



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201908183 U

(45) 授权公告日 2011.07.27

(21) 申请号 201020671754.7

(22) 申请日 2010.12.21

(73) 专利权人 浙江国力纺织有限公司

地址 317200 浙江省台州市天台县洪畴镇东
工业区繁荣街1号

(72) 发明人 戴东泉

(74) 专利代理机构 台州蓝天知识产权代理有限
公司 33229

代理人 王卫兵

(51) Int. Cl.

D03D 1/00 (2006.01)

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/00 (2006.01)

D06N 3/00 (2006.01)

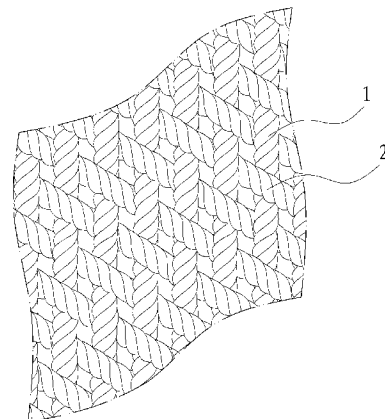
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

编造的广角布

(57) 摘要

本实用新型涉及一种编造的广角布,属于纺织技术领域。它解决了现有广角布拉伸性、曲挠性不好等问题。本编造的广角布,由成一编造角度的经线和纬线交叉编造而成,其特征在于:每根经线为由一根以上的长丝或短纤维“Z”向加捻而成,每根纬线为由一根以上的长丝或短纤维“Z”向加捻而成。本编造的广角布具有拉伸性好、曲挠性好及安全环保等优点。



1. 编造的广角布,由成一编造角度的经线和纬线交叉编造而成,其特征在于:每根经线为由一根以上的长丝或短纤纤维“Z”向加捻而成,每根纬线为由一根以上的长丝或短纤纤维“Z”向加捻而成。

2. 根据权利要求1所述的编造的广角布,其特征在于:所述的编造角度为 60° 。

3. 根据权利要求1或2所述的编造的广角布,其特征在于:所述的长丝为涤纶长丝或锦纶长丝或芳纶长丝或腈纶长丝或维纶长丝。

4. 根据权利要求3所述的编造的广角布,其特征在于:所述的长丝的捻度为每米70捻~570捻。

5. 根据权利要求1或2所述的编造的广角布,其特征在于:所述的短纤纤维为全棉或全麻或涤纶短纤或芳纶短纤或锦纶短纤或维纶短纤或腈纶短纤或混纺。

6. 根据权利要求5所述的编造的广角布,其特征在于:所述的混纺为由涤纶和棉或由芳纶和棉或由锦纶和棉或由腈纶和棉或由维纶和棉或由涤纶和麻或由芳纶和麻或由锦纶和麻或由腈纶和麻或由维纶和麻组成。

7. 根据权利要求5所述的编造的广角布,其特征在于:所述的短纤纤维的捻度为每米75捻~550捻。

8. 根据权利要求1所述的编造的广角布,其特征在于:所述的编造的广角布的外表面上挂渍有一层黏合用乳胶。

编造的广角布

技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,特指一种编造的广角布。

背景技术

[0002] 目前,市场上的广角布一般是将经线和纬线按垂直角度织造而成的帆布按经线和纬线有一定的夹角的方向裁切后而成。其广角布的拉伸性能差,同时其曲挠性差。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种拉伸性、曲挠性好的编造的广角布。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:编造的广角布,由成一编造角度的经线和纬线交叉编造而成,其特征在于:每根经线为由一根以上的长丝或短纤纤维“Z”向加捻而成,每根纬线为由一根以上的长丝或短纤纤维“Z”向加捻而成。

[0005] 上述的编造角度为 60° 。

[0006] 上述的长丝为涤纶长丝或锦纶长丝或芳纶长丝或腈纶长丝或维纶长丝。

[0007] 上述的长丝的捻度为每米 70 捻~ 570 捻。

[0008] 上述的短纤纤维为全棉或全麻或涤纶短纤或芳纶短纤或锦纶短纤或维纶短纤或腈纶短纤或混纺。

[0009] 上述的混纺为由涤纶和棉或由芳纶和棉或由锦纶和棉或由腈纶和棉或由维纶和棉或由涤纶和麻或由芳纶和麻或由锦纶和麻或由腈纶和麻或由维纶和麻组成。

[0010] 上述的短纤纤维的捻度为每米 75 捻~ 550 捻。

[0011] 上述的编造的广角布的外表面上挂渍有一层黏合用乳胶。

[0012] 本实用新型相比现有技术突出的优点是:

[0013] 1、本实用新型的经线和纬线成一编织角度直接机织出广角布,其机织出的广角布曲挠性、拉伸性能好;

[0014] 2、本实用新型中用以制造经线、纬线的长丝或短纤为环保材料,粉尘少,编织出来的广角布使用时安全、环保。

附图说明

[0015] 图 1 是本实用新型的正面局部示意图。

[0016] 图中,1、经线;2、纬线。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图以具体实施例对本实用新型作进一步描述,参见图 1:

[0018] 实施例一

[0019] 编造的广角布,由成一编造角度的经线 1 和纬线 2 交叉编造而成,每根经线 1 为由一根以上的长丝“Z”向加捻而成,每根纬线 2 为由一根以上的长丝“Z”向加捻而成。

- [0020] 上述的编造角度为 60° 。
- [0021] 上述的长丝为腈纶长丝。
- [0022] 上述的长丝的捻度为每米 70 捻~ 570 捻。
- [0023] 上述的编造的广角布的外表面上挂渍有一层黏合用乳胶。
- [0024] 本实施例中的长丝还可以为涤纶长丝或锦纶长丝或芳纶长丝或维纶长丝。
- [0025] 实施例二
- [0026] 编造的广角布,由成一编造角度的经线 1 和纬线 2 交叉编造而成,每根经线 1 为由一根以上的短纤维“Z”向加捻而成,每根纬线 2 为由一根以上的短纤维“Z”向加捻而成。
- [0027] 上述的编造角度为 60° 。
- [0028] 上述的短纤维为芳纶短纤。
- [0029] 上述的短纤维的捻度为每米 75 捻~ 550 捻。
- [0030] 上述的编造的广角布的外表面上挂渍有一层黏合用乳胶。
- [0031] 本实施例中的短纤维还可以为全棉或全麻或涤纶短纤或锦纶短纤或维纶短纤或腈纶短纤或混纺。
- [0032] 上述的混纺为由涤纶和棉或由芳纶和棉或由锦纶和棉或由腈纶和棉或由维纶和棉或由涤纶和麻或由芳纶和麻或由锦纶和麻或由腈纶和麻或由维纶和麻组成。
- [0033] 上述实施例仅为本实用新型的较佳实施例,并非依此限制本实用新型的保护范围,故:凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

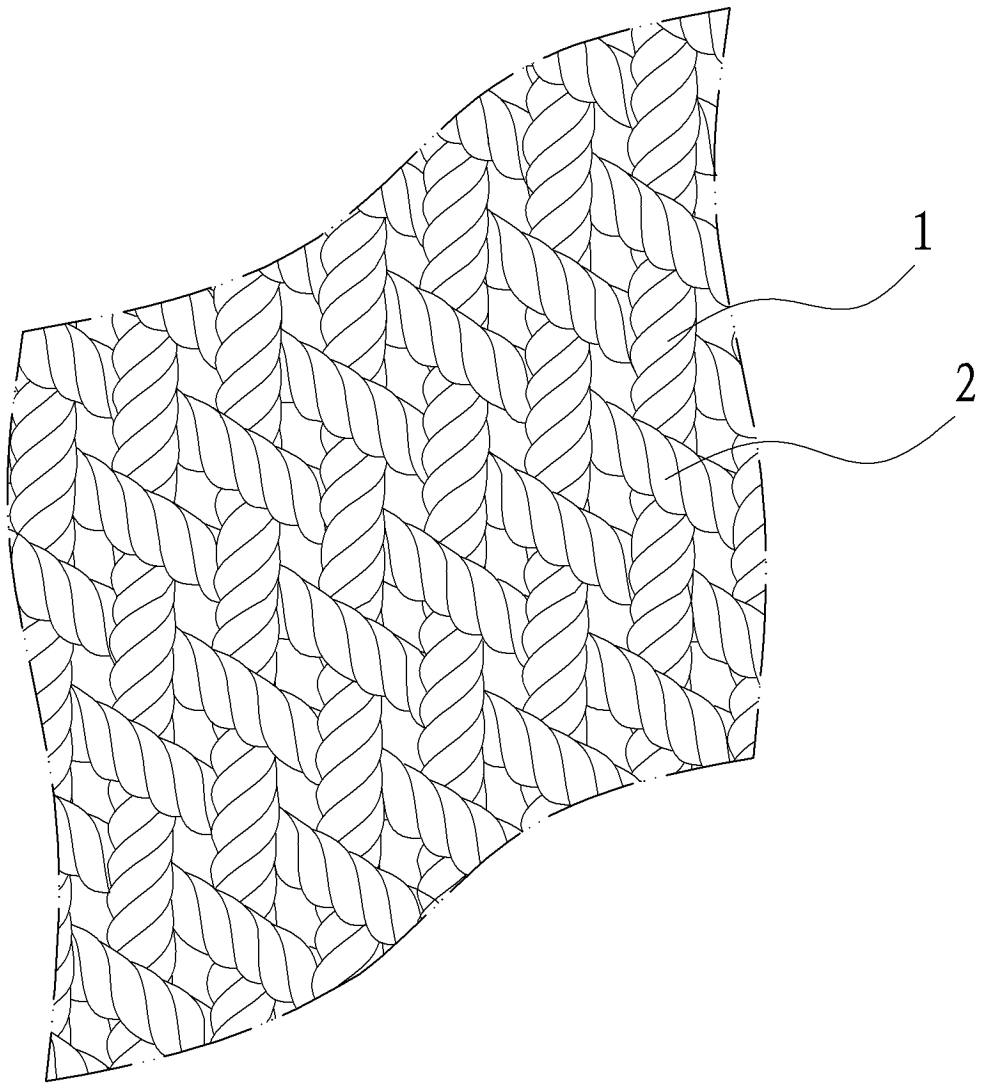


图 1