(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213436394 U
(45)授权公告日 2021.06.15

(21)申请号 202022143457.1

(22)申请日 2020.09.26

(73)专利权人 苏州密卡福新型材料有限公司
地址 215000 江苏省苏州市相城区北桥街道聚峰路48号

(72)发明人 吴士俊

(51)Int.Cl.
B21C 51/00(2006.01)
B25B 11/00(2006.01)

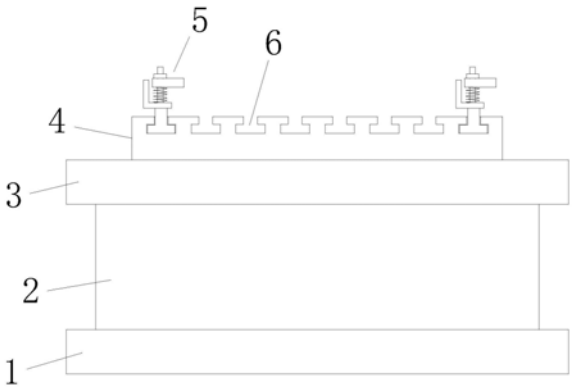
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种冲压件高效检测治具

(57)摘要

本实用新型公开了一种冲压件高效检测治具，包括底板，所述底板上端面连接有支撑座，所述支撑座上端连接有支撑板，所述支撑板上端连接有安装板，所述安装板上端面设置有若干纵卡槽，所述纵卡槽内安装有压紧装置，所述安装板前后侧安装有第一侧压紧装置，所述安装板左右两侧安装有第二侧压紧装置，结构简单，构造清晰易懂，将冲压件至于安装板上方设置，将压紧装置放置在对应的纵卡槽内，通过压紧装置将冲压件压紧固定，安装板前后侧安装有第一侧压紧装置，安装板左右两侧安装有第二侧压紧装置，通过第一侧压紧装置和第二侧压紧装置将安装板侧边压紧固定，冲压件定位效果好，操作简单，提高检测精确度，防护性佳，值得推广。



CN 213436394 U

1.一种冲压件高效检测治具,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)上端面连接有支撑座(2),所述支撑座(2)上端连接有支撑板(3),所述支撑板(3)上端连接有安装板(4),所述安装板(4)上端面设置有若干纵卡槽(6),所述纵卡槽(6)内安装有压紧装置(5),所述安装板(4)前后侧安装有第一侧压紧装置(17),所述安装板(4)左右两侧安装有第二侧压紧装置(14)。

2.根据权利要求1所述的一种冲压件高效检测治具,其特征在于:所述压紧装置(5)包括滑动板(7),所述滑动板(7)在纵卡槽(6)内滑动卡装,所述滑动板(7)上端连接有固定板(8),所述固定板(8)左端一体化连接有竖板(9),所述固定板(8)上端连接有竖杆(11),所述竖杆(11)外表面套装有压紧板(12),所述竖杆(11)上端外表面通过螺纹转动安装有压紧螺母(10),所述竖杆(11)外表面套装有压缩弹簧(13),所述压缩弹簧(13)上下两端分别与压紧板(12)和固定板(8)固定连接。

3.根据权利要求2所述的一种冲压件高效检测治具,其特征在于:第一侧压紧装置(17)包括横槽(15),所述横槽(15)内滑动安装有移动板(16),所述移动板(16)上通过螺纹转动穿设有螺杆(19),所述螺杆(19)一端固定连接有把手(18),所述螺杆(19)另一端转动连接有压板(20)。

4.根据权利要求3所述的一种冲压件高效检测治具,其特征在于:前后侧的第一侧压紧装置(17)和左右两侧的第二侧压紧装置(14)结构相同设置。

5.根据权利要求4所述的一种冲压件高效检测治具,其特征在于:所述压紧板(12)底端面和压板(20)表面均连接有缓冲橡胶垫。

6.根据权利要求5所述的一种冲压件高效检测治具,其特征在于:所述底板(1)底端面连接有防滑缓冲橡胶垫。

一种冲压件高效检测治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压件生产技术领域，具体为一种冲压件高效检测治具。

背景技术

[0002] 冲压件是靠压力机和模具对板材、带材、管材和型材等施加外力，使之产生塑性变形或分离，从而获得所需形状和尺寸的工件(冲压件)的成形加工方法。冲压件加工生产过程中需要对其冲压后的形状和强度进行检测，检测过程中需要将冲压件进行定位固定，传统的定位治具定位效果不佳，操作麻烦，因此，需要一种冲压件高效检测治具。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种冲压件高效检测治具，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种冲压件高效检测治具，包括底板，所述底板上端面连接有支撑座，所述支撑座上端连接有支撑板，所述支撑板上端连接有安装板，所述安装板上端面设置有若干纵卡槽，所述纵卡槽内安装有压紧装置，所述安装板前后侧安装有第一侧压紧装置，所述安装板左右两侧安装有第二侧压紧装置。

[0006] 优选的，所述压紧装置包括滑动板，所述滑动板在纵卡槽内滑动卡装，所述滑动板上端连接有固定板，所述固定板左端一体化连接有竖板，所述固定板上端连接有竖杆，所述竖杆外表面套装有压紧板，所述竖杆上端外表面通过螺纹转动安装有压紧螺母，所述竖杆外表面套装有压缩弹簧，所述压缩弹簧上下两端分别与压紧板和固定板固定连接。

[0007] 优选的，第一侧压紧装置包括横槽，所述横槽内滑动安装有移动板，所述移动板上通过螺纹转动穿设有螺杆，所述螺杆一端固定连接有把手，所述螺杆另一端转动连接有压板。

[0008] 优选的，前后侧的第一侧压紧装置和左右两侧的第二侧压紧装置结构相同设置。

[0009] 优选的，所述压紧板底端面和压板表面均连接有缓冲橡胶垫。

[0010] 优选的，所述底板底端面连接有防滑缓冲橡胶垫。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，构造清晰易懂，将冲压件至于安装板上方设置，将压紧装置放置在对应的纵卡槽内，通过压紧装置将冲压件压紧固定，安装板前后侧安装有第一侧压紧装置，安装板左右两侧安装有第二侧压紧装置，通过第一侧压紧装置和第二侧压紧装置将安装板侧边压紧固定，冲压件定位效果好，操作简单，提高检测精确度，防护性佳，值得推广。

附图说明

[0012] 图1为一种冲压件高效检测治具的主视图结构示意图；

[0013] 图2为一种冲压件高效检测治具的俯视图结构示意图；

[0014] 图3为一种冲压件高效检测治具的压紧装置结构示意图。

[0015] 图中:1-底板,2-支撑座,3-支撑板,4-安装板,5-压紧装置,6-纵卡槽,7-滑动板,8-固定板,9-竖板,10-压紧螺母,11-竖杆,12-压紧板,13-压缩弹簧,14-第二侧压紧装置,15-横槽,16-移动板,17-第一侧压紧装置,18-把手,19-螺杆,20-压板。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1～3,本实用新型提供一种技术方案:一种冲压件高效检测治具,包括底板1,所述底板1上端面连接有支撑座2,所述支撑座2上端连接有支撑板3,所述支撑板3上端连接有安装板4,所述安装板4上端面设置有若干纵卡槽6,所述纵卡槽6内安装有压紧装置5,所述安装板4前后侧安装有第一侧压紧装置17,所述安装板4左右两侧安装有第二侧压紧装置14。

[0018] 将冲压件至于安装板4上方设置,将压紧装置5放置在对应的纵卡槽6内,通过压紧装置5将冲压件压紧固定,安装板4前后侧安装有第一侧压紧装置17,安装板4左右两侧安装有第二侧压紧装置14,通过第一侧压紧装置17和第二侧压紧装置14将安装板4侧边压紧固定。

[0019] 所述压紧装置5包括滑动板7,所述滑动板7在纵卡槽6内滑动卡装,所述滑动板7上端连接有固定板8,所述固定板8左端一体化连接有竖板9,所述固定板8上端连接有竖杆11,所述竖杆11外表面套装有压紧板12,所述竖杆11上端外表面通过螺纹转动安装有压紧螺母10,所述竖杆11外表面套装有压缩弹簧13,所述压缩弹簧13上下两端分别与压紧板12和固定板8固定连接。

[0020] 将压紧装置5放置在对应的纵卡槽6内,拧动压紧螺母10推动压紧板12下移,通过压紧板12将冲压件上表面压紧固定。

[0021] 第一侧压紧装置17包括横槽15,所述横槽15内滑动安装有移动板16,所述移动板16上通过螺纹转动穿设有螺杆19,所述螺杆19一端固定连接有把手18,所述螺杆19另一端转动连接有压板20,前后侧的第一侧压紧装置17和左右两侧的第二侧压紧装置14结构相同设置。

[0022] 手握把手18并转动螺杆19,螺杆19转动,推动压板20向着冲压件移动,实现冲压件侧边的压紧固定。

[0023] 所述压紧板12底端面和压板20表面均连接有缓冲橡胶垫,能够避免冲压件压紧过程中对冲压件造成损坏。

[0024] 所述底板1底端面连接有防滑缓冲橡胶垫,提高整个装置的支撑稳定性。

[0025] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含

义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

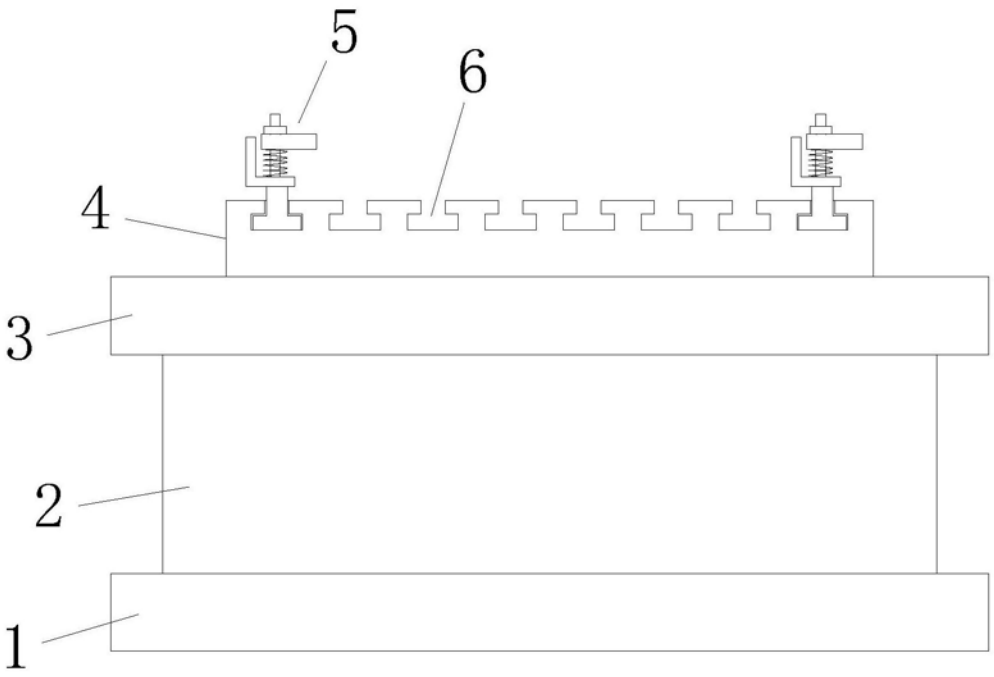


图1

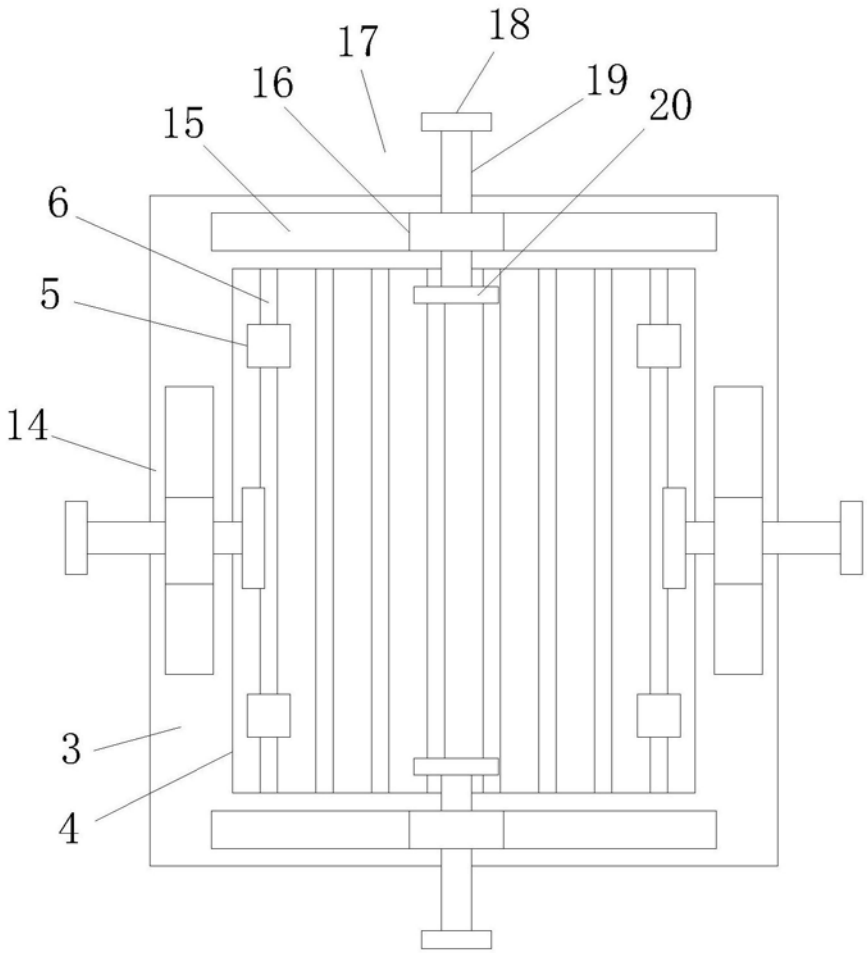


图2

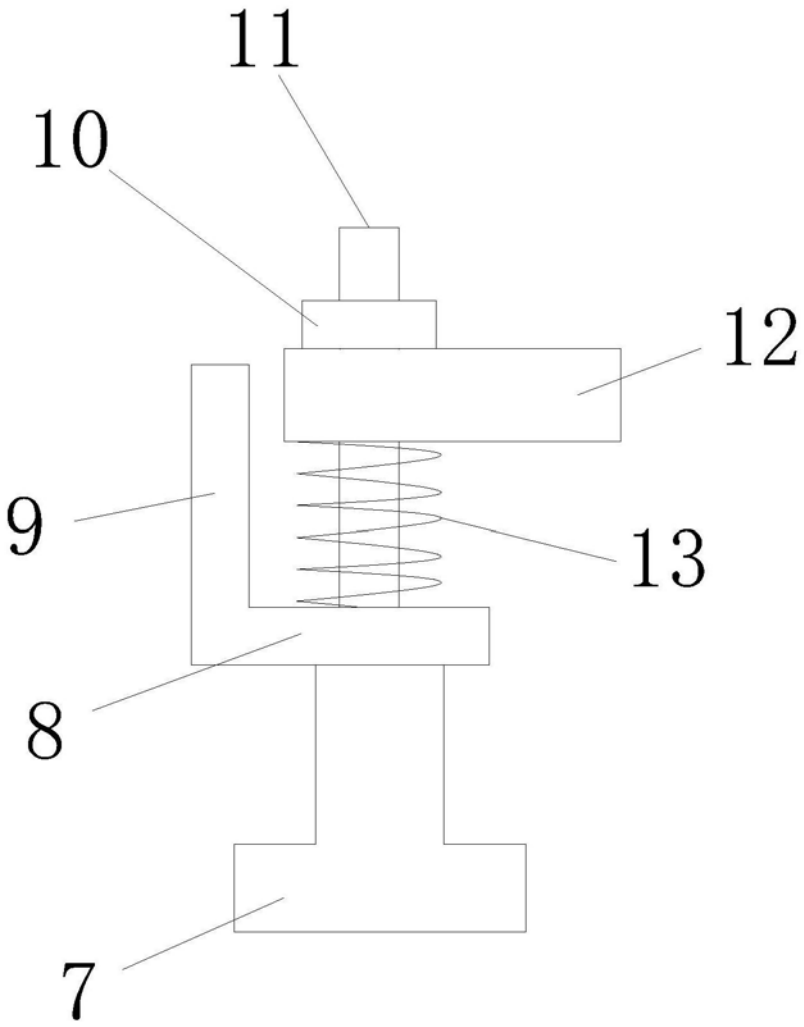


图3