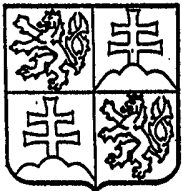


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATÍVNA
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNY ÚRAD
PRE VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

270 190

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl. ⁴
B 23 B 31/10

(21) PV 5549 - 88.N

(22) Prihlásené 10 08 88

(40) Zverejnené

13 10 89

(45) Vydané

27 02 91

(75)

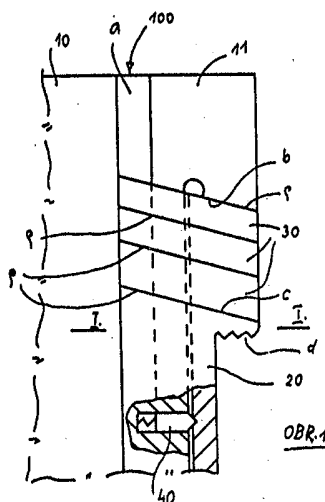
Autor vynálezu

TÓTH IMRICH ing., NOVÉ ZÁMKY

(54)

Čelust' skľučovadla

(57) Riešenie sa týka čelust' skľučovadla, kde sa rieši jej prispôsobenie k zmenenému upínanému priemeru obrobku. Podstatou riešenia je to, že medzi dotlačaným zubom základného telesa čeluste a upínacou vložkou je aspoň jedna dištančná vložka. Riešením čeluste sa zníži počet pracovných upínacích vložiek vymieňaných na základnom telese čeluste. Upínacia čelust' tvorí kompaktný jednoduchý celok, pričom zoradenie čeluste je jednoduché.



Vynález sa týka upínacej čeľuste, kde sa rieši jej prispôsobenie k zmenenému upínaciemu priemeru.

Sú známe riešenia upínacích čeľustí, kde sa prispôsobenie k zmenenému upínaciemu priemeru rieši upínacou tvrdou vložkou s upínacou plochou pre obrobok a s dosadacou plochou pre dotlačiací zub základného telesa čeľuste. Pri zmene upínacieho priemeru sa táto upínacia vložka vymieňa za inú, ktorá je opatrená upínacou plochou pre iný priemer obrobku, resp. iný upínací rozsah. Pretože každá upínacia vložka je použiteľná len na konkrétny priemer, skľučovadlo musí byť vybavené značným počtom pracovných upínacích vložiek.

Uvedené nevýhody zmiernuje čeľusť skľučovadla podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že medzi dotlačiacím zubom základného telesa čeľuste a upínacou vložkou je aspoň jedna dištančná vložka.

Čeľusťou skľučovadla, podľa vynálezu, sa zníži počet pracovných upínacích vložiek a je použiteľná na upínanie podstatne väčšieho priemerového rozsahu obrobkov. Dištančné vložky zabezpečujúce zmenu upínacieho priemeru sú veľmi jednoduché a je ich možné vyrábať hromadne. Navyše, pomocou upínacích vložiek sa dištančné vložky môžu spojiť v kompaktný celok, čo je výhodné pri automatickej manipulácii s nimi.

Na pripojenom výkrese je znázornený príklad riešenia upínacej čeľuste skľučovadla podľa vynálezu, kde na obr. 1 je znázornený bočný pohľad na čeľusť v zoradenom stave pre upnutie a na obr. 2 čiastočný rez rovinou I - I z obr. 1.

Čeľusť 100 pozostáva zo základného telesa 10, upínacej vložky 20 a dištančnej vložky 30. Medzi dotlačiacím zubom 11 základného telesa 10 a upínacou vložkou 20, ktoré sú umiestnené radiálne za sebou v smere upínania je vložená aspoň jedna dištančná vložka 30 tak, že na jednej strane je svojou pritlačnou plochou p v styku s dotlačiacou plochou b dotlačacieho zuba 11 a na druhej strane s dosadacou plochou c upínacej vložky 20, ktoré sú vzájomne rovnobežné, resp. so susednou pritlačnou plochou s ďalšej dištančnej vložky 30, ktorá potom dosadá na dosadaciu plochu c upínacej vložky 20. Voľbou dvoch hrúbok dištančných vložiek 30 napr. 2 a 4 mm je možné ich vzájomnou kombináciou zjemniť prestavovací skok upínacej vložky 20 a 1 mm.

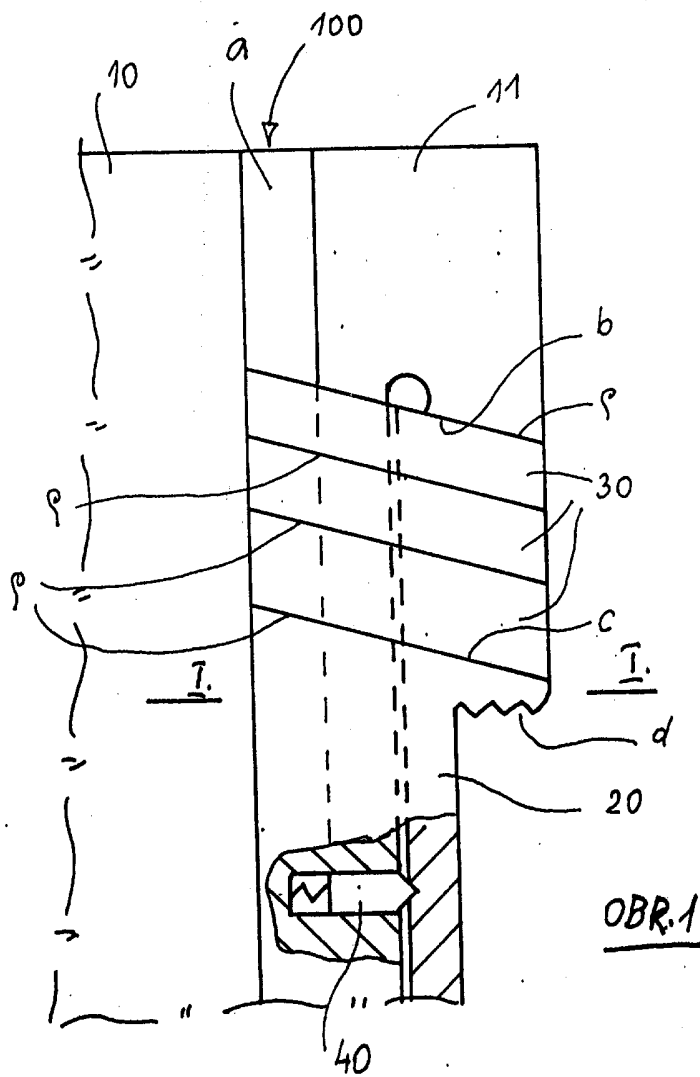
Je výhodné, keď v základnom telese 10 je radiálne vybranie a vytvorené v tvare I drážky v ktorej je radiálne zasunutá upínacia vložka 20 aj dištančné vložky 30 s vytvorenými výstupkami zhodného prierezu. Kompaktnosť zoradenej čeľuste 100 skľučovadla zabezpečí známy odpružený poistný prvok 40 medzi upínacou vložkou 20 a základným telesom 10, ktorým sa vo vzájomne dotlačanej polohe držia dištančné vložky 30 medzi dotlačiacím zubom 11 a upínacou vložkou 20.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

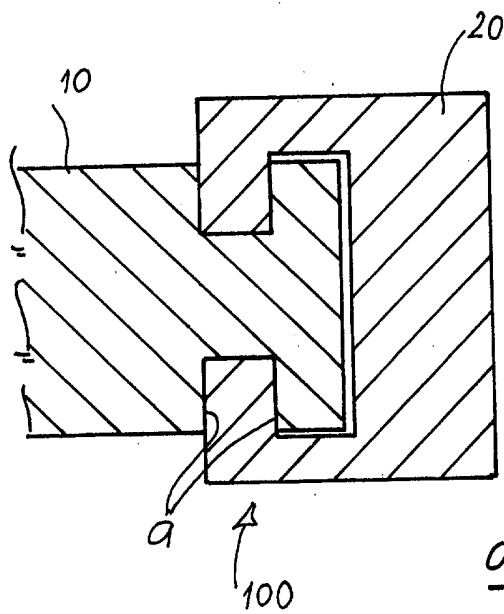
1. Čeľusť skľučovadla pozostávajúca zo základného telesa s dotlačiacím zubom a upínacou vložkou umiestnenými v radiálnom odstupe za sebou, vyznačená tým, že medzi dotlačiacím zubom (11) základného telesa (10) čeľuste (100) a upínacou vložkou (20) je aspoň jedna dištančná vložka (30).
2. Čeľusť skľučovadla podľa bodu 1 vyznačená tým, že dištančné vložky (30) majú rôznu hrúbku.

3. Čelist skúšobadla podľa bodu 1 alebo 2 vyznačená tým, že dištančné vložky (30) sú umiestnené v radiálnom vybraní (a), napr. priečného prierezu T, základného telesa (10) pre upínaciu vložku (20).

1 výkres



OBR.1



OBR.2

CS 270 190 B1