



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201468238 U

(45) 授权公告日 2010.05.19

(21) 申请号 200920168722.2

(22) 申请日 2009.08.05

(73) 专利权人 冯静

地址 310006 浙江省杭州市环城西路桃花河
新村1幢2号103室

(72) 发明人 冯静

(51) Int. Cl.

A45B 23/00 (2006.01)

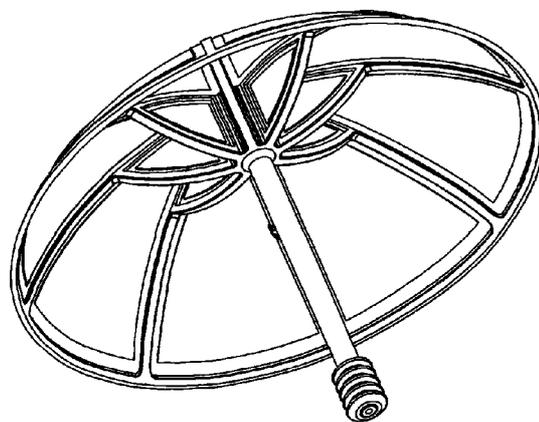
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

充气伞

(57) 摘要

本实用新型是关于一种充气伞。其特点是夹层的伞面和撑架局部连接,形成可以充放气的管道和闭合块;气泵通过伞杆的管道与撑架和伞面中的管道相通。这样,由于不通气的闭合块占了大部分的伞面和撑架,大大缩小了需要充放气的空间。而可以充放气的管道形成了支撑,撑开了伞面。本实用新型的有益效果是:第一是大大缩短了充气伞的充气时间。其次是整个伞的结构可以采用塑料薄膜一次成型工艺,制造成本也较为低廉。



1. 一种充气伞,包括夹层结构的伞面、若干撑架和伞杆,伞杆中设有气泵,其特征是:所述的伞面和撑架局部连接,形成可以充放气的管道和闭合块;气泵通过伞杆的管道与撑架和伞面中的可以充放气的管道相通。

充气伞

所属技术领域

[0001] 本实用新型是关于日常用品中一种充气伞。

背景技术

[0002] 现有技术的充气伞基本分为两种：一种是整个伞面和撑架由充气夹层结构组成，也就是需要把整个伞面和撑架的夹层全部充满气，伞也能撑开，所以其缺点是充气时间较长，使用还不够方便。另一种现有技术的充气伞的伞面采用单层材料，而撑架采用可充放气的软管。软管充满气后，伞面就撑开了。这种充气伞的充气的时间虽然缩短了，但制造成本却增加了，也不够理想。

发明内容

[0003] 为了解决上述现有技术的问题，本实用新型要提供一种能短时间内充满气的，制造成本较低的充气伞。

[0004] 本实用新型是这样实现的：它包括夹层结构的伞面、若干撑架和伞杆，伞杆中设有气泵；其特征是：所述的伞面和撑架局部连接，形成可以充放气的管道和闭合块；气泵通过伞杆的管道与撑架和伞面中的管道相通。这样，由于不通气的闭合块占了大部分的伞面和撑架，大大缩小了需要充放气的空间。而可以充放气的管道形成了支撑，撑开了伞面。

[0005] 本实用新型的有益效果是：第一是大大缩短了充气伞的充气时间。其次是整个伞的结构可以采用塑料薄膜一次成型工艺，制造成本也较为低廉。

附图说明

[0006] 下面结合图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型的正视图。

[0008] 图 2 是本实用新型从伞下观察的立体示意图。

[0009] 图 3 是图 2 中的局部视图 A。

[0010] 图 4 是图 2 中的局部视 D。

[0011] 图 5 是图 1 的仰视图，可以观察伞下的结构。

[0012] 图 6 是图 5 中 B-B 局部剖视图。

[0013] 图 7 是图 5 中局部视图 C。

具体实施方式

[0014] 从图 5、图 6 可以看到，将现有技术的夹层的伞面 1 的下层 15 和上层 16 进行局部连接，形成了可以充放气的管道 11 和不通气的闭合块 12。由于充气伞的材料一般采用塑料，所以夹层伞面 1 的连接方式可以采用加热压制粘接而形成连接条 14。从图中可以看出伞沿 13 也是由可以充放气的管道 11 构成。

[0015] 从图 2、图 3 可以看出，撑架 21 中也采用了上述加热压制粘接的方法，形成了可以

充放气的管道 211, 和不通气的闭合块 212。

[0016] 本实用新型的操作过程是这样的: 见图 2- 图 7, 操作气泵 4, 外面的空气经伞杆 5 的管道、撑架的管道 211、伞面的管道 11 到达伞沿 13。当气逐渐充满后, 伞就撑开了。使用完毕后, 使伞杆上的气嘴 6 与堵头 7 脱离 (见图 4), 即可放出伞内的空气, 将伞折叠收藏。

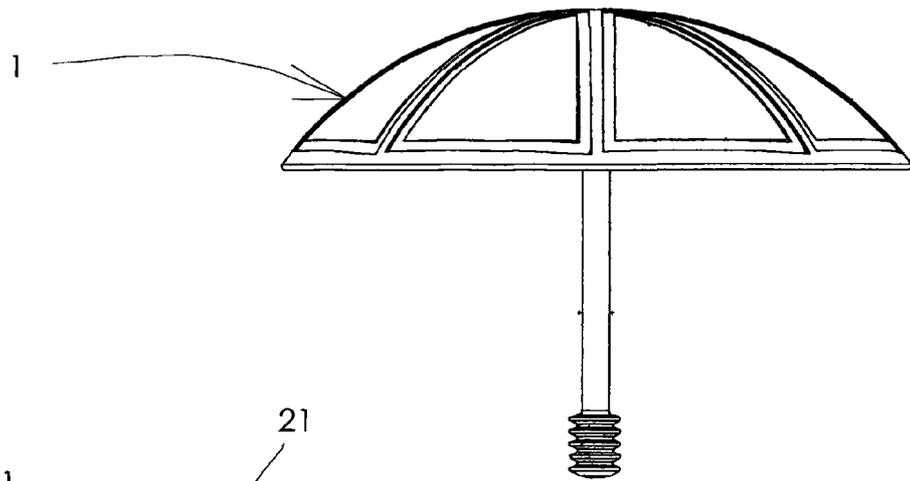


图1

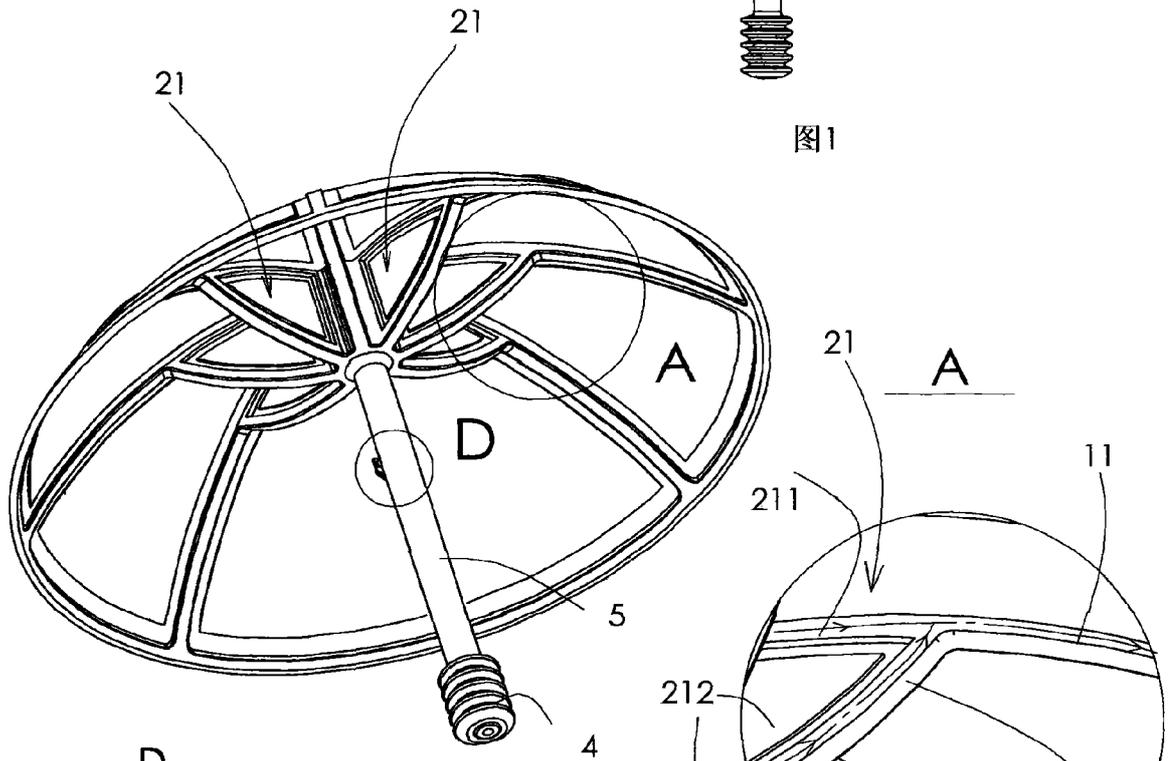


图2

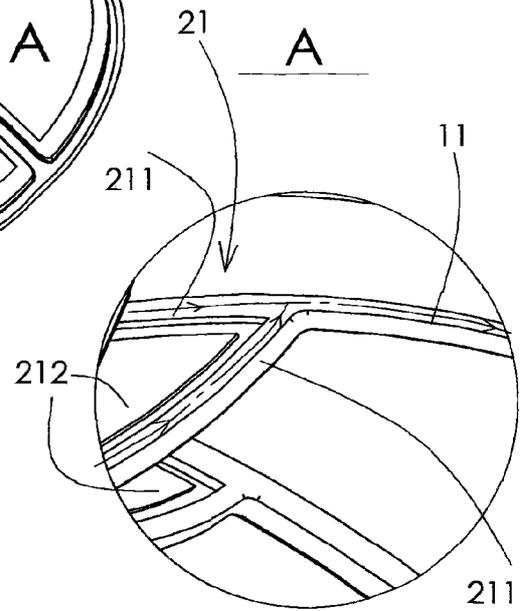


图3

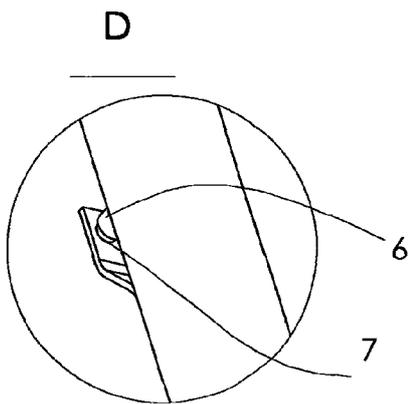


图4

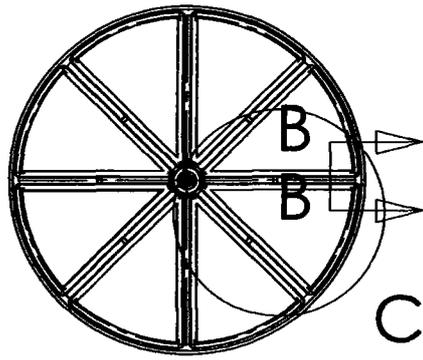


图 5

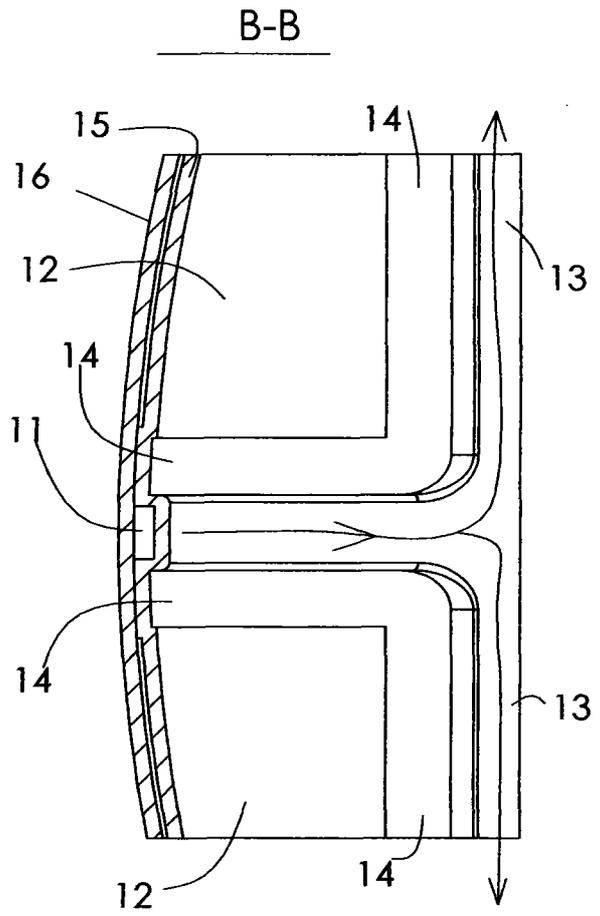


图 6

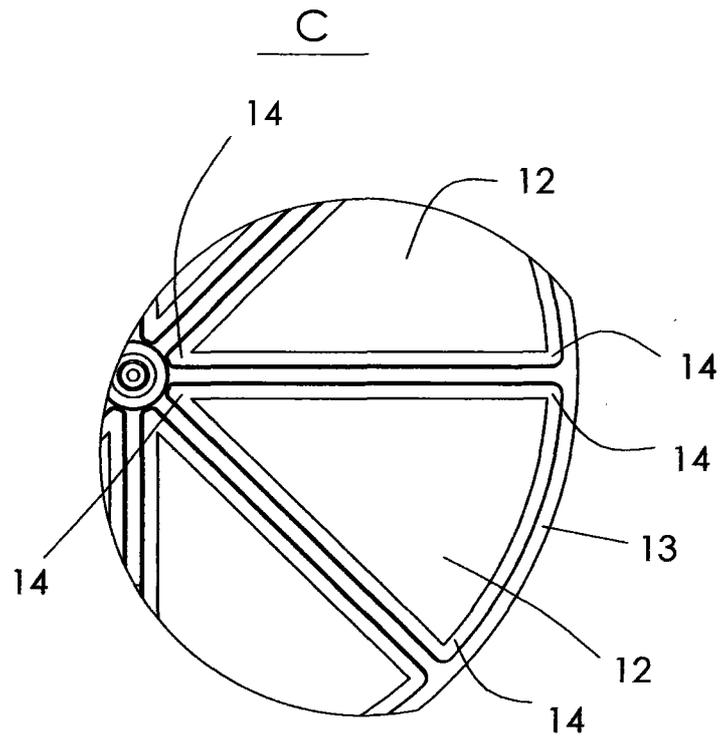


图 7