

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48 237

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 28. I. 1963 (P 100 613)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 12. VI. 1964

Kl. 67 a 32/02

MKP B 24 b 5/34

UKD

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Zygmunt Pytka, inż. Jan Żarkowski,
inż. Mieczysław Belniak

Właściciel patentu: Kraśnicka Fabryka WYROBÓW METALOWYCH,
Kraśnik Fabryczny (Polska)

Podajnik do szlifierki bezkłowej

1

Przedmiotem wynalazku jest podajnik pierścieni łożyskowych szlifierki bezkłowej.

Podajnik według wynalazku jest przeznaczony do podawania pierścieni łożyskowych między tarcze szlifierki bezkłowej w sposób ciągły, zastępujący dotychczasowe podawanie ręczne.

Podajnik do szlifierki bezkłowej według wynalazku jest przedstawiony na rysunku.

Podajnik do podawania pierścieni łożyskowych między tarcze szlifierki bezkłowej składa się z elektrycznego silnika prądu stałego z bezpośrednią regulacją obrotów, z przekładni ślimakowej i układu kół pasowo-klinowych oraz z urządzenia przesuwającego pierścienie, zaopatrzonego w elektromagnes, tłoczek ze sprężyną oraz w mikro-wyłącznik.

Sposób działania podajnika według wynalazku jest następujący: elektryczny silnik 1 za pomocą klinowego pasa 2 napędza ślimakową przekładnię, która przekazuje napęd na pasowe koła 3. Pasowe koła 3 za pomocą pasów 4 napędzają pasowe koła 5. Pierścienie z zasobnika przedostają się pojedynczo poprzez rynnę 6 do rynny 7, skąd zostają przesuwane tłoczkiem 8 do dalszej części rynny 7, zaopatrzonej w odpowiednie wycięcia, w których przesuwają się klinowe pasy 4. Klinowe pasy 4 zabierają znajdujące się w rynnie 7 pierścienie łożyskowe i padają między tarcze szlifierki bezkłowej.

2

Tłoczek 8 spełnia tutaj również funkcję rozdzielacza, zapobiegając spadaniu nadmiernej ilości pierścieni z rynny 6 do rynny 7 oraz zapobiega zakleszczaniu się spadających pierścieni. W momencie gdy 5 tłoczek 8 zasłania wylot rynny 6, pierścień opiera się na tłoczku 8, wtedy obwód prądu zasilającego elektromagnes 9 zostaje zamknięty. Elektromagnes 9 wciąga rdzeń elektromagnesu z tłoczkiem 8 powodując ugięcie sprężyny 10 i cofnięcie się tłoczka 8.

10 Cofnięcie się tłoczka 8 powoduje odsłonięcie wylotu rynny 6 i pierścień spada do rynny 7, gdzie swym ciężarem naciska dźwignię mikrowyłącznika powodując przerwę w obwodzie prądu elektromagnesu. Elektromagnes 9 na skutek tej przerwy zwalnia 15 tłoczek 8, który odepchnięty sprężyną 10 przesuwają pierścienie, powodując przy tym zamknięcie obwodu elektrycznego, po czym cykl ten się powtarza.

20 Zastrzeżenie patentowe

Podajnik do szlifierki bezkłowej, znamieny tym, że jest zaopatrzony w rynnę (6) i (7) oraz urządzenie przesuwające, składające się z tłoczka 25 (8), z elektromagnesu (9) oraz ze sprężyny (10) i klinowych pasów (4), za pomocą których pierścienie są podawane między tarcze szlifierki bezkłowej.

