

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203077057 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220688673. 7

(22) 申请日 2012. 12. 11

(73) 专利权人 宁波百诺肯轴承有限公司

地址 315300 浙江省宁波市慈溪市庵东镇工业区纬一西路

(72) 发明人 孙建芳 王春芳 高芳芳

(74) 专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务所 31233

代理人 宋纓 孙健

(51) Int. Cl.

B24B 27/04 (2006. 01)

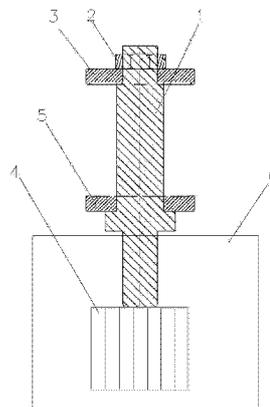
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种轴承外径除锈装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种轴承外径除锈装置,包括芯轴(1),固定盘,电机(4),所述的工作台(6)内安装有一电机(4),电机(4)输出端连接固定芯轴(1)下端,固定芯轴(1)中部及以上都伸出工作台(6),固定芯轴(1)中部靠近工作台(6)上表面的地方有一沿固定芯轴(1)圆周方向的凸出底座,凸出底座上安装有第一固定盘(5),固定芯轴(1)上端有一沿其圆周方向的内凹底座,内凹底座上安装有第二固定盘(3)。本实用新型结构简单,安装方便,能够快速去除轴承表面铁锈。



1. 一种轴承外径除锈装置,包括芯轴(1),第一固定盘(5),电机(4),第二固定盘(3),工作台(6),其特征是:所述的工作台(6)内安装有一电机(4),电机(4)输出端连接固定芯轴(1)下端,固定芯轴(1)中部及以上都伸出工作台(6),固定芯轴(1)中部靠近工作台(6)上表面的地方有一沿固定芯轴(1)圆周方向的凸出底座,凸出底座上安装有第一固定盘(5),固定芯轴(1)上端有一沿其圆周方向的内凹底座,内凹底座上安装有第二固定盘(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种轴承外径除锈装置,其特征是:所述的内凹底座上通过螺帽(2)安装有第二固定盘(3)。

3. 根据权利要求1所述的一种轴承外径除锈装置,其特征是:所述的第一固定盘(5)和第二固定盘(3)相对的一面上都开有一环形的固定槽。

4. 根据权利要求1所述的一种轴承外径除锈装置,其特征是:所述的第一固定盘(5)和第二固定盘(3)之间的固定芯轴(1)上套有轴承。

一种轴承外径除锈装置

技术领域

[0001] 本实用新型属工装技术领域,特别是涉及一种轴承外径除锈装置。

背景技术

[0002] 轴承裸露在外面时,外径最容易生锈,现在一般靠人力一个一个用砂纸擦拭外径除锈,既耗费人力,又浪费时间,并且在擦拭过的地方外观容易出现不良,结果产品报废的概率比较高。现在用发动机带动芯轴一起旋转(芯轴可以根据产品外径大小不同进行调换),将外径生锈产品直接装在芯轴上面(一次可以装十来个产品),并用砂纸包在产品外面,转动一定时间后,再用布条包在产品外面进行抛光,这样产品经擦拭后不但没有了锈迹,外观也不会产生不良,从而减少了产品报废率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种轴承外径除锈装置,能去除轴承外表的锈迹。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种轴承外径除锈装置,包括芯轴,螺帽,固定盘,电机,底座,工作台,所述的工作台内安装有一电机,电机输出端连接固定芯轴下端,固定芯轴中部及以上都伸出工作台,且固定芯轴中部及以上都位于工作台外面,固定芯轴中部靠近工作台上表面的地方有一沿固定芯轴轴向伸展的底座,底座上安装有固定盘,固定芯轴上部安装有固定盘。

[0005] 所述的固定芯轴上部通过螺帽安装有固定盘。

[0006] 所述的固定盘两两相对的一面上都开有一环形的固定槽。

[0007] 所述的固定盘之间的固定芯轴上套有轴承。

[0008] 有益效果

[0009] 本实用新型结构简单,安装方便,能够快速去除轴承表面铁锈。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0012] 实施例1

[0013] 如图1所示,一种轴承外径除锈装置,包括芯轴1,螺帽2,第一固定盘5,电机4,第二固定盘3,工作台6,所述的工作台6内安装有一电机4,电机4输出端连接固定芯轴1下

端,固定芯轴 1 中部及以上都伸出工作台 6,固定芯轴 1 中部靠近工作台 6 上表面的地方有一沿固定芯轴 1 圆周方向的凸出底座,凸出底座上安装有第一固定盘 5,固定芯轴 1 上端有一沿其圆周方向的内凹底座,内凹底座上通过螺帽 2 安装有第二固定盘 3。

[0014] 第一固定盘 5 和第二固定盘 3 相对的一面上都开有一环形的固定槽,第一固定盘 5 和第二固定盘 3 之间的固定芯轴 1 上套有轴承。

[0015] 使用时先在固定盘之间的固定芯轴 1 上套上若干轴承,并旋转螺帽 2 夹紧轴承,然后再通过人工把砂纸包覆于轴承外表面,开动电机 4,使得轴承外表面与砂纸发生相对摩擦,从而去锈,去锈完成后再把砂纸换成布条包覆于轴承外表面进行抛光。

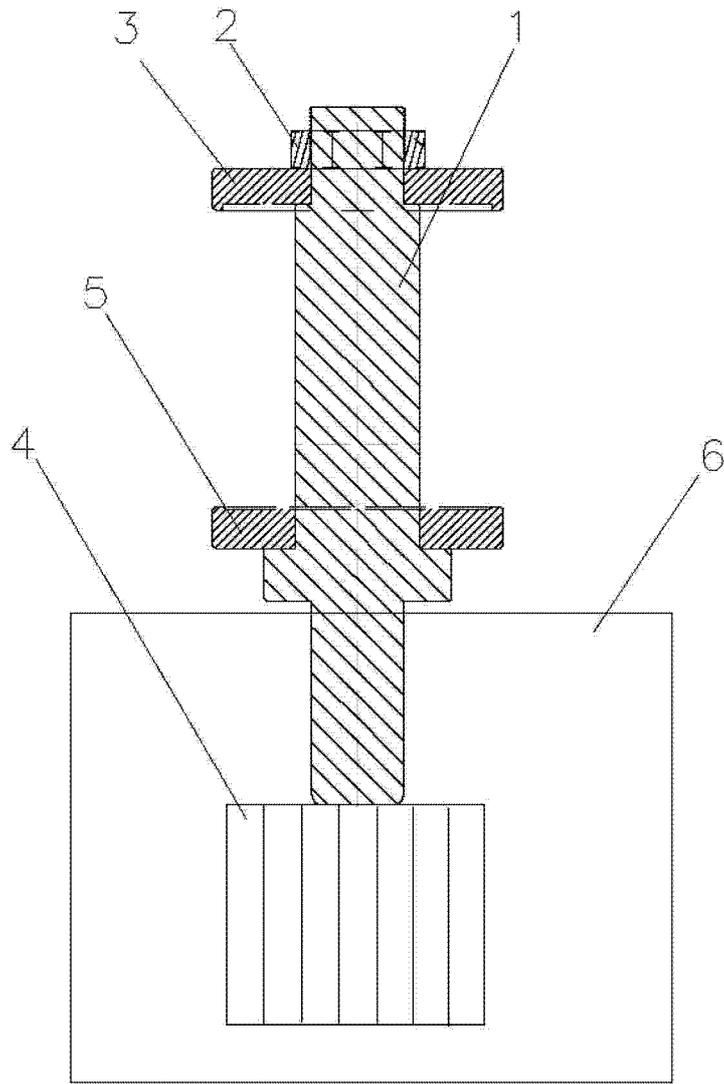


图 1