



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201777707 U

(45) 授权公告日 2011.03.30

(21) 申请号 201020212914.1

(22) 申请日 2010.05.24

(73) 专利权人 厦门厦顺铝箔有限公司

地址 361022 福建省厦门市海沧投资区阳光路 388 号

(72) 发明人 庄龙

(74) 专利代理机构 厦门原创专利事务所 35101

代理人 陈建华

(51) Int. Cl.

B65G 69/00 (2006.01)

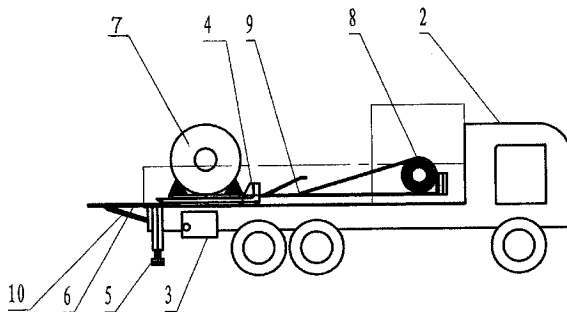
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### (54) 实用新型名称

铝箔原材料卸运装置

### (57) 摘要

本实用新型所述铝箔原材料卸运装置,它包括卸料车,其特征是:在卸料车箱前部固定一台卷扬机,卸料车箱内还设一可移动的液压车;车箱尾部设有活动的过桥搭板,在车箱尾部的下方对称设有两液压缸支腿;在靠近车箱尾部的下方设有液压站及操作开关,两个小液压缸的一端与过桥搭板相连接,两个小液压缸的另一端与车箱尾部后梁相连接,液压站及操作开关控制两小液压缸及两液压缸支腿。所述可移动的液压车的载重量是其所载货物重量的 1.5 倍。本实用新型通过液压车将坯料顶起后,可大大降低铝毛坯料自重和集装箱底板接触产生摩擦力,靠卷扬机的牵引,可轻松将铝毛坯料拉到卸料车上,这样即不会损坏集装箱底板、木托架、钢丝绳,又减少搬运人力,大大提高卸运效率。



1. 铝箔原材料卸运装置,它包括卸料车,其特征是:在卸料车箱前部固定一台卷扬机,卸料车箱内还设一可移动的液压车;车箱尾部设有活动的过桥搭板,在车箱尾部的下方对称设有两液压缸支腿;在靠近车箱尾部的下方设有液压站及操作开关,两个小液压缸的一端与过桥搭板相连接,两个小液压缸的另一端与车箱尾部后梁相连接,液压站及操作开关控制两小液压缸及两液压缸支腿。

## 铝箔原材料卸运装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卸运装置,特别是一种铝箔原材料卸运装置。

### 背景技术

[0002] 生产铝箔所需原材料用集装箱装运到本公司,需要从集装箱内卸出来运到厂房进行加工,标准集装箱内需装4卷各10吨左右坯料,靠箱口一卷用15T叉车就可装卸,而靠箱内三卷由于叉车叉不够长,无法叉运,通常是利用钢丝绳绕到铝坯料木托架,用叉车强制拉到集装箱口,这样会造成集装箱底板和木托架损坏,钢丝绳断裂,工作效率低,又存在安全隐患。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的,是要提供一种铝箔原材料卸运装置,它能提高卸运坯料的工作效率,而且不会损坏集装箱、木托架、钢丝绳,连叉车都可免用。

[0004] 本实用新型是这样实现的,所述铝箔原材料卸运装置,它包括卸料车,其特征是:在卸料车箱前部固定一台卷扬机,卸料车箱内还设一可移动的液压车;车箱尾部设有活动的过桥搭板,在车箱尾部的下方对称设有两液压缸支腿;在靠近车箱尾部的下方设有液压站及操作开关,两个小液压缸的一端与过桥搭板相连接,两个小液压缸的另一端与车箱尾部后梁相连接,液压站及操作开关控制两小液压缸及两液压缸支腿。

[0005] 本实用新型所述可移动的液压车的载重量是其所载货物重量的1.5倍。

[0006] 本实用新型的有益效果是,通过15T液压车将坯料顶起后,可大大降低铝毛坯料自重和集装箱底板接触产生摩擦力,靠卷扬机的牵引,可轻松将铝毛坯料拉到卸料车上,这样即不会损坏集装箱底板、木托架、钢丝绳,又减少搬运人力,大大提高卸运效率。

### 附图说明

[0007] 图1为本实用新型从集装箱上卸运工作状态示意图。

[0008] 图2为本实用新型示意图。

[0009] 图中:1. 集装箱,2. 卸料车,3. 液压站及操作开关,4. 液压车,5. 液压缸支腿,6. 过桥搭板,7. 铝毛坯料,8. 卷扬机,9. 套在钢丝绳里滑轮,10. 小液压缸。

### 具体实施方式

[0010] 本实用新型所述铝箔原材料卸运装置,如图1、2所示,在卸料车2箱前部固定一台卷扬机8,卸料车2箱内还设一可移动的液压车4;车箱尾部设有活动的过桥搭板6,在车箱尾部的下方对称设有两液压缸支腿5;在靠近车箱尾部的下方设有液压站及操作开关3,两个小液压缸10的一端与过桥搭板6相连接,两个小液压缸10的另一端与车箱尾部后梁相连接,液压站及操作开关3控制两小液压缸10及两液压缸支腿5。

[0011] 其卸运过程如下:

[0012] 先将卸料车 2 倒车靠近集装箱 1, 靠液压站 3 里的操作开关将小液压缸 10 顶起卸料车 2 上的过桥搭板 6, 搭到集装箱 1 门口底板, 因集装箱 1 和卸料车 2 有高度差, 通过操作液压站控制开关使卸料车 2 后梁固定一副液压缸支腿 5 升高与集装箱底板高度成水平状态, 通过人工将卸料车 2 上 15T 液压车 4 推到集装箱 1 内的 10T 重的铝毛坯料 7 前, 插入木托架将铝毛坯料 7 顶起后, 操作卷扬机 8, 使钢丝绳松开, 套在钢丝绳里滑轮 9 靠人工钩到 15T 液压车 4 前活动钩环后, 启动卷扬机 8, 人工操控液压车方向将铝毛坯料 7 拉到卸料车 2 上后, 收起后液压缸支腿 5 开走卸料车 2, 即完成整个卸运过程。

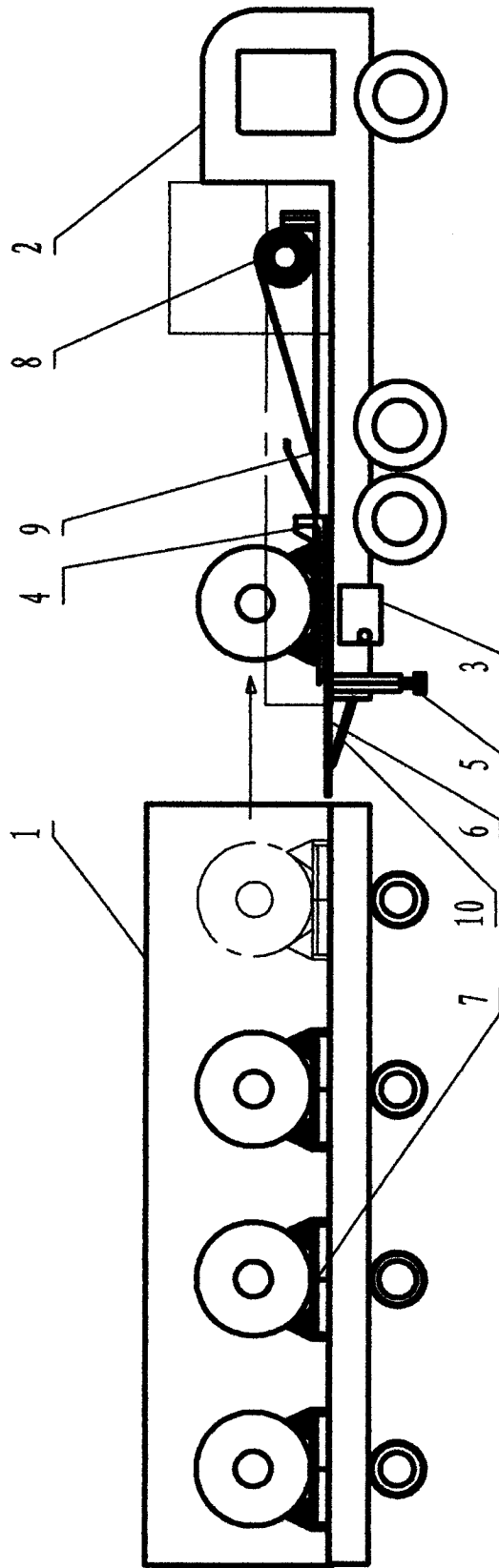


图 1

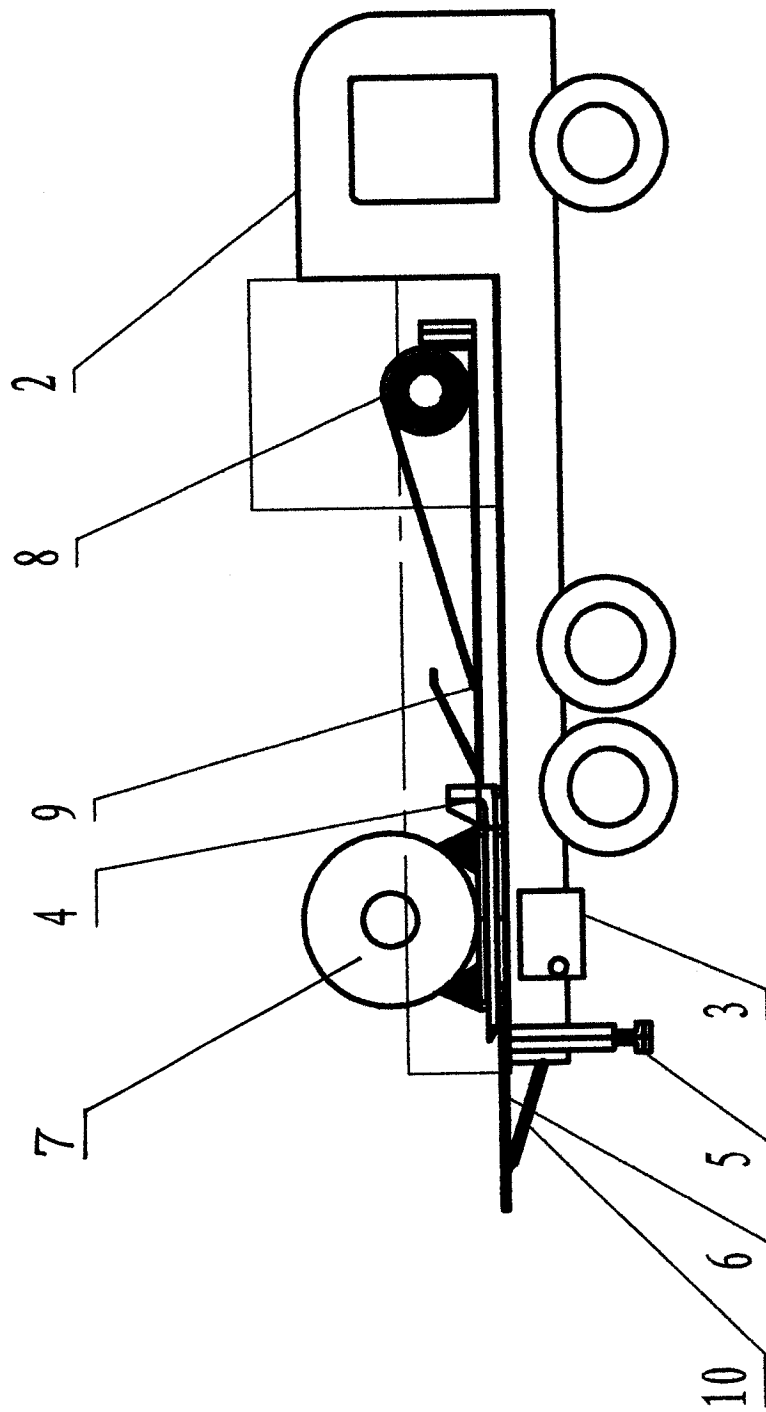


图 2