

URZĄD PATENTOWY



B 21c 37/12

BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 33392

Adam Kucner

(Bielsko, Polska)

Kl. 7 b, 9/20

7c 5/06

Sposób wyrobu giętkich węzów metalowych

Zgłoszono 2 sierpnia 1947 r.

Udzielono 14 stycznia 1948 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu wyrobu giętkich węzów z taśmy metalowej, zwijanej śrubowo. Taśma może być mosiężna, stalowa lub z innego odpowiedniego metalu.

Węże tego rodzaju, wyrabiane według dotychczasowych znanych sposobów, łatwo obluźniają się na szwie, szczególnie w przypadku wielokrotnego zginania węza w jednym miejscu, wskutek czego taki węz może stać się szybko niezdatnym do użytku. W celu zapobieżenia takiemu obluźnianiu, stosuje się lutowanie szwu, co oczywiście znacznie komplikuje wyrób takich węzów.

Węz zaś, wykonany sposobem według wynalazku niniejszego, nie posiada wymienionej wady, gdyż jego szew otrzymuje się przez zagięcie brzegów taśmy metalowej je-

den na drugi i mocne ich zaciśnięcie, otrzymując przez to nie obluźniający się szew, wytrzymały nawet na duże natężenia skręcające.

Sposób według wynalazku polega na tym, że taśmę metalową o odpowiedniej szerokości poddaje się kształtowaniu wstępnemu, a mianowicie jeden jej brzeg zagina się o kształcie półkuli o bardzo małej średnicy, a drugi brzeg, poczynając mniej więcej od połowy szerokości taśmy, wygina się w postaci prostokątnego żłobka, otwartego w stronę przeciwną, niż zagięcie drugiego brzegu tej taśmy. Przy takim wygięciu drugi brzeg jest zagięty prostopadle w stronę przeciwną, niż pierwszy brzeg. Następnie taśmę przeciąga się przez formę, zwijając ją śrubowo tak, iż półkulisty brzeg taśmy wchodzi w drugi ko-

rytkowy brzeg, który w miarę zwijania jednocześnie zostaje zaciśnięty na półkulistym brzegu.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu giętkich węzów metalowych przez zwijanie śrubowe taśmy metalowej i następne przeciąganie jej przez odpowiednią formę, przy czym w miarę jej zwijania jednocześnie zaciska się szczelnie powstający szew, znamienny tym, że taśmę

kształtuje się wstępnie, wyginając jeden jej brzeg półkulisto, a drugi, poczynając mniej więcej od połowy szerokości taśmy, wygina się pod kątem prostym, tworząc prostokątny żłobek, otwarty w stronę przeciwną uprzednio zagiętego brzegu, w którym to żłobku zostaje zaciśnięty brzeg o wygięciu półkulistym.

A d a m K u c n e r

Zastępca: inż. Stefan Makowski
rzecznik patentowy