



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205169855 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520944640. 8

B65G 47/248(2006. 01)

(22) 申请日 2015. 11. 24

(73) 专利权人 淮安市佳美食品配料有限公司

地址 223009 江苏省淮安市清浦区工业园工  
业新区通海大道 88 号

(72) 发明人 陈栋良

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所

32223

代理人 谢观素

(51) Int. Cl.

B65G 61/00(2006. 01)

B65G 37/00(2006. 01)

B65G 47/52(2006. 01)

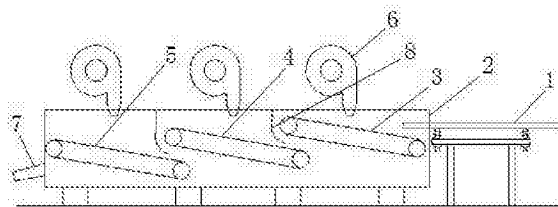
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种包装袋表面水渍去除装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装袋表面水渍去除装置,包括进料端连接巴氏杀菌装置出料口的直线振动筛,以及设置于机架上首尾相连、出料端倾斜向上的网面的第一传送带、第二传送带和第三传送带,所述第一传送带的进料端连接直线振动筛出料端,所述第一传送带、第二传送带和第三传送带上方分别设有出风口朝向其表面的鼓风机,所述第一传送带出料端与第二传送带进料端之间,以及第二传送带出料端与第三传送带进料端之间分别设有翻面导向机构。本实用新型先抖动去除大部分水渍,然后通过鼓风机吹去剩余的水渍,倾斜传送带可以使包装袋在跌落过程中翻面,以防有水渍残留在包装袋背面,翻面导向机构防止包装袋平落,确保翻面成功,占地面积小、效率高。



1. 一种包装袋表面水渍去除装置,其特征在于:包括进料端连接巴氏杀菌装置出料口的直线振动筛(1),以及设置于机架(2)上首尾相连、出料端倾斜向上的网面的第一传送带(3)、第二传送带(4)和第三传送带(5),所述第一传送带(3)的进料端连接直线振动筛(1)出料端,所述第一传送带(3)、第二传送带(4)和第三传送带(5)上方分别设有出风口朝向其表面的鼓风机(6),所述第一传送带(3)出料端与第二传送带(4)进料端之间,以及第二传送带(4)出料端与第三传送带(5)进料端之间分别设有翻面导向机构(8)。

2. 如权利要求1所述的一种包装袋表面水渍去除装置,其特征在于:所述翻面导向机构(8)为与传送带前辊轴同心的弧形板。

3. 如权利要求1所述的一种包装袋表面水渍去除装置,其特征在于:所述第一传送带(3)、第二传送带(4)和第三传送带(5)与地面夹角为 $30^{\circ}\sim 40^{\circ}$ 。

4. 如权利要求1所述的一种包装袋表面水渍去除装置,其特征在于:所述第三传送带(5)的出料端设有簸箕形的卸料斗(7)。

5. 如权利要求1所述的一种包装袋表面水渍去除装置,其特征在于:所述鼓风机(6)的出风口竖直向下。

## 一种包装袋表面水渍去除装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及干燥装置领域,具体涉及一种包装袋表面水渍去除装置。

### 背景技术

[0002] 腌制食品是用盐将食材中的水置换出,以便于储藏的传统做法,随着保鲜技术的发展,人们食用腌制食品更多的是出于对其独特风味的喜爱,但是随着食品安全问题日益严峻,人们更加重视饮食健康,腌制食品会产生易致癌的亚硝酸盐而被人们所拒绝。目前有一种采用益生菌发酵的辣椒食品,不经腌制因此不含亚硝酸盐,风味独特而且能调理肠胃功能,其制作过程包括浸泡、分选、清洗、干燥、切丝、种菌、发酵、甩干、调味等,然后进行灌装、杀菌、包装,由于这种辣椒食品富含益生菌,采用巴氏灭菌是最合适的手段,但是巴氏杀菌会在真空袋表面形成水渍,还需要铺放晾干,占用空间大,而且在阴雨潮湿或气温较低的情况下速度很慢,效率低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种包装袋表面水渍去除装置,可以解决现有技术采用晾干的方式去除巴氏杀菌后的真空袋表面水渍,导致占用空间大,而且效率低的问题。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0005] 一种包装袋表面水渍去除装置,包括进料端连接巴氏杀菌装置出料口的直线振动筛,以及设置于机架上首尾相连、出料端倾斜向上的网面的第一传送带、第二传送带和第三传送带,所述第一传送带的进料端连接直线振动筛出料端,所述第一传送带、第二传送带和第三传送带上方分别设有出风口朝向其表面的鼓风机,所述第一传送带出料端与第二传送带进料端之间,以及第二传送带出料端与第三传送带进料端之间分别设有翻面导向机构。

[0006] 本实用新型的进一步方案是,所述翻面导向机构为与传送带前辊轴同心的弧形板。

[0007] 本实用新型的进一步方案是,所述第一传送带、第二传送带和第三传送带与地面夹角为 $30^{\circ}\sim 40^{\circ}$ 。

[0008] 本实用新型的进一步方案是,所述第三传送带的出料端设有簸箕形的卸料斗。

[0009] 本实用新型的进一步方案是,所述鼓风机的出风口竖直向下。

[0010] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:

[0011] 一、先在直线振动筛抖动去除包装袋表面的大部分水渍,然后通过鼓风机吹去剩余的水渍,多道倾斜设置的网面传送带可以使包装袋在跌落过程中翻面,以防有水渍残留在包装袋背面,翻面导向机构可以防止包装袋平落在下一道传送带上,确保翻面成功,占地面积小、效率高;

[0012] 二、网面传送带与地面夹角 $30^{\circ}\sim 40^{\circ}$ 可以实现包装袋不会倒滑,又能在跌落到下一道网面传送带的时候顺利翻面;

[0013] 三、簸箕形的卸料斗可以将包装袋归拢后卸下,便于收集;

[0014] 四、鼓风机的出风口竖直向下,与传送带表面形成一定角度,按固定方向吹除水渍,避免水渍四溅影响已吹除过的包装袋。

#### 附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图。

#### 具体实施方式

[0016] 如图1所示的一种包装袋表面水渍去除装置,包括进料端连接巴氏杀菌装置出料口的直线振动筛1,以及设置于机架2上首尾相连、与地面夹角为 $30^{\circ}\sim 40^{\circ}$ 出料端倾斜向上的网面的第一传送带3、第二传送带4和第三传送带5,所述第一传送带3的进料端连接直线振动筛1出料端,所述第三传送带5的出料端设有簸箕形的卸料斗7,所述第一传送带3、第二传送带4和第三传送带5上方分别设有出风口竖直向下朝向其表面的鼓风机6,所述第一传送带3出料端与第二传送带4进料端之间,以及第二传送带4出料端与第三传送带5进料端之间分别设有翻面导向机构8,所述翻面导向机构8为与传送带前辊轴同心的弧形板。

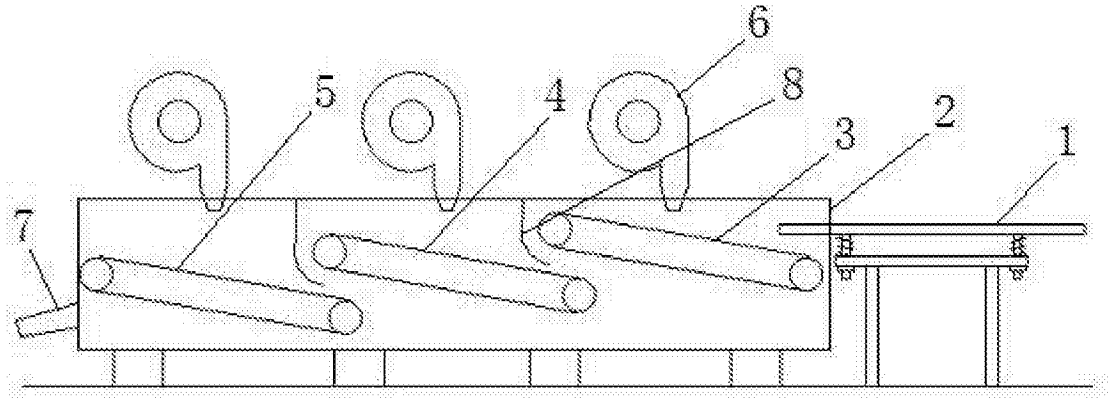


图1