



(21)申請案號：100218807

(22)申請日：中華民國 100 (2011) 年 10 月 07 日

(51)Int. Cl. : **B65G35/00 (2006.01)**

(71)申請人：張瑞興(中華民國) (TW)

雲林縣斗南鎮聖德路 37 號

(72)創作人：張瑞興 (TW)

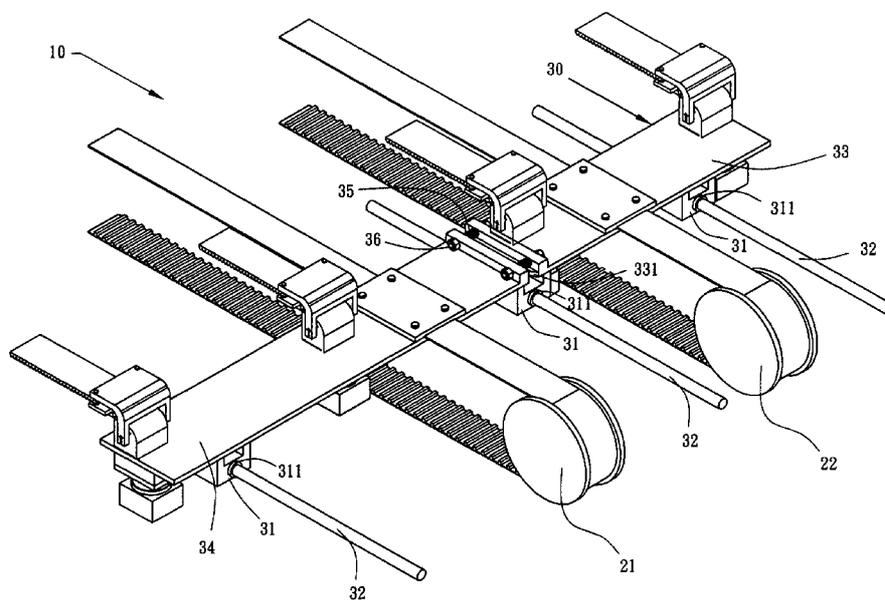
申請專利範圍項數：7 項 圖式數：5 共 17 頁

(54)名稱

編織袋成型機輸送裝置

(57)摘要

一種編織袋成型機輸送裝置，該輸送裝置包括一左、右輸送機構其上設有一板形結構，板形結構底面設有數滑座得設穿孔供組設軸套及滑軸，該板形結構上設有數夾掣裝置，該機台上設有數長形孔，該數長形孔恰供該數夾掣裝置穿出，該夾掣裝置設有夾爪得夾固編織袋以進行移動動作，主要該板形結構設成一第一、二橫板之組合，該第一、二橫板抵靠端設有一弧形板頂抵，而該抵靠端兩側設有穿孔供穿鎖套置彈性元件之螺絲，藉由該彈性元件之緩衝，使該兩橫板行進過程可自動微調校正對齊滑軸中心，以消除該橫板因二端沒有同步的翹角卡死或震動的問題。



第二圖

(10) . . . 輸送裝置

(21) . . . 左輸送機構

(22) . . . 右輸送機構

(30) . . . 板形結構

(31) . . . 滑座

(311) . . . 軸套

(32) . . . 滑軸

(33) . . . 第一橫板

(331) . . . 弧形板

(34) . . . 第二橫板

(35) . . . 彈性元件

(36) . . . 螺絲

五、新型說明：

【新型所屬之技術領域】

本創作係提供一種輸送設備之技術領域，尤指其技術上提供一種編織袋成型機輸送裝置，其設具一第一、二橫板藉弧形板相互抵靠，並藉由彈性元件緩衝，以達自動微調對正軌道之功效者。

【先前技術】

按，習用之編織袋裁切成型機，其包含有傳送裝置、裁斷裝置、輸送裝置、縫紉裝置及疊放裝置，主要係將該捲筒之編織袋由該傳送裝置由頭端依序拉送出去，該編織袋係已經成型為圓筒狀的編織袋，所以該編織袋在經過裁斷裝置裁斷時，則形成兩端開口的編織袋，再經該輸送裝置輸送經該縫紉裝置，得對一邊的開口予以車縫密封，如此即完成只有一開口的袋體結構，完成的編織袋袋體則經該疊放裝置整齊疊放打包出貨。

惟，其過程中之輸送裝置相當重要，而輸送裝置又設有一橫板為滑軌導引移動，但是該橫板的長度較長，又需要兩組傳動裝置傳動，所以如果傳動裝置如有傳動不同步的情形，或該橫板因為偏斜都會造成翹角卡死或震動不順等的問題，如此都會造成車縫的失誤或損壞，而使不良率增加或造成故障停機等問題，實有改進之空間。

是以，針對上述習知結構所存在之問題點，如何開發

一種更具理想實用性之創新結構，實消費者所殷切企盼，亦係相關業者須努力研發突破之目標及方向。

有鑑於此，創作人本於多年從事相關產品之製造開發與設計經驗，針對上述之目標，詳加設計與審慎評估後，終得一確具實用性之本創作。

【新型內容】

本創作之主要目的，在於提供一種編織袋成型機輸送裝置，其機台包含送料、裁切、輸送、車縫及收集裝置，該輸送裝置包括有一左、右輸送機構，該兩輸送機構上設有一板形結構，該板形結構底面設有數滑座得設有穿孔供組設軸套，並以該軸套供一滑軸穿設，該板形結構上設有數夾掣裝置，該機台上設有數長形孔，該數長形孔恰供該數夾掣裝置穿出，該夾掣裝置設有夾爪得夾固編織袋以進行移動動作，其主要在該板形結構設成一第一橫板及一第二橫板之組合，該第一橫板與該第二橫板抵靠端設有一弧形板頂抵，使兩橫板只能依弧形方向微調偏擺，而該抵靠端兩側設有穿孔供穿鎖套置彈性元件之螺絲，藉由該彈性元件之緩衝，使該兩橫板行進過程可自動微調校正對齊滑軸中心，以消除該橫板因二端沒有同步的翹角卡死或震動的問題。

本創作之次一目的，在於提供一種編織袋成型機輸送裝置，其中該板形結構底面設有至少三組滑座、滑軸之支

撐，使該板形結構之結構更為穩固，而其動作更為順暢確實者。

本創作之又一目的，在於提供一種編織袋成型機輸送裝置，其中該板形結構設成一第一橫板及一第二橫板之組合，該第一橫板與該第二橫板抵靠端設有一弧形板頂抵，使兩橫板只能依弧形方向微調偏擺，而該抵靠端兩側設有穿孔供穿鎖套置彈性元件之螺絲，該弧形方向得為水平而供第一、二橫板左右微調，或該弧形方向得為垂直而供第一、二橫板上下微調者。

有關本創作所採用之技術、手段及其功效，茲舉一較佳實施例並配合圖式詳細說明於後，相信本創作上述之目的、構造及特徵，當可由之得一深入而具體的瞭解。

【實施方式】

本創作係提供一種編織袋成型機輸送裝置設計者。

為使貴審查委員對本創作之目的、特徵及功效能夠有更進一步之瞭解與認識，茲配合實施方式及圖式詳述如後：

參閱第一、二、三圖所示，係本創作之其一實施例之平面俯視示意圖、部份立體示意圖及板形結構微調校正動作示意圖，本創作提供一種編織袋成型機輸送裝置，係包含有：

其編織袋成型機之機台包含送料、裁切、輸送、車縫

及收集裝置，係將該捲筒之編織袋由該送料裝置送出，經裁切裝置裁切後，再經輸送裝置輸送經車縫裝置車縫，其後以收集裝置收集成品。其主要在於：一輸送裝置（10），該輸送裝置（10）包括有一左輸送機構（21）及一右輸送機構（22），該兩輸送機構（21）、（22）上設有一板形結構（30），該板形結構（30）底面設有數滑座（31）得設有穿孔供組設軸套（311），並以該軸套（311）供一滑軸（32）穿設，本創作較佳實施例該滑座（31）設有三組，以使支撐該板形結構（30）之效果最佳。

該板形結構（30）上設有數夾掣裝置（40），該機台（1）上設有數長形孔（11），該數長形孔（11）恰供該數夾掣裝置（40）穿出，該夾掣裝置（40）設有夾爪（41）得夾固編織袋以進行移動動作，其主要在該板形結構（30）設成一第一橫板（33）及一第二橫板（34）之組合，該第一橫板（33）與該第二橫板（34）抵靠端設有一弧形板（331）頂抵，使兩橫板（33）、（34）只能依弧形方向微調偏擺，而該抵靠端兩側設有穿孔供穿鎖套置彈性元件（35）之螺絲（36），藉由該彈性元件（35）之緩衝，使該兩橫板（33）、（34）行進過程可自動微調校正對齊滑軸（32）中心，以消除習用橫板因二端沒有同步的翹角卡死或震動的問題。

前述該彈性元件 (3 5) 可為彈簧、橡膠、彈片。

前述本創作提供一種編織袋成型機輸送裝置，其中該板形結構 (3 0) 底面設有至少三組滑座 (3 1)、滑軸 (3 2) 之支撐，使該板形結構 (3 0) 之結構更為穩固，而其動作更為順暢確實者。

前述該板形結構 (3 0) 設成一第一橫板 (3 3) 及一第二橫板 (3 4) 之組合，該第一橫板 (3 3) 與該第二橫板 (3 4) 抵靠端設有一弧形板 (3 3 1) 頂抵，使兩橫板 (3 3)、(3 4) 只能依弧形方向微調偏擺，該弧形方向得為水平而供第一、二橫板 (3 3)、(3 4) 左右微調者。

參閱第三圖所示，該板形結構 (3 0) 係由該滑軸 (3 2) 導引前進，當該板形結構 (3 0) 因左輸送機構 (2 1)、右輸送機構 (2 2) (參閱第二圖所示) 之傳輸不同步或板形結構 (3 0) 移動過程產生偏斜狀態時，該第一橫板 (3 3) 或該第二橫板 (3 4) 即可依抵靠端之弧形板 (3 3 1) 弧度而左右微幅擺動調整對正導引方向，並以該彈性元件 (3 5) 緩衝微調作用力，及保持該第一橫板 (3 3) 與該第二橫板 (3 4) 之正確位置角度，進而消除習用橫板因二端沒有同步的翹角卡死或震動的問題者。

參閱第四、五圖所示，本創作提供一種編織袋成型機

輸送裝置，包括一輸送裝置（10），該輸送裝置（10）包括有一左輸送機構（21）及一右輸送機構（22），該兩輸送機構（21）、（22）上設有一板形結構（30a），該板形結構（30a）底面設有數滑座（31）得設有穿孔供組設軸套（311），並以該軸套（311）供一滑軸（32）穿設。該板形結構（30a）上設有數夾掣裝置（40），該夾掣裝置（40）設有夾爪（41）得夾固編織袋以進行移動動作，其主要在該板形結構（30a）設成一第一橫板（33a）及一第二橫板（34a）之組合，該第一橫板（33a）與該第二橫板（34a）抵靠端設有一弧形板（331a）頂抵，使兩橫板（33a）、（34a）只能依弧形方向微調偏擺，而該抵靠端兩側設有穿孔供穿鎖套置彈性元件（35a）之螺絲（36a），藉由該彈性元件（35a）之緩衝，使該兩橫板（33a）、（34a）行進過程可自動微調校正對齊滑軸（32）中心，以消除習用橫板因二端沒有同步的翹角卡死或震動的問題。

前述該板形結構（30a）設成一第一橫板（33a）及一第二橫板（34a）之組合，該第一橫板（33a）與該第二橫板（34a）抵靠端設有一弧形板（331a）頂抵，使兩橫板（33a）、（34a）只能依弧形方向微調偏擺，該弧形方向得為垂直而供第一、二橫板（3

3 a)、(3 4 a) 上下微調者。

本創作提供一種編織袋成型機輸送裝置，其得以將該板形結構設成一第一橫板及一第二橫板之組合，該第一橫板與該第二橫板抵靠端設有一弧形板頂抵，使兩橫板只能依弧形方向微調偏擺，而該抵靠端兩側設有穿孔供穿鎖套置彈性元件之螺絲，藉由該彈性元件之緩衝，得消除習用橫板因二端沒有同步的翹角卡死或震動的問題者。

由其上述可知，本創作之編織袋成型機輸送裝置，確為業界首見而符合創作專利之新穎性要件者，而其全面性之創新設計，符合新型專利之進步性要件，而其可消除習用橫板因二端沒有同步的翹角卡死或震動的問題，符合較佳之產業利用性者。

前文係針對本創作之較佳實施例為本創作之技術特徵進行具體之說明；惟，熟悉此項技術之人士當可在不脫離本創作之精神與原則下對本創作進行變更與修改，而該等變更與修改，皆應涵蓋於如下申請專利範圍所界定之範疇中。

綜上所述，本創作係提供一種編織袋成型機輸送裝置，其確已達到本創作之所有目的，另其組合結構之空間型態未見於同類產品，亦未曾公開於申請前，已符合專利法之規定，爰依法提出申請。

【圖式簡單說明】

第一圖：係本創作其一實施例之平面俯視示意圖。

第二圖：係本創作其一實施例之部份立體示意圖。

第三圖：係本創作其一實施例之板形結構微調校正動作示意圖。

第四圖：係本創作另一實施例之部份立體示意圖。

第五圖：係本創作另一實施例之板形結構微調校正動作示意圖。

【主要元件符號說明】

(1) 機台	(1 1) 長形孔
(1 0) 輸送裝置	(2 1) 左輸送機構
(2 2) 右輸送機構	(3 0) 板形結構
(3 1) 滑座	(3 1 1) 軸套
(3 2) 滑軸	(3 3) 第一橫板
(3 3 1) 弧形板	(3 4) 第二橫板
(3 5) 彈性元件	(3 6) 螺絲
(3 0 a) 板形結構	(3 3 a) 第一橫板
(3 3 1 a) 弧形板	(3 4 a) 第二橫板
(3 5 a) 彈性元件	(3 6 a) 螺絲
(4 0) 夾掣裝置	(4 1) 夾爪

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：100218807

※申請日：100.10.07

※IPC分類：B65G 35/00 (2006.01)

一、新型名稱：(中文/英文)

編織袋成型機輸送裝置

二、中文新型摘要：

一種編織袋成型機輸送裝置，該輸送裝置包括一左、右輸送機構其上設有一板形結構，板形結構底面設有數滑座得設穿孔供組設軸套及滑軸，該板形結構上設有數夾掣裝置，該機台上設有數長形孔，該數長形孔恰供該數夾掣裝置穿出，該夾掣裝置設有夾爪得夾固編織袋以進行移動動作，主要該板形結構設成一第一、二橫板之組合，該第一、二橫板抵靠端設有一弧形板頂抵，而該抵靠端兩側設有穿孔供穿鎖套置彈性元件之螺絲，藉由該彈性元件之緩衝，使該兩橫板行進過程可自動微調校正對齊滑軸中心，以消除該橫板因二端沒有同步的翹角卡死或震動的問題。

三、英文新型摘要：

六、申請專利範圍：

1．一種編織袋成型機輸送裝置，包括：

一輸送裝置，該輸送裝置包括有一左輸送機構及一右輸送機構，該兩輸送機構上設有一板形結構，該板形結構底面設有數滑座，該數滑座得設有一穿孔供組設一軸套，並以該軸套供一滑軸穿設；該板形結構上設有數夾掣裝置，一機台，該機台上設有數長形孔，該數長形孔恰供該數夾掣裝置穿出，該數夾掣裝置設有數夾爪得夾固編織袋以進行移動動作；該板形結構設成一第一橫板及一第二橫板之組合，該第一橫板與該第二橫板抵靠端設有一弧形板頂抵，使該第一、二橫板只能依弧形方向微調偏擺，而抵靠端兩側設有數穿孔供穿鎖供套置數彈性元件之數螺絲，藉由該彈性元件之緩衝，使該第一、二橫板行進過程可自動微調校正對齊該滑軸中心者。

2．如申請專利範圍第1項所述之編織袋成型機輸送裝置，其中該彈性元件可為彈簧。

3．如申請專利範圍第1項所述之編織袋成型機輸送裝置，其中該彈性元件可為橡膠。

4．如申請專利範圍第1項所述之編織袋成型機輸送裝置，其中該彈性元件可為彈片。

5．如申請專利範圍第1項所述之編織袋成型機輸送裝置，其中該板形結構底面設有至少三組該滑座及該滑軸

之支撐，使該板形結構之結構更為穩固及動作更為順暢確實者。

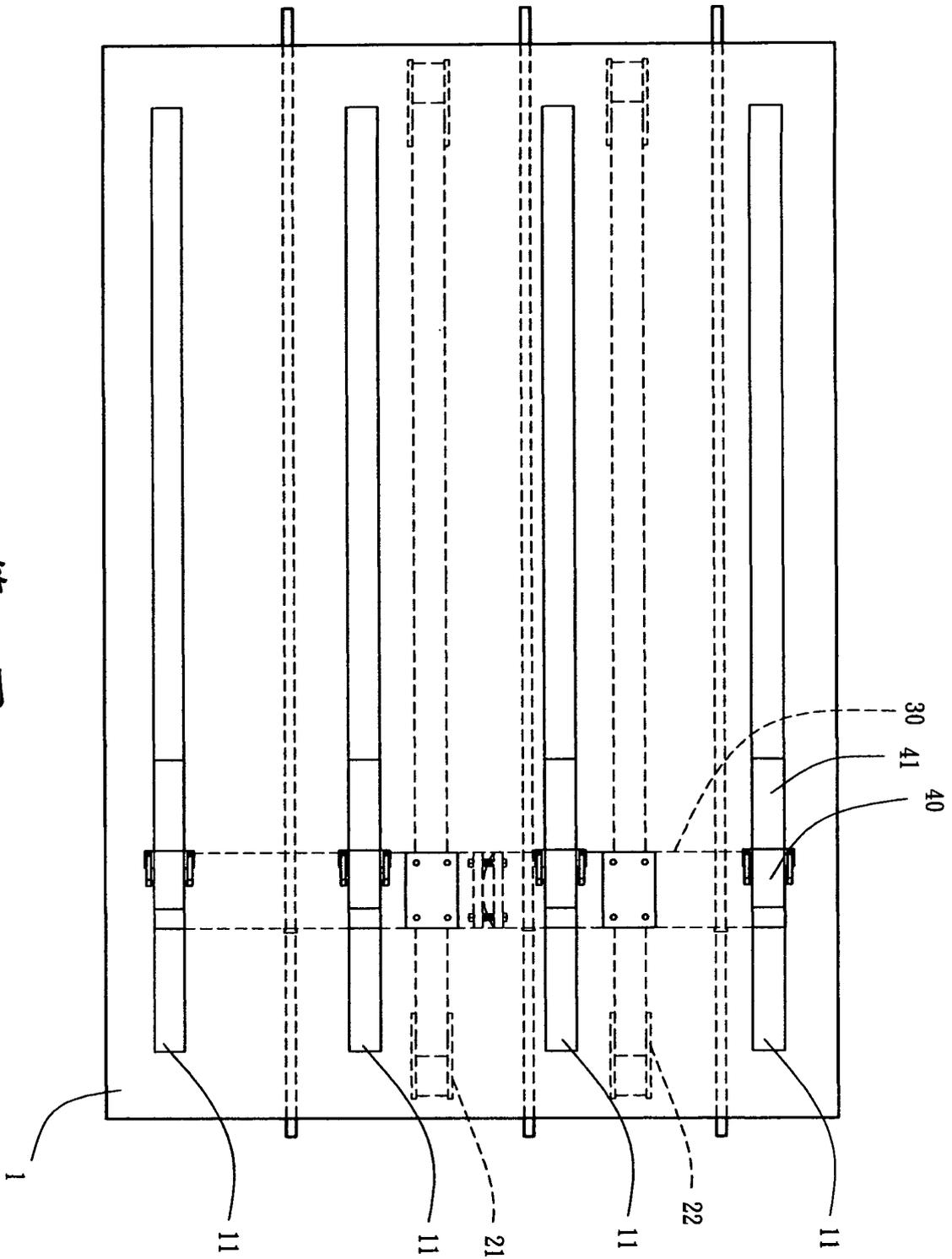
6．如申請專利範圍第1項所述之編織袋成型機輸送裝置，其中該板形結構設成該第一橫板及該第二橫板之組合，該第一橫板與該第二橫板抵靠端設有該弧形板頂抵，使該第一、二橫板只能依弧形方向微調偏擺，該弧形方向得為水平而供該第一、二橫板左右微調者。

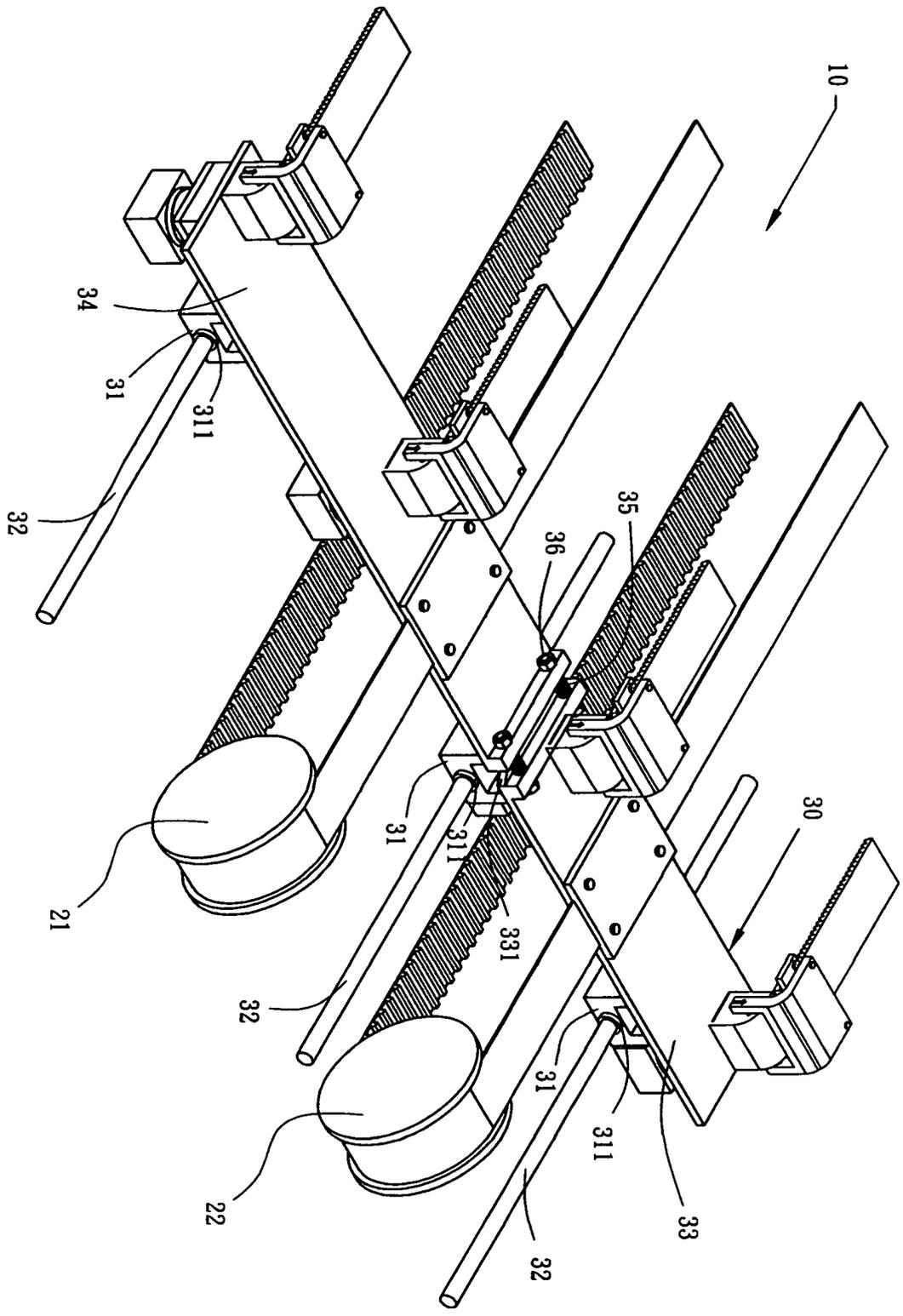
7．如申請專利範圍第1項所述之編織袋成型機輸送裝置，其中該板形結構設成該第一橫板及該第二橫板之組合，該第一橫板與該第二橫板抵靠端設有該弧形板頂抵，使該第一、二橫板只能依弧形方向微調偏擺，該弧形方向得為垂直而供該第一、二橫板上下微調者。

七、圖式：

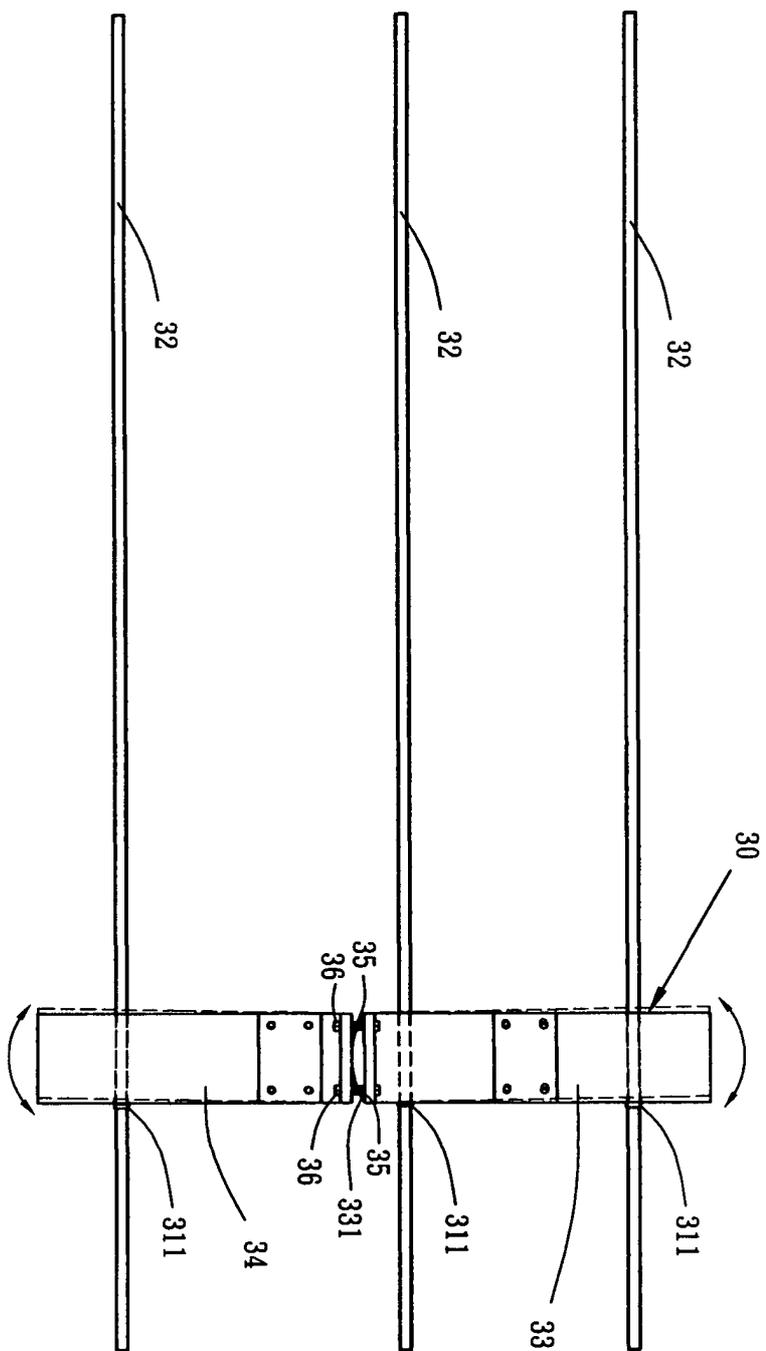
(如次頁)

第一圖



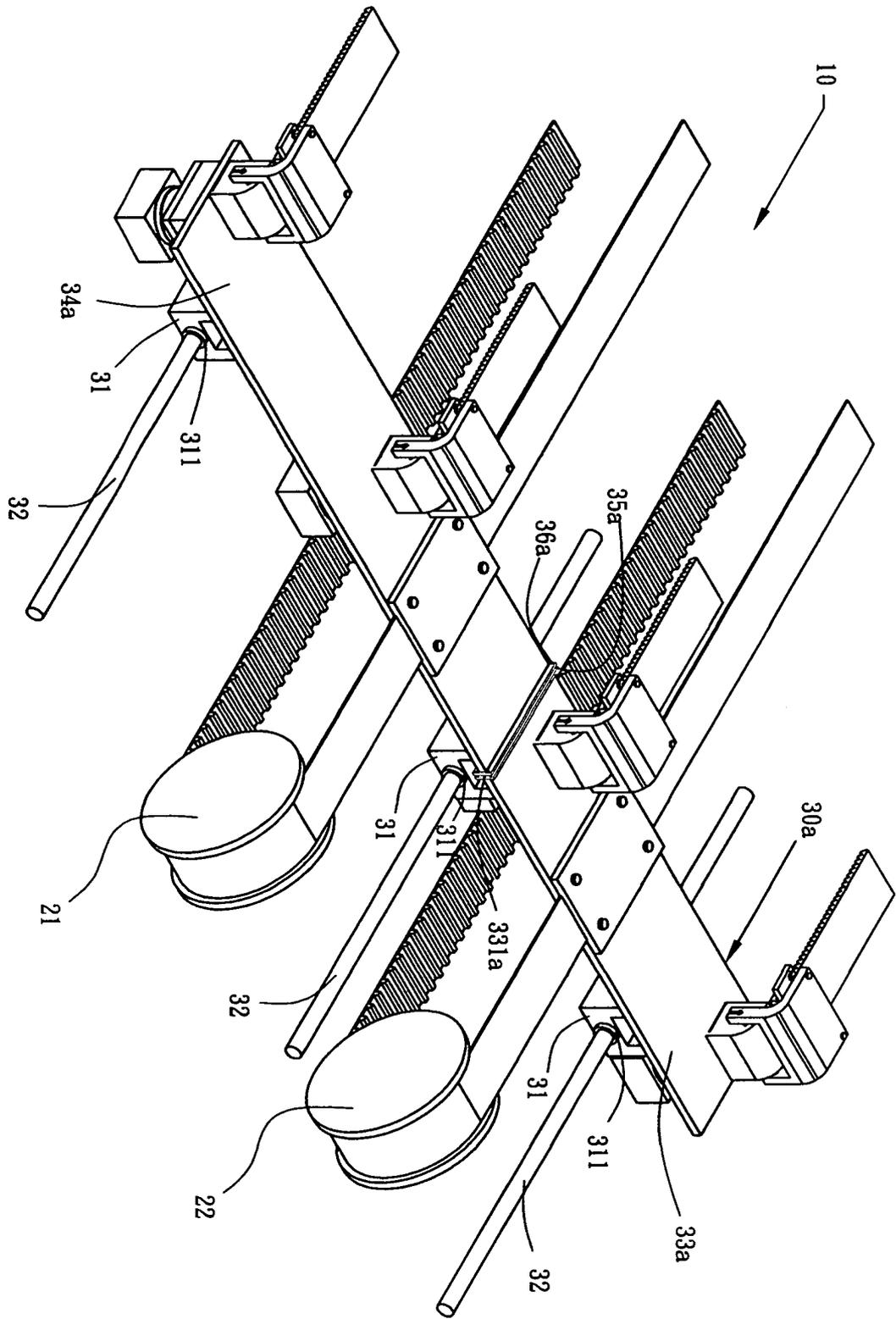


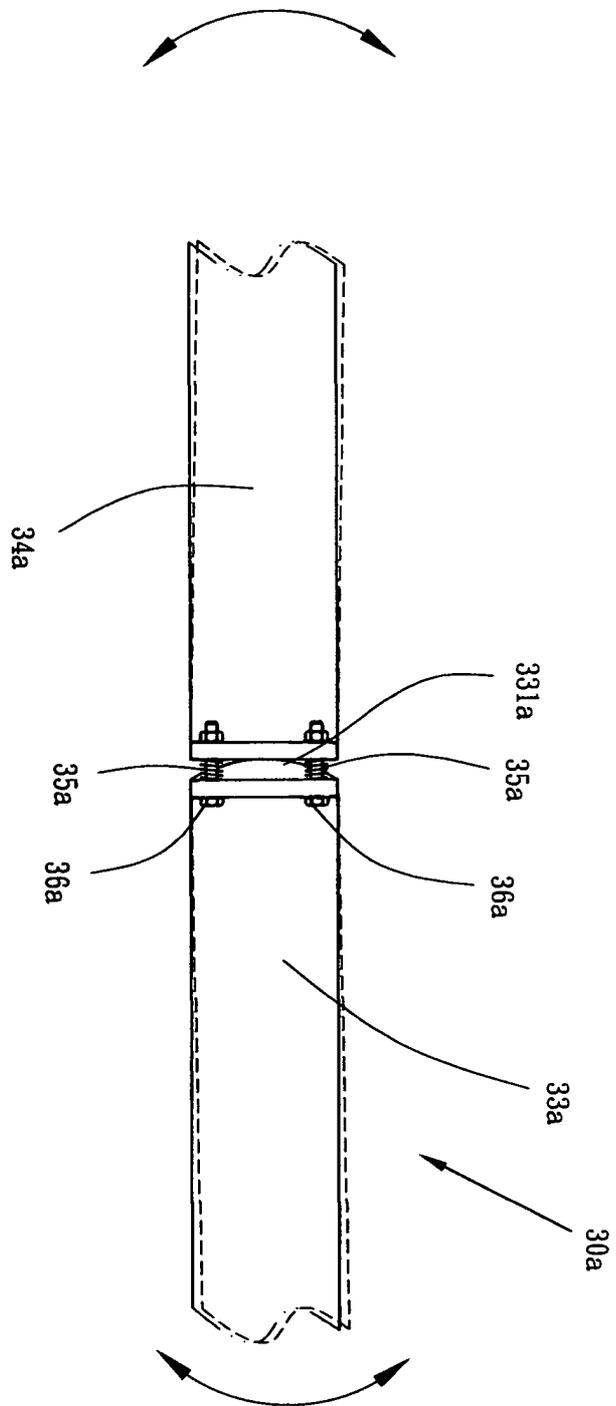
第二圖



第三圖

第四圖





第五圖

四、指定代表圖：

(一)本案指定代表圖為：第(二)圖。

(二)本代表圖之元件符號簡單說明：

(1 0) 輸送裝置

(2 1) 左輸送機構

(2 2) 右輸送機構

(3 0) 板形結構

(3 1) 滑座

(3 1 1) 軸套

(3 2) 滑軸

(3 3) 第一橫板

(3 3 1) 弧形板

(3 4) 第二橫板

(3 5) 彈性元件

(3 6) 螺絲