



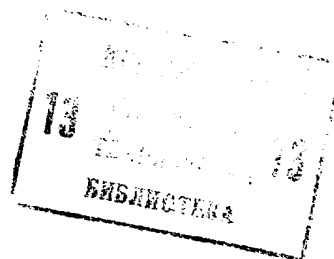
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1177148** **A**

(51)4 В 25 В 27/12, 27/20

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



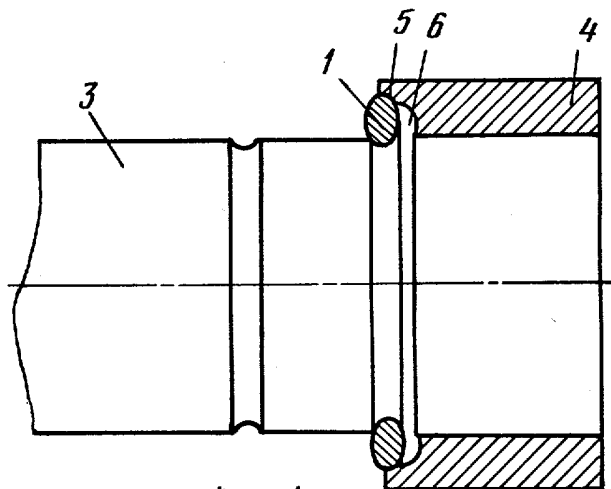
(21) 2478134/25-08
(22) 19.04.77
(46) 07.09.85. Бюл. № 33
(72) В. И. Кузнецов
(53) 621.757 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 319805, кл. F 16 L 37/12, 1969.

Семенов В. И. Нестандартный инструмент для разборно-сборочных работ. — М.: Колос, 1975, с. 163—164, рис. 122а.

(54) (57) 1. ОПРАВКА ДЛЯ УСТАНОВКИ КОЛЬЦА В КАНАВКУ ДЕТАЛИ, выполненная в виде втулки, отличающаяся тем, что, с целью упрощения конструкции,

торцовая часть втулки, предназначенная для взаимодействия с кольцом, снабжена выемкой ступенчатой формы, причем передняя ступень выемки предназначена для центрирования кольца в свободном состоянии, задняя — для размещения вывернутого кольца при перемещении его в вывернутом положении по телу детали до самоустановки в канавку, и кольцевым упором, предназначенным для взаимодействия с кольцом при его выворачивании.

2. Оправка по п. 1, отличающаяся тем, что передняя, задняя ступени и кольцевой упор выполнены в виде одной поверхности тора.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1177148** **A**

Изобретение относится к приспособлениям для установки упругих замкнутых и разрезных колец некруглого сечения в канавку детали и может быть использовано при монтаже поршневых, стопорных и прочих колец.

Цель изобретения — упрощение конструкции.

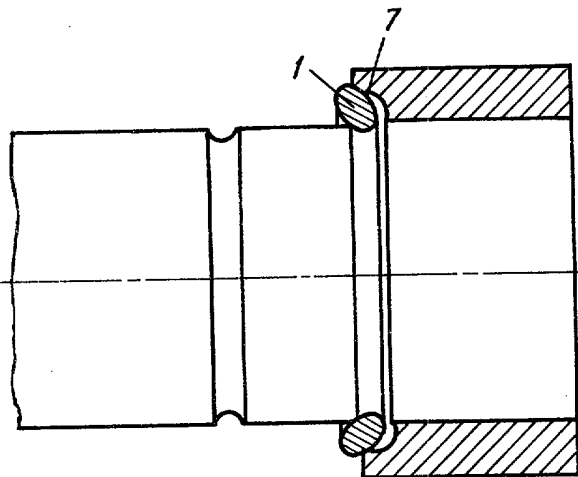
На фиг. 1—4 изображены начальное, промежуточное и конечное положения кольца с оправкой относительно детали при установке кольца, имеющего сечение овальной формы; на фиг. 5 и 6 — промежуточное и конечное положения кольца с оправкой при установке кольца, имеющего сечение прямоугольной формы; на фиг. 7 и 8 — то же для кольца, имеющего сечение в виде сегмента круга.

Оправка для установки кольца 1 в канавку 2 детали 3 выполнена в виде втулки 4. На торцевой части втулки 4 имеется выемка ступенчатой формы. Выемка состоит из двух ступеней 5 и 6 и кольцевого упора 7. Передняя ступень 5 предназначена

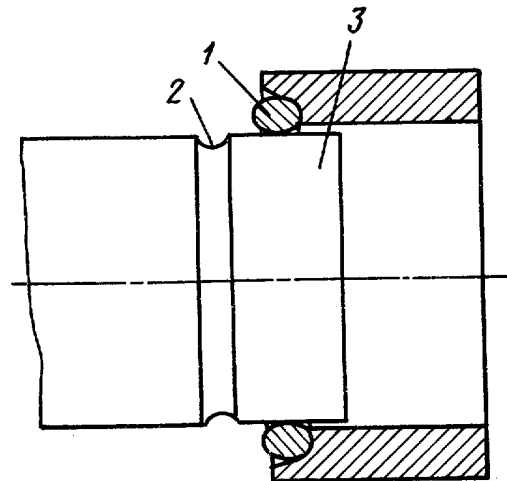
для центрирования кольца 1 в свободном состоянии. Задняя ступень 6 предназначена для размещения вывернутого кольца 1 при перемещении его в вывернутом положении по телу детали 3 до самоустановки в канавку 2. Кольцевой упор 7 предназначен для взаимодействия с кольцом 1 при его выворачивании.

На оправке (фиг. 7 и 8) передняя, задняя ступени и кольцевой упор выполнены в виде одной поверхности 8 тора.

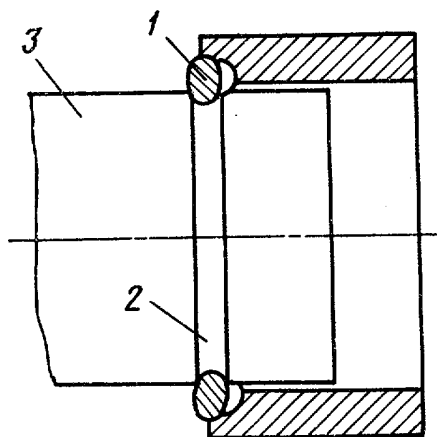
В процессе установки кольца 1 в канавку 2 детали 3 кольцо 1 центрируют в передней ступени 5 кольцевой выемки. При перемещении оправки с кольцом 1 вдоль оси детали 3 кольцо 1 натывается на торцовую кромку детали 3 и выворачивается с упором в торцовую кромку детали 3 и кольцевой упор 7. В вывернутом положении кольцо 1 размещается в задней ступени 6 выемки в процессе перемещения по телу детали 3 до самоустановки в канавку 2. При совмещении кольца 1 и канавки 2 кольцо выворачивается, принимая исходную форму, и самоустанавливается в канавке 2.



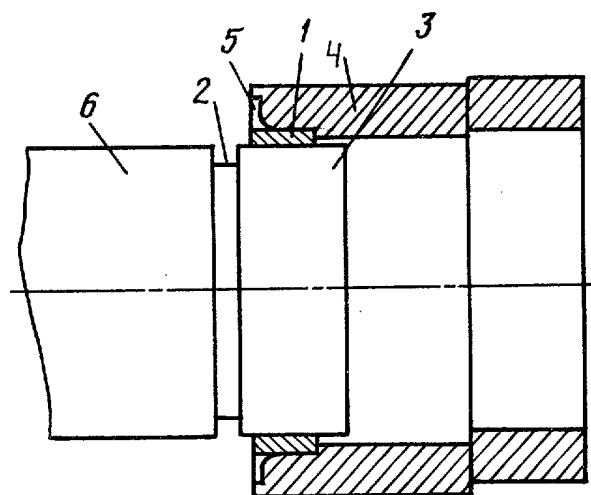
Фиг. 2



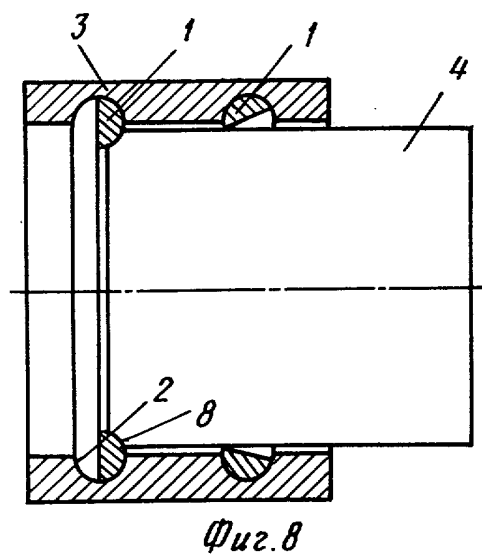
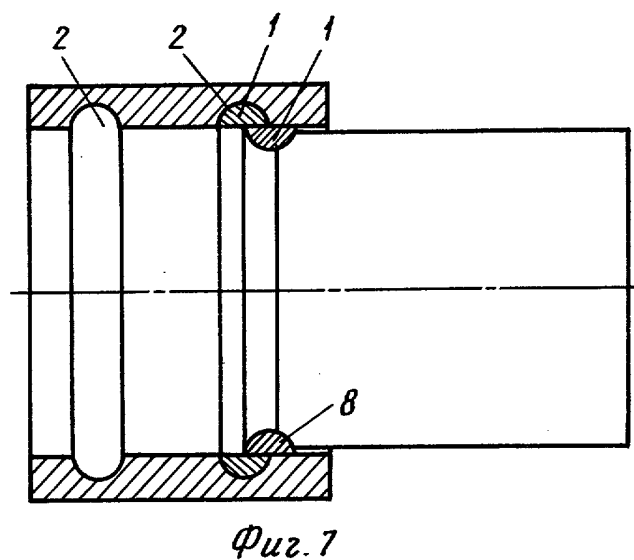
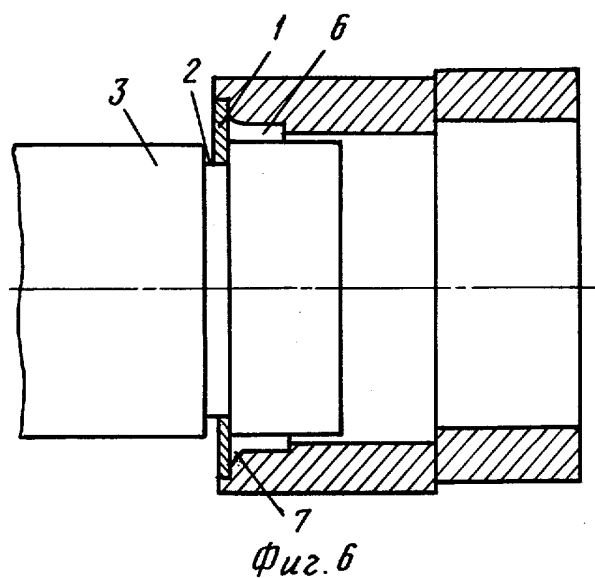
Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5



Редактор Л. Зайцева
Заказ 5445/15

Составитель А. Сергеев
Техред И. Верес
Тираж 1050

Корректор Л. Бескид
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4