Opublikowano dnia 20 czerwca 1958 r.

E21c 27/44
BIBLIOTEKA
Urzędu Patentowego

URZĄD PATENTOWY

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41060

Kl. 5 b, 23/30
56 27/44

Lucjan Krupa
Kraków, Polska

Wrębowy nóż odkładniowy do urabiania skał

Patent trwa od dnia 15 listopada 1957 r.

Wynalazek dotyczy noża odkładniowego, służącego do urabiania skał; zamocowuje się go we wrębniku łańcuchowym wrębiarek lub kombajnów.

Dotychczasowe noże wrębowe posiadają zwykle klinowy kształt ostrza, w związku z czym w czasie wrębiania stawiają większe opory ruchu wrębiarce, ostrza szybciej tępią się oraz dają drobniejszy minerał urabiany.

Nóż według wynalazku wyróżnia się równoległością bocznych krawędzi tnących ostrza (poza krawędzią czołową ostrza, która jest półkolista), odkładniowym (nachylonym) ukształtowaniem powierzchni natarcia, w przekroju poprzecznym prostopadłym do tejże powierzchni (poza nożem w pozycji środkowej łańcucha) oraz dostatecznie długimi bocznymi krawędziami tnącymi przy równoczesnym zabezpieczeniu płytki skrawającej przed odprysnięciem. Ponadto wrębnik łańcuchowy posiada trzy rodzaje noży wrębowych, mianowicie wrębowe noże odkładniowe, środkowe, wrębowe noże odkładniowe prawe i wrębowe noże odkładniowe lewe.

Przykład wykonania i pracy noży wrębowych pokazano na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku i z góry, oraz przekrój wzdłuż linii *A—A* wrębowego noża odkładniowego środkowego, fig. 2 — podobne widoki wrębowego noża odkładniowego prawego, fig 3 — podobne widoki wrębowego noża odkładniowego lewego, a fig. 4 — sposób urabiania skały w przypadku zastosowania łańcucha wrębowego 7-mio pozycjowego, uzbrojonego w noże według wynalazku.

Trzonek noża wykonany jest ze stali sprężynowej lub węglowej narzędziowej, poddanej obróbce cieplnej. Koniec trzonka od strony ostrza ma nafrezowany rowek, w którym jest przylutowana płytka skrawająca z twardego stopu. Zamocowuje się płytkę na trzonku za pomocą znanych lutów miedzianych lub innych. Ostry kąt między płaszczyznami tworzącymi rowek wpływa dodatnio na zabezpieczenie płytki przed zupełnym odpryśnięciem; płytka w tym końcu jest nakryta występem trzonka w kształcie języczka trójkątnego. Na rysunku podano geometrię ostrzy oraz inne ważniejsze

charakterystyki noża według wynalazku. Noże różnią się między sobą umieszczeniem powierzchni natarcia, mianowicie nóż środkowy posiada powierzchnię natarcia poziomą, nóż prawy nachyloną w prawo, a nóż lewy nachyloną w lewo, jak przedstawiono w przekroju wzdłuż linii *A—A*.

Noże wrębowe rozmieszcza się w łańcuchu wrębowym „w strzałkę" w ten sposób, że noże środkowe zajmują środkową pozycję łańcucha, noże odkładniowe lewe — prawą, a noże odkładniowe prawe — lewą pozycję łańcucha (fig. 4). Dzięki takiemu rozmieszczeniu noży grzebienie skały jakie występują między nożami sąsiednich pozycji łańcucha są kruszone w kierunku pozycji środkowej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Wrębowy nóż odkładniowy do urabiania skał, znamienny tym, że posiada powierzchnię natarcia z wyjątkiem noża środkowego nachyloną odkładniowo, na prawo dla noży prawych i na lewo dla noży lewych, a jego płytka skrawająca jest zabezpieczona przed odpryśnięciem występem trzonka noża w kształcie języczka klinowego.
2. Wrębowy nóż odkładniowy według zastrz. 1, znamienny tym, że posiada dostatecznie długie boczne krawędzie tnące płytki skrawającej.

Lucjan Krupa

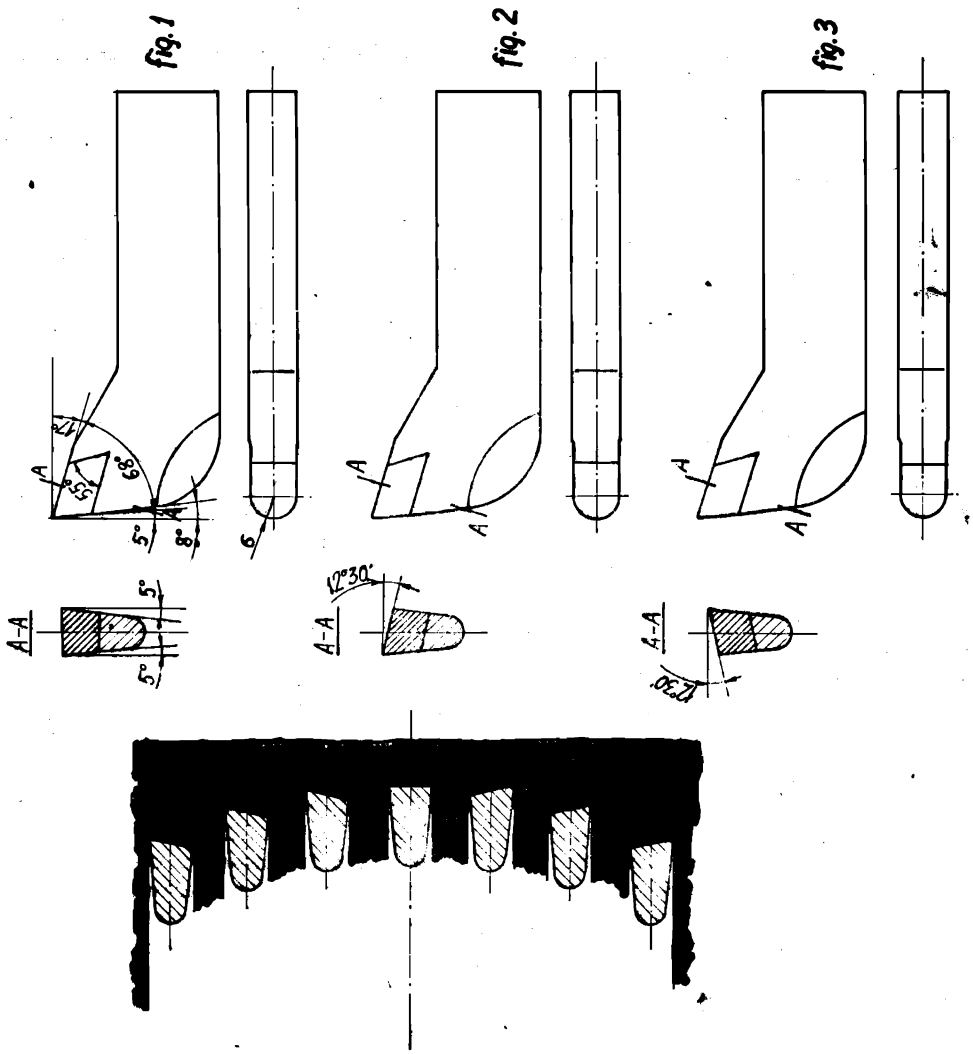


fig. 4

Wzór jednoraz. CWD, zam. PL/Ke, Częst. zam. 1147 11. 4. 58. 100 egz. A1 piśm: kl. 3