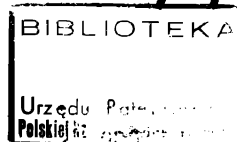


15 września 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



C 06c, 5/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78e, 5/00

Nr 3801.

Kl. ~~78e~~

Górnosławskie Fabryki Materiałów Wybuchowych Sp. Akc.
(Łaziska Górne, Polska).

Lont oraz sposób jego wyrobu.

Zgłoszono 28 stycznia 1922 r.

Udzielono 18 grudnia 1925 r.

Wynalazek dotyczy lontów oraz sposobu do ich wytwarzania.

Znane dotychczas lonty składają się z rdzenia z prochu, bezpośrednio omotanego nićmi. Niezmiernie trudny jest równomierny podział ładunku prochu przy fabrykacji lontów, a wskutek przerw rdzenia prochowego ma miejsce nierównomierne spalanie i niedopały lontów. Prócz tego samo wykonanie zupełnie szczelnej osłony rdzenia wymaga stosunkowo dużej ilości nici.

Wynalazek niniejszy usuwa powyższe wady przez to, że rdzeń z prochu otacza się powłoką, przeważnie z papieru, którą omotuje się nićmi. W ten sposób wykonany lont przedstawiony jest na załączonym rysunku w przykładzie wykonania, na któ-

rym powłoka papierowa utworzona jest przez spiralne obwiniecie pasma 1 i omotanie go nićmi 2. Rdzeń z prochu jest przedstawiony przerywanymi linjami 3.

Sposób wyrobu lontu, według wynalazku, polega na tem, że około rdzenia z prochu owija się jedno albo kilka pasm z papieru albo temu podobnego materiału, które następnie omotuje się nićmi. Wskazane jest wprowadzenie prochu zapomocą leja, a samo doprowadzanie do rdzenia owijającego pasma wykonywa się przez wnętrze leja omotujące nici doprowadzane są oddzielnie. W ten sposób pasma papierowe otrzymują kierunek przez stożek leja i zostają śrubowo nawinięte.

Powyższy sposób wyrobu lontów ma tę zaletę, że umożliwia zupełnie równomierny

podział prochu, gdyż rdzeń zostaje objęty natychmiast przez pasmo papierowe i wskutek tego przy użyciu lontu unika się niedopału lub też nierównomiernego spalania. Prócz tego ilość użytego prochu może być znacznie zmniejszona. Dalej unika się rozpylania prochu na maszynie, dzięki czemu praca jest czystsza i mniej niebezpieczna. Zamknięcie rdzenia z prochu w powłoce papierowej umożliwia również wydłużenie lontu przy mniejszej ilości nici. Gdy dotychczas do całkowitego owinięcia rdzenia trzeba było zużyć przynajmniej 10 nici, to według nowego sposobu wystarcza 8.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Lont, znamienny tem, że rdzeń z prochu jest otoczony powłoką z papieru lub

podobnego materiału, przyczem powłoka ta jest omotana nićmi.

2. Sposób wyrobu lontów według zastrz. 1, znamienny tem, że około wychodzącego z leja, doprowadzającego proch, rdzenia owija się jedno albo kilka pasem papieru lub podobnego materiału i powstający w ten sposób wypełniony prochem wąż zostaje omotany nićmi.

3. Sposób według zastrz. 2, znamienny tem, że doprowadzanie do rdzenia z prochu pasem owijających odbywa się we wnętrzu leja, a omotujących nici — z zewnątrz tegoż leja.

Górnośląskie Fabryki
Materiałów Wybuchowych.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

