

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13164**

(51) Klasyfikacja:
09-02

(21) Numer zgłoszenia: **12326**

(22) Data zgłoszenia: **23.11.2007**

(54)

Kanister

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.10.2008 WUP 10/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Roman Kwik, Tychy, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kwik Roman, Tychy, (PL)

PL 13164

Nr Rp. 13164.....

Klasa 09-02.....

Kanister

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kanister wykonany z tworzywa sztucznego przeznaczony w szczególności do konfekcjonowania produktów ciekłych, a w szczególności do płynów używanych w przemyśle samochodowym oraz płynów niebezpiecznych.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa nadająca się do wielokrotnego odtwarzania postać kanistra przejawiająca się w kształcie i uformowaniu powierzchni oraz w zarysie linii tworzących ściany kanistra.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia kanister w widoku z szerszego boku, fig. 2 – kanister w widoku z lewego boku, fig. 3 – kanister z prawego boku, fig. 4 – kanister w widoku z góry.

Kanister pokazany na fig. 1 do fig. 4 ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, zawiera poziomy uchwyty wlewu usytuowany na skośnej ścianie górnej, prostokątne wgłębienia na szerszych ścianach bocznych. Na wszystkich narożnikach kanister posiada tuż za zakończeniem płaszczyzn poszczególnych ścian bocznych pionowe zagłębienia, po dwa w każdym narożniku, łączące się w samych narożnikach w postaci wyoblenia, tworząc falistą powierzchnię. Po przeciwnej stronie niż wlew, na wysokościach powyżej prostokątnego wgłębienia na szerszych ścianach bocznych, linie

zagłębień i wyoblen w narożnikach są po łuku skierowane w stronę górnej powierzchni kanistra, na wysokości poniżej prostokąta wgłębień na szerszych ścianach bocznych, linie wgłębień i wyoblen w narożnikach są po łuku skierowane do podstawy kanistra. Od strony wlewu linie zagłębień i wyoblen w narożnikach, na wysokości powyżej prostokątnego wgłębień na szerszych ścianach bocznych, są poprowadzone pionowo, w stronę górnej części z wlewem, poniżej prostokątnego wgłębień na szerszych ścianach bocznych, są po łuku zbieżne w stronę podstawy kanistra. Od strony szerszych boków kanister posiada od strony wlewu wgłębień wzdłuż pionowych występów stanowiących podporę poziomego uchwytu.

Kanister według niniejszego wzoru przemysłowego odznacza się dużą wytrzymałością przy dużej pojemności, nawet do 30 litrów płynu.

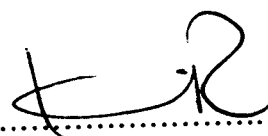
Cechy istotne wzoru przemysłowego:

Kanister na wszystkich narożnikach posiada tuż za zakończeniem płaszczyzn poszczególnych ścian bocznych, pionowe po łuku zagłębień, po dwa w każdym narożniku, oraz w samych narożach łukowe wyoblenia, tworząc w każdym narożniku falistą powierzchnię. W narożnikach po przeciwnej stronie umieszczenia wlewu na górnej powierzchni, na wysokościach powyżej prostokątnego wgłębień na szerszych ścianach bocznych, linie zagłębień i wyoblen w narożnikach są po łuku zbieżnie skierowane w stronę górnej powierzchni kanistra, na wysokościach poniżej prostokątnego wgłębień na szerszych ściankach bocznych, linie wgłębień i zaoblen w narożnikach są po łuku skierowane do podstawy kanistra. W narożnikach od strony wlewu, na wysokości powyżej prostokątnego wgłębień na szerszych ścianach bocznych, linie wgłębień i wyoblen są poprowadzone w linii prostej, poniżej prostokątnego wgłębień na szerszych ścianach bocznych linie wgłębień i wyoblen są

po łuku zbieżne w stronę podstawy kanistra.

Od strony szerszych boków, wzdłuż pionowych występów obok wlewu, stanowiących podporę poziomego uchwytu, kanister posiada wzdłużne wgłębienia.

Roman Kwik



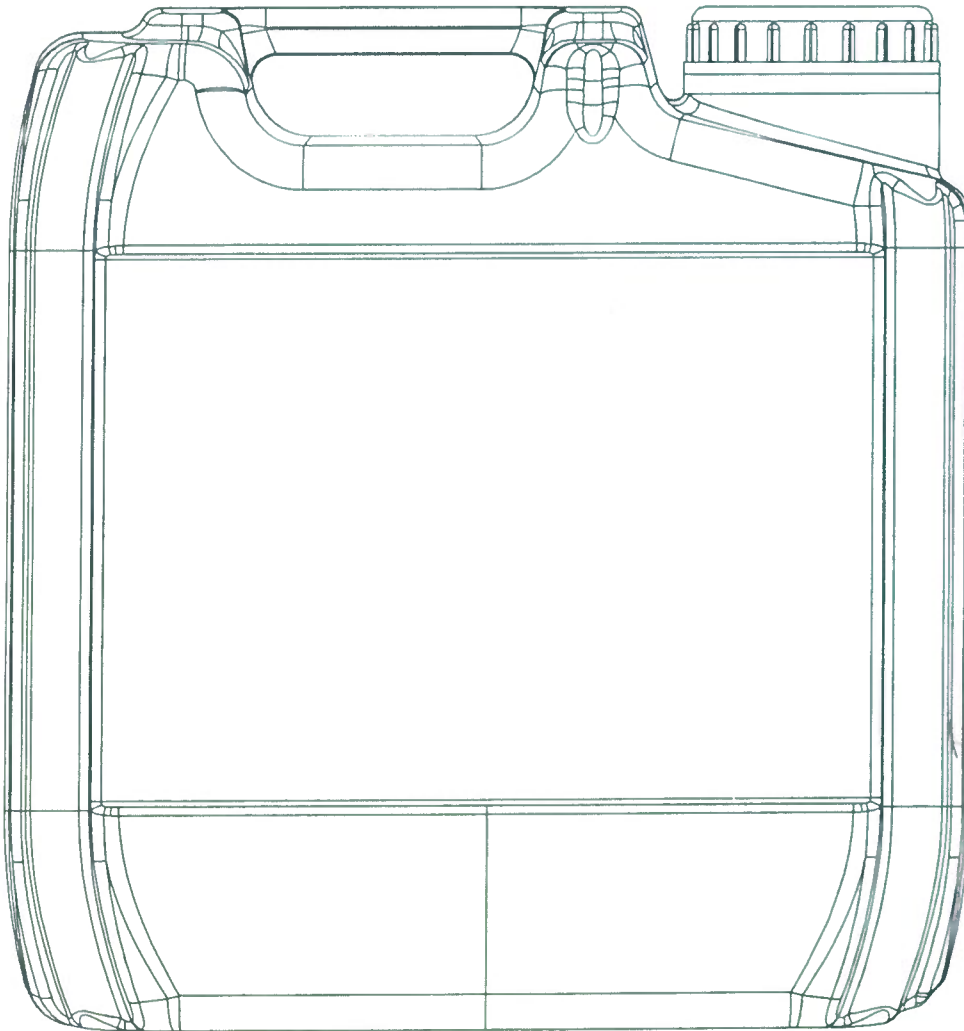


Fig. 1

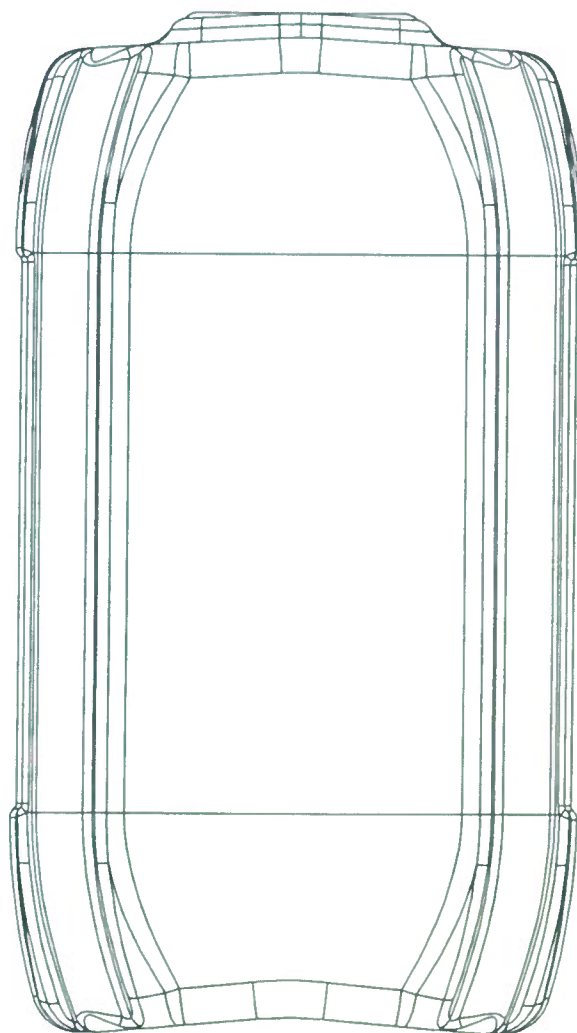


Fig. 2

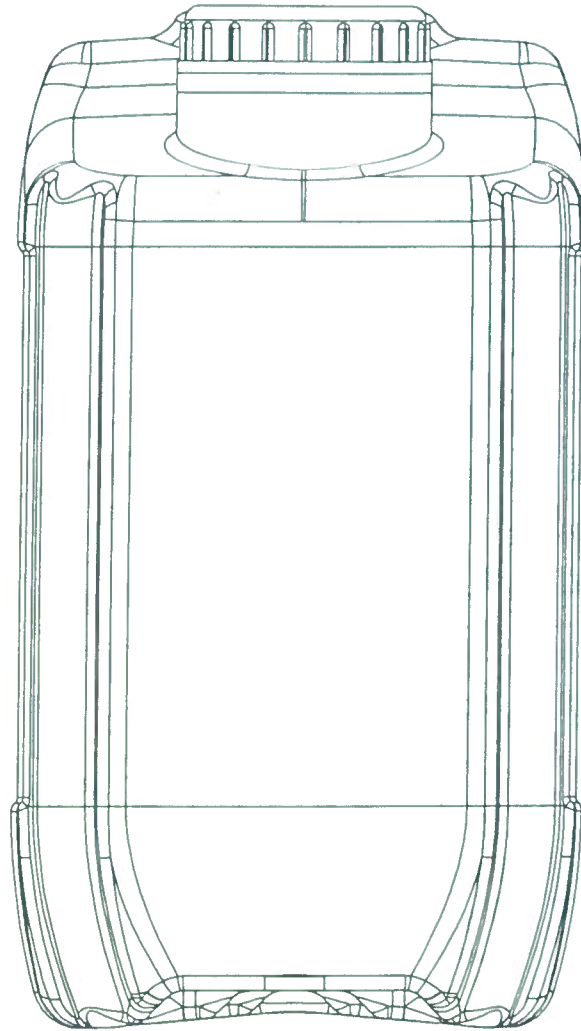


Fig. 3

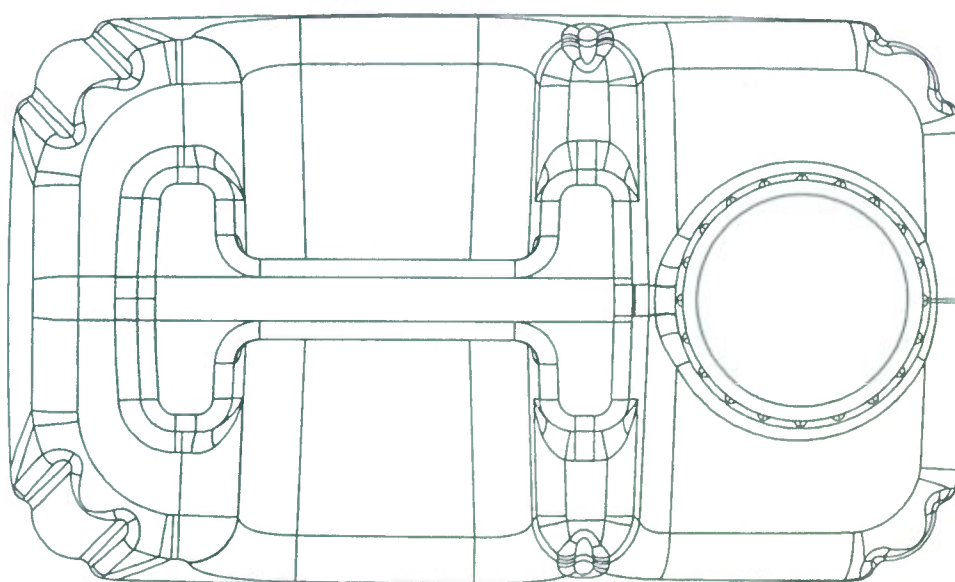


Fig. 4