



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202877262 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 17

(21) 申请号 201220499754. 2

(22) 申请日 2012. 09. 27

(73) 专利权人 蚌埠凤凰滤清器有限责任公司

地址 233000 安徽省蚌埠市高新区黄山大道
8028 号

(72) 发明人 陈登宇

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B21C 25/02 (2006. 01)

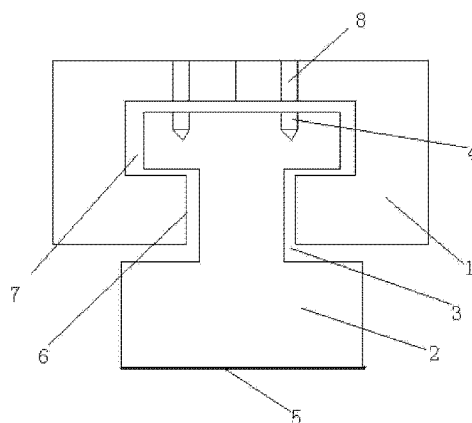
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种带润滑层的上模结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种带润滑层的上模结构,包括有上模座和模芯,其特征在于:所述的模芯为台阶式圆形芯体,所述芯体的环形外壁上端部设有环形凹槽,所述芯体的上端面上设有内螺纹安装孔,所述芯体的下端部外壁上设有润滑耐磨层,所述上模座为分体式结构采用对合卡装的形式,且其下端设有与环形凹槽配合的半圆形凸台,中部设有与芯体上端配合的凹腔,所述上座模上端面设有与内螺纹安装孔配合的安装孔。本实用新型结构设计合理,制模效率高,同时连接固定、更换方便,通过润滑层的设计使得与其他部件之间的配合更好,满足了企业的使用需求。



1. 一种带润滑层的上模结构,包括有上模座和模芯,其特征在于:所述的模芯为台阶式圆形芯体,所述芯体的环形外壁上端部设有环形凹槽,所述芯体的上端面上设有内螺纹安装孔,所述芯体的下端部外壁上设有润滑耐磨层,所述上模座为分体式结构采用对合卡装的形式,且其下端设有与环形凹槽配合的半圆形凸台,中部设有与芯体上端配合的凹腔,所述上座模上端面设有与内螺纹安装孔配合的安装孔。

2. 根据权利要求1所述的带润滑层的上模结构,其特征在于:所述的上模座由可对合的左右两块体对合卡装组成,所述块体对合后,中部通过卡箍固定锁紧。

一种带润滑层的上模结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具加工技术领域,尤其涉及一种带润滑层的上模结构。

背景技术

[0002] 滤清器螺板是通过模具挤压制作而成。所谓模具是用来成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 制备滤清器密板模具的上模结构会影响到模具的加工和使用性能,已有的上模由上模座和模芯构成,其结构设计不合理,制模效率低,同时连接固定、更换不方便,配合性能不好。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种带润滑层的上模结构,解决了已有的上模结构设计不合理,制模效率低,同时连接固定、更换不方便,配合性能不好等问题。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0006] 一种带润滑层的上模结构,包括有上模座和模芯,其特征在于:所述的模芯为台阶式圆形芯体,所述芯体的环形外壁上端部设有环形凹槽,所述芯体的上端面上设有内螺纹安装孔,所述芯体的下端部外壁上设有润滑耐磨层,所述上模座为分体式结构采用对合卡装的形式,且其下端设有与环形凹槽配合的半圆形凸台,中部设有与芯体上端配合的凹腔,所述上座模上端面设有与内螺纹安装孔配合的安装孔。

[0007] 所述的上模座由可对合的左右两块体对合卡装组成,所述块体对合后,中部通过卡箍固定锁紧。

[0008] 所述的上模座采用对合卡装的形式,方便更换模芯,制模效率高,同时采用环形凹槽与两半圆形凸台组合后成环形半圆形凸台的结构设计,配合稳定性能好,连接固定、更换方便,所述芯体的下端部外壁上设有润滑耐磨层,使得与其他部件之间的配合更好。

[0009] 本实用新型的优点是:

[0010] 本实用新型结构设计合理,制模效率高,同时连接固定、更换方便,通过润滑层的设计使得与其他部件之间的配合更好,满足了企业的使用需求。

[0011] 附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0013] 参见附图,一种带润滑层的上模结构,包括有上模座 1 和模芯,模芯为台阶式圆形芯体 2,芯体 2 的环形外壁上端部设有环形凹槽 3,芯体 2 的上端面上设有内螺纹安装孔 4,芯体 2 的下端部外壁上设有润滑耐磨层 5,上模座 1 为分体式结构采用对合卡装的形式,且

其下端设有与环形凹槽 3 配合的半圆形凸台 6,中部设有与芯体 1 上端配合的凹腔 7,上座模 1 上端面设有与内螺纹安装孔 4 配合的安装孔 8;上模座 1 由可对合的左右两块体对合卡装组成,块体对合后,中部通过卡箍固定锁紧。

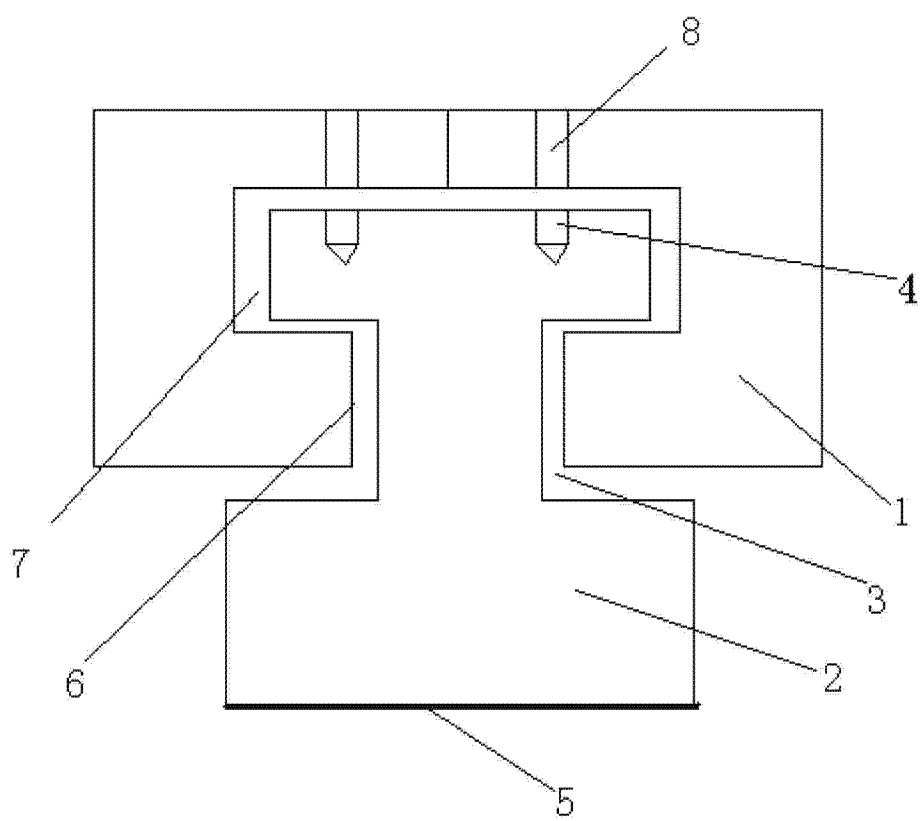


图 1