



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219581693 U

(45) 授权公告日 2023. 08. 25

(21) 申请号 202222882692.X

(22) 申请日 2022.10.31

(73) 专利权人 杨玉明

地址 137400 内蒙古自治区兴安盟科尔沁
右翼前旗科尔沁镇泰宁街42号27栋2
单元402室

(72) 发明人 杨玉明 乔相来 李四海 焦先友
启蒙 王宇祥 刘美旭 周娇
王海燕

(74) 专利代理机构 北京一枝笔知识产权代理事
务所(普通合伙) 11791
专利代理师 郑怿

(51) Int.Cl.

B23B 27/00 (2006.01)

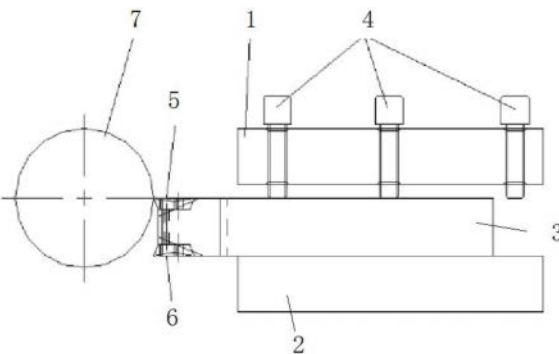
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种提高使用寿命的车刀刀体

(57) 摘要

本实用新型提供一种提高使用寿命的车刀刀体,本设计将刀体翻转过来继续使用下刀槽面,将两个刀片交换使用,这样就可以提高刀体夹持部分的使用率,减少材料浪费,其包括上刀架和下刀架,上刀架和下刀架之间设置有刀体,刀体的前端开设有上刀槽和下刀槽,刀体的前侧设置有工件,所述上刀架上螺纹连接有多个螺栓,通过多个螺栓可以将刀体固定,所述上刀槽和下刀槽内均设置有刀片,所述刀体的前端为V型设置,且上刀槽和下刀槽均开设在V型的位置,所述上刀槽和下刀槽上均设置有螺孔,刀片上设置有安装孔,螺孔与安装孔之间设置有螺钉,所述上刀架上开设有多个螺栓孔,螺栓与螺栓孔螺纹连接,螺栓的数量为三个。



1. 一种提高使用寿命的车刀刀体,包括上刀架(1)和下刀架(2),其特征在于:所述上刀架(1)和下刀架(2)之间设置有刀体(3),刀体(3)的前端开设有上刀槽(5)和下刀槽(6),刀体(3)的前侧设置有工件(7)。

2. 如权利要求1所述的一种提高使用寿命的车刀刀体,其特征在于:所述上刀架(1)上螺纹连接有多个螺栓(4),通过多个螺栓(4)可以将刀体(3)固定。

3. 如权利要求1所述的一种提高使用寿命的车刀刀体,其特征在于:所述上刀槽(5)和下刀槽(6)内均设置有刀片(8)。

4. 如权利要求1所述的一种提高使用寿命的车刀刀体,其特征在于:所述刀体(3)的前端为V型设置,且上刀槽(5)和下刀槽(6)均开设在V型的位置。

5. 如权利要求1所述的一种提高使用寿命的车刀刀体,其特征在于:所述上刀槽(5)和下刀槽(6)上均设置有螺孔,刀片(8)上设置有安装孔,螺孔与安装孔之间设置有螺钉。

6. 如权利要求1所述的一种提高使用寿命的车刀刀体,其特征在于:所述上刀架(1)上开设有多个螺栓孔,螺栓(4)与螺栓孔螺纹连接,螺栓(4)的数量为三个。

一种提高使用寿命的车刀刀体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型双面车刀刀体,具体来说是一种可两侧使用的可转位车刀刀体,可用于零部件的车削加工。

背景技术

[0002] 针对我国加工制造业的发展,数控机床上可转位车刀的使用越来越大,但是现在使用的刀体大部分是单槽体,在槽体使用过程中,发生槽壁破损、螺纹损坏等现象后,会导致整个车刀报废。而主夹持部分完好,造成了材料浪费。针对这种情况,设计的刀体正反两面都具有车刀槽体,提高了夹持部分的使用率。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有车刀刀体夹持部分使用率低,造成材料浪费现象。本实用新型的目的在于设计了一种上下两侧都具有车刀刀片安装槽的车刀刀体,车刀刀体上下两侧都有安装刀片的槽体,一侧刀槽正常使用过程中,另一侧刀槽不受影响。在一侧车刀槽体使用发生磨损报废后,另一侧刀槽继续使用,提高刀体使用周期。

[0004] 本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种提高使用寿命的车刀刀体,包括上刀架和下刀架,上刀架和下刀架之间设置有刀体,刀体的前端开设有上刀槽和下刀槽,刀体的前侧设置有工件。

[0006] 优选的,所述上刀架上螺纹连接有多个螺栓,通过多个螺栓可以将刀体固定。

[0007] 优选的,所述上刀槽和下刀槽内均设置有刀片。

[0008] 优选的,所述刀体的前端为V型设置,且上刀槽和下刀槽均开设在V型的位置。

[0009] 优选的,所述上刀槽和下刀槽上均设置有螺孔,刀片上设置有安装孔,螺孔与安装孔之间设置有螺钉。

[0010] 优选的,所述上刀架上开设有多个螺栓孔,螺栓与螺栓孔螺纹连接,螺栓的数量为三个。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0012] 本实用新型将刀体翻转过来继续使用下刀槽面,一面损坏后,将另一面调转继续使用,将两个刀片交换使用,这样就可以提高刀体夹持部分的使用率,减少材料浪费,提高了刀体的使用寿命。

附图说明

[0013] 图1是安装35度可转位刀片的新车刀刀体主视图。

[0014] 图2是安装35度可转位刀片的新车刀刀体俯视图。

[0015] 图3是安装80度可转位刀片的新车刀刀体主视图。

[0016] 图4是安装80度可转位刀片的新车刀刀体俯视图。

[0017] 图5是安装可转位螺纹刀片的新车刀刀体主视图。

[0018] 图6是安装可转位螺纹刀片的新式车刀刀体俯视图。

[0019] 图7是新式刀体的使用示意图。

[0020] 图中:1、上刀架;2、下刀架;3、刀体;4、螺栓;5、上刀槽;6、下刀槽;7、工件;8、刀片。

具体实施方式

[0021] 以下结合附图对本实用新型的实施例作进一步详细说明。

[0022] 参见图1-7所示,一种提高使用寿命的车刀刀体,包括上刀架1和下刀架2,上刀架1和下刀架2之间设置有刀体3,刀体3的前端开设有上刀槽5和下刀槽6,刀体3的前侧设置有工件7。

[0023] 本实施例中,上刀架1上螺纹连接有多个螺栓4,通过多个螺栓4可以将刀体3固定,上刀架1上开设有多个螺栓孔,螺栓4与螺栓孔螺纹连接,螺栓4的数量为三个;通过螺栓4可以将刀体3固定。

[0024] 本实施例中,上刀槽5和下刀槽6内均设置有刀片8;上刀槽5和下刀槽6交换使用,可以延长使用寿命。

[0025] 本实施例中,刀体3的前端为V型设置,且上刀槽5和下刀槽6均开设在V型的位置,V型凸起的位置用于安装刀片8。

[0026] 本实施例中,上刀槽5和下刀槽6上均设置有螺孔,刀片8上设置有安装孔,螺孔与安装孔之间设置有螺钉,通过螺钉将刀片8安装,拆卸螺钉可以对刀片8进行拆装。

[0027] 工作原理,在使用过程中,如果上刀槽5面的刀片8磨损,并且上刀槽5因磨损失效,可将刀体3翻转过来继续使用下刀槽6面,这样就可以提高刀体3夹持部分的使用率,减少材料浪费。

[0028] 本实用新型不仅局限于上述最佳实施方式,任何人在本实用新型的启示下都可得出其他各种形式的产品,但不论在其形状或结构上作任何变化,凡是具有与本实用新型相同或相近似的技术方案,均在其保护范围之内。



图1

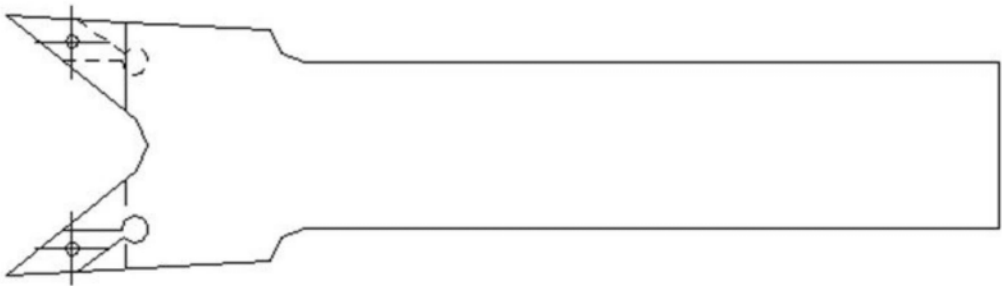


图2



图3

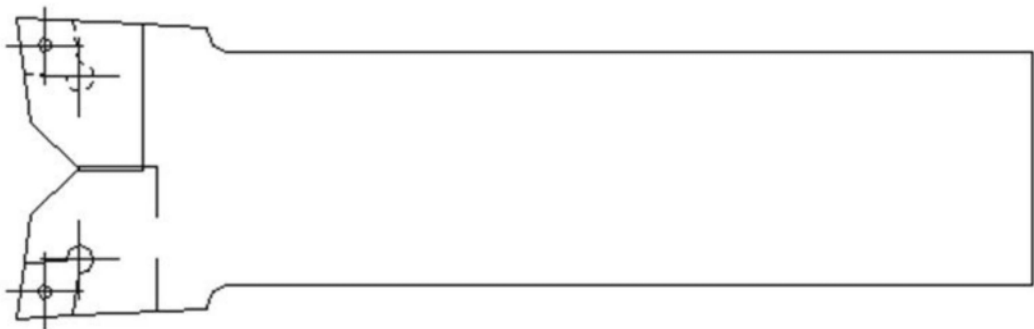


图4



图5

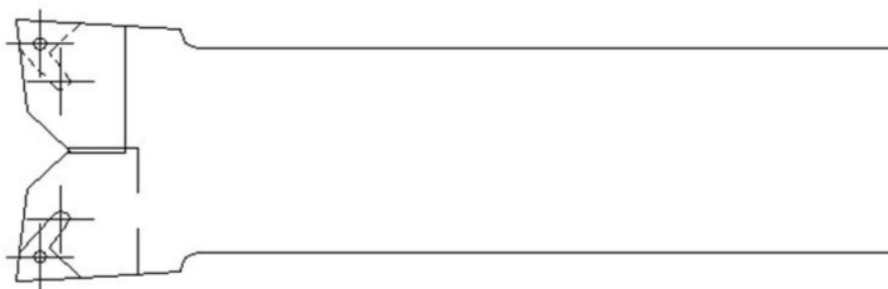


图6

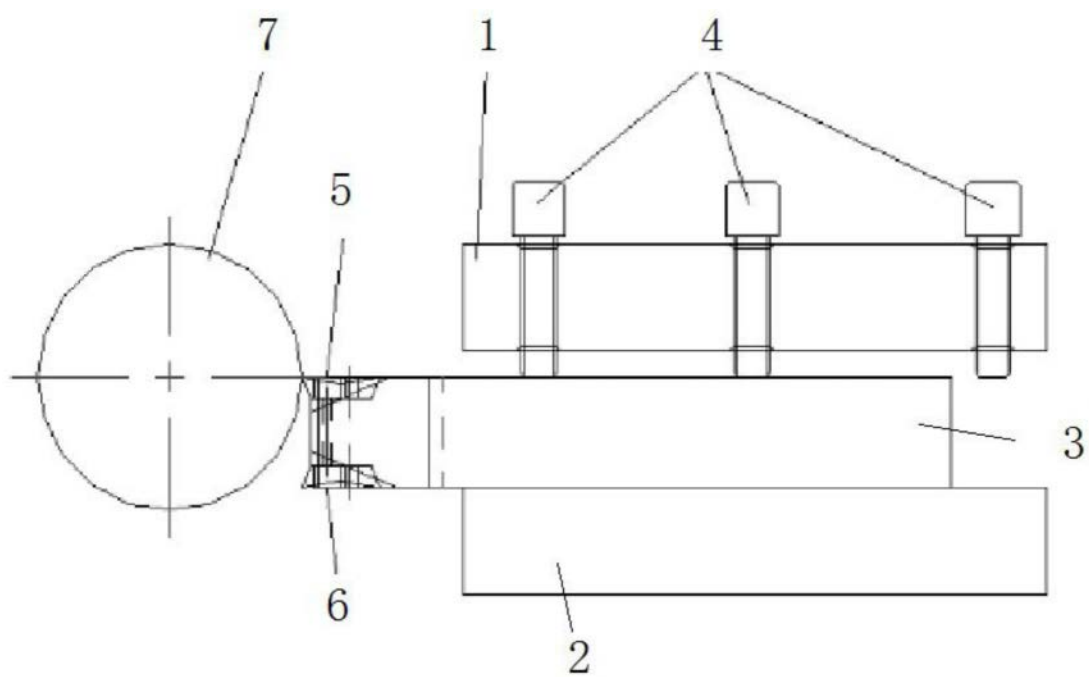


图7