(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202492766 U
(45)授权公告日 2012.10.17

(21)申请号 201220109333.4

(22)申请日 2012.03.15

(73)专利权人 刘言
地址 310012 浙江省杭州市和睦路555号技术中心

(72)发明人 刘言

(51)Int.Cl.
D21G 3/00(2006.01)

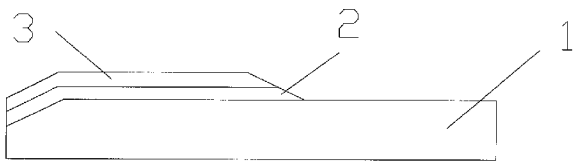
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种高强度耐磨涂布刮刀

(57)摘要

一种高强度耐磨涂布刮刀，它至少包括有一个钢制刮刀主体，所述的钢制刮刀主体上涂覆有碳化钨层；所述的碳化钨层上涂覆有陶瓷层；本实用新型结构简单，制成的涂布刮刀强度好、耐磨性好，延长了涂布刮刀的使用寿命，改善了产品质量。



CN 202492766 U

1. 一种高强度耐磨涂布刮刀，它至少包括有一个钢制刮刀主体 (1)，其特征在于所述的钢制刮刀主体 (1) 上涂覆有碳化钨层 (2)；所述的碳化钨层 (2) 上涂覆有陶瓷层 (3)。

2. 根据权利要求 1 所述的高强度耐磨涂布刮刀，其特征在于所述的碳化钨层 (2) 的厚度为 0.01-0.2mm。

3. 根据权利要求 1 所述的高强度耐磨涂布刮刀，其特征在于所述的陶瓷层 (3) 的厚度为 0.01-0.25mm。

一种高强度耐磨涂布刮刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高强度耐磨涂布刮刀，属于造纸设备技术领域。

背景技术

[0002] 随着生活水平的不断提高，办公用纸的要求也越来越高，中高档办公用纸都要求再表面涂布有涂料，用以提高纸张的光洁度、平整度和挺度；因此在办公用纸的生产中就较多的使用涂布刮刀，传统的普通钢制刮刀虽然成本低廉、制造简单但是由于强度低、耐磨性差，影响纸机的连续工作，质量不稳定；现在也有一些陶瓷涂层的涂布刮刀，虽然解决了耐磨性问题，但是涂层厚度不好控制，增加了刮刀的成本。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中的不足，提供一种强度大、耐磨性好的涂布刮刀。

[0004] 本实用新型的技术方案为，一种高强度耐磨涂布刮刀，它至少包括有一个钢制刮刀主体，所述的钢制刮刀主体上涂覆有碳化钨层；所述的碳化钨层上涂覆有陶瓷层。

[0005] 所述的碳化钨层的厚度优选为 0.01-0.2mm。

[0006] 所述的陶瓷层的厚度优选为 0.01-0.25mm。

[0007] 本实用新型结构简单，制成的涂布刮刀强度好、耐磨性好，延长了涂布刮刀的使用寿命，改善了产品质量。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型结构示意图；

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，一种高强度耐磨涂布刮刀，它至少包括有一个钢制刮刀主体 1，所述的钢制刮刀主体 1 上涂覆有碳化钨层 2；所述的碳化钨层 2 上涂覆有陶瓷层 3。

[0010] 所述的碳化钨层 2 的厚度优选为 0.01-0.2mm。

[0011] 所述的陶瓷层 3 的厚度优选为 0.01-0.25mm。

[0012] 实施例 1：

[0013] 一种高强度耐磨涂布刮刀，它的主体是一个钢制刮刀主体 1，所述的钢制刮刀主体 1 上涂覆有 0.2mm 厚度得碳化钨层 2；所述的碳化钨层 2 上涂覆有 0.25mm 厚度的陶瓷层 3。涂布机工作时，涂布刮刀与带有涂料的纸张接触，涂布刮刀刮掉纸张表面多余的涂料使得纸张表面光滑，本实用新型的涂布刮刀强度大、耐磨性好、使用寿命长。

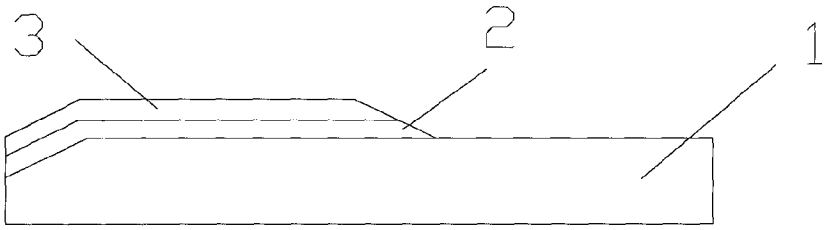


图 1