



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205709012 U

(45)授权公告日 2016. 11. 23

(21)申请号 201620250234.6

(22)申请日 2016.03.28

(73)专利权人 长兴科恩德服装材料有限公司

地址 313100 浙江省湖州市长兴县水口乡
龙山村

(72)发明人 高建平 钱丽芳 高建春 杨盼盼

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 韩洪

(51)Int.Cl.

B65H 18/04(2006.01)

B65H 18/10(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

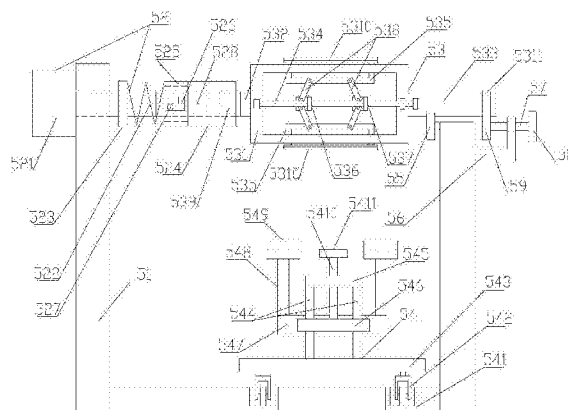
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种衬布生产用收卷装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种衬布生产用收卷装置,包括架体、传动机构、卷轴和下料机构,所述架体的前立柱上设有传动机构,所述卷轴的一端与传动机构可拆卸连接,另一端搁置在架体的后立柱上,所述架体的前立柱和后立柱之间设有下料机构,与现有技术相比,能够固定拆卸方便,固定可靠性高,节省人力,降低劳动强度。



1. 一种衬布生产用收卷装置,其特征在于:包括架体(51)、传动机构(52)、卷轴(53)和下料机构(54),所述架体(51)的前立柱上设有传动机构(52),所述卷轴(53)的一端与传动机构(52)可拆卸连接,另一端搁置在架体(51)的后立柱上,所述架体(51)的前立柱和后立柱之间设有下料机构(54),所述传动机构(52)包括电机(521)、弹簧(522)、阻挡体(523)、套体(524)、锁紧体(525)、卡槽(526)和卡体(527),所述电机(521)的转动轴的后端设有插接部(528),所述插接部(528)上套设有套体(524),所述套体(524)的前端设有可转动连接的锁紧体(525),所述电机(521)的转动轴在锁紧体(525)的前方设有阻挡体(523),所述锁紧体(525)与阻挡体(523)之间的电机(521)的转动轴上套设有弹簧(522),所述锁紧体(525)上设有卡槽(526),所述电机(521)的转动轴在卡槽(526)内设有卡体(527),所述卷轴(53)包括框体(531)、前轴体(532)、后轴体(533)、调节螺杆(534)、若干张紧体(535)、前连接座(536)、后连接座(537)和连接体(538),所述框体(531)的前端和后端分别设有前轴体(532)和后轴体(533),所述前轴体(532)的前端设有与套体(524)相配合的插接体(539),所述框体(531)的上边体和下边体上均设有可滑动的张紧体(535),所述前连接座(536)和后连接座(537)均通过连接体(538)与张紧体(535)固定连接,所述前连接座(536)和后连接座(537)上穿设有螺纹连接的调节螺杆(534),所述调节螺杆(534)可转动安装在框体(531)上,所述下料机构(54)包括两个导轨槽(541)、滚轮(542)、底座(543)、滑杆(544)、安装板(545)、滑座(546)、横梁(547)、支撑体(548)和托座(549),所述导轨槽(541)设在架体(51)的前立柱和后立柱之间,所述导轨槽(541)内设有滚轮(542),所述滚轮(542)上安装有底座(543),所述底座(543)上设有滑杆(544),所述滑杆(544)的上端安装有安装板(545),所述安装板(545)上穿设有螺纹连接的螺杆体(5410),所述螺杆体(5410)的上端设有转动盘(5411),所述滑杆(544)上套设有可滑动的滑座(546),所述螺杆体(5410)的下端与滑座(546)可转动连接,所述滑座(546)上设有横梁(547),所述横梁(547)的两端均设有支撑体(548),所述支撑体(548)的上端设有托座(549)。

2. 如权利要求1所述的一种衬布生产用收卷装置,其特征在于:所述架体(51)的后立柱的上端前侧设有两个水平设置的支撑轮(55)。

3. 如权利要求1所述的一种衬布生产用收卷装置,其特征在于:所述架体(51)的后立柱的上端后侧设有支座(56),所述支座(56)上穿设有螺纹连接的螺纹杆(57),所述螺纹杆(57)的后端设有手动盘(58),所述螺纹杆(57)的前端设有轴承(59),所述后轴体(533)上设有与轴承(59)相配合的环形槽(5311)。

4. 如权利要求1所述的一种衬布生产用收卷装置,其特征在于:所述卡槽(526)由横向槽孔和与横向槽孔的后端连通的竖向槽孔构成。

5. 如权利要求1所述的一种衬布生产用收卷装置,其特征在于:所述插接部(528)的横截面为多边形形状。

6. 如权利要求1至5中任一项所述的一种衬布生产用收卷装置,其特征在于:所述张紧体(535)上设有抵触体(5310),所述抵触体(5310)的工作面为弧面。

一种衬布生产用收卷装置

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及衬布生产设备的技术领域,特别是一种衬布生产用收卷装置的技术领域。

【背景技术】

[0002] 衬布是以机织物、针织物和非织造布为基布,采用或不采用热塑性高分子化合物,经过专门机械进行特殊整理加工,用于服装的内层起到补强、挺括的作用,与面料粘合或非粘合的专用服装辅料,衬布在生产过程中首先需要进行收卷,现有技术的,收卷装置的转轴与卷有基布的纸卷筒是通过设在收卷装置的转轴上的两个可滑动的固定座进行固定的,在固定时,固定座的锥形部分从基布的纸卷筒的端部插入对基布的卷筒进行张紧固定,然后紧固固定螺栓,使固定座固定在收卷装置的转轴上,上述固定方式存在固定拆卸不方便,固定可靠性差,降低工作效率的缺点。

[0003] 又由于对收卷装置下料一般都是通过人工完成的,从而浪费人力,人工劳动强度大。

【实用新型内容】

[0004] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种衬布生产用收卷装置,能够固定拆卸方便,固定可靠性高,节省人力,降低劳动强度。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种衬布生产用收卷装置,包括架体、传动机构、卷轴和下料机构,所述架体的前立柱上设有传动机构,所述卷轴的一端与传动机构可拆卸连接,另一端搁置在架体的后立柱上,所述架体的前立柱和后立柱之间设有下料机构,所述传动机构包括电机、弹簧、阻挡体、套体、锁紧体、卡槽和卡体,所述电机的转动轴的后端设有插接部,所述插接部上套设有套体,所述套体的前端设有可转动连接的锁紧体,所述电机的转动轴在锁紧体的前方设有阻挡体,所述锁紧体与阻挡体之间的电机的转动轴上套设有弹簧,所述锁紧体上设有卡槽,所述电机的转动轴在卡槽内设有卡体,所述卷轴包括框体、前轴体、后轴体、调节螺杆、若干张紧体、前连接座、后连接座和连接体,所述框体的前端和后端分别设有前轴体和后轴体,所述前轴体的前端设有与套体相配合的插接体,所述框体的上边体和下边体上均设有可滑动的张紧体,所述前连接座和后连接座均通过连接体与张紧体固定连接,所述前连接座和后连接座上穿设有螺纹连接的调节螺杆,所述调节螺杆可转动安装在框体上,所述下料机构包括两个导轨槽、滚轮、底座、滑杆、安装板、滑座、横梁、支撑体和托座,所述导轨槽设在架体的前立柱和后立柱之间,所述导轨槽内设有滚轮,所述滚轮上安装有底座,所述底座上设有滑杆,所述滑杆的上端安装有安装板,所述安装板上穿设有螺纹连接的螺杆体,所述螺杆体的上端设有转动盘,所述滑杆上套设有可滑动的滑座,所述螺杆体的下端与滑座可转动连接,所述滑座上设有横梁,所述横梁的两端均设有支撑体,所述支撑体的上端设有托座。

[0006] 作为优选,所述架体的后立柱的上端前侧设有两个水平设置的支撑轮。

[0007] 作为优选,所述架体的后立柱的上端后侧设有支座,所述支座上穿设有螺纹连接的螺纹杆,所述螺纹杆的后端设有手动盘,所述螺纹杆的前端设有轴承,所述后轴体上设有与轴承相配合的环形槽。

[0008] 作为优选,所述卡槽由横向槽孔和与横向槽孔的后端连通的竖向槽孔构成。

[0009] 作为优选,所述插接部的横截面为多边形形状。

[0010] 作为优选,所述张紧体上设有抵触体,所述抵触体的工作面为弧面。

[0011] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过将衬布卷筒套在卷轴上,转动调节螺杆,调节螺杆带动前连接座和后连接座靠拢运动,前连接座和后连接座通过连接体推动张紧体伸出运动,实现对衬布卷筒的张紧,然后将后轴体搁置在两个支撑轮的中间并且保证轴承卡在环形槽内,然后转动锁紧体,使卡体从竖向槽孔进入到横向槽孔,通过弹簧的作用力推动锁紧体带动套体向后运动并套在前轴体上,传动机构工作带动卷轴进行收卷工作,当收卷完成后,转动转动盘带动螺杆体转动,螺杆体带通过滑座带动横梁向上运动,横梁通过支撑体带动托座向上运动支撑在衬布卷的底部,然后用力向前拉动锁紧体带动套体脱离前轴体,在转动锁紧体使卡体从横向槽孔进入到竖向槽孔,防止锁紧体在弹簧的作用下回位,然后继续转动转动盘托举衬布卷上升直到后轴体的下端高过支撑轮的上端,卸下卷轴后,推动下料机构将衬布卷运至存放处,与现有技术相比,能够固定拆卸方便,固定可靠性高,节省人力,降低劳动强度。

[0012] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0013] 图1是本实用新型一种衬布生产用收卷装置的结构示意图。

[0014] 图中:51-架体、52-传动机构、53-卷轴、54-下料机构、55-支撑轮、56-支座、57-螺纹杆、58-手动盘、59-轴承、521-电机、522-弹簧、523-阻挡体、524-套体、525-锁紧体、526-卡槽、527-卡体、528-插接部、531-框体、532-前轴体、533-后轴体、534-调节螺杆、535-张紧体、536-前连接座、537-后连接座、538-连接体、539-插接体、5310-抵触体、5311-环形槽、541-导轨槽、542-滚轮、543-底座、544-滑杆、545-安装板、546-滑座、547-横梁、548-支撑体、549-托座、5410-螺杆体、5411-转动盘。

【具体实施方式】

[0015] 参阅图1,本实用新型一种衬布生产用收卷装置,包括架体51、传动机构52、卷轴53和下料机构54,所述架体51的前立柱上设有传动机构52,所述卷轴53的一端与传动机构52可拆卸连接,另一端搁置在架体51的后立柱上,所述架体51的前立柱和后立柱之间设有下料机构54,所述传动机构52包括电机521、弹簧522、阻挡体523、套体524、锁紧体525、卡槽526和卡体527,所述电机521的转动轴的后端设有插接部528,所述插接部528上套设有套体524,所述套体524的前端设有可转动连接的锁紧体525,所述电机521的转动轴在锁紧体525的前方设有阻挡体523,所述锁紧体525与阻挡体523之间的电机521的转动轴上套设有弹簧522,所述锁紧体525上设有卡槽526,所述电机521的转动轴在卡槽526内设有卡体527,所述卷轴53包括框体531、前轴体532、后轴体533、调节螺杆534、若干张紧体535、前连接座536、后连接座537和连接体538,所述框体531的前端和后端分别设有前轴体532和后轴体533,所

述前轴体532的前端设有与套体524相配合的插接体539,所述框体531的上边体和下边体上均设有可滑动的张紧体535,所述前连接座536和后连接座537均通过连接体538与张紧体535固定连接,所述前连接座536和后连接座537上穿设有螺纹连接的调节螺杆534,所述调节螺杆534可转动安装在框体531上,所述下料机构54包括两个导轨槽541、滚轮542、底座543、滑杆544、安装板545、滑座546、横梁547、支撑体548和托座549,所述导轨槽541设在架体51的前立柱和后立柱之间,所述导轨槽541内设有滚轮542,所述滚轮542上安装有底座543,所述底座543上设有滑杆544,所述滑杆544的上端安装有安装板545,所述安装板545上穿设有螺纹连接的螺杆体5410,所述螺杆体5410的上端设有转动盘5411,所述滑杆544上套设有可滑动的滑座546,所述螺杆体5410的下端与滑座546可转动连接,所述滑座546上设有横梁547,所述横梁547的两端均设有支撑体548,所述支撑体548的上端设有托座549,所述架体51的后立柱的上端前侧设有两个水平设置的支撑轮55,所述架体51的后立柱的上端后侧设有支座56,所述支座56上穿设有螺纹连接的螺纹杆57,所述螺纹杆57的后端设有手动盘58,所述螺纹杆57的前端设有轴承59,所述后轴体533上设有与轴承59相配合的环形槽5311,所述卡槽526由横向槽孔和与横向槽孔的后端连通的竖向槽孔构成,所述插接部528的横截面为多边形形状,所述张紧体535上设有抵触体5310,所述抵触体5310的工作面为弧面。

[0016] 本实用新型工作过程:

[0017] 本实用新型一种衬布生产用收卷装置在工作过程中,将衬布卷筒套在卷轴53上,转动调节螺杆534,调节螺杆534带动前连接座536和后连接座537靠拢运动,前连接座536和后连接座537通过连接体538推动张紧体535伸出运动,实现对衬布卷筒的张紧,然后将后轴体533搁置在两个支撑轮55的中间并且保证轴承59卡在环形槽539内,然后转动锁紧体525,使卡体527从竖向槽孔进入到横向槽孔,通过弹簧522的作用力推动锁紧体525带动套体524向后运动并套在前轴体532上,传动机构52工作带动卷轴53进行收卷工作,当收卷完成后,转动转动盘5411带动螺杆体5410转动,螺杆体5410带通过滑座546带动横梁547向上运动,横梁547通过支撑体548带动托座549向上运动支撑在衬布卷的底部,然后用力向前拉动锁紧体525带动套体524脱离前轴体532,在转动锁紧体525使卡体527从横向槽孔进入到竖向槽孔,防止锁紧体525在弹簧522的作用下回位,然后继续转动转动盘5411托举衬布卷上升直到后轴体533的下端高过支撑轮55的上端,卸下卷轴53后,推动下料机构54将衬布卷运至存放处,与现有技术相比,能够固定拆卸方便,固定可靠性高,节省人力,降低劳动强度。

[0018] 上述实施例是对本实用新型的说明,不是对本实用新型的限定,任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

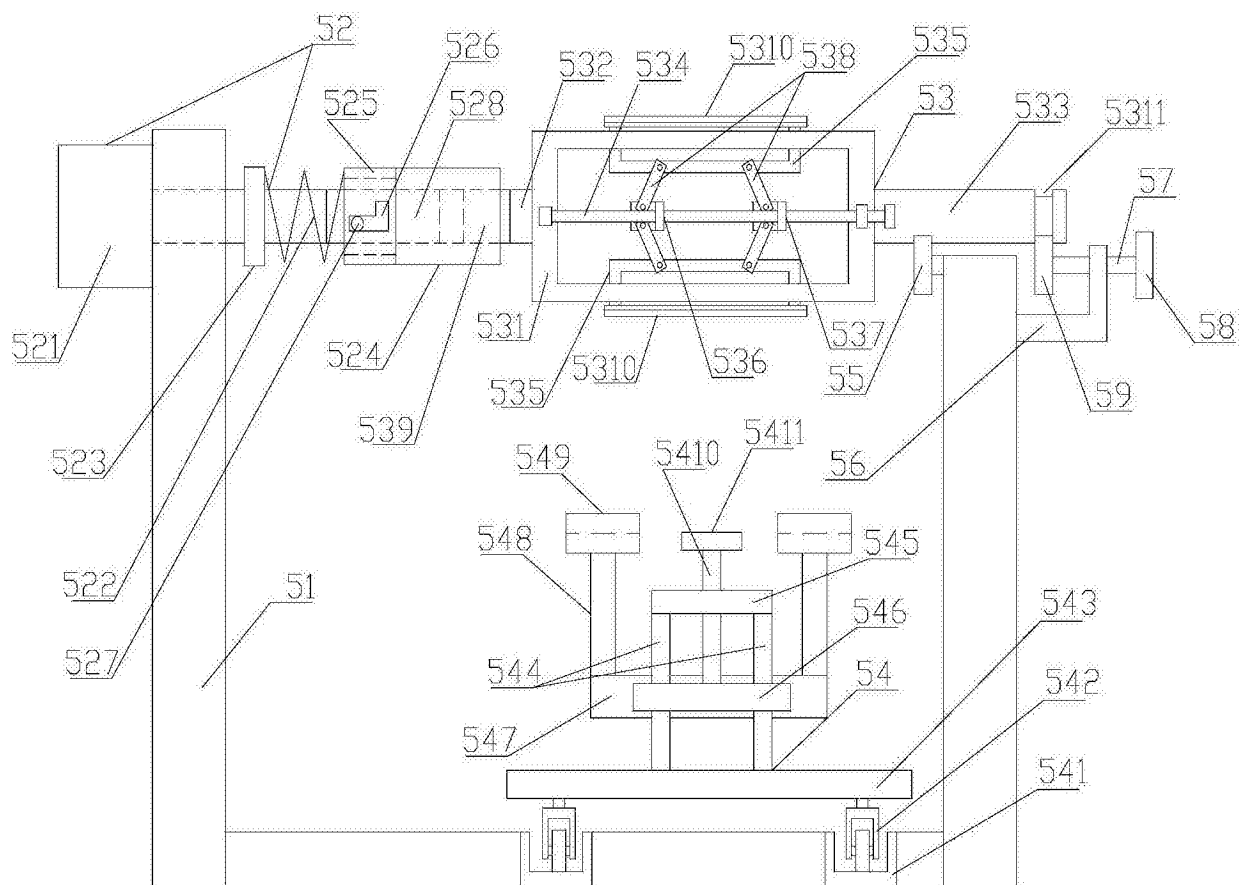


图 1