



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103737364 B

(45)授权公告日 2016.08.17

(21)申请号 201310735522.1

(22)申请日 2013.12.28

(73)专利权人 柳江县龙满机械部件有限责任公司

地址 545100 广西壮族自治区柳州市柳江县洛满镇洛满工业园

(72)发明人 韦江龙 梁开精

(74)专利代理机构 北京中恒高博知识产权代理有限公司 11249

代理人 宋敏

(51)Int.Cl.

B23Q 3/00(2006.01)

审查员 曹晓兴

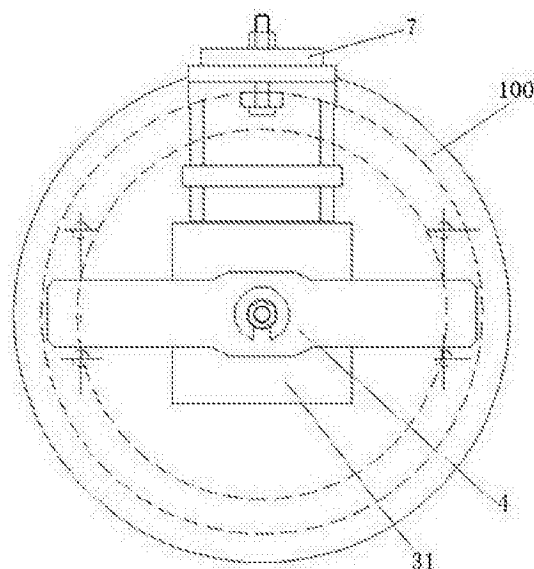
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

连接套钻侧面孔迴转夹具

(57)摘要

本发明公开了连接套钻侧面孔迴转夹具,包括中轴、固定盘、转动盘和压紧件,所述中轴穿过所述固定盘和所述转动盘,与所述固定盘固定连接,与所述转动盘通过轴承连接,在所述转动盘中心处安装有连接台,该连接台中央位置设有螺纹通孔,所述压紧件包括连杆和压板,所述连杆两端设有螺纹,所述连杆一端穿过所述压板中央位置与所述连接台中央位置的螺纹通孔配合,另一端与螺母配合。本发明连接套钻侧面孔迴转夹具,通过该夹具的使用实现了无需反复拆卸连接套,夹具转动即可实现连接套侧面的钻孔,操作简单方便,节省了时间,提高了加工精度。



1. 连接套钻侧面孔迴转夹具, 其特征在于, 包括中轴、固定盘、转动盘和压紧件,

所述中轴穿过所述固定盘和所述转动盘, 与所述固定盘固定连接, 与所述转动盘通过轴承连接,

在所述转动盘中心处安装有连接台, 该连接台中央位置设有螺纹通孔,

所述压紧件包括连杆和压板, 所述连杆两端设有螺纹, 所述连杆一端穿过所述压板中央位置与所述连接台中央位置的螺纹通孔配合, 另一端与螺母配合,

还包括插销, 所述插销穿过所述固定盘和所述转动盘以限制所述转动盘转动, 拔出时所述转动盘才能转动,

还包括定位架, 该定位架固定在所述连接台一侧的所述转动盘盘面上, 包括支架、连接螺栓、固定压板和活动压板, 所述固定压板固定在所述支架上其板面与连接套内表面贴合, 所述活动压板安放在所述连接套外表面与所述固定压板对应的位置, 所述连接螺栓穿过所述活动压板、所述连接套侧壁和所述固定压板将所述连接套侧壁压紧在所述固定压板和所述活动压板之间。

连接套钻侧面孔迴转夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及夹具制造技术领域,尤其是连接套钻侧面孔迴转夹具。

背景技术

[0002] 传统的连接套钻侧面孔通常需要反复拆卸以变换连接套的位置,步骤比较繁琐,浪费时间且加工误差较大。

发明内容

[0003] 本发明针对现有技术的不足,提出连接套钻侧面孔迴转夹具,通过该夹具的使用实现了无需反复拆卸连接套,夹具转动即可实现连接套侧面的钻孔,操作简单方便,节省了时间,提高了加工精度。

[0004] 为了实现上述发明目的,本发明提供以下技术方案:

[0005] 连接套钻侧面孔迴转夹具,包括中轴、固定盘、转动盘和压紧件,

[0006] 所述中轴穿过所述固定盘和所述转动盘,与所述固定盘固定连接,与所述转动盘通过轴承连接,

[0007] 在所述转动盘中心处安装有连接台,该连接台中央位置设有螺纹通孔,

[0008] 所述压紧件包括连杆和压板,所述连杆两端设有螺纹,所述连杆一端穿过所述压板中央位置与所述连接台中央位置的螺纹通孔配合,另一端与螺母配合。

[0009] 进一步地,还包括插销,所述插销穿过所述固定盘和所述转动盘以限制所述转动盘转动,拔出时所述转动盘才能转动。

[0010] 进一步地,还包括定位架,该定位架固定在所述连接台一侧的所述转动盘盘面上,包括支架、连接螺栓、固定压板和活动压板,所述固定压板固定在所述支架上其板面与连接套内表面贴合,所述活动压板安放在所述连接套外表面与所述固定压板对应的位置,所述连接螺栓穿过所述活动压板、所述连接套侧壁和所述固定压板将所述连接套侧壁压紧在所述固定压板和所述活动压板之间。

[0011] 本发明通连接套钻侧面孔迴转夹具,通过该夹具的使用实现了无需反复拆卸连接套,夹具转动即可实现连接套侧面的钻孔,操作简单方便,节省了时间,提高了加工精度。

附图说明

[0012] 图1为本发明所述连接套钻侧面孔迴转夹具的主视示意图;

[0013] 图2为本发明所述连接套钻侧面孔迴转夹具的侧剖示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明进行详细描述,本部分的描述仅是示范性和解释性,不应对本发明的保护范围有任何的限制作用。

[0015] 如图1和图2所示的连接套钻侧面孔迴转夹具,包括中轴1、固定盘2、转动盘3和压

紧件4，

[0016] 中轴1穿过固定盘2和转动盘3，与固定盘2固定连接，与转动盘3通过轴承5连接，

[0017] 在转动盘3中心处安装有连接台31，该连接台31中央位置设有螺纹通孔，

[0018] 压紧件4包括连杆41和压板42，连杆41两端设有螺纹，连杆41一端穿过压板42中央位置与连接台31中央位置的螺纹通孔配合，另一端与螺母43配合。

[0019] 还包括插销6，插销6穿过固定盘2和转动盘3以限制转动盘3转动，拔出时转动盘3才能转动。

[0020] 还包括定位架7，该定位架7固定在连接台31一侧的转动盘3盘面上，包括支架71、连接螺栓72、固定压板73和活动压板74，固定压板73固定在支架71上其板面与连接套100内表面贴合，活动压板74安放在连接套100外表面与固定压板73对应的位置，连接螺栓72穿过活动压板74、连接套100侧壁和固定压板73将连接套100侧壁压紧在固定压板73和活动压板74之间。固定盘2和转动盘3的直径与连接套100的外径对应。

[0021] 使用时，插销6插入固定盘2和转动盘3中限定转动盘3的转动，连接套100套在定位架7上用活动压板74和固定压板73固定好，然后安装压紧件4，压板42两端将连接套100压住即完成安装。

[0022] 本发明连接套钻侧面孔迴转夹具，通过该夹具的使用实现了无需反复拆卸连接套，夹具转动即可实现连接套侧面的钻孔，操作简单方便，节省了时间，提高了加工精度。

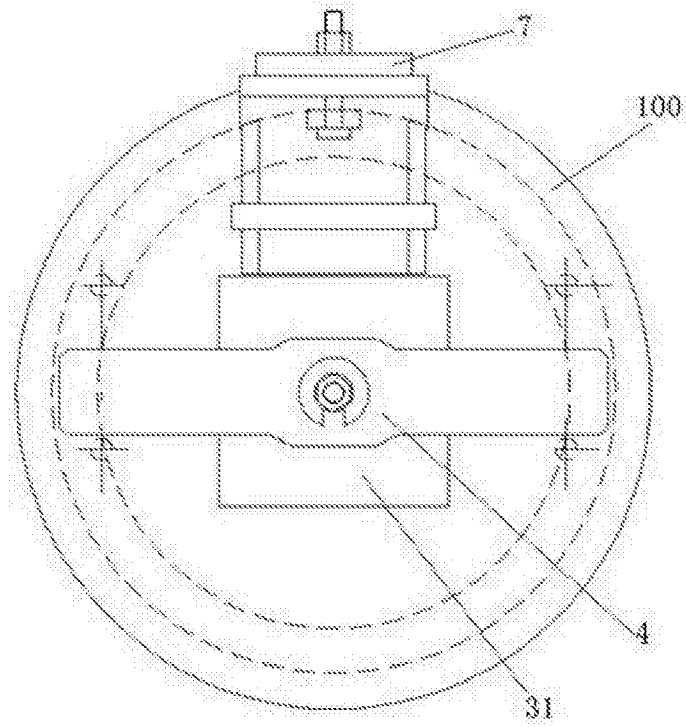


图1

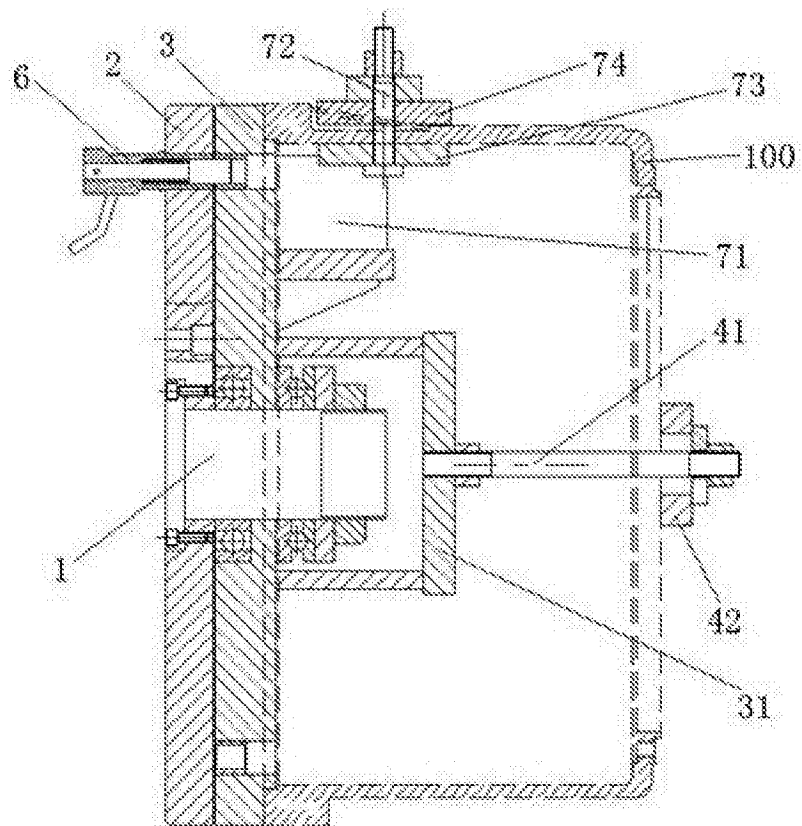


图2