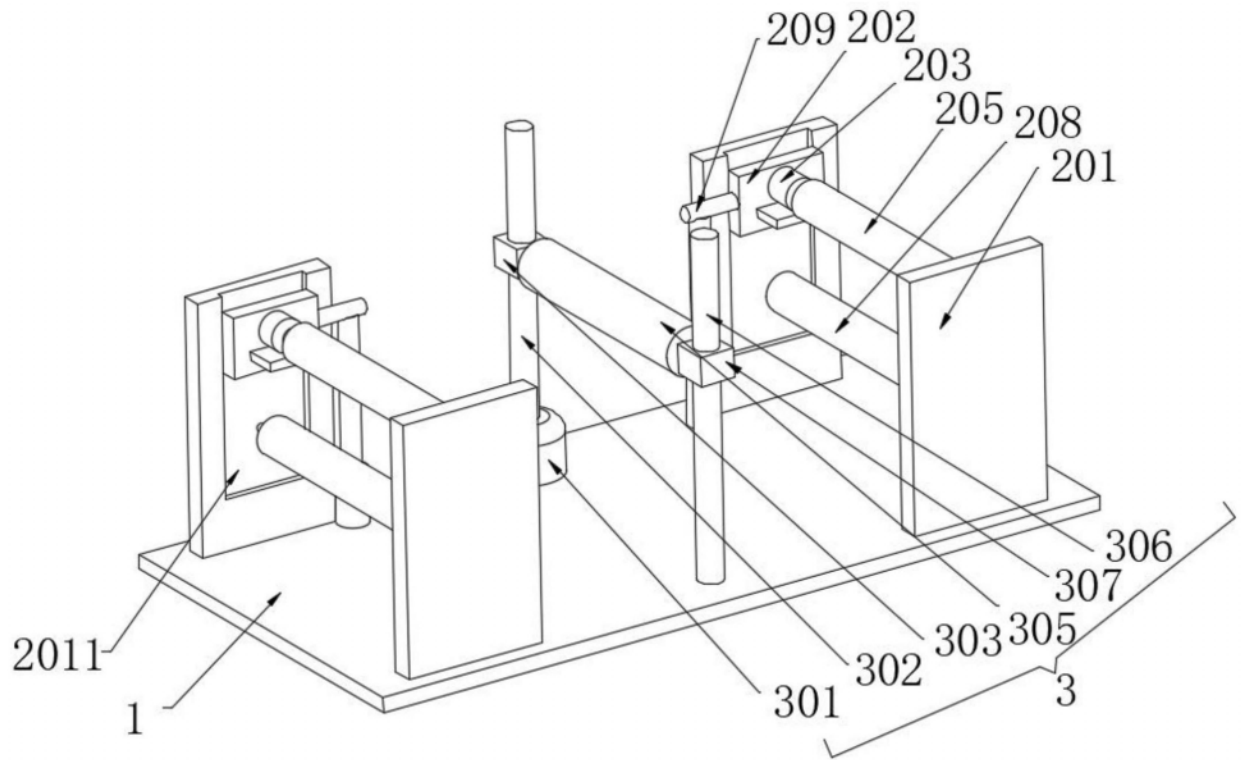


图1

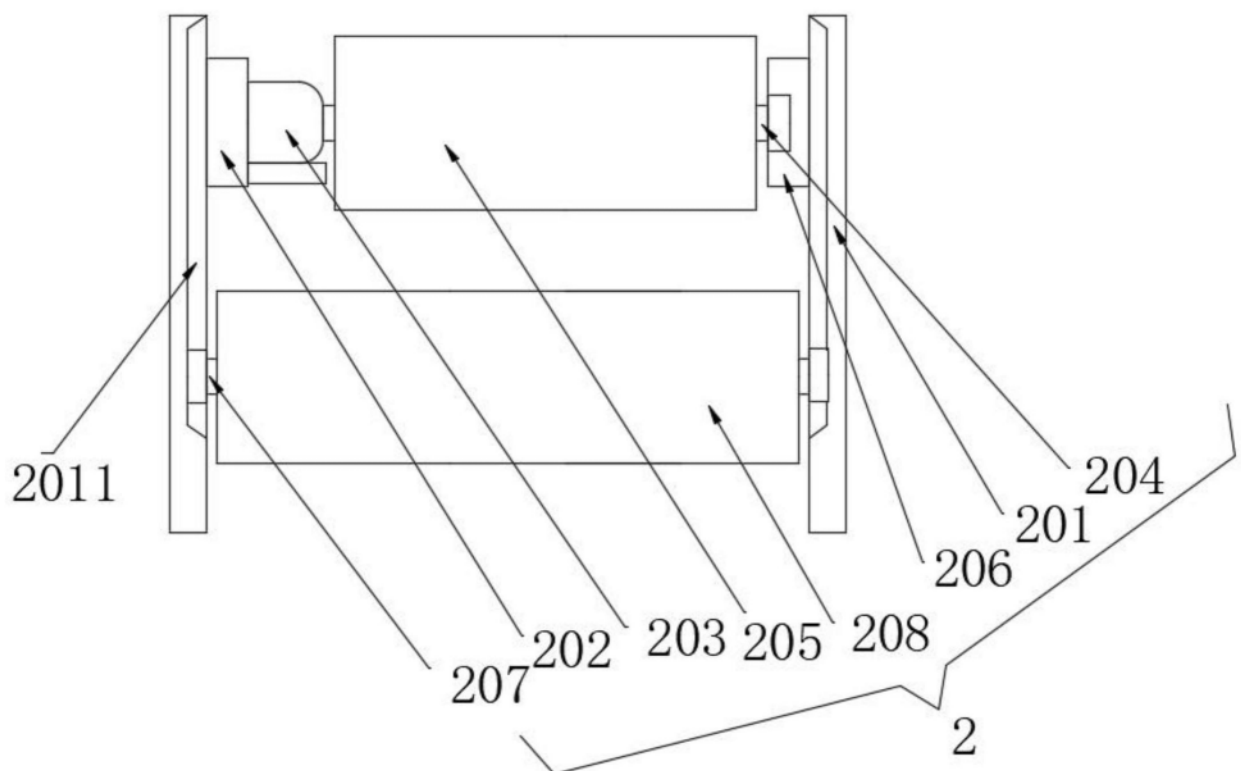


图2

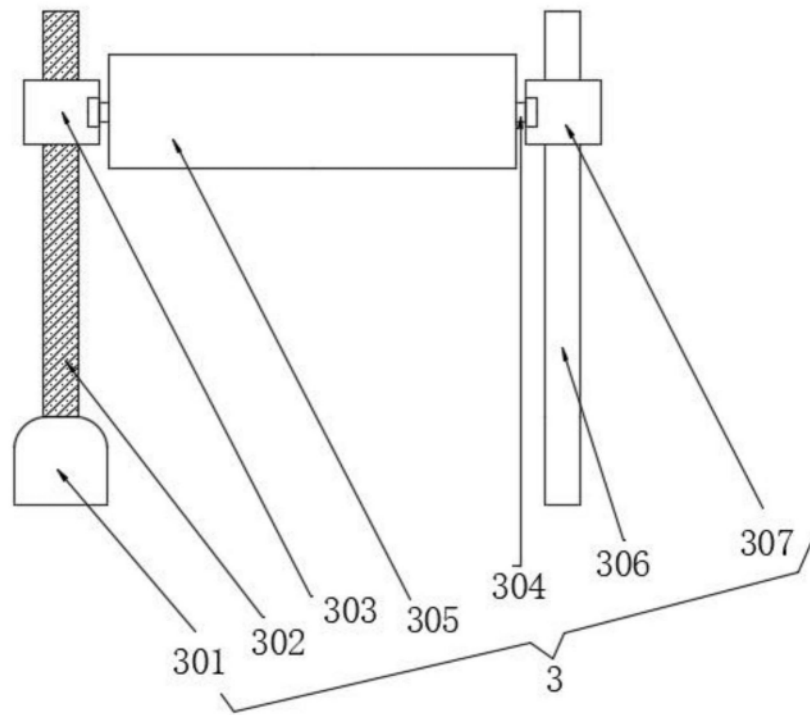


图3

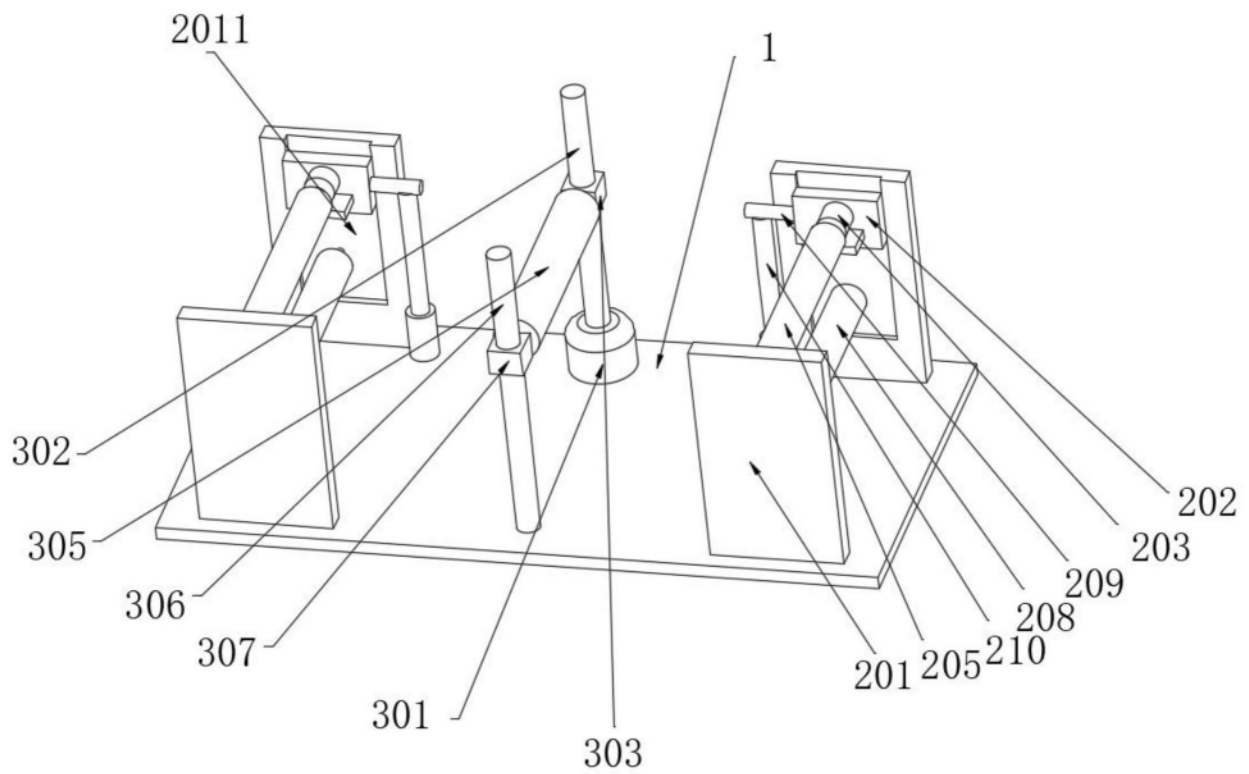


图4