(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211657401 U
(45)授权公告日 2020.10.13

(21)申请号 201922221250.9

(22)申请日 2019.12.09

(73)专利权人 聆达生物科技(上海)有限责任公司

地址 202162 上海市浦东新区龙华东路868号办公A2203室

(72)发明人 李少杰 刘瑞斌 胡伟华

(74)专利代理机构 昆明盈正知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 53208

代理人 徐洪刚

(51)Int.Cl.

A24F 40/46(2020.01)

A24F 40/40(2020.01)

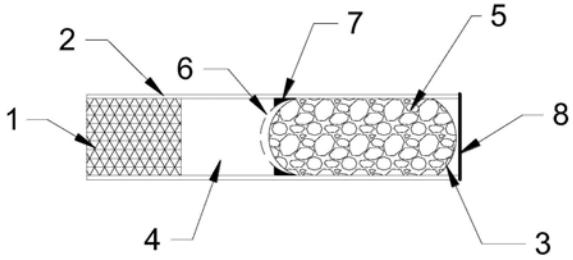
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种内置胶囊的加热不燃烧烟弹

(57)摘要

本实用新型公开了一种内置胶囊的加热不燃烧烟弹，包括中空的纸管，纸管前段内置过滤嘴、后端内置胶囊，在纸管内壁上设有用于固定胶囊位置的挡圈，外端的纸管口上设有封口纸膜，过滤嘴与胶囊之间设有气道，胶囊位于气道一端上设有气孔，胶囊内设有颗粒状烟芯材料，烟芯材料的粒径大于气孔的孔径。在使用时，将该含有胶囊结构的加热不燃烧烟弹胶囊端插入带加热片的加热不燃烧烟具，通过加热片对工业大麻基材颗粒、工业大麻全谱系油及发烟剂进行加热，产生的烟气通过气孔，进入气路，经由滤嘴过滤后，被吸食。这就是胶囊式加热不燃烧烟弹使用的整个过程。该胶囊式加热不燃烧烟弹，方便烟弹的拆卸和安装，且便于对烟弹进行更换，操作起来更加的便捷。



CN 211657401 U

1.一种内置胶囊的加热不燃烧烟弹,其特征在于:包括中空的纸管,所述纸管前段内嵌过滤嘴、后端内置胶囊,在纸管内壁上设有用于固定胶囊位置的挡圈,外端的纸管口上设有封口纸膜,所述过滤嘴与胶囊之间设有气道,所述胶囊位于气道一端上设有气孔,所述胶囊内设有颗粒状烟芯材料,所述烟芯材料的粒径大于气孔的孔径。

2.根据权利要求1所述内置胶囊的加热不燃烧烟弹,其特征在于:所述胶囊关于纸管的水平中轴线对称设置,且胶囊在纸管上构成拆卸结构。

3.根据权利要求1所述内置胶囊的加热不燃烧烟弹,其特征在于:所述过滤嘴在纸管的内侧构成固定结构。

4.根据权利要求1所述内置胶囊的加热不燃烧烟弹,其特征在于:所述气孔的数量为5个。

5.根据权利要求1所述内置胶囊的加热不燃烧烟弹,其特征在于:所述纸管长度为3.5cm、内径为0.65cm。

6.根据权利要求1所述内置胶囊的加热不燃烧烟弹,其特征在于:所述过滤嘴长度为1.5cm。

7.根据权利要求1所述内置胶囊的加热不燃烧烟弹,其特征在于:所述气道长度为0.45cm。

一种内置胶囊的加热不燃烧烟弹

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加热不燃烧烟弹相关技术领域，具体为一种内置胶囊的加热不燃烧烟弹。

背景技术

[0002] 加热不燃烧卷烟作为传统卷烟的替代产品，其具备抽吸焦油量低、口味可以根据需求调节、危害相对较低的效果，但现有的加热不燃烧是将烟草香料通过加工技术加工到再造烟叶薄片中，通过加热来使其烟草香精香料来释放，消费者抽吸以后满足其抽吸满足感，这烟弹存在的问题就是香精香料成分比较单一，添加量有限，无法满足生产需求。

[0003] 基于上述各类因素，研发一种工艺简单、成本低、抽吸品质及生理满足感较好的内置胶囊结构的加热不燃烧烟弹是非常必要的。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种内置胶囊的加热不燃烧烟弹，以解决上述背景技术中提出的工艺简单、成本低、抽吸品质及生理满足感较好的工业大麻抽吸的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种内置胶囊的加热不燃烧烟弹，包括中空的纸管，所述纸管前段内置过滤嘴、后端内置胶囊，所述胶囊内端的纸管内壁上设有挡圈，外端的纸管口上设有封口纸膜，所述过滤嘴与胶囊之间设有气道，所述胶囊位于气道一端上设有气孔，所述胶囊内设有颗粒状烟芯材料，所述烟芯材料的粒径大于气孔的孔径。

[0006] 本新型中在纸管内设置挡圈，其作用是防止烟弹在插入烟具加热孔时避免胶囊滑进气道内，进而影响气道的降温效果。

[0007] 作为本实用新型优选的方式，胶囊关于纸管的水平中轴线对称设置，且胶囊在纸管上构成拆卸结构。

[0008] 优选的，所述过滤嘴在纸管的内侧构成固定结构。

[0009] 优选的，所述气孔的数量为5个。

[0010] 优选的，所述纸管长度为3.5cm、内径为0.65cm。

[0011] 优选的，所述过滤嘴长度为1.5cm。

[0012] 优选的，所述气道长度为0.45cm

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本新型内置胶囊结构的加热不燃烧烟弹，方便烟弹的拆卸和安装，且便于对烟弹进行更换，操作起来更加的便捷；本新型中在纸管内设置挡圈，其作用是防止烟弹在插入烟具加热孔时避免胶囊滑进气道内，进而影响气道的降温效果；本申请中，气孔和气路的结构，通过文丘里效应使热量易于散发，实现烟气的快速降温，省去降温段，依然达到很好的降温效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型立体图；

[0016] 图中：1过滤嘴；2纸管；3胶囊；4气道；5烟芯颗粒；6气孔；7挡圈、8封口膜。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 请参阅图1-2，一种内置胶囊的加热不燃烧烟弹，包括中空的纸管2，纸管前段内置过滤嘴1、后端内置胶囊3，胶囊内端的纸管内径上设有挡圈7，外端的纸管口上设有封口纸膜8，过滤嘴与胶囊之间设有气道4，气道的长度为0.45-0.5cm，胶囊位于气道一端上设有气孔6，胶囊内设有颗粒状烟芯材料，烟芯材料的粒径大于气孔的孔径，防止烟芯材料通过气孔落入气道内。

[0019] 本新型中，胶囊关于纸管的水平中轴线对称设置，且胶囊在纸管上构成拆卸结构。

[0020] 本新型中，过滤嘴在纸管的内侧构成固定结构，实际生产时可以进行包裹生产。

[0021] 本新型中，气孔的数量为5个，气孔数量可以根据烟气量进行设置。

[0022] 本新型中，纸管长度为3.5cm、内径为0.65cm。

[0023] 本新型中，过滤嘴长度为1.5cm。

[0024] 工作原理：该含有胶囊结构的加热不燃烧烟弹，首先根据附图1-2所示，胶囊3内嵌在纸管2外端，纸管2前段装过滤嘴1。在使用时，将该含有胶囊结构的加热不燃烧烟弹，胶囊端插入带加热片的加热不燃烧烟具，挡圈的作用是防止烟弹被推入气道内，通过加热片对烟芯材料(工业大麻基材颗粒、工业大麻全谱系油及发烟剂)进行加热，产生的烟气通过气孔，进入气路，经由滤嘴过滤后，被吸食。这就是胶囊式加热不燃烧烟弹使用的整个过程。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

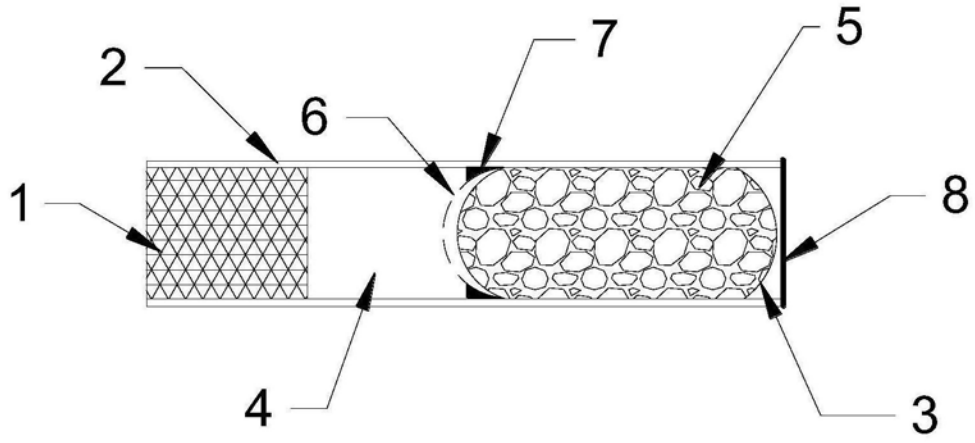


图1

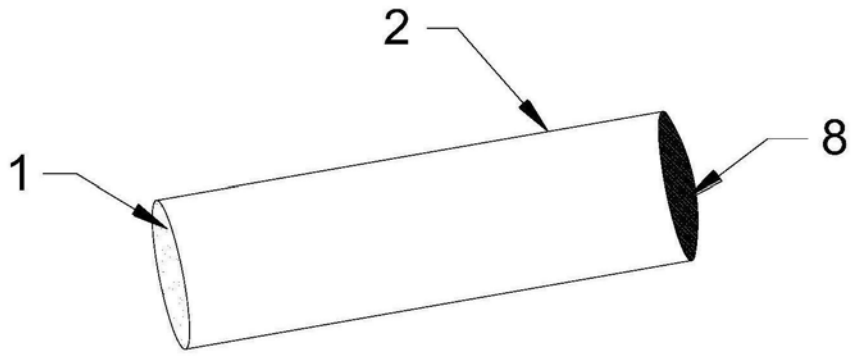


图2