

公告本

89年7月13日修正頁

申請日期	88.6.10
案 號	88109744
類 別	B 41 K 3/6

A4
C4

450899

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	自動彩色鑄印機
	英 文	Self-Colored Stamp
二、發明 創作人	姓 名	伍爾夫敢格皮契勒 Wolfgang PICHLER
	國 籍	奧地利
	住、居所	奧地利威爾斯 A-4600 特羅諾街 27 號
三、申請人	姓 名 (名稱)	特羅達股份有限公司 (Trodat GmbH)
	國 籍	奧地利
	住、居所 (事務所)	奧地利威爾斯 A-4600 林日街 156 號
	代 表 人 姓 名	渥納史坦納契爾 Dr. Werner Steinacher

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

裝 訂 線

五、發明說明()

本發明係關於一種具有一鑄印配合件之自動彩色鑄印機，該配合件則經由一導銷在一鑄印機外殼之垂直導槽內被引導並承載一回動機構，該回動機構則與外殼之回動機構相嚙合，因而，鑄印配合件具有一固定的鑄印活字嵌條以及至少一鑄印活字帶，該活字帶藉一調整輪之助而可調整並經由一導引嵌條而被引導並藉由一彈性偏壓的把柄之助，可從鑄印活字所靠接在外殼上部分內所配置之彩色墊之位置上，並在鑄印配合件的回動之情況下而向待鑄印的表面上向下壓，因而，固定的鑄印活字嵌條及活字帶導引嵌條在垂直線之兩側位於鑄印機外殼及鑄按壓場經由導槽走向之對稱平面上。

習知的此種類型之自動彩色鑄印機可參考A 151/95 (英國專利編號EP 723 874)。在該鑄印機中活字帶導引嵌條被配置在按壓場之中心線偏心位置上，該中心線則平行於調整輪軸線，就是說，與調整輪軸線構成一平面。在該結構中因而整個回動配合件與活字帶在外殼內之傾斜位置，而調整輪則處於兩側並從外殼內略為突出。

在中國公佈專利說明書編號CH-PS 182 745中原則上構成類似人工鑄印機，就是說，無習知之自動彩色機構之鑄印機，該鑄印機具有一框架，而該框架在側壁之間具有鑄印活字帶調整輪用之一軸線並在其支架上具有各連接之側壁嵌條，從該嵌條上則承載在下側面上固定之鑄印活字，在該嵌條及平行走向之另一嵌條之間設有供日期活字帶組用之一通過開口。活字帶導引嵌條之中心線

五、發明說明（>）

對活字帶調整輪之轉軸偏移，使該中心線與旋轉軸構成一傾斜面，在該結構中活字帶調整輪亦從框架之兩側略為突出，使得調整輪必須用兩手指從兩側面上抓緊，因而導致手指被弄髒之危險，而且，其調整亦困難，此外，位於下面的活字帶之回行段經由整個活字帶配置之傾斜位置而受到不同的應力關係。

因此，本發明之目的是開發出一種開始時所提到類型之鑄印機，該鑄印機可以簡單方式除了構成鑄印內容各行外亦可印刷一日期行或類似的各行，而不需要由調整輪軸線及活字帶推拔嵌條之平面所構成之一傾斜位置，因此，根據本發明鑄印機之特徵在於經由調整輪軸線及用於導引嵌條的活字帶之對稱軸所張緊之平面垂直於按壓場並偏移於外殼導槽之縱軸線其用於包括鑄印配合件所經過之外殼的對稱面。

利用此種構造則可達到，活字帶之調整輪僅在一外殼側面突出，因而活字帶之調整容易並在鑄印配合件之上色位置，在該位置內調整輪從置於對面之外殼側面上突出，相當於鑄印機之前側所構成之四個自由可見空間並在鑄印機之框架上之構成可供使用之定位窗，使其定位容易。

本發明將參照附圖並以實例方式詳述於後，其中：

第1及2圖為根據本發明之自動彩色鑄印機分別在未操作及在操作狀態下之垂直剖面圖，及

第3至5圖顯示鑄印機配合件之不同視圖。

五、發明說明()

自動彩色鑄印機具有一外殼1及在鑄印表面上可豎立之框架2。該外殼1則被一手柄3所搭接，該手柄在一壓力彈簧4被支撐在外殼1上。在外殼1內則在壓力彈簧容納室4'的下面支承一鑄印墊5並可更換，在未操作之狀態下在鑄印墊5向下敞開的空間內設有一鑄印配合件6，該鑄印配合件在本實例中承載由導引嵌條6'所引導之活字帶T以供一日期印刷之用及供該活字帶用之調整輪7，該調整輪位於一軸線A-A上。此外，該鑄印配合件6亦承載一固定的內容嵌條Z。

在第3至5圖中詳細說明之鑄印配合件6亦在各側壁上承載導銷9，該導銷則裝設在外殼1之垂直導銷10內被引導，及一回動凸扇11，該凸扇與在外殼內所裝設之回動元件12相接合。利用手柄3之下壓則鑄印配合件6對回動元件12所預定之旋轉軸線D-D回動。導銷9在未操作或操作位置內之各位置則由各軸向位置9'及9''所暗示。

如第1及2圖所示，直線及垂直的導槽10是被安排在外殼側壁內的中心位置。如從第1圖中瞭解，在未操作之狀態下活字帶T及內容嵌條2位於鑄印墊5上面，以及在鑄印外殼1之垂直對稱面X-X的兩側，該鑄印外殼具有導槽10之縱軸。從第1圖中所示之位置則鑄印配合件6由於手柄3之壓下而回動並向待鑄印之表面壓下。如第2圖所示，配合件6之垂直對稱面Y-Y平行於外殼1之垂直對稱面X-X並與該對稱面偏移。其結果使得鑄

五、發明說明(4)

印配合件6之調整輪7僅在外殼1之寬側面上突出，但是，比一般在中心安排配合件之情況具有較大之外尺寸。

所示之構造則可能，在一方面在外殼內部具有足夠之空間以供鑄印配合件安置及回動之用，而同時由於活字帶調整輪從外殼內部突出相當遠，故可保證鑄印機之操作容易，而且，由於在未操作之狀態下在外殼側之前面壓下場鑿於回動機配合件之偏移而使視線良好，故鑄印機容易精確定位，固定的內容行可在鑄印配合件上裝配及更換，如在第4圖中所示。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(5)

符號之說明

- 1 外殼
 2 框架
 3 手柄
 4 壓力彈簧
 4' 壓力彈簧容納室
 5 鑄印墊
 6 鑄印配合件
 6' 導引嵌條
 7 調整輪
 9 導銷
 10 導槽
 11 回動凸肩
 12 回動元件
 D-D 旋轉軸線
 T 活字帶
 X-X 對稱面
 Y-Y 對稱面
 Z 內容嵌條

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱：

自動彩色鑄印機

具有可用手操作的鑄印配合件(6)之自動彩色鑄印機，該配合件則經由導銷(9)在鑄印外殼(1)之垂直導槽(10)被引導並承載一回動機構(11)，該回動機構則與外殼之回動機構(12)相嚙合，因而，鑄印配合件構成一固定的鑄印活字嵌條(2)以及至少一鑄印活字帶(T)，該活字帶藉一調整輪(7)之助而可調整並經由一導引嵌條(6')而被引導並藉一彈性偏壓的把柄(3)之助可能鑄印活字所靠接在外殼上部分內所配置的彩色墊(5)之位置上並在鑄印配合件的回動之情況下而向待鑄印的表面上向下壓，因而，固定的鑄印活字嵌條及活字帶導引嵌條之垂直線之兩側位於鑄印外殼及鑄印按壓場經由導槽走向之對稱平面上，因而(Y-Y)其包括，用於活字帶之調整輪軸線(A-A)及導引嵌條之對稱軸線，其垂直並偏移於垂直之外殼對稱平面。

(第1圖)

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

四、中文發明摘要(發明之名稱:)

英文發明摘要(發明之名稱: Self-colored Stamp)

The self-colored stamp with a stamp-insert (6), which can be operated by hand, the said insert is guided over the guide-pin (9) in the vertical guide-slot (10) of a stamp-housing (1) and carries the turnover-organ (11), the said organ is engaged with the turn-over organ (12), which is arranged in the housing, whereby the stamp-insert constructs a stationary stamp-type gib (Z) as well as at least a stamp-type band (T), which is adjustable by means of an adjustable gear (7) over a guide-gib (6'), and by means of a spring-loaded pre-stressing handle (3) from a position, in which the stamp type butts against colored pad (5) arranged in the upper portion of the housing, under the turnover of the stamp insert is pressed on surfaces to be stamped, whereby the fixed stamp type gib and the type band-guide gib lie to both sides of the vertical through the guide-slot symmetric plane (X-X) of the stamp housing and of the pressed field, whereby the plane (Y-Y) which includes, the adjustable gear axis (A-A) and the symmetric axis of the guide gib for the type bands is vertical and shifted to the vertical symmetric plane of the housing.

六、申請專利範圍

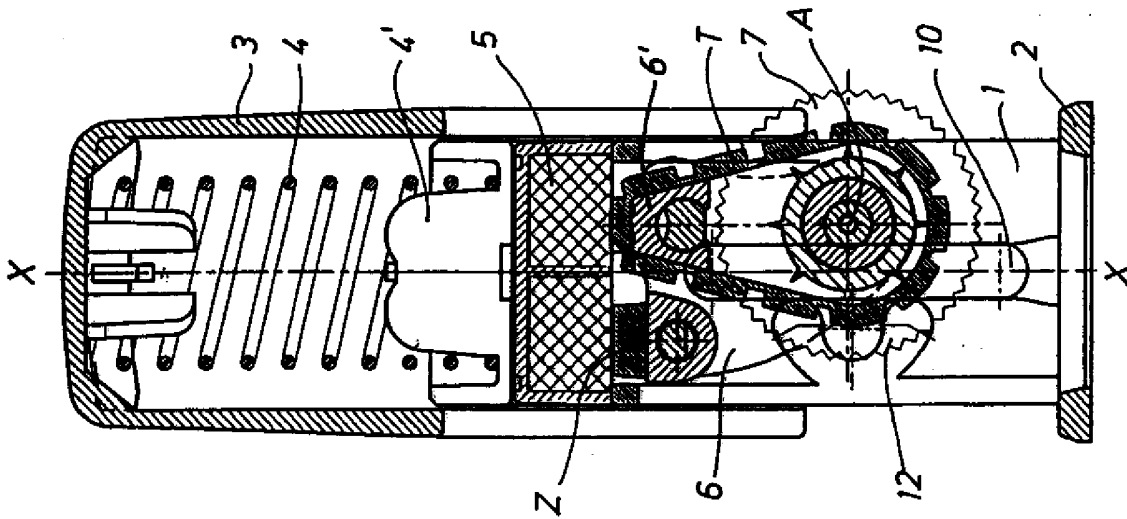
1. 一種具有可用手操作的鑄印配合件之自動彩色鑄印機，該配合件則經由導銷在鑄印外殼之垂直導槽內被引導並承載一回動機構，該回動機構則與外殼之回動機構相嚙合，因而，鑄印配合件構成一固定的鑄印活字嵌條以及至少一鑄印活字帶，該活字帶藉一調整輪之助而可調整並經由一導引嵌條而被引導並藉一彈性偏壓的把柄之助可從鑄印活字所靠接在外殼上部分內所配置的彩色墊之位置上並在鑄印配合件的回動情況下而向待鑄印的表面上向下壓，因而，固定的鑄印活字嵌條及活字帶導引嵌條在垂直線之兩側位於鑄印外殼及鑄印按壓場經由導槽走向之對稱平面上，其特徵為平面(Y-Y)其包括供活字帶(T)用之調整輪軸線(D)及導引嵌條(6')之對稱軸線，垂直並偏移於外殼(1)之垂直對稱平面(X-X)。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

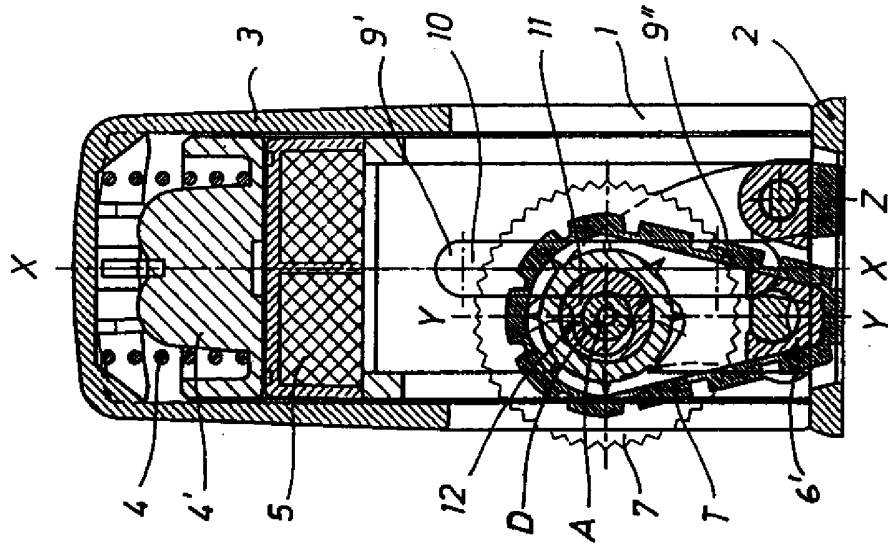
裝

訂

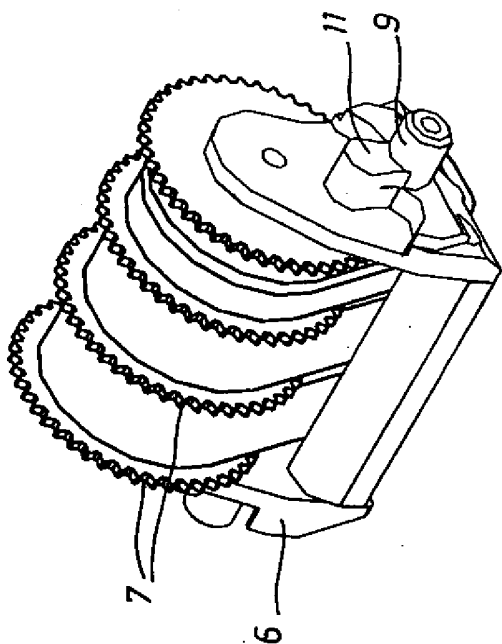
線



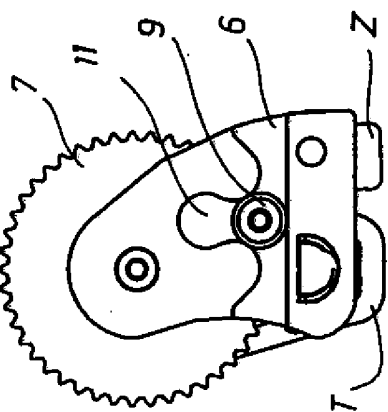
第1圖



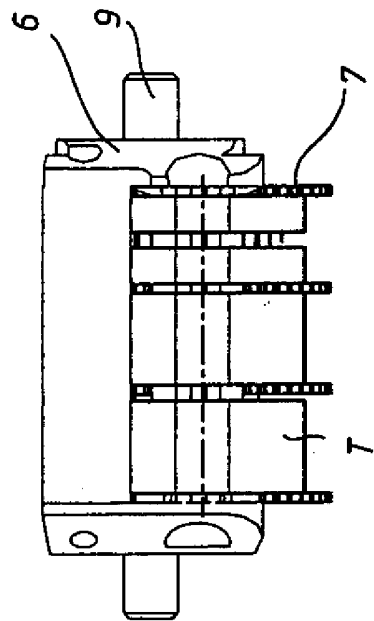
第2圖



第5圖



第4圖



第3圖

公告本

89年7月13日修正頁

申請日期	88.6.10
案 號	88109744
類 別	B 41 K 3/6

A4
C4

450899

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	自動彩色鑄印機
	英 文	Self-Colored Stamp
二、發明 創作人	姓 名	伍爾夫敢格皮契勒 Wolfgang PICHLER
	國 籍	奧地利
	住、居所	奧地利威爾斯 A-4600 特羅諾街 27 號
三、申請人	姓 名 (名稱)	特羅達股份有限公司 (Trodat GmbH)
	國 籍	奧地利
	住、居所 (事務所)	奧地利威爾斯 A-4600 林日街 156 號
	代 表 人 姓 名	渥納史坦納契爾 Dr. Werner Steinacher

經濟部中央標準局員工消費合作社印製

裝 訂 線